

Lampiran 1. Pengumpulan Data Waktu Proses

a. Pemotongan

Pengamatan ke-	Waktu (menit)
1	23,42
2	21,57
3	20,97
4	22,35

b. Bordir

Pengamatan ke-	Waktu (menit)
1	26,18
2	27,55
3	25,32

c. Penjahitan

Pengamatan ke-	Waktu (menit)
1	13,75
2	14,92
3	13,45
4	15,17
5	13,37

d. Obras

Pengamatan ke-	Waktu (menit)	Pengamatan ke-	Waktu (menit)
1	3,5	11	3,05
2	3,33	12	4,03
3	4,23	13	3,48
4	3,75	14	3,55
5	3,2	15	4,18
6	3,8	16	4,05
7	3,25	17	4,17
8	3,35	18	3,27
9	3,23	19	3,38
10	3,83	20	4,28

e. Klem

Pengamatan ke-	Waktu (menit)	Pengamatan ke-	Waktu (menit)
1	4,62	9	4,83
2	4,2	10	4,38
3	5,27	11	5,13
4	4,8	12	5,5
5	5,05	13	4,17
6	5,18	14	4,25
7	5,33	15	4,77
8	4,18		

f. Kra

Pengamatan ke-	Waktu (menit)
1	7,37
2	8,02
3	7,72
4	6,85
5	7,23
6	6,75

g. Lubang Kancing

Pengamatan ke-	Waktu (menit)	Pengamatan ke-	Waktu (menit)
1	0,93	6	1,08
2	0,98	7	1,02
3	1,03	8	0,98
4	0,82	9	0,90
5	0,92	10	0,88

h. Pasang kancing

Pengamatan ke-	Waktu (menit)	Pengamatan ke-	Waktu (menit)
1	1,57	6	1,47
2	1,4	7	1,65
3	1,37	8	1,45
4	1,55	9	1,55
5	1,35	10	1,73

i. Pembersihan

Pengamatan ke-	Waktu (menit)	Pengamatan ke-	Waktu (menit)
1	3,65	9	3,21
2	3,33	10	3,72
3	3,23	11	2,78
4	3,14	12	2,98
5	2,78	13	3,48
6	3,8	14	3,55
7	3,25	15	2,91
8	3,35		

j. Control Akhir

Pengamatan ke-	Waktu (menit)	Pengamatan ke-	Waktu (menit)
1	2,03	11	2,06
2	1,59	12	1,77
3	2,05	13	2,01
4	1,54	14	1,52
5	1,91	15	1,81
6	1,78	16	2,11
7	1,88	17	1,67
8	1,83	18	1,51
9	1,59	19	1,64
10	1,7	20	2,04

k. Setrika

Pengamatan ke-	Waktu (menit)	Pengamatan ke-	Waktu (menit)
1	2,58	6	2,82
2	2,63	7	2,88
3	3,13	8	2,75
4	3,2	9	3,05
5	2,83	10	2,68

l. Seri

Pengamatan ke-	Waktu (menit)	Pengamatan ke-	Waktu (menit)
1	5,75	11	6,58
2	6,37	12	6,33
3	5,83	13	7,18
4	7,52	14	5,92
5	6,17	15	7,33
6	5,77	16	5,5
7	6,22	17	6,22
8	6,25	18	5,25
9	5,4	19	5,97
10	7,32	20	5,67

m. Pasang label

Pengamatan ke-	Waktu (menit)	Pengamatan ke-	Waktu (menit)
1	2,37	9	2,32
2	1,88	10	2,67
3	2,18	11	2,3
4	2,23	12	2,43
5	1,95	13	1,97
6	2,45	14	2,22
7	2,07	15	2,4
8	2,5		

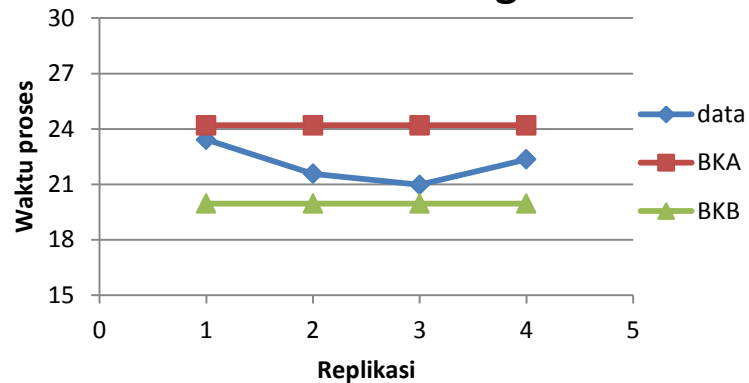
n. Pengemasan

Pengamatan ke-	Waktu (menit)	Pengamatan ke-	Waktu (menit)
1	0,88	11	0,98
2	1,07	12	0,98
3	1,08	13	0,90
4	0,97	14	0,85
5	0,92	15	0,82
6	1,08	16	0,87
7	1,02	17	0,93
8	0,78	18	0,98
9	1,03	19	1,12
10	0,85	20	0,83

