

LEMBAR PERSETUJUAN
PENDEKATAN *LEAN SIX SIGMA* GUNA MENGURANGI *WASTE*
PADA PROSES PRODUKSI GENTENG DAN PAVING
(Studi Kasus di PT. Malang Indah)

SKRIPSI
KONSENTRASI MANAJEMEN SISTEM INDUSTRI

Diajukan untuk memenuhi sebagian persyaratan
memperoleh gelar Sarjana Teknik



Disusun oleh :

JIWARANI AMBAR PERTIWI
NIM. 0910671060-67

Telah diperiksa dan disetujui oleh :

Dosen Pembimbing I

Nasir Widha Setyanto, ST., MT.
NIP. 19700914 200501 1 001

Dosen Pembimbing II

Ceria Farela Mada Tantrika, ST., MT.
NIP. 19840426 200812 2 002