

DAFTAR ISI

Halaman

KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR TABEL.....	v
DAFTAR GAMBAR.....	vi
RINGKASAN.....	viii

BAB I. PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	2
1.3 Batasan Masalah.....	2
1.4 Tujuan Penelitian.....	3
1.5 Manfaat Penelitian.....	3

BAB II. TINJAUAN PUSTAKA

2.1 Penelitian Sebelumnya.....	4
2.2 Proses Permesinan <i>Non Konvensional</i>	6
2.3 <i>Water Jet Cutter</i>	6
2.3.1 Prinsip Dasar <i>Water Jet Cutter</i>	9
2.4 Proses <i>Water Jet Cutter</i>	12
2.4.1 <i>Intensifier Pump</i>	13
2.4.3 <i>Heat Exchanger</i>	24
2.5 Pengaruh Jarak pancaran <i>Water Jet Cutter</i> Terhadap Lebar Kerf.....	25
2.6 Graphite Gasket.....	26
2.7 Hipotesa.....	28

BAB III. METODOLOGI PENELITIAN

3.1 Metode Penelitian.....	28
3.2 Waktu Dan Tempat Penelitian.....	28
3.3 Variabel Peneltian.....	28
3.4 Alat-alat Dan Bahan yang digunakan.....	29

3.4.1 Peralatan Yang Digunakan.....	29
3.4.2 Bahan Benda Kerja Yang Digunakan.....	32
3.5 Prosedur Penelitian.....	33
3.6 Pengujian Lebar <i>Kerf</i>	34
3.7 Rancangan Penelitian	34
3.7.1 Analisis Varian Satu Arah.....	35
3.8 Diagram Alir Penelitian	38

BAB IV. HASIL DAN PEMBAHASAN

4.1 Data Hasil Pengujian.....	39
4.1.1 Data Hasil Pengujian <i>kerf</i>	39
4.2 Analisa Varian Satu Arah.....	40
4.1.1 Analisa Varian satu arah lebar <i>kerf</i>	40
4.3 Pembahasan Grafik.....	43
4.1.1Pengaruh Variasi Jarak Pancaran Terhadap lebar Kerf Pada Proses Water Jet Cutter	43

BAB V. KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan.....	45
5.2 Saran.....	45

DAFTAR PUSTAKA