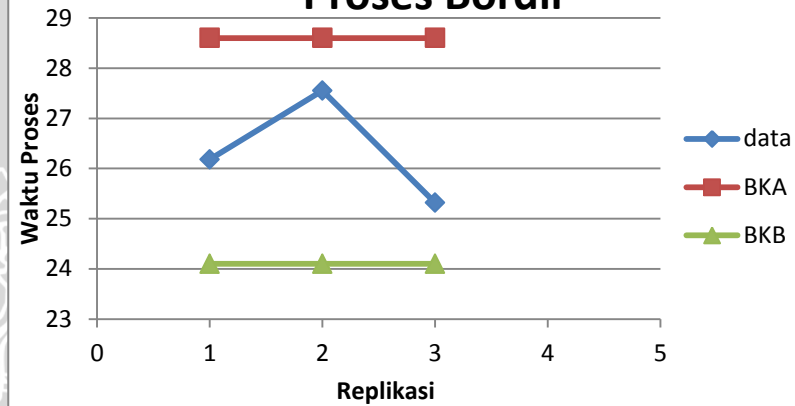


Lampiran 2. Uji Keseragaman

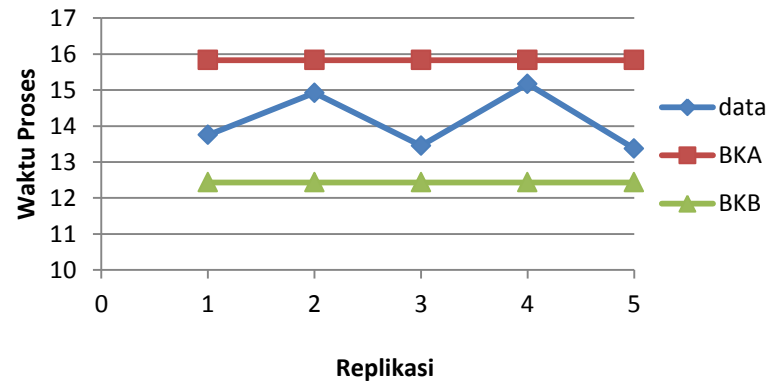
Proses Pemotongan



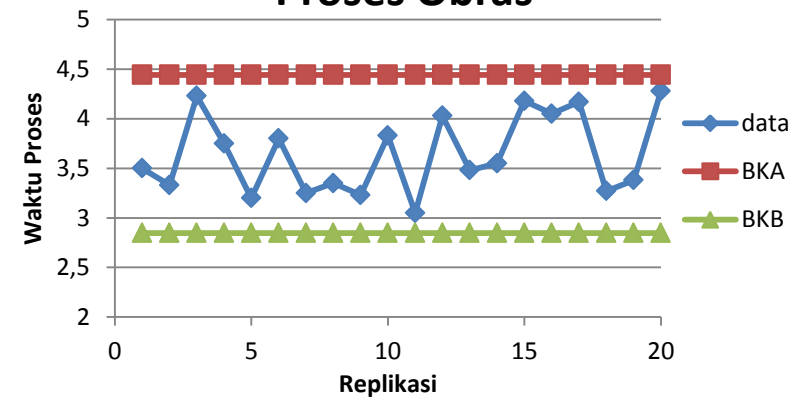
