

DAFTAR ISI

	halaman
PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	vi
DAFTAR GAMBAR.....	viii
DAFTAR LAMPIRAN.....	ix
DAFTAR ISTILAH.....	x
RINGKASAN	xi
 BAB I PENDAHULUAN.....	 1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah.....	4
1.3 Rumusan Masalah.....	5
1.4 Tujuan Penelitian	5
1.5 Manfaat Penelitian	5
1.6 Batasan Masalah	6
1.7 Asumsi	6
 BAB II TINJAUAN PUSTKA	 7
2.1 Penelitian Terdahulu	7
2.2 Kualitas	8
2.3 Pengendalian Kualitas.....	8
2.3.1 Pengertian Pengendalian Kualitas	8
2.3.2 Maksud dan Tujuan Pengendalian Kualitas	10
2.4 Konsep <i>Lean</i>	10
2.4.1 Pengertian <i>Lean</i>	10
2.4.2 Prinsip Dasar <i>Lean</i>	10
2.5 <i>Six Sigma</i>	11
2.6 <i>Lean Six Sigma</i>	12
2.7 Tahap Implementasi Pengendalian Kualitas dengan <i>Lean Six Sigma</i>	12
2.7.1 <i>Define</i>	12
2.7.2 <i>Measure</i>	13

2.7.2.1 <i>Defect Per Million Opportunities (DPMO)</i>	14
2.7.3 <i>Analyze</i>	15
2.7.4 <i>Improve</i>	15
2.7.5 <i>Control</i>	16
2.8 <i>Waste</i>	16
2.8.1 Pengertian <i>Waste</i>	16
2.8.2 Jenis-jenis Pemborosan (<i>Waste</i>)	16
2.8.3 Konsep <i>Seven Waste</i>	17
2.9 <i>Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)</i>	18
2.10 Pemindahan Bahan.....	21
2.11 Strategi Pemilihan <i>Supplier</i>	23
2.12 Perawatan (<i>Maintenance</i>)	24
 BAB III METODOLOGI PENELITIAN	26
3.1 Metode Penelitian	26
3.2 Tempat dan Waktu Penelitian	26
3.3 Jenis dan Sumber Data.....	26
3.4 Langkah-langkah Penelitian.....	27
3.5 Diagram Alir Penelitian	29
 BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	31
4.1 Gambaran Umum Perusahaan.....	31
4.1.1 Sejarah Perusahaan	31
4.1.2 Visi dan Misi	32
4.1.3 Struktur Organisasi	32
4.2 Proses Produksi <i>Brown Paper</i>	33
4.2.1 Tahapan Proses Produksi.....	33
4.2.2 Aliran Material	37
4.3 <i>Define</i>	37
4.3.1 <i>Flow Process Mapping</i>	37
4.3.2 Identifikasi <i>Waste</i> pada <i>Flow Process Mapping</i>	39
4.4 <i>Measure</i>	42
4.4.1 Pengukuran <i>Seven Waste</i> pada Proses Produksi <i>Brown Paper</i>	42
4.4.2 Penentuan <i>Waste</i> Paling Signifikan/ <i>Critical Waste</i>	48



4.5	<i>Analyze</i>	55
4.6	<i>Improve</i>	74
4.6.1	<i>Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)</i>	74
4.6.2	Pemilihan Prioritas Rekomendasi.....	79
4.6.3	Rekomendasi Perbaikan	79
4.6.3.1	Rekomendasi Perbaikan <i>Waste Excess Transportation</i>	80
4.6.3.2	Rekomendasi Perbaikan <i>Waste Defect</i>	83
4.6.3.3	Rekomendasi Perbaikan <i>Waste Inventory</i>	85
4.6.3.4	Prediksi Nilai RPN Setelah Rekomendasi	89
BAB V PENUTUP		90
5.1	Kesimpulan.....	90
5.2	Saran	92

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

