

## BAB V

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 5.1 Kesimpulan

*Anodizing* dapat meningkatkan kekerasan dan ketahanan aus pada aluminium 6061. Semakin besar nilai kuat arus yang diberikan pada saat proses *hard anodizing*, maka nilai kekerasan dan ketahanan aus juga akan semakin tinggi. Nilai kekerasan paling tinggi pada aluminium 6061 hasil *hard anodizing* yaitu pada kuat arus 2 A molaritas 2 Mol dengan nilai kekerasan 122.7 VHN. Sedangkan nilai ketahanan aus paling tinggi pada kuat arus 2 A molaritas 2 Mol.

#### 5.2 Saran

1. Untuk mengetahui nilai optimal dari kuat arus yang diberikan pada proses *hard anodizing* terhadap nilai kekerasan dan ketahanan aus, diperlukan penelitian dengan menggunakan kuat arus yang lebih bervariasi.
2. Selanjutnya diperlukan penelitian tentang pengaruh jenis larutan elektrolit, konsentrasi larutan, dan anoda katoda yang digunakan.