

BAB V PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Dari hasil pengujian kekuatan *peel* dan geser pada sambungan *epoxy adhesive layer* didapatkan kesimpulan :

1. Pemberian material serbuk pada *epoxy adhesive layer* meningkatkan kekuatan *peel* dan gesernya. Serbuk aluminium merupakan material serbuk yang dapat meningkatkan kekuatan geser paling tinggi dan pasir silika merupakan material serbuk yang dapat meningkatkan kekuatan *peel* paling tinggi.
2. Patah yang terjadi pada masing-masing spesimen didominasi oleh patah campuran dimana terdapat patah *adhesive* dan *cohesive*.

5.2 Saran

Saran untuk penelitian selanjutnya adalah :

1. Besar butiran serbuk lebih divariasikan.
2. Perlu diperhatikan saat pengadukan serta pencampuran *epoxy*, pengeras, dan butiran agar tidak terjadi kesalahan pada hasil terutama perbandingan pengeras dan *epoxy*. Lebih aman pencampuran dilakukan dalam skala besar
3. Pada saat penuangan, pencampuran, dan pengeleman perlu diperhatikan adanya udara yang terperangkap dalam *adhesive*.
4. Menggunakan fraksi massa karena untuk butiran lebih efektif jika langsung menggunakan fraksi massanya.
5. Meneliti konduktivitas termal dari sambungan karena merupakan kelebihan utama dari *adhesive* yang dicampur material serbuk logam.