

## DAFTAR GAMBAR

No.	Judul	Halaman
Gambar 2.1	Diagram Fase Ti-Al	15
Gambar 2.2	Sel Elektrolisa	16
Gambar 2.3	Grafik Pengaruh Rapat Arus terhadap Ketebalan Lapisan Oksida	23
Gambar 2.4	Penampang Melintang Lapisan Oksida Aluminium	24
Gambar 2.5	Ilustrasi Proses Terbentuknya Film Oksida <i>Porous</i> pada Aluminium	25
Gambar 2.6	Skema Proses Perubahan Lapisan Film Tipe <i>Barrier</i> Menjadi Tipe <i>Porous</i>	26
Gambar 2.7	<i>Porous</i> yang Terbentuk pada <i>Aluminium Oxide Layer</i>	27
Gambar 2.8	Perubahan Anion Selama <i>Anodizing</i>	28
Gambar 2.9	Parameter yang Mempengaruhi Diameter <i>Porous</i> pada <i>Anodizing</i> Aluminium	29
Gambar 2.10	Menentukan Kekasaran Rata-rata dari Puncak ke Lembah ( $R_z$ )	31
Gambar 3.1	Instalasi Alat Percobaan <i>Anodizing</i>	34
Gambar 3.2	<i>Centrifugal Sand Paper Machine</i>	35
Gambar 3.3	<i>Stop Watch</i>	35
Gambar 3.4	Sarung Tangan	36
Gambar 3.5	Masker	36
Gambar 3.6	<i>Heater</i>	37
Gambar 3.7	Gelas Ukur	37
Gambar 3.8	Gelas Kaca	37
Gambar 3.9	Termometer Raksa	38
Gambar 3.10	Timbangan Elektrik	38
Gambar 3.11	Alat Uji Kekasaran Permukaan <i>Mitutoyo SJ 301</i>	39
Gambar 3.12	Dimensi Benda Kerja	40
Gambar 3.13	Skema Proses <i>Anodizing</i>	41
Gambar 3.14	<i>Display Unit</i> Dan <i>Drive/Detector Unit</i>	43
Gambar 3.15	Area Uji Kekasaran	44
Gambar 3.16	Diagram Alir Penelitian	49

Gambar 4.1	Grafik Hubungan Jarak Anoda Katoda Terhadap Kekasaran Permukaan Aluminium <i>Hard Anodizing</i>	56
Gambar 4.5	Grafik Hubungan Jarak Anoda Katoda Terhadap Ketebalan Lapisan Oksida Aluminium <i>Hard Anodizing</i>	56

