

LEMBAR PENGESAHAN

PENDEKATAN LEAN SIX SIGMA GUNA MENGURANGI WASTE PADA PROSES PRODUKSI GENTENG DAN PAVING (Studi Kasus di PT. Malang Indah)

SKRIPSI

Diajukan untuk memenuhi sebagian persyaratan
memperoleh gelar Sarjana Teknik

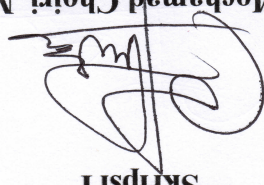
Disusun Oleh :

JIWARANI AMBAR PERTIWI

NIM. 0910671060-67

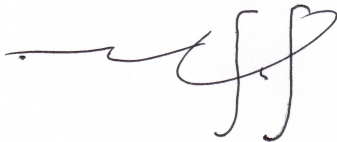
Skripsi ini telah diuji dan dinyatakan lulus pada
tanggal 23 Mei 2014

Skripsi I



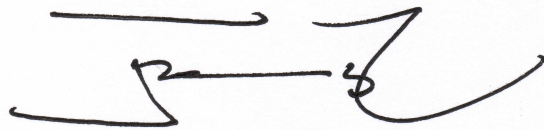
Ir. Mochamad Choiri, MT.
NIP. 19540104 198602 1 001

Skripsi II



Sugiono, ST., MT., Ph.D.
NIP. 19780114 200501 1 001

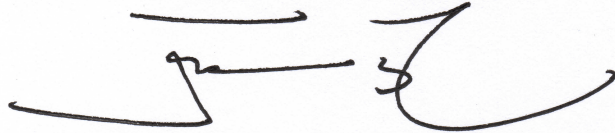
Komprehensif



Ishardita Pambudi Tama, ST., MT., Ph.D.
NIP. 19730819 199903 1 002

Mengetahui

Ketua Jurusan Teknik Industri



Ishardita Pambudi Tama, ST., MT., Ph.D.
NIP. 19730819 199903 1 002