

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Dari hasil penelitian dapat disimpulkan bahwa:

1. Variasi temperatur larutan elektrolit *hard chrome electroplating* memiliki pengaruh terhadap nilai kekerasan baja AISI 1025 hasil proses *tempering*.
2. Semakin tinggi variasi temperatur larutan elektrolit *hard chrome* akan menghasilkan lapisan yang lebih tebal sehingga kekerasannya semakin meningkat. Kekerasan maksimum didapatkan Temperatur 80°C yaitu 768,88 VHN.

5.2 Saran

Untuk mendapatkan pemahaman lebih jauh tentang proses *hardchrome* dan proses *tempering* perlu pengkajian lebih dalam mengenai beberapa hal berikut:

1. Melakukan penelitian lebih lanjut tentang proses *hard chrome* dengan variasi *pulse current density*.
2. Perlunya ada analisis tentang proses *pickling* yang dilakukan karena berpengaruh terhadap hasil pelapisan nantinya.