Proses Bordir

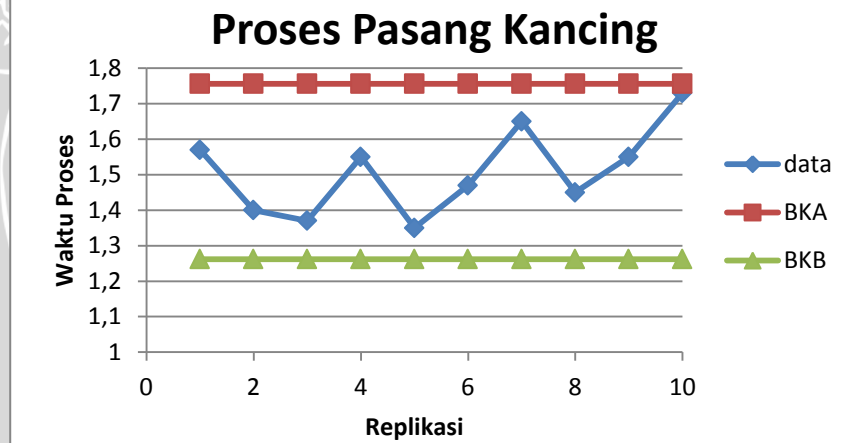
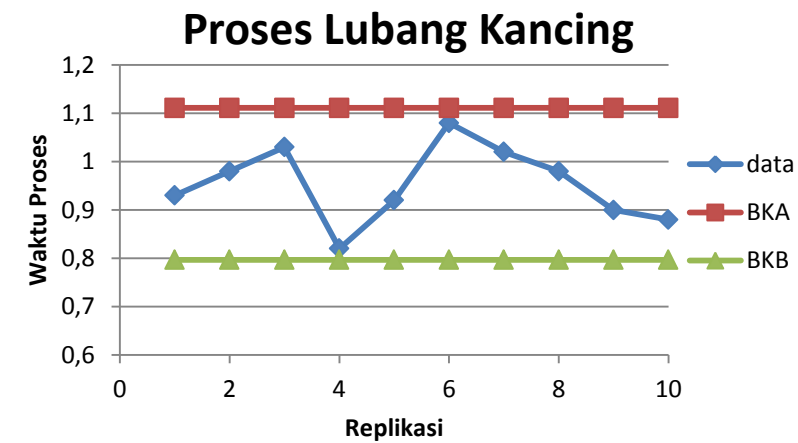
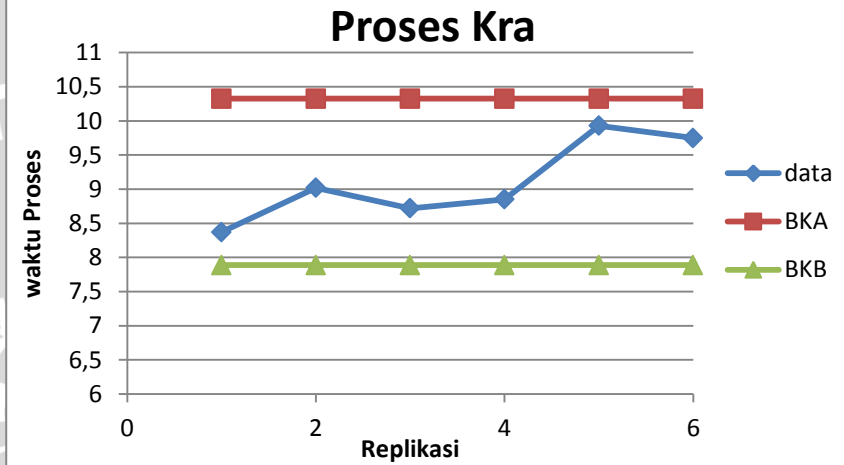
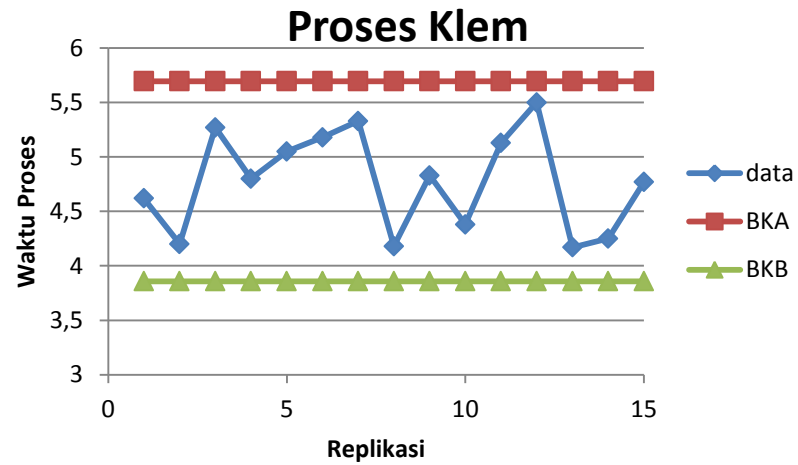


