

**PENGARUH JENIS MATERIAL SERBUK TERHADAP KEKUATAN *PEEL*
DAN GESER PADA *EPOXY ADHESIVE LAYER***

SKRIPSI

KONSENTRASI TEKNIK MATERIAL

Diajukan untuk memenuhi sebagian persyaratan
memperoleh gelar Sarjana Teknik



Disusun oleh :

DHARU FEBY SMARADHANA
NIM. 105060204111003-62

KEMENTERIAN PENDIDIKAN DAN KEBUDAYAAN

UNIVERSITAS BRAWIJAYA

FAKULTAS TEKNIK

MALANG

2014

LEMBAR PERSETUJUAN

**PENGARUH JENIS MATERIAL SERBUK TERHADAP KEKUATAN PEEL
DAN GESER PADA EPOXY ADHESIVE LAYER**

SKRIPSI

KONSENTRASI TEKNIK MATERIAL

Diajukan untuk memenuhi persyaratan
memperoleh gelar Sarjana Teknik



Disusun oleh :

DHARU FEBY SMARADHANA
NIM. 105060204111003-62

Telah diperiksa dan disetujui oleh :

Dosen Pembimbing I

Dr. Eng. Anindito Purnowidodo, ST., M.Eng.
NIP. 19710310 199802 1 001

Dosen Pembimbing II

Khairul Anam, ST., M.Sc
NIK. 861127 06 3 1 0032

LEMBAR PENGESAHAN

**PENGARUH JENIS MATERIAL SERBUK TERHADAP KEKUATAN *PEEL*
DAN GESER PADA *EPOXY ADHESIVE LAYER***

**SKRIPSI
KONSENTRASI TEKNIK MATERIAL**

Diajukan untuk memenuhi persyaratan
memperoleh gelar Sarjana Teknik

Disusun oleh :

**DHARU FEBY SMARADHANA
NIM. 105060204111003-62**

Skripsi ini telah diuji dan dinyatakan lulus pada
tanggal 18 November 2014

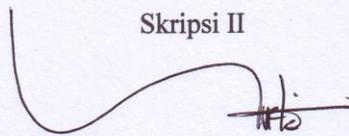
Majelis Penguji

Skripsi I



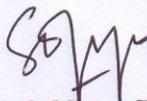
Purhama, ST., MT.
NIP. 19770707 200812 1 005

Skripsi II



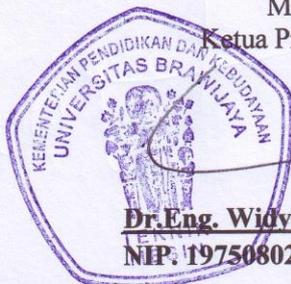
Dr. Eng. Nurkholis Hamidi, ST., M.Eng.
NIP. 19740121 199903 1 001

Skripsi III



Dr. Eng. Sofyan Arief Setya Budi, ST., M.Eng.
NIP. 19731124 199802 1 001

Mengetahui,
Ketua Program Studi S1



Dr. Eng. Widya Wijayanti, ST., MT.
NIP. 19750802 199903 2 002

*Didedikasikan kepada Ayahanda tercinta yang sudah
memberikan kepercayaan kepada putra pertamanya untuk
mengejar mimpi sampai akhir*



KATA PENGANTAR

Puji syukur kepada Allah SWT atas rahmat dan karunia-Nya, dan sholawat serta salam semoga selalu diberikan kepada Nabi Muhammad SAW, sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi ini dengan baik. Skripsi dengan judul **PENGARUH JENIS MATERIAL SERBUK TERHADAP KEKUATAN *PEEL* DAN GESER PADA *EPOXY ADHESIVE LAYER*** ini dikerjakan sebagai salah satu persyaratan untuk memperoleh gelar sarjana Teknik di Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Universitas Brawijaya. Penulis menyadari bahwa tugas akhir ini bukanlah akhir dari belajar karena belajar merupakan sesuatu yang tidak terbatas.

