

Lampiran 4 Distribusi Kelas pada Waktu Permesinan dan Waktu Operator

Proses	Waktu Permesinan					Waktu Operator				
	Frek	Prob	Prob Kum	BKB	BKA	Frek	Prob	Prob Kum	BKB	BKA
Remark	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Issuer Inspection	-	-	-	-	-	627	0,995	0,995	0,030	0,300
	-	-	-	-	-	0	0,000	0,995	0,300	0,570
	-	-	-	-	-	1	0,002	0,997	0,570	0,840
	-	-	-	-	-	0	0,000	0,997	0,840	1,110
	-	-	-	-	-	0	0,000	0,997	1,110	1,380
	-	-	-	-	-	0	0,000	0,997	1,381	1,651
	-	-	-	-	-	0	0,000	0,997	1,651	1,921
	-	-	-	-	-	1	0,002	0,998	1,921	2,191
	-	-	-	-	-	0	0,000	0,998	2,191	2,461
Fitter Pre Cutting	-	-	-	-	-	0	0,000	0,998	2,461	2,731
	-	-	-	-	-	1	0,002	1,000	2,731	3,001
	109	0,173	0,173	0,000	0,273	13	0,021	0,021	0,246	0,565
	453	0,719	0,892	0,273	0,546	125	0,198	0,219	0,565	0,883
	58	0,092	0,984	0,546	0,818	195	0,310	0,529	0,883	1,202
	7	0,011	0,995	0,818	1,091	179	0,284	0,813	1,202	1,520
	2	0,003	0,998	1,091	1,364	79	0,125	0,938	1,521	1,839
	0	0,000	0,998	1,364	1,637	14	0,022	0,960	1,839	2,158
	0	0,000	0,998	1,637	1,910	14	0,022	0,983	2,158	2,476
CNC Profiling Machine DGMP	0	0,000	0,998	1,910	2,183	2	0,003	0,986	2,477	2,795
	0	0,000	0,998	2,183	2,455	3	0,005	0,990	2,795	3,114
	0	0,000	0,998	2,455	2,728	0	0,000	0,990	3,114	3,432
	1	0,002	1,000	2,728	3,000	6	0,010	1,000	3,432	3,751
	170	0,270	0,270	10,212	14,487	601	0,954	0,954	0,000	4,159
	125	0,198	0,468	14,487	18,761	0	0,000	0,954	4,159	8,318
	103	0,163	0,632	18,761	23,036	0	0,000	0,954	8,318	12,477
	103	0,163	0,795	23,036	27,311	0	0,000	0,954	12,478	16,637
	66	0,105	0,900	27,311	31,586	5	0,008	0,962	16,637	20,796
CNC Profiling Machine Deckel Maho	26	0,041	0,941	31,586	35,860	10	0,016	0,978	20,796	24,955
	15	0,024	0,965	35,860	40,135	3	0,005	0,983	24,955	29,114
	12	0,019	0,984	40,135	44,410	5	0,008	0,990	29,114	33,273
	3	0,005	0,989	44,410	48,685	3	0,005	0,995	33,274	37,433
	3	0,005	0,994	48,685	52,959	1	0,002	0,997	37,433	41,592
	4	0,006	1,000	52,959	57,234	2	0,003	1,000	41,592	45,751
	2	0,003	0,003	0,250	2,106	-	-	-	-	-
	38	0,060	0,063	2,106	3,962	-	-	-	-	-
	234	0,371	0,435	3,962	5,818	-	-	-	-	-
CNC Profiling Machine Deckel Maho	244	0,387	0,822	5,818	7,674	-	-	-	-	-
	69	0,110	0,932	7,674	9,530	-	-	-	-	-
	27	0,043	0,975	9,531	11,387	-	-	-	-	-
	11	0,017	0,992	11,387	13,243	-	-	-	-	-