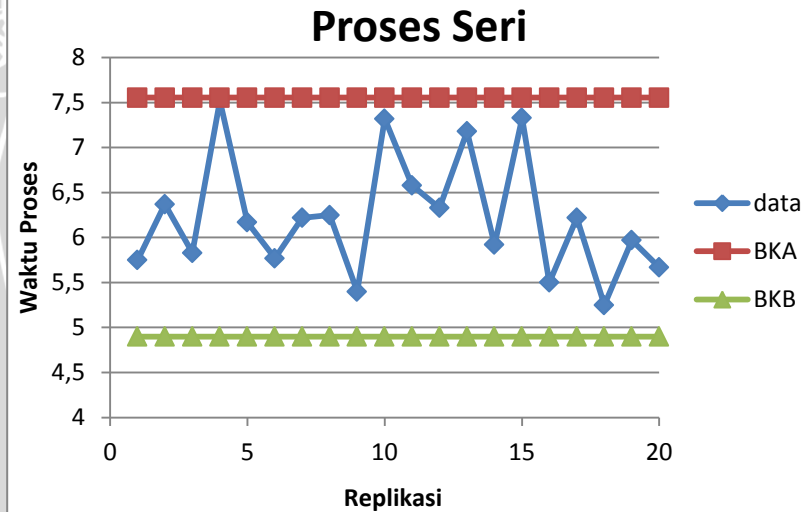
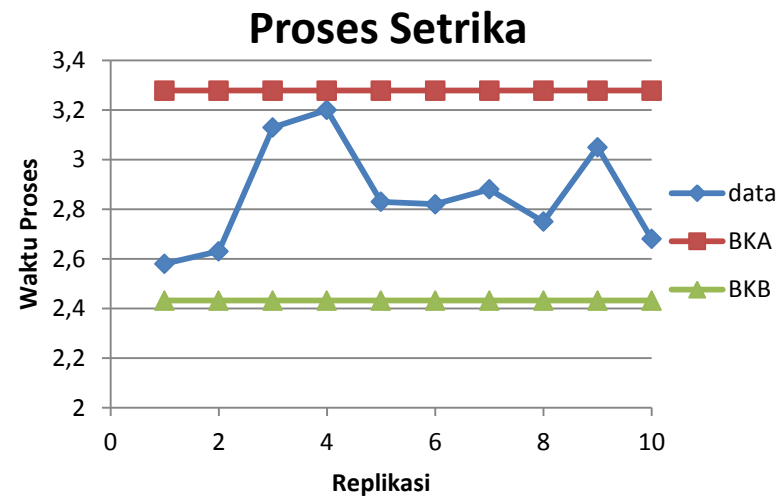
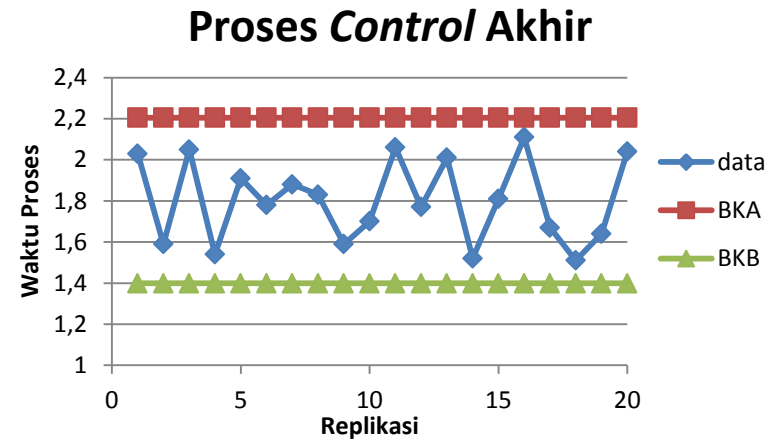
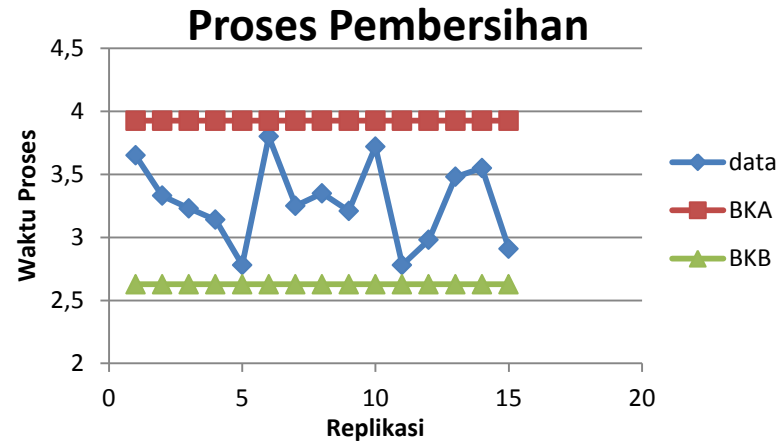
Proses Jahit

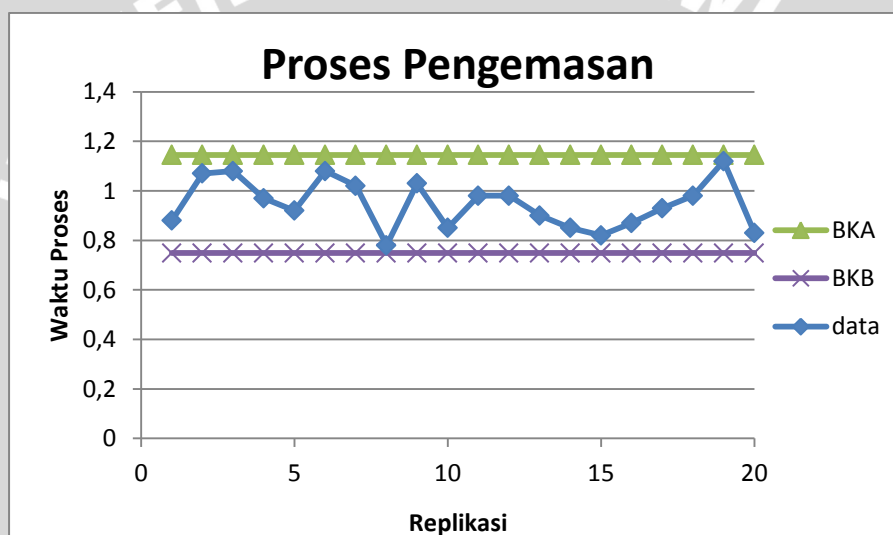
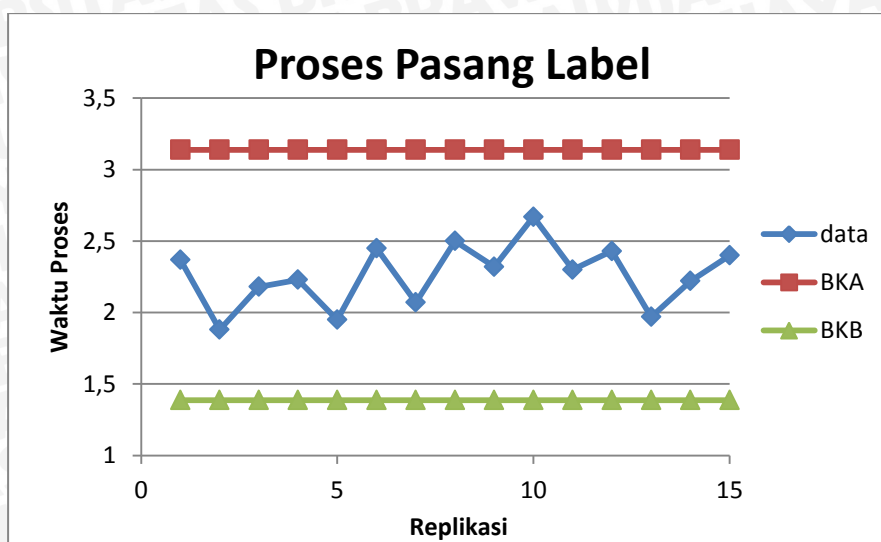