Penulis menyadari bahwa tugas akhir ini dapat terselesaikan berkat bantuan, petunjuk dan bimbingan dari berbagai pihak yang telah banyak membantu proses penyelesaian tugas akhir ini, oleh karena itu tak lupa penulis menyampaikan ucapan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Bapak Dr. Eng. Anindito Purnowidodo, ST., M.Eng. selaku Dosen pembimbing I yang telah memberikan bimbingan dan arahan untuk kesempurnaan penulisan tugas akhir ini.
2. Bapak Khairul Anam, ST., M.Sc. selaku Dosen Pembimbing II yang telah menjadi guru dan kakak serta memberikan arahan untuk menyelesaikan penulisan tugas akhir ini.
3. Bapak Purnami, ST., MT. Selaku Dosen Penguji yang sudah memberikan masukan dan sarannya dalam perbaikan penulisan skripsi.
4. Bapak Dr. Eng. Nurkholis Hamidi, ST., M.Eng Selaku Dosen Penguji yang sudah memberikan masukan dan saran dalam penulisan akhir skripsi ini.
5. Bapak Dr. Eng. Sofyan Arief Setya Budi, ST., M.Eng Selaku Dosen Penguji dan Bapak para asisten labkomp Mesin Brawijaya yang sudah memberikan saran tentang skripsi ini dan juga guru bagi penulis.
6. Ayahanda, Rudi Widjaya yang sudah memberikan dukungan secara moril dan doa yang tidak pernah lepas untuk putranya yang berjuang.
7. Kedua Ibu Roberta Yudha Witarti Rahayu dan Vincentia Yuda Sri Wahyuni yang sudah memberikan dukungan dan nasehat agar saya tetap menjadi manusia di jalan-Nya.
8. Michella T, Dila Rizki R, Andini Wijaya Putri, dan keluarga besar yang sudah menjadi motivasi, memberikan dukungan dan doa kepada penulis.

9. Puspita Kh, Hendrik Fransida, Moch. Yamin, selaku *partner* skripsi yang senantiasa memberikan diskusi teori tentang skripsi ini.
10. Para warga labkomp Adnan, Hano, Cahya, Dio, Mas Anang, Hangga, Roid, Hendra, serta asisten labkomp 2012 yang sudah memberikan dukungan penulis untuk menyelesaikan tugas akhir.
11. Keluarga Besar Mahasiswa Mesin (KBMM) yang sudah menemani selama 4,3 tahun dan memberikan doa dan dukungannya selalu baik senang maupun susah.
12. Teman-teman SMA IPA-8 Balapan Keong yang secara langsung ataupun tidak langsung memberikan dukungan dan masukan untuk penulis.
13. Zerly Agna Mahera yang selalu mengingatkan untuk selalu menyelesaikan tugas akhir ini hingga akhirnya selesai.
14. Mas Andi Idhil Ismail atas beberapa masukannya dan motivasi meskipun tidak bertemu secara langsung yang sudah menyadarkan penulis akan impian yang harus dibela.
15. Staff recording jurusan Teknik Mesin FT-UB yang tidak bosan melayani penulis dalam menyelesaikan administrasi.

Semoga tugas akhir ini dapat memberikan manfaat bagi pembaca sekaligus dapat menjadi bahan acuan untuk penelitian lebih lanjut.

Malang, November 2014

Penulis

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN	ix
RINGKASAN	x
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Batasan Masalah	2
1.4 Tujuan Penelitian	3
1.5 Manfaat Penelitian	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	4
2.1 Penelitian Sebelumnya	4
2.2 <i>Bonding Material</i>	5
2.3 Aluminium	10
2.4 <i>Epoxy</i>	12
2.4.1 Material Pengisi pada <i>Epoxy</i>	12
2.5 <i>Iron Ore Powder</i>	15
2.6 Pasir Kuarsa	18
2.7 Serbuk Aluminium.....	18
2.8 Metode <i>Peeling</i> dan <i>Tearing</i>	19
2.8.1 <i>Peeling Test</i>	19
2.8.2 <i>Tearing Test</i>	20
2.9 Kegagalan Pada <i>Adhesive Bonding</i>	21
2.7.1 <i>Cohesive Fracture</i>	21
2.7.2 <i>Adhesive Fracture</i>	21
2.7.3 <i>Adherent Fracture</i>	22
2.7.4 Patahan Campuran	22
2.10 <i>Scanning Electron Microscopy (SEM)</i>	23
2.11 Kekuatan Tarik dan Kekuatan Geser	23
2.12 Kurva Hubungan antara <i>Load</i> dan <i>Displacement</i>	24

