

## KATA PENGANTAR

Alhamdulillah, segala puji syukur hanya kehadiran Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat serta karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi yang berjudul **“Pengaruh Rapat Arus Proses *Nickel Electroplating* Terhadap Kekasaran Permukaan Baja Karbon Menengah”**. Skripsi ini disusun sebagai salah satu persyaratan untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik pada Jurusan Mesin Fakultas Teknik Universitas Brawijaya.

Atas terselesaikannya penulisan skripsi ini penulis ingin menyampaikan rasa terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Bapak Dr. Slamet Wahyudi, ST., MT. Selaku Ketua Jurusan Mesin Fakultas Teknik Universitas Brawijaya.
2. Bapak Dr. Eng. Anindito P, ST, M. Eng. Selaku Sekretaris Jurusan Mesin Fakultas Teknik Universitas Brawijaya.
3. Bapak Ir. Tjuk Oerbandono, MSc., CSE. Selaku Ketua Kelompok Konsentrasi Teknik Produksi.
4. Bapak Ir. Winarno Yahdi Atmodjo., MT. Selaku dosen pembimbing skripsi pertama.
5. Bapak Ir. Endi Sutikno., MT. Selaku dosen pembimbing skripsi kedua.
6. Ayahanda H. M. Hoedi dan Ibunda Yemi Sri Mulyani tercinta yang telah memberikan rasa sabar, cinta dan kasih sayang tanpa batas serta dorongan untuk segera menyelesaikan skripsi. Kakak pertamaku David Rupimala beserta keluarga, kakak perempuanku Dahlia Bonang dan adikku tersayang Liga Binangkit terima kasih atas doanya.
7. Keluarga besar Perum. Tunjung Sekar blok J/2 (Aris; Atmim) beserta pemiliknya bapak Imron Rosyidi dan keluarga terima kasih banyak untuk dukungan dan tempat berteduhnya.
8. Keluarga besar Watu Mujur 2 (Basir; Quro, ST; Husein, ST; Mukti, ST; Ardi, ST; Darmo) dan teman-teman lainnya terima kasih untuk doa dan semangat pertemanannya.
9. Saudara seperjuanganku dalam penelitian, Iwan; Jiwanda; Adit, teruskan berjuang kalian pasti bisa.
10. Keluarga besar Desa Lekok-Pasuruan terima kasih untuk doa dan semangat pertemanannya.

11. Keluarga besar Ikan Piranha Denpasar-Bali terima kasih untuk doa dan semangat pertemanannya.
12. Bapak Mujiono selaku laboran Laboratorium Proses Produksi satu atas bantuan dalam penyelesaian benda kerja.
13. Bapak Hastomo selaku laboran Laboratorium Pengujian Bahan atas bantuan dalam pengujian kekasaran, foto makro dan foto mikro.
14. Bapak Rofiq selaku laboran Laboratorium Elektroplating POLINEMA atas bantuan dalam peminjaman Instalasi Elektroplating.
15. Teman-teman Angkatan 2004 dan 2005 Mesin Brawijaya atas solidaritasnya.
16. Serta semua pihak yang telah membantu terselesaikannya skripsi ini, yang tidak memungkinkan penulis sebutkan satu persatu.

Akhir kata semoga skripsi ini dapat bermanfaat bagi penulis khususnya, juga pembaca pada umumnya. Tak ada yang sempurna dalam setiap karya manusia, kritik dan saran kami harapkan demi menghasilkan karya yang lebih baik.

Malang, Juli 2010

Penulis

