

## BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

### 5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan maka dapat diperoleh kesimpulan sebagai berikut:

1. Hasil penelitian menunjukkan bahwa semakin tinggi temperatur *pack carburizing* dan *holding time* maka semakin keras permukaan *grinding ball* yang dihasilkan.
2. permukaan yang paling keras adalah pada perlakuan *pack carburizing* dengan temperatur 975°C dan *holding time* selama 75 menit.
3. Hasil pengujian laju keausan menunjukkan bahwa kecenderungan ketahanan aus meningkat seiring dengan temperatur dan *holding time* pada proses *pack carburizing*.
4. Ketahanan aus terkecil adalah pada perlakuan *pack carburizing* temperatur 875°C dan *holding time* 30 menit.

### 5.2 Saran

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan disarankan untuk:

1. Dilakukan penelitian lebih lanjut tentang analisa perubahan temperatur terhadap reaksi gas CO<sub>2</sub> maupun gas CO pada temperatur 200°C - 400°C
2. Dilakukan penelitian lebih lanjut tentang pengaruh *liner* dari *ball mill* terhadap keausan *grinding ball*.