Proses Obras









Lampiran 3. Rekapitan Hasil Uji Keseragaman dan Kecukupan

Proses	Uji Keseragaman				Uji Kecukupan					
	BKA	$\bar{X}$	BKB	Ket.	$\sum x$	$\sum x^2$	$[\sum x]^2$	N	N'	Ket.
Pemotongan	24,19	22,08	19,96	Seragam	88,31	1953,03	7798,66	4	2,76	Cukup
Bordir	28,6	26,35	24,1	Seragam	79,05	2085,5	6248,9	3	1,94	Cukup
Jahit	15,83	14,13	12,43	Seragam	70,66	1001,46	4992,84	5	4,6	Cukup
Obras	4,44	3,64	2,85	Seragam	72,91	268,82	5315,9	20	18,2	Cukup
Klem	5,69	4,78	3,86	Seragam	71,66	345,3	5135,16	15	13,8	Cukup
Kra	8,31	7,32	6,34	Seragam	43,94	322,99	1930,72	6	5,9	Cukup
Lubang kancing	1,11	0,95	0,79	Seragam	9,54	9,16	91,01	10	9,7	Cukup
Pasang kancing	1,76	1,51	1,26	Seragam	15,09	22,9	227,7	10	9,6	Cukup
Pembersihan	3,93	3,27	2,63	Seragam	49,16	162,59	2416,7	15	14,6	Cukup
Control akhir	2,2	1,802	1,39	Seragam	36,04	65,71	1298,9	10	19,03	Cukup
Setrika	3,28	2,86	2,43	Seragam	28,55	81,91	815,1	10	7,9	Cukup
Seri	7,56	6,23	4,89	Seragam	124,55	784,02	15512,7	20	17,3	Cukup
Pasang label	3,14	2,26	1,39	Seragam	33,94	77,492	1151,9	15	14,5	Cukup
Pengemasan	1,14	0,95	0,75	Seragam	18,94	18,12	358,72	20	16,6	Cukup

Lampiran 4. Performance Rating

a. Proses Pemotongan

No	Faktor	Kelas	Lambang	Nilai	Keterangan
1	<i>Skill</i>	<i>Average</i>	D	0	Gerakannya terkoordinasi dengan cukup baik
2	<i>Effort</i>	<i>Good</i>	C1	0,05	Perhatian pada pekerjaannya dan selalu konsentrasi
3	<i>Condition</i>	<i>Average</i>	D	0	Kondisi tempat kerja kurang aman dan nyaman
4	<i>Consistency</i>	<i>Good</i>	C	0,01	Hasil pekerjaan relatif stabil
Total				0,06	
Performance rating = 1,06					

b. Proses bordir

No	Faktor	Kelas	Lambang	Nilai	Keterangan
1	<i>Skill</i>	<i>Average</i>	D	0	Gerakannya terkoordinasi dengan cukup baik
2	<i>Effort</i>	<i>Good</i>	C1	0,05	Perhatian pada pekerjaannya dan selalu konsentrasi
3	<i>Condition</i>	<i>Average</i>	D	0	Kondisi tempat kerja tidak aman dan kurang nyaman
4	<i>Consistency</i>	<i>Good</i>	C	0,01	Hasil pekerjaan relatif stabil
Total				0,06	
Performance rating = 1,06					

c. Jahit

No	Faktor	Kelas	Lambang	Nilai	Keterangan
1	<i>Skill</i>	<i>Excellent</i>	B2	0,08	Gerakannya terkoordinasi dengan baik
2	<i>Effort</i>	<i>Good</i>	C1	0,05	Perhatian pada pekerjaannya dan selalu konsentrasi
3	<i>Condition</i>	<i>Average</i>	D	0	Kondisi tempat kerja kurang aman dan kurang nyaman
4	<i>Consistency</i>	<i>Excellent</i>	B	0,03	Hasil pekerjaan relatif stabil
Total				0,16	
Performance rating = 1,16					

d. Obras

No	Faktor	Kelas	Lambang	Nilai	Keterangan
1	<i>Skill</i>	<i>Good</i>	C1	0,06	Gerakannya terkoordinasi dengan cukup baik
2	<i>Effort</i>	<i>Good</i>	C1	0,05	Perhatian pada pekerjaannya dan selalu konsentrasi
3	<i>Condition</i>	<i>Average</i>	D	0	Kondisi tempat kerja kurang aman dan kurang nyaman
4	<i>Consistency</i>	<i>Good</i>	C	0,01	Hasil pekerjaan relatif stabil
Total				0,12	
Performance rating = 1,12					

