

**PENINGKATAN EFEKTIVITAS PADA MESIN WELDING DENGAN
PENERAPAN KONSEP *TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE***

(Studi Kasus Pada PT Arthawenasakti Gemilang)

SKRIPSI

Konsentrasi Rekayasa Sistem Industri

Diajukan untuk memenuhi persyaratan
memperoleh gelar Sarjana Teknik



Disusun oleh:

LINA DWI CAHYANI
NIM. 105060713111001-67

**KEMENTERIAN PENDIDIKAN DAN KEBUDAYAAN
UNIVERSITAS BRAWIJAYA
FAKULTAS TEKNIK
JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
MALANG
2014**

LEMBAR PERSETUJUAN

**PENINGKATAN EFEKTIVITAS PADA MESIN WELDING DENGAN
PENERAPAN KONSEP TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE**
(Studi Kasus Pada PT Arthawenasakti Gemilang)

SKRIPSI

Konsentrasi Rekayasa Sistem Industri

Diajukan untuk memenuhi persyaratan
memperoleh gelar Sarjana Teknik



Disusun oleh:

LINA DWI CAHYANI
NIM. 10506071311001-67

Telah diperiksa dan disetujui oleh:

Dosen Pembimbing I

Dosen Pembimbing II

Ishardita Tambang Tama, ST., MT., Ph.D.
NIP. 19730819 199903 1 002

Dewi Hardiningtyas, ST., MT., M.B.A.
NIK. 870505 06 1 2 0292