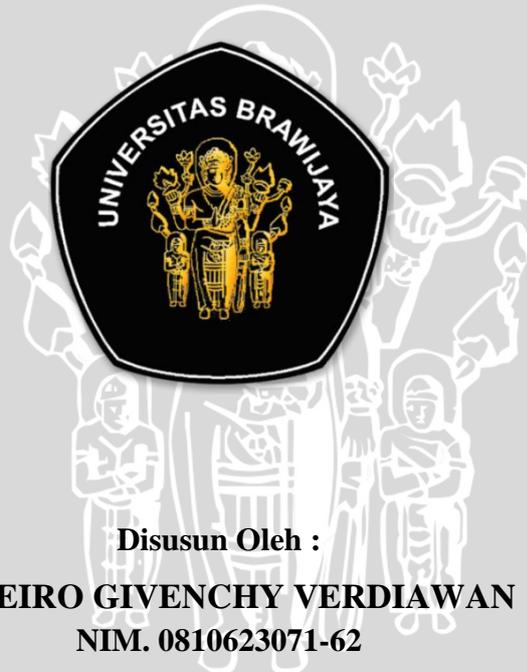


**PENGARUH VARIASI *CURRENT DENSITY* DAN JARAK ANODA
ALUMINIUM 6063 DENGAN KATODA TITANIUM TERHADAP
LAJU KEAUSAN HASIL *HARD ANODIZING***

**SKRIPSI
KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI**

Diajukan untuk memenuhi persyaratan
memperoleh gelar Sarjana Teknik

UNIVERSITAS BRAWIJAYA



Disusun Oleh :

**REVEIRO GIVENCHY VERDIWAN
NIM. 0810623071-62**

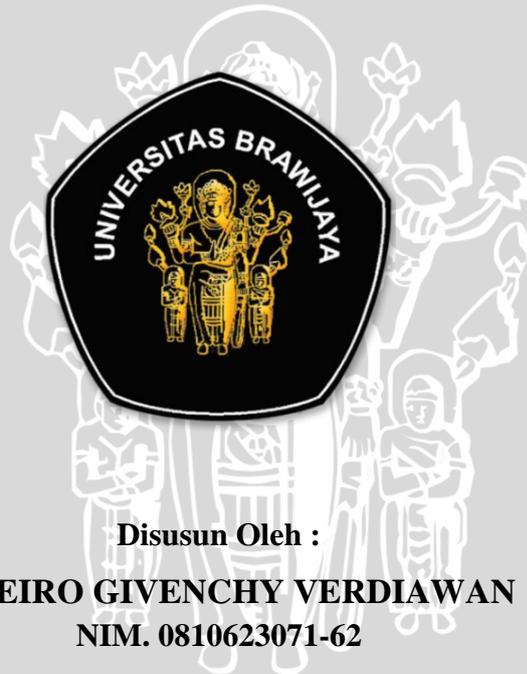
**KEMENTERIAN PENDIDIKAN DAN KEBUDAYAAN
UNIVERSITAS BRAWIJAYA
FAKULTAS TEKNIK
MALANG
2012**

LEMBAR PERSETUJUAN

PENGARUH VARIASI *CURRENT DENSITY* DAN JARAK ANODA ALUMINIUM 6063 DENGAN KATODA TITANIUM TERHADAP LAJU KEAUSAN HASIL *HARD ANODIZING*

**SKRIPSI
KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI**

Diajukan untuk memenuhi persyaratan
memperoleh gelar Sarjana Teknik



Disusun Oleh :

**REVEIRO GIVENCHY VERDIWAN
NIM. 0810623071-62**

Telah diperiksa dan disetujui oleh :

Dosen Pembimbing I

Dosen Pembimbing II

**Putu Hadi Setyarini, ST, MT.
NIP. 19770806 200312 2 001**

**Ir. Endi Sutikno, MT.
NIP. 19590411 198710 1 001**