e. Klem

No	Faktor	Kelas	Lambang	Nilai	Keterangan
1	<i>Skill</i>	<i>Good</i>	C1	0,06	Gerakannya terkoordinasi dengan cukup baik
2	<i>Effort</i>	<i>Good</i>	C1	0,05	Perhatian pada pekerjaannya dan selalu konsentrasi
3	<i>Condition</i>	<i>Average</i>	D	0	Kondisi tempat kerja kurang aman dan kurang nyaman
4	<i>Consistency</i>	<i>Good</i>	C	0,01	Hasil pekerjaan relatif stabil
Total				0,12	
Performance rating = 1,12					

f. Krah

No	Faktor	Kelas	Lambang	Nilai	Keterangan
1	<i>Skill</i>	<i>Good</i>	C1	0,06	Gerakannya terkoordinasi dengan cukup baik
2	<i>Effort</i>	<i>Good</i>	C1	0,05	Perhatian pada pekerjaannya dan selalu konsentrasi
3	<i>Condition</i>	<i>Average</i>	D	0	Kondisi tempat kerja kurang aman dan kurang nyaman
4	<i>Consistency</i>	<i>Good</i>	C	0,01	Hasil pekerjaan relatif stabil
Total				0,12	
Performance rating = 1,12					

g. Lubang kancing

No	Faktor	Kelas	Lambang	Nilai	Keterangan
1	<i>Skill</i>	<i>Good</i>	C1	0,06	Gerakannya terkoordinasi dengan baik
2	<i>Effort</i>	<i>Good</i>	C1	0,05	Perhatian pada pekerjaannya dan selalu konsentrasi
3	<i>Condition</i>	<i>Average</i>	D	0	Kondisi tempat kerja cukup aman dan nyaman
4	<i>Consistency</i>	<i>Excellent</i>	B	0,03	Hasil pekerjaan relatif stabil
Total				0,14	
Performance rating = 1,14					

h. Pasang kancing

No	Faktor	Kelas	Lambang	Nilai	Keterangan
1	<i>Skill</i>	<i>Good</i>	C1	0,06	Gerakannya terkoordinasi dengan baik
2	<i>Effort</i>	<i>Good</i>	C1	0,05	Perhatian pada pekerjaannya dan selalu konsentrasi
3	<i>Condition</i>	<i>Average</i>	D	0	Kondisi tempat kerja cukup aman dan nyaman
4	<i>Consistency</i>	<i>Good</i>	C	0,01	Hasil pekerjaan relatif stabil
Total				0,12	
Performance rating = 1,12					

i. Pembersihan

No	Faktor	Kelas	Lambang	Nilai	Keterangan
1	<i>Skill</i>	<i>Good</i>	C1	0,06	Gerakannya terkoordinasi dengan cukup baik
2	<i>Effort</i>	<i>Good</i>	C1	0,05	Perhatian pada pekerjaannya dan selalu konsentrasi
3	<i>Condition</i>	<i>Average</i>	D	0	Kondisi tempat kerja cukup aman dan nyaman
4	<i>Consistency</i>	<i>Good</i>	C	0,01	Hasil pekerjaan relatif stabil
Total				0,12	
Performance rating = 1,12					

j. Control akhir

No	Faktor	Kelas	Lambang	Nilai	Keterangan
1	<i>Skill</i>	<i>Good</i>	C1	0,06	Gerakannya terkoordinasi dengan cukup baik
2	<i>Effort</i>	<i>Good</i>	C1	0,05	Perhatian pada pekerjaannya dan selalu konsentrasi
3	<i>Condition</i>	<i>Average</i>	D	0	Kondisi tempat kerja cukup aman dan nyaman
4	<i>Consistency</i>	<i>Good</i>	C	0,01	Hasil pekerjaan relatif stabil
Total				0,12	
Performance rating = 1,12					

k. Setrika

No	Faktor	Kelas	Lambang	Nilai	Keterangan
1	<i>Skill</i>	<i>Good</i>	C1	0,06	Gerakannya terkoordinasi dengan sangat baik
2	<i>Effort</i>	<i>Good</i>	C1	0,05	Perhatian pada pekerjaannya dan selalu konsentrasi
3	<i>Condition</i>	<i>Average</i>	D	0	Kondisi tempat kerja tidak aman dan kurang nyaman
4	<i>Consistency</i>	<i>Good</i>	C	0,01	Hasil pekerjaan relatif stabil
Total				0,12	
Performance rating = 1,12					

l. Seri

No	Faktor	Kelas	Lambang	Nilai	Keterangan
1	<i>Skill</i>	<i>Average</i>	D	0	Gerakannya terkoordinasi dengan baik
2	<i>Effort</i>	<i>Good</i>	C1	0,05	Perhatian pada pekerjaannya dan selalu konsentrasi
3	<i>Condition</i>	<i>Average</i>	D	0	Kondisi tempat kerja aman dan nyaman
4	<i>Consistency</i>	<i>Good</i>	C	0,01	Hasil pekerjaan relatif stabil
Total				0,06	
Performance rating = 1,06					

