

LEMBAR PERSETUJUAN

PENGARUH VARIASI ANODA DAN WAKTU PELAPISAN
ELEKTROPLATING TERHADAP LAJU KEAUSAN
GRINDING BALL

SKRIPSI
KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI

Diajukan untuk memenuhi persyaratan
memperoleh gelar Sarjana Teknik



Disusun oleh:

BAGUS TRI SUBANGGA
NIM. 0910620040-62

Telah diperiksa dan disetujui oleh:

DOSEN PEMBIMBING I

DOSEN PEMBIMBING II

Ir. Endi Sutikno, MT
NIP. 19590411 198710 1 001

Ir. Agustinus Ariseno, MT
NIP. 19510822 198701 1 001