

BAB V PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Penambahan jarak anoda katoda dan rapat arus berpengaruh terhadap kekasaran permukaan aluminium dengan katoda titanium, hal ini dapat dilihat pada hasil perhitungan analisa varian dua arah kekerasan yang menunjukkan $F_{hitung} > F_{tabel}$. Nilai kekasaran permukaan tertinggi terdapat pada jarak anoda katoda 25 mm dengan rapat arus 3 A/dm^2 yaitu $5,50 \mu\text{m}$. Sedangkan nilai terendah pada jarak anoda katoda 100 mm dengan rapat arus 1 A/dm^2 yaitu $1,07 \mu\text{m}$. Semakin tinggi rapat arus yang diberikan maka nilai kekasaran permukaannya semakin tinggi. Tetapi semakin jauh penempatan jarak anoda katoda maka semakin rendah nilai kekasarannya dan lama kelamaan akan cenderung konstan.

5.2 Saran

1. Perlu dilakukan penelitian lebih lanjut tentang *anodizing* dengan menggunakan katoda *light metal* selain titanium.
2. Perlu dilakukan uji kualitas pewarnaan pada spesimen *anodizing*.