m. Pasang label

No	Faktor	Kelas	Lambang	Nilai	Keterangan
1	<i>Skill</i>	<i>Average</i>	D	0	Gerakannya terkoordinasi dengan baik
2	<i>Effort</i>	<i>Good</i>	C1	0,05	Perhatian pada pekerjaannya dan selalu konsentrasi
3	<i>Condition</i>	<i>Average</i>	D	0	Kondisi tempat kerja kurang aman dan kurang nyaman
4	<i>Consistency</i>	<i>Good</i>	C	0,01	Hasil pekerjaan relatif stabil
Total				0,06	
Performance rating = 1,06					

n. Pengemasan

No	Faktor	Kelas	Lambang	Nilai	Keterangan
1	<i>Skill</i>	<i>Average</i>	D	0	Gerakannya terkoordinasi dengan baik
2	<i>Effort</i>	<i>Good</i>	C1	0,05	Perhatian pada pekerjaannya dan selalu konsentrasi
3	<i>Condition</i>	<i>Average</i>	D	0	Kondisi tempat kerja kurang aman dan kurang nyaman
4	<i>Consistency</i>	<i>Good</i>	C	0,01	Hasil pekerjaan relatif stabil
Total				0,06	
Performance rating = 1,06					

Lampiran 5. Penilaian Allowance

a. Proses Potong

Faktor	Keterangan	Allowance (%)
Tenaga yang dikeluarkan	Sangat ringan (bekerja di meja, berdiri, wanita)	6
Sikap kerja	Berdiri di atas 2 kaki	1
Gerakan kerja	Normal	0
Kelelahan mata	Pandangan yang hampir terus-menerus dengan pencahayaan baik (pekerjaan yang teliti)	6
Temperatur	Normal	0
Keadaan atmosfer	Baik	0
Keadaan lingkungan	Bersih, sehat, cerah, dengan kebisingan rendah	0
Kebutuhan pribadi	Ke kamar mandi	1,5
Total		14,5

b. Proses Bordir

Faktor	Keterangan	Allowance (%)
Tenaga yang dikeluarkan	Sangat ringan (bekerja di meja, berdiri, wanita)	6
Sikap kerja	Berdiri di atas 2 kaki	1
Gerakan kerja	Normal	0
Kelelahan mata	Pandangan terus-menerus dan pencahayaan baik (pekerjaan yang teliti)	6
Temperatur	Normal	0
Keadaan atmosfer	Cukup (ventilasi kurang baik)	1
Keadaan lingkungan	Sangat Bising	2
Kebutuhan pribadi	Ke kamar mandi	2
Total		18

c. Proses Jahit

Faktor	Keterangan	Allowance (%)
Tenaga yang dikeluarkan	Dapat diabaikan (bekerja di meja, duduk, pria)	2
Sikap kerja	Duduk	0,5
Gerakan kerja	Normal	0
Kelelahan mata	Pandangan yang hampir terus-menerus dengan pencahayaan baik (pekerjaan teliti)	6
Temperatur	Normal	0
Keadaan atmosfer	Baik	0
Keadaan lingkungan	Bersih, sehat, cerah, dengan kebisingan rendah	0
Kebutuhan pribadi	Ke kamar mandi	1,5
Total		10

d. Proses Obras

Faktor	Keterangan	Allowance (%)
Tenaga yang dikeluarkan	Dapat diabaikan (bekerja di meja, duduk, pria)	2
Sikap kerja	Duduk	0,5
Gerakan kerja	Normal	0
Kelelahan mata	Pandangan yang hampir terus-menerus dengan pencahayaan baik (pekerjaan teliti)	6
Temperatur	Normal	0
Keadaan atmosfer	Baik	0
Keadaan lingkungan	Bersih, sehat, cerah, dengan kebisingan rendah	0
Kebutuhan pribadi	Ke kamar mandi	1,5
Total		10

e. Proses Klem

Faktor	Keterangan	Allowance (%)
Tenaga yang dikeluarkan	Dapat diabaikan (bekerja di meja, duduk, pria)	2
Sikap kerja	Duduk	0,5
Gerakan kerja	Normal	0
Kelelahan mata	Pandangan yang hampir terus-menerus dengan pencahayaan baik (pekerjaan teliti)	6
Temperatur	Normal	0
Keadaan atmosfer	Baik	0
Keadaan lingkungan	Bersih, sehat, cerah, dengan kebisingan rendah	0
Kebutuhan pribadi	Ke kamar mandi	1,5
Total		10

f. Proses Kra

Faktor	Keterangan	Allowance (%)
Tenaga yang dikeluarkan	Dapat diabaikan (bekerja di meja, duduk, pria)	2
Sikap kerja	Duduk	0,5
Gerakan kerja	Normal	0
Kelelahan mata	Pandangan yang hampir terus-menerus dengan pencahayaan baik (pekerjaan teliti)	6
Temperatur	Normal	0
Keadaan atmosfer	Baik	0
Keadaan lingkungan	Bersih, sehat, cerah, dengan kebisingan rendah	0
Kebutuhan pribadi	Ke kamar mandi	1,5
Total		10

