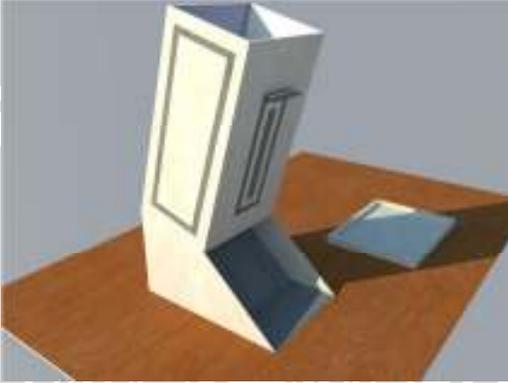
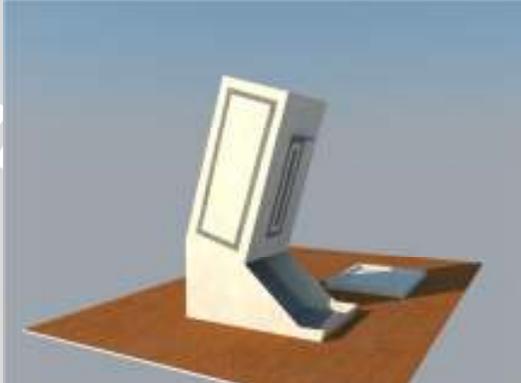
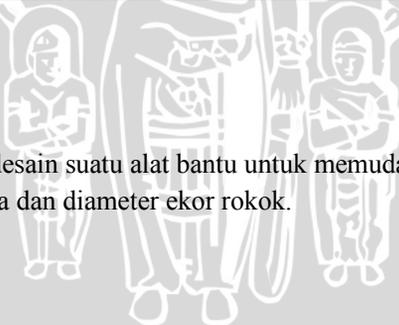


Tabel 4.16 Rekomendasi Perbaikan Untuk *Defect* Variabel dan Atribut

Jenis Defect	CTQ	Root Cause	Improve
Variabel	Berat rokok per 50 batang (dalam gram) tidak sesuai standar.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kelalaian proses inspeksi dari divisi <i>raw material</i> tembakau (di luar gedung SKT).</li> </ul>	<p>Pekerja dan mandor SKT lebih jeli memperhatikan potongan batang tembakau yang tersangkut dalam kotak aluminium</p>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Belum adanya alat bantu untuk menjemput tembakau dengan baku.</li> </ul>	<div data-bbox="865 500 1432 927" data-label="Image"> </div> <p>Gambar 4.42 <i>Redesign</i> Kotak Alumunium Tembakau</p> <p><i>Redesign</i> kotak alumunium tembakau, yaitu:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- dengan memberikan sekat seperti garpu, fungsinya untuk memudahkan memisahkan <i>rajan</i> tembakau.</li> <li>- Dibagian ujung pada alas kotak alumunium tembakau dibuat suatu wadah yang sudah sesuai takaran tembakau 1 batang rokok, fungsinya untuk menampung <i>rajan</i> tembakau.</li> </ul>
Variabel	Diameter kepala dan ekor rokok tidak sesuai.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Belum adanya alat bantu yang memudahkan mengatur tembakau.</li> </ul>	<p>Mendesain suatu alat bantu untuk memudahkan mengatur tembakau sesuai spesifikasi diameter kepala dan diameter ekor rokok.</p>

Jenis Defect	CTQ	Root Cause	Improve
			<div data-bbox="869 321 1367 691" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="919 699 1318 760">Gambar 4.43 Alat Bantu Meratakan Tembakau</p> <div data-bbox="869 769 1367 1140" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="919 1149 1318 1209">Gambar 4.44 Alat Bantu Meratakan Tembakau</p> <p data-bbox="1394 574 1864 675">Fungsi dari alat bantu ini adalah untuk membantu meratakan tembakau, dan bentuk desainnya seperti sebuah alat cetak.</p> <ul data-bbox="1394 721 1873 857" style="list-style-type: none"> <li>- Cara kejanya dengan menaruh alat bantu pada kertas <i>mori</i> (pada alat giling)</li> <li>- Setelah merata, alat bantu ini bisa dilepas seperti pada gambar 4.44</li> </ul>

Jenis Defect	CTQ	Root Cause	Improve
Atribut	Kotor pada kertas sigaret dibagian ekor rokok.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ujung kotak alumunium tempat keluar tembakau tidak mempunyai pembatas atau sekat.</li> </ul>	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>Desain awal</p>  <p>Gambar 4.45 Desain Awal Kotak Alumunium Tembakau</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>Desain baru</p>  <p>Gambar 4.46 Redesign Kotak Alumunium Tembakau</p> </div> </div>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Cara mengoleskan lem kurang merata</li> </ul>	Pekerja batil dan giling lebih <i>temwork</i> , lebih memperhatikan setiap hasil kerja yang dilakukan.
Atribut	Rokok Gembos	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Belum adanya alat bantu yang memudahkan mengatur tembakau.</li> </ul>	 <p>Mendesain suatu alat bantu untuk memudahkan mengatur tembakau sesuai spesifikasi diameter kepala dan diameter ekor rokok.</p>
Atribut	Rokok Cowong	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Belum adanya alat bantu yang memudahkan mengatur tembakau.</li> </ul>	
Atribut	Rokok Medot	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Belum adanya alat bantu yang memudahkan mengatur tembakau</li> </ul>	
Atribut	Rokok keras/atos		

		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Belum adanya alat bantu yang memudahkan mengatur tembakau diatas kain <i>mori</i>.</li> </ul>		<p>Fungsi dari alat bantu ini adalah untuk membantu meratakan tembakau, dan bentuk desainnya seperti sebuah alat cetak.</p>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kelalaian pekerja mengingat cara menggiling rokok yang benar.</li> </ul>		<p>- Cara kejanya dengan menaruh alat bantu pada kertas <i>mori</i> (pada alat giling)          - Setelah merata, alat bantu ini bisa dilepas seperti pada gambar 4.44</p>

Gambar 4.47 Alat Bantu Meratakan Tembakau

Gambar 4.48 Alat Bantu Meratakan Tembakau

Secara garis besar, *improve* yang dapat dilakukan untuk meminimasi *defect* adalah dengan membuat 2 desain, *redesign* kotak aluminium tembakau dan *design* baru alat bantu untuk meratakan tembakau. Kunci utama dalam divisi SKT adalah bagaimana metode menjemput tembakau dari kotak aluminium, komposisi tembakau yang dijumpit, kemudian metode meratakan tembakau pada alat giling. Sehingga rekomendasi perbaikan dilakukan pada kotak aluminium tembakau, tujuannya adalah menciptakan metode baru dari segi frekuensi menjemput tembakau dari kotak aluminium, mendukung kebersihan pada meja kerja sehingga pekerja mengetahui bagaimana penerapan 5R yang sesungguhnya, mengurangi *defect* kotor pada kertas sigaret, menghindari adanya kerja lembur karena mengejar setoran kerja. Selanjutnya tujuan untuk *design* baru untuk meratakan tembakau adalah membantu proses penyempurnaan kualitas rokok sigaret kretek tangan untuk mampu bersaing dengan rokok sigaret kretek mesin.