	4	0,006	0,998	13,243	15,099	-	-	-	-	-
	0	0,000	0,998	15,099	16,955	-	-	-	-	-
	0	0,000	0,998	16,955	18,811	-	-	-	-	-
	1	0,002	1,000	18,811	20,667	-	-	-	-	-
	5	0,008	0,008	0,000	1,754	609	0,967	0,967	0,000	0,811
CNC Profiling Machine Deckel Maho	23	0,037	0,044	1,754	3,509	0	0,000	0,967	0,811	1,621
	230	0,365	0,410	3,509	5,263	0	0,000	0,967	1,621	2,432
	164	0,260	0,670	5,263	7,018	0	0,000	0,967	2,432	3,243
	48	0,076	0,746	7,018	8,772	1	0,002	0,968	3,243	4,054
	60	0,095	0,841	8,772	10,527	4	0,006	0,975	4,054	4,864
	60	0,095	0,937	10,527	12,281	5	0,008	0,983	4,864	5,675
	28	0,044	0,981	12,281	14,036	2	0,003	0,986	5,675	6,486
	8	0,013	0,994	14,036	15,790	6	0,010	0,995	6,486	7,297
	3	0,005	0,998	15,790	17,545	0	0,000	0,995	7,297	8,107
	1	0,002	1,000	17,545	19,299	3	0,005	1,000	8,107	8,918

Proses	Waktu Permesinan					Waktu Operator				
	Frek	Prob	Prob Kum	BKB	BKA	Frek	Prob	Prob Kum	BKB	BKA
Fitter Machining	-	-	-	-	-	31	0,049	0,049	0,333	1,530
	-	-	-	-	-	55	0,087	0,137	1,530	2,727
	-	-	-	-	-	175	0,278	0,414	2,727	3,924
	-	-	-	-	-	151	0,240	0,654	3,924	5,121
	-	-	-	-	-	95	0,151	0,805	5,121	6,318
	-	-	-	-	-	69	0,110	0,914	6,319	7,516
	-	-	-	-	-	30	0,048	0,962	7,516	8,713
	-	-	-	-	-	10	0,016	0,978	8,713	9,910
	-	-	-	-	-	9	0,014	0,992	9,910	11,107
Enggraving	-	-	-	-	-	3	0,005	0,997	11,107	12,304
	-	-	-	-	-	2	0,003	1,000	12,304	13,501
	131	0,208	0,208	0,000	0,508	-	-	-	-	-
	136	0,216	0,424	0,508	1,015	-	-	-	-	-
	155	0,246	0,670	1,015	1,523	-	-	-	-	-
	157	0,249	0,919	1,523	2,030	-	-	-	-	-
	20	0,032	0,951	2,031	2,538	-	-	-	-	-
	3	0,005	0,956	2,538	3,046	-	-	-	-	-
	6	0,010	0,965	3,046	3,553	-	-	-	-	-
Drilling Machine	21	0,033	0,998	3,554	4,061	-	-	-	-	-
	0	0,000	0,998	4,061	4,569	-	-	-	-	-
	0	0,000	0,998	4,569	5,076	-	-	-	-	-
	1	0,002	1,000	5,076	5,584	-	-	-	-	-
	135	0,214	0,214	0,000	0,515	599	0,951	0,951	0,000	0,250
	166	0,263	0,478	0,515	1,030	7	0,011	0,962	0,250	0,500
	110	0,175	0,652	1,030	1,545	4	0,006	0,968	0,500	0,750
	157	0,249	0,902	1,546	2,061	11	0,017	0,986	0,750	1,000
	34	0,054	0,956	2,061	2,576	3	0,005	0,990	1,000	1,250
CMM Inspection	2	0,003	0,959	2,576	3,091	2	0,003	0,994	1,251	1,501
	7	0,011	0,970	3,091	3,606	1	0,002	0,995	1,501	1,751
	18	0,029	0,998	3,606	4,121	0	0,000	0,995	1,751	2,001
	0	0,000	0,998	4,122	4,637	2	0,003	0,998	2,001	2,251