g. Proses Lubang Kancing

Faktor	Keterangan	Allowance (%)
Tenaga yang dikeluarkan	Dapat diabaikan (bekerja di meja, duduk, pria)	2
Sikap kerja	Duduk	0,5
Gerakan kerja	Normal	0
Kelelahan mata	Pandangan yang hampir terus-menerus dengan pencahayaan baik (pekerjaan teliti)	6
Temperatur	Normal	0
Keadaan atmosfer	Baik	0
Keadaan lingkungan	Bersih, sehat, cerah, dengan kebisingan rendah	0
Kebutuhan pribadi	Ke kamar mandi	1,5
Total		10

h. Proses Pasang Kancing

Faktor	Keterangan	Allowance (%)
Tenaga yang dikeluarkan	Dapat diabaikan (bekerja di meja, duduk, wanita)	2
Sikap kerja	Duduk	0,5
Gerakan kerja	Normal	0
Kelelahan mata	Pandangan yang hampir terus-menerus dengan pencahayaan baik (pekerjaan teliti)	6
Temperatur	Normal	0
Keadaan atmosfer	Baik	0
Keadaan lingkungan	Bersih, sehat, cerah, dengan kebisingan rendah	0
Kebutuhan pribadi	Ke kamar mandi	2
Total		10,5

i. Proses Pembersihan

Faktor	Keterangan	Allowance (%)
Tenaga yang dikeluarkan	Dapat diabaikan (bekerja di meja, duduk, wanita)	2
Sikap kerja	Duduk	0,5
Gerakan kerja	Normal	0
Kelelahan mata	Pandangan yang hampir terus-menerus dengan pencahayaan baik (pekerjaan teliti)	6
Temperatur	Normal	0
Keadaan atmosfer	Baik	0
Keadaan lingkungan	Bersih, sehat, cerah, dengan kebisingan rendah	0
Kebutuhan pribadi	Ke kamar mandi	2
Total		10,5

j. Proses Control Akhir

Faktor	Keterangan	Allowance (%)
Tenaga yang dikeluarkan	Dapat diabaikan (bekerja di meja, duduk, wanita)	2
Sikap kerja	Duduk	0,5
Gerakan kerja	Normal	0
Kelelahan mata	Pandangan terus-menerus dan pencahayaan baik (pekerjaan teliti)	6
Temperatur	Normal	0
Keadaan atmosfer	Baik	0
Keadaan lingkungan	Bersih, sehat, cerah, kebisingan rendah	0
Kebutuhan pribadi	Ke kamar mandi	2
Total		10,5

k. Proses Setrika

Faktor	Keterangan	Allowance (%)
Tenaga yang dikeluarkan	Sangat ringan (bekerja di meja, berdiri, wanita)	6
Sikap kerja	Berdiri di atas dua kaki	1
Gerakan kerja	Normal	0
Kelelahan mata	Pandangan yang hampir terus-menerus dengan pencahayaan baik (pekerjaan teliti)	6
Temperatur	Normal	2
Keadaan atmosfer	Baik	0
Keadaan lingkungan	Bersih, sehat, cerah, kebisingan rendah	0
Kebutuhan pribadi	Ke kamar mandi	2
Total		17

l. Proses Seri

Faktor	Keterangan	Allowance (%)
Tenaga yang dikeluarkan	Dapat diabaikan (duduk, wanita)	1
Sikap kerja	Duduk	1
Gerakan kerja	Normal	0
Kelelahan mata	Pandangan yang hampir terus-menerus dengan pencahayaan baik (pekerjaan teliti)	6
Temperatur	Normal	0
Keadaan atmosfer	Baik	0
Keadaan lingkungan	Bersih, sehat, cerah, kebisingan rendah	0
Kebutuhan pribadi	Ke kamar mandi	2
Total		10

m. Proses Pasang Label

Faktor	Keterangan	Allowance (%)
Tenaga yang dikeluarkan	Dapat diabaikan (duduk, pria)	1
Sikap kerja	Duduk	1
Gerakan kerja	Normal	0
Kelelahan mata	Pandangan yang hampir terus-menerus dengan pencahayaan baik (pekerjaan teliti)	6
Temperatur	Normal	0
Keadaan atmosfer	Baik	0
Keadaan lingkungan	Bersih, sehat, cerah, kebisingan rendah	0
Kebutuhan pribadi	Ke kamar mandi	1,5
Total		9,5

n. Proses Pengemasan

Faktor	Keterangan	Allowance (%)
Tenaga yang dikeluarkan	Dapat diabaikan (duduk, pria)	1
Sikap kerja	Duduk	1
Gerakan kerja	Normal	0
Kelelahan mata	Pandangan yang hampir terus-menerus dengan pencahayaan baik (pekerjaan teliti)	6
Temperatur	Normal	0
Keadaan atmosfer	Baik	0
Keadaan lingkungan	Bersih, sehat, cerah, kebisingan rendah	0
Kebutuhan pribadi	Ke kamar mandi	1,5
Total		9,5

Lampiran 6. *Output Forecast dengan Minitab 14*