2.13 Hipotesis	25
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	26
3.1 Metode Penelitian	26
3.2 Tempat Penelitian	26
3.3 Variabel Penelitian	26
3.3.1 Variabel Bebas	26
3.3.2 Variabel Terikat	26
3.3.3 Variabel Terkontrol	26
3.4 Bahan dan Alat	27
3.4.1 Bahan yang Digunakan	27
3.4.2 Alat yang Digunakan	28
3.5 Tahapan dan Rancangan Penelitian	31
3.6 Diagram Alir Penelitian	34
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	36
4.1 Data Hasil Pengujian	36
4.1.1 Data Hasil Pengujian <i>Tearing</i>	36
4.1.2 Distribusi Serbuk Pengujian <i>Tearing</i>	38
4.1.3 Data Hasil Pengujian <i>Peeling</i>	39
4.1.4 Distribusi Serbuk Pengujian <i>Peeling</i>	41
4.2 Pembahasan	42
4.2.1 Perilaku Perambatan Retak Pengujian <i>Tearing</i>	42
4.2.2 Pengaruh Jenis Material Serbuk terhadap Kekuatan <i>Geser</i> pada <i>Epoxy Adhesive Layer</i>	44
4.2.3 Perilaku Perambatan Retak Pengujian <i>Peeling</i>	46
4.2.4 Pengaruh Jenis Material Serbuk terhadap Kekuatan <i>Geser</i> pada <i>Epoxy Adhesive Layer</i>	47
BAB V PENUTUP	49
5.1 Kesimpulan	49
5.2 Saran	49
DAFTAR PUSTAKA	x
LAMPIRAN	

DAFTAR TABEL

No.	Judul	Hal.
Tabel 2.1	Sifat-sifat Fisik Aluminium	11
Tabel 2.2	Jenis Material Pengisi	14
Tabel 2.3	Mineral di dalam <i>Iron Ore Powder</i>	17



DAFTAR GAMBAR

No.	Judul	Hal.
Gambar 2.1	SEM distribusi serbuk perak dan ECA (a) serbuk perak, (b) ECA 70 wt %, (c) ECA 83 wt %, (d) serbuk perak setelah UT, (e) ECA 70 wt % setelah UT, (f) 83 wt % setelah UT, (g) campuran perak	5
Gambar 2.2	Kekasaran Permukaan Material <i>Direct bonding</i>	6
Gambar 2.3	<i>Surface Activated Bonding</i>	7
Gambar 2.4	Bagian Pesawat yang Disambung Menggunakan Metode <i>Adhesive bonding</i>	9
Gambar 2.5	Peranan <i>Adhesive bonding</i> pada Pada Pembuatan Badan Mobil	10
Gambar 2.6	Aluminium Setelah Dicetak Dari Tanur Tanpa Perlakuan	11
Gambar 2.7	Struktur Kimia Epoksi (a) struktur umum (b) struktur epoksi (c) struktur epoksi setelah dipanaskan	12
Gambar 2.8	Bijih <i>Magnetite</i>	15
Gambar 2.9	Bijih <i>Hematite</i>	16
Gambar 2.10	Bijih <i>Limonite</i>	16
Gambar 2.11	Bijih <i>Siderite</i>	16
Gambar 2.12	Bijih <i>Ilmenite</i>	17
Gambar 2.13	Pasir Kuarsa	18
Gambar 2.14	Serbuk Aluminium	19
Gambar 2.15	<i>T-Peel Test</i>	19
Gambar 2.16	Spesimen <i>Single Lap Tearing Test</i>	20
Gambar 2.17	<i>Cohesive Fracture</i>	21
Gambar 2.18	<i>Adhesive Fracture</i>	22
Gambar 2.19	<i>Adherent Fracture</i>	22
Gambar 2.20	Patahan Campuran	22
Gambar 2.21	<i>Scanning Electron Microscope</i>	23
Gambar 2.22	Kurva Hubungan antara <i>Load</i> dan <i>Displacement</i>	24
Gambar 3.1	Bentuk Spesimen <i>Tearing Test</i>	27
Gambar 3.2	Bentuk Spesimen <i>Peeling Test</i>	27
Gambar 3.3	Lem <i>epoxy Araldite</i>	27
Gambar 3.4	<i>Iron Ore Powder</i>	28

