

DAFTAR PUSTAKA

- Anonymous 1. 2012. *Pengukuran Kekasaran Permukaan*.
<http://staff.uny.ac.id/sites/default/files/Pengukuran%20Kekasaran%20Permukaan.pdf>. (diakses 09 September 2012).
- Amstead, B. H., Ostwald, Phillip E., & Begeman, Myron L. 1987. *Manufacturing Process*. New York: John Wiley & Sons.
- Boothroyd, Geoffrey. 1981. *Fundamentals of Metal Machining and Machine Tools*. Washington D.C: Scripta Book Company.
- Chen, Mung. 1972. *Self-induced Chatter Vibration of Lathe Machine*. Tesis tidak dipublikasikan. Vancouver: University of British Columbia.
- Doyle, Lawrence E., Morris, Joe L., Leach, James L. & Schrader, George F. 1961. *Manufacturing Process and Materials for Engineers*. New Jersey: Prentice-Hall, Inc.
- Eynian, Mahdi., Onozuka, Hideaki & Altintas, Yusuf. 2007. *Chatter in Turning With Process Damping*.
http://www.aspe.net/publications/Annual_2007/POSTERS/5PROCESS/2MA_CHN/2267.PDF. (diakses 5 Agustus 2012).
- Ganguli, Abhijit. 2005. *Chatter Reduction Through Active Vibration Damping*. Tesis tidak dipublikasikan. Brusel: Université Libre De Bruxelles.
- Hernadewita, Hendra & Herman. 2006. Analisis Pengaruh Kondisi Pemotongan Benda Kerja (Panjang Penjuluran) Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Mesin Bubut Gallic 16N. *Jurnal Teknik Mesin*. Volume 3, No. 1: 59.
- Hendra. 2006. Pengaruh Sinyal Getaran Pada Mesin Bubut Gallic 16N Dengan Menggunakan Multichannel Spectrum Analyzer. *Jurnal Teknik Mesin*. Volume 3, No. 2: 100.
- Inman, Daniel J. 1996. *Engineering Vibration*. Toronto: Prentice-Hall, Inc.
- Ivana Kova i . 1998. *The Chatter Vibration in Metal Cutting Theoretical Approach*. *The Scientific Journal*. Volume 1. No. 5: 581.
- Kelly, S. Graham. 1993. *Fundamentals of Mechanical Vibration*. Singapore: McGraw-Hill Book Co.

Maslov, D., Danilevsky, V. & Sasov, V. 1967. *Engineering Manufacturing Processes in Machine and Assembly Shops*. Terjemahan Nicholas Weinstein. Moscow: Mir Publishers.

Nur, Ichlas. 2011. Pengaruh Kecepatan Potong Terhadap Getaran Mesin Perkakas. *Jurnal Poli Reayasa*. Volume 6, No. 2: 112-118.

Rochim, Taufiq. 1993. *Teori dan Teknologi Proses Pemesinan*. Jakarta: Higher Education Development Support Project.

Sugondo, Amelia., Siahaan, Ian H., & Kristanto, Bobby. 2008. Studi Pengaruh Kedalaman Pemakanan Terhadap Getaran Dengan Menggunakan Mesin Bubut Chien Yeh CY 800 Gf. Makalah dalam Seminar Nasional -VII. Kampus ITENAS. Bandung, 28-29 Oktober 2008.

Suhariyono, Edi. 2008. Pengaruh Panjang Pahat (Tool Overhang) dan Gerak Pemakanan Terhadap Kekerasan Permukaan Benda Kerja Pada Proses Pembubutan. *Jurnal Al 'Ulum*. Vol 37 No. 3: 18.

Thien Nga Ting, Sheila. 2009. *Effect of Cutting Speed and Depth of Cut on Surface Roughness of Mild Steel in Turning Operation*. [http://umpir.ump.edu.my/822/1/Thien% 2C Shiela Nga Ting.pdf](http://umpir.ump.edu.my/822/1/Thien%20Shiela%20Nga%20Ting.pdf). (diakses 07 Agustus 2012).

Thomson, William T. 1995. *Teori Getaran Dengan Penerapan*. Terjemahan Lea Prasetio. Jakarta: Airlangga.

Venkatesh, V. C. & Chandrasekaran, H. 1987. *Experimental Techniques in Metal Cutting*. New Delhi: Prentice-Hall of India Private Limited.

Wahyudie., Ilham Ary & Suhardjono. 2011. Analisa Dinamik dan Pengujian Fungsi Transfer Sistem Getaran Pada Proses Bubut Slender Bar. *Journal Manutech*. Volume 3 No. 1: 52.