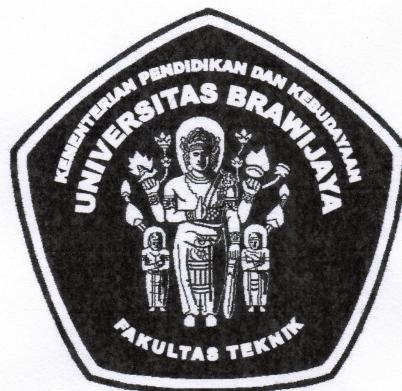


**LEMBAR PERSETUJUAN**  
**PENDEKATAN *LEAN SIX SIGMA* GUNA MENGURANGI WASTE**  
**PADA PROSES PRODUKSI GENTENG DAN PAVING**  
**(Studi Kasus di PT. Malang Indah)**

**SKRIPSI**  
**KONSENTRASI MANAJEMEN SISTEM INDUSTRI**

Diajukan untuk memenuhi sebagian persyaratan  
memperoleh gelar Sarjana Teknik



Disusun oleh :

**JIWARANI AMBAR PERTIWI**  
**NIM. 0910671060-67**

Telah diperiksa dan disetujui oleh :

**Dosen Pembimbing I**

Nasir Widha Setyanto, ST., MT.  
NIP. 19700914 200501 1 001

**Dosen Pembimbing II**

Ceria Farela Mada Tantri, ST., MT.  
NIP. 19840426 200812 2 002