

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT karena atas limpahan rahmat dan hidayah-Nya penulis dapat menyelesaikan skripsi yang berjudul : **“Pengaruh Power Supply Current Terhadap Lapisan Recast Pada Pemotongan Baja S45C Menggunakan Wire EDM”**. Tak lupa juga penulis selalu panjatkan shalawat serta salam kepada junjungan kita Nabi Muhammad SAW.

Dalam kesempatan ini dengan segala kerendahan hati, penulis mengucapkan terima kasih kepada semua pihak yang telah membantu dan membimbing penulis selama proses penyusunan skripsi ini, yaitu kepada :

1. Bapak Abdul Fatah dan Ibu Lasemi selaku kedua orang tuaku tersayang, selalu ku ucapkan rasa syukur kepada Allah SWT karena menganugerahkan kalian menjadi orang tuanku yang selalu dengan tulus dan ikhlas melimpahkan kasih sayangnya kepadaku tiada henti, selalu mendoakan dan mendukungu secara materiil maupun spiritual. Kalian akan selalu menjadi sosok idola dan panutanku serta orang tua terbaik di hidupku. Terima kasih juga kepada kakek-nenek, serta kakak dan adikku yang selalu mendoakan dan mendukungu secara materiil maupun spiritual yang diberikan kepadaku selama ini. Serta keponakanku yang selalu membuatku tersenyum dengan wajah dan tingkah lucunya.
2. Syella sebagai sosok yang berarti dalam hidupku, terima kasih selalu memberikan motivasi, do'a, dan selalu memberikan kasih sayang tiada henti serta selalu disampingku dalam setiap langkah hidupku.
3. Bapak Dr. Slamet Wahyudi, ST., MT, selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Universitas Brawijaya.
4. Bapak Dr. Eng Anindito Purnowidodo, ST., M.Eng selaku Sekretaris Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Brawijaya.
5. Bapak Ir. Tjuk Oerbandono, MSc. CSE. Selaku Ketua Kelompok Konsentrasi Produksi Jurusan Mesin Fakultas teknik Universitas Brawijaya.
6. Ibu Lilis Yuliati, ST., MT., Dr.Eng Selaku Dosen Pembimbing Akademik yang selalu motivasiku untuk terus rajin belajar.

7. Bapak Sugiarto, ST., MT. selaku Dosen Pembimbing I atas segala bimbingan, nasehat, saran, pengarahan, motivasi, dan masukan yang selalu tulus dan terus diberikan kepadaku.
8. Ibu Femiana Gapsari MF, ST., MT. selaku Dosen Pembimbing II yang dengan sabar dan tidak pernah lelah memberikan bimbingan, arahan, saran dan motivasinya agar penyusunan skripsi ini segera selesai dengan baik.
9. Seluruh Dosen dan Karyawan Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Brawijaya Malang yang bersedia berbagi ilmunya.
10. Saudara-saudaraku SAP 2009, 2010 (khususnya) dan 2011 terima kasih atas kebersamaan, bantuan, dan doanya selama ini sehingga skripsi ini dapat terselesaikan.
11. Seluruh Keluarga Besar Mahasiswa Mesin Fakultas Teknik Universitas Brawijaya Malang.
12. Semua pihak yang tidak dapat penulis sebutkan satu persatu yang senantiasa memberi dukungan dalam penyelesaian skripsi ini.

Penulis menyadari sepenuhnya bahwa penulisan skripsi ini mungkin masih jauh dari sempurna. Oleh karena itu kritik dan saran sangat penulis harapkan demi perbaikan.

Akhirnya penulis berharap semoga skripsi ini bermanfaat bagi penulis khususnya dan pembaca pada umumnya..

Malang, 14 April 2013

Penulis