

LEMBAR PENGESAHAN

**PENGARUH VARIASI CURRENT DENSITY DAN JARAK ANODA  
ALUMINUM 6063 DENGAN KATODA TITANIUM TERHADAP  
LAJU KEAUSAN HASIL HARD ANODIZING**

**SKRIPSI**

**KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI**

Diajukan untuk memenuhi persyaratan  
memperoleh gelar Sarjana Teknik

Disusun Oleh :

**REVEIRO GIVENCHY VERDIAWAN**  
**NIM. 0810623071-62**

Skripsi ini telah diuji dan dinyatakan lulus pada  
Tanggal 1 Agustus 2012

**Skripsi 1**

**Skripsi 2**

**Ir. Djoko Sutikno, M. Eng**  
**NIP. 19541009 198303 1 002**

**Dr.Eng. Denny Widhiyanuriyawan, ST., MT**  
**NIP. 19750113 200012 1 001**

**Komprehensif**

**Dr.Eng. Moch. Agus Choiron, ST., MT.**  
**NIP. 19720817 200003 1 001**

**Mengetahui**  
**Ketua Jurusan Teknik Mesin**

**Dr. Slamet Wahyudi, ST., MT.**  
**NIP. 19720903 199702 1 001**