

## BAB V

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil dari pengujian dan perhitungan data penelitian diperoleh kesimpulan bahwa pada proses water jet cutter, kecepatan pemotongan berpengaruh pada kekasaran permukaan hasil pemotongan. Semakin rendah kecepatan pemotongan menghasilkan kekasaran permukaan yang rendah dan semakin tinggi kecepatan pemotongan menghasilkan kekasaran permukaan yang semakin tinggi.

Telah dibuktikan bahwa pada kecepatan pemotongan 200/min menghasilkan kekasaran permukaan potong yang lebih rendah dibandingkan kecepatan pemotongan yang lebih tinggi yaitu 250 mm/min dan seterusnya.

#### 5.2 Saran

Saran yang dapat penulis sampaikan kepada para pembaca buku ini adalah perlunya penelitian lebih lanjut dengan menggunakan parameter-parameter lain pada *water jet cutter* yang juga berpengaruh terhadap kualitas hasil pemotongan, utamanya menyangkut kekasaran permukaan hasil pemotongan.