

DAFTAR GAMBAR

No	Judul	Halaman
Gambar 2.1	Macam – Macam Pemesinan Non Konvensional.....	5
Gambar 2.2	Bagian – Bagian Pada Water Jet Cutter.....	7
Gambar 2.3	Ilustrasi Pemotongan Dengan <i>Water Jet Cutter</i>	7
Gambar 2.4	<i>Profile</i> Pancaran Air.....	8
Gambar 2.5	Dampak Drop Air Sebagai Penetrator Bola Terhadap Benda Kerja..	13
Gambar 2.6	Bagian – Bagian Water Jet Cutter.....	11
Gambar 2.7	Gambar <i>Intensifier Pump</i>	14
Gambar 2.8	Skema Water Jet Cutter.....	15
Gambar 2.9	Proses Kerja <i>Intensifier Pump</i> Untuk Menciptakan Air Bertekanan Tinggi.....	16
Gambar 2.10	Proses Kerja <i>Intensifier</i> Untuk Membalikkan Aliran Oli Hidrolik.....	17
Gambar 2.12	<i>Directional Control Valves</i>	18
Gambar 2.13	<i>Intensifier</i>	19
Gambar 2.14	<i>Hydraulic Cylinder</i>	19
Gambar 2.15	Piston.....	20
Gambar 2.16	<i>Plunger</i>	20
Gambar 2.17	<i>High Pressure Cylinder</i>	21
Gambar 2.18	Penampang <i>Check Valve</i>	21
Gambar 2.19	<i>Check valve</i>	22
Gambar 2.20	Bagian – Bagian <i>Intensifier Pump</i> Tampak Dari Sisi.....	22
Gambar 2.21	<i>End Cap</i>	23
Gambar 2.22	<i>High Pressure Tubing</i>	23
Gambar 2.23	<i>Pressure Attenuator</i>	24
Gambar 2.24	<i>Water Inlet</i>	24
Gambar 2.25	<i>Heat Exchanger</i>	26
Gambar 2.26	Jarak Antara Ujung <i>Nozzle</i> Dengan Benda Kerja.....	27

Gambar 2.27	Diameter Satu Tetes Air Terhadap Benda Kerja.....	27
Gambar 3.1	Perangkat <i>Water Jet Cutter Machine</i>	30
Gambar 3.2	Perangkat <i>intensifier pump</i>	31
Gambar 3.3	<i>Water Jet Cutter Machine</i>	32
Gambar 3.4	Gambar Ukuran Benda Kerja.....	33
Gambar 3.5	Pengukuran Lebar <i>Kerf</i> dengan <i>proyektor profile</i>	34
Gambar 3.6	Diagram alir penelitian.....	36
Gambar 4.1	Proses Pengujian Lebar <i>Kerf</i> Menggunakan <i>Proyektor Profil</i>	43
Gambar 4.2	Grafik Hubungan Variasi Jarak Pancaran Terhadap Lebar <i>Kerf</i> Pada Proses <i>Water Jet Cutter</i>	44

