

## RINGKASAN

**FRIDESLINDA CRP. STUDI PRODUKTIFITAS BENANG PER SHIFT DI PT. ARTERIA DAYA MULIA CIREBON - JAWA BARAT (dibawah bimbingan Ir. SUKANDAR, MS dan Ir. DARMAWAN OCKTO S., MS)**

---

Dalam suatu kegiatan produksi diharapkan perusahaan dapat memproduksi barang yang berkualitas dan dapat selesai tepat waktu. Saat permintaan konsumen banyak maka diperlukan proses kerja yang cepat namun tetap menghasilkan produk yang bagus dan berkualitas. Namun dengan adanya pembagian kerja (*shift*) maka karyawan yang bekerja di tiap-tiap *shift* juga berbeda begitu juga dengan keterampilan dan kecepatan kerja dari karyawan pada masing-masing *shift* tersebut. Selain itu ada pula faktor-faktor lain yang juga dapat mempengaruhi produktivitas tiap *shift* tersebut.

Dengan adanya faktor-faktor yang mempengaruhi produktivitas per *shift* maka perlu adanya penelitian untuk mengetahui faktor-faktor apa saja yang mempengaruhinya serta dapat mencari solusi untuk tiap-tiap kendala dari faktor-faktor yang mempengaruhi di tiap *shift*-nya.

Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui perbedaan produksi benang antar *shift* di PT. Arteria Daya Mulia, mengetahui perbedaan jumlah reject (sampah produksi) benang antar *shift* di PT. Arteria Daya Mulia, dan mengetahui hubungan produktivitas benang dengan jumlah karyawan antar *shift* di PT. Arteria Daya Mulia.

Metode yang digunakan dalam penelitian ini adalah metode deskriptif dengan teknik pengambilan data meliputi data primer yang berupa data hasil wawancara dan observasi mengenai manajemen *shift* dan literature-literatur yang menunjang penelitian. Sedangkan untuk data sekunder yang berupa laporan produksi per *shift* pada bagian spinning tanggal 1 juli 2009 s/d 21 juli 2009 dan jadwal piket per *shift* pada bagian spinning tanggal 1 juli 2009 s/d 21 juli 2009. Data yang telah didapat dianalisa dengan metode keragaman data, analisa korelasi, analisa regresi linier sederhana, regresi kuadratik dan Rancang Acak Lengkap (RAL).

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan diperoleh hasil bahwa tidak terdapat perbedaan yang signifikan pada perlakuan yaitu *shift* 1, 2 dan 3 terhadap produksi riil maupun sampah produksi. Antara jumlah karyawan dengan produksi riil benang antar *shift* terdapat hubungan positif yang sangat erat atau searah dimana variabel x (jumlah karyawan) berpengaruh secara signifikan terhadap perubahan y (produksi riil).

Berdasarkan data-data yang telah diperoleh serta hasil dari pengolahan data, maka dapat dirumuskan beberapa rekomendasi dalam pengelolaan manajemen perusahaan terutama manajemen *shift* di PT. Arteria Daya Mulia diantaranya : perlu adanya pembinaan rutin dan pengawasan terhadap karyawan agar proses produksi dapat berjalan dengan lancar, perlu diperhatikan dalam pengoperasian mesin agar sesuai dengan standar setting mesin serta dalam melakukan entry data diharapkan lebih teliti lagi.