Gambar 3.5 Serbuk Aluminium	28
Gambar 3.6 Pasir Silika	28
Gambar 3.7 Mesin Pemotong Plat	29
Gambar 3.8 Mesin Penekuk	29
Gambar 3.9 Jangka Sorong	29
Gambar 3.10 Timbangan Elektrik	30
Gambar 3.11 Pengguncang Rotap	30
Gambar 3.12 Gelas Ukur	30
Gambar 3.13 <i>Universal Test Machine</i>	31
Gambar 3.14 <i>Scanning Electron Microscopy (SEM)</i>	31
Gambar 4.1 Grafik <i>Load-Displacement</i> Pengujian <i>Tearing</i> . a) Tanpa Campuran Serbuk. b) Campuran Serbuk Aluminium. c) Campuran <i>Iron Ore</i> . d) Campuran Pasir Silika.	36
Gambar 4.2 Grafik Pengaruh Jenis Material Serbuk terhadap Kekuatan Geser	37
Gambar 4.3 Distribusi Sebaran Serbuk Spesimen Pengujian <i>Tearing</i> . a) Spesimen <i>Tearing</i> Tanpa Campuran. b) Spesimen <i>Tearing</i> Campuran <i>Iron Ore</i> . c) Spesimen <i>Tearing</i> Campuran Aluminium. d) Spesimen <i>Tearing</i> Campuran Pasir Silika.	38
Gambar 4.4 Grafik <i>Load-Displacement</i> Pengujian <i>Peeling</i> . a) Tanpa Campuran Serbuk. b) Campuran Serbuk Aluminium. c) Campuran <i>Iron Ore</i> . d) Campuran Pasir Silika.	39
Gambar 4.5 Grafik Pengaruh Jenis Material Serbuk terhadap Kekuatan <i>Peel</i>	40
Gambar 4.6 Distribusi Sebaran Serbuk Spesimen Pengujian <i>Peeling</i> . a) Spesimen <i>Peeling</i> Tanpa Campuran. b) Spesimen <i>Peeling</i> Campuran <i>Iron Ore</i> . c) Spesimen <i>Peeling</i> Campuran Aluminium. d) Spesimen <i>Peeling</i> Campuran Pasir Silika.	41
Gambar 4.7 Jenis Patah pada Spesimen <i>Tearing</i> a) Spesimen <i>Tearing</i> Tanpa Campuran. b) Spesimen <i>Tearing</i> Campuran Aluminium. c) Spesimen <i>Tearing</i> Campuran Pasir Silika.	42
Gambar 4.8 Jenis Patah pada Spesimen <i>Tearing</i> Campuran <i>Iron Ore</i>	43
Gambar 4.9 Foto SEM Jenis Material Serbuk. a) <i>Iron Ore Powder</i> . b) Pasir Silika c) Serbuk Aluminium.	44
Gambar 4.10 Foto SEM Spesimen Pengujian <i>Tearing</i> . a) Patahan <i>Adhesive</i> Tanpa Campuran. b) Patahan <i>Adhesive</i> Campuran Pasir Silika. c) Patahan <i>Adhesive</i> Campuran Serbuk Aluminium	45

Gambar 4.11 Jenis Patah pada Spesimen *Peeling* a) Spesimen *Peeling* Tanpa Campuran. b) Spesimen *Peeling Iron Ore*. c) Spesimen *Peeling* Campuran Aluminium. d) Spesimen *Peeling* Campuran Pasir Silika.

47

Gambar 4.12 Foto SEM Spesimen Pengujian *Peeling*. a) Patahan *Adhesive* Tanpa Campuran. b) Patahan *Adhesive* Campuran Pasir Silika.

49



DAFTAR LAMPIRAN

No.	Judul
Lampiran 1	Tabel Hubungan <i>Load</i> dan <i>Displacement</i> Pengujian <i>Tearing</i> pada Semua Jenis Material Serbuk
Lampiran 2	Tabel Hubungan <i>Load</i> dan <i>Displacement</i> Pengujian <i>Peeling</i> pada Semua Jenis Material Serbuk
Lampiran 3	Tabel Hubungan Jenis Material Serbuk terhadap Kekuatan <i>Peel</i> dan Geser pada <i>Epoxy Adhesive Layer</i>
Lampiran 4	Data Hasil <i>Scanning Electron Microscopy</i> (SEM) dengan Perbesaran 250x

