

## BAB V PENUTUP

### 5.1 Kesimpulan

Dari penelitian ini dapat disimpulkan, bahwa semakin tinggi penggunaan temperatur pemanasan awal cetakan pada proses pengecoran sentrifugal maka cacat permukaan *blowholes* dan *pinholes* pada hasil coran semakin berkurang.

### 5.2 Saran

1. Perlu dilakukan penelitian lebih lanjut tentang pengaruh temperatur pemanasan awal cetakan terhadap sifat-sifat mekaniknya.
2. Perlu dilakukan penelitian lebih lanjut dengan menggunakan bahan Aluminium paduan yang berbeda.