	0	0,000	0,998	4,637	5,152	0	0,000	0,998	2,251	2,501
	1	0,002	1,000	5,152	5,667	1	0,002	1,000	2,501	2,751
	428	0,679	0,679	0,011	0,810	613	0,973	0,973	0,000	0,136
	109	0,173	0,852	0,810	1,609	4	0,006	0,979	0,136	0,273
	28	0,044	0,897	1,609	2,408	1	0,002	0,981	0,273	0,409
Chemical Cleaning for Aluminum	11	0,017	0,914	2,408	3,207	0	0,000	0,981	0,409	0,546
	2	0,003	0,917	3,207	4,006	0	0,000	0,981	0,546	0,682
	50	0,079	0,997	4,007	4,806	0	0,000	0,981	0,682	0,819
	0	0,000	0,997	4,806	5,605	0	0,000	0,981	0,819	0,955
	1	0,002	0,998	5,605	6,404	11	0,017	0,998	0,955	1,092
	0	0,000	0,998	6,404	7,203	0	0,000	0,998	1,092	1,228
	0	0,000	0,998	7,203	8,002	0	0,000	0,998	1,228	1,365
	1	0,002	1,000	8,002	8,801	1	0,002	1,000	1,365	1,501
	551	0,875	0,875	0,000	0,098	386	0,613	0,613	0,000	0,295
Aluminum Treatment Inspection	66	0,105	0,979	0,099	0,197	159	0,252	0,865	0,295	0,591
	7	0,011	0,990	0,197	0,296	46	0,073	0,938	0,591	0,886
	0	0,000	0,990	0,296	0,394	27	0,043	0,981	0,886	1,182
	2	0,003	0,994	0,394	0,493	5	0,008	0,989	1,182	1,477
	2	0,003	0,997	0,493	0,591	2	0,003	0,992	1,477	1,773
	0	0,000	0,997	0,591	0,690	2	0,003	0,995	1,773	2,068
	0	0,000	0,997	0,690	0,788	2	0,003	0,998	2,068	2,364
	1	0,002	0,998	0,788	0,887	0	0,000	0,998	2,364	2,659
	0	0,000	0,998	0,887	0,985	0	0,000	0,998	2,659	2,955
Penetrant Inspection	1	0,002	1,000	0,986	1,084	1	0,002	1,000	2,955	3,250
	-	-	-	-	-	596	0,946	0,946	0,000	0,364
	-	-	-	-	-	4	0,006	0,952	0,364	0,727
	-	-	-	-	-	1	0,002	0,954	0,727	1,091
	-	-	-	-	-	0	0,000	0,954	1,091	1,455
	-	-	-	-	-	0	0,000	0,954	1,455	1,819
	-	-	-	-	-	0	0,000	0,954	1,819	2,182
	-	-	-	-	-	0	0,000	0,954	2,182	2,546
	-	-	-	-	-	0	0,000	0,954	2,546	2,910
Penetrant Inspection	-	-	-	-	-	2	0,003	0,957	2,910	3,274
	-	-	-	-	-	0	0,000	0,957	3,274	3,637
	-	-	-	-	-	27	0,043	1,000	3,637	4,001
Penetrant Inspection	563	0,894	0,894	0,000	0,318	-	-	-	-	-
	36	0,057	0,951	0,318	0,637	-	-	-	-	-
	5	0,008	0,959	0,637	0,955	-	-	-	-	-

Proses	Waktu Permesinan					Waktu Operator				
	Frek	Prob	Prob Kum	BKB	BA	Frek	Prob	Prob Kum	BKB	BA
	5	0,008	0,967	0,955	1,274	-	-	-	-	-
	0	0,000	0,967	1,274	1,592	-	-	-	-	-
	0	0,000	0,967	1,592	1,911	-	-	-	-	-
	0	0,000	0,967	1,911	2,229	-	-	-	-	-
	0	0,000	0,967	2,229	2,548	-	-	-	-	-
	2	0,003	0,970	2,548	2,866	-	-	-	-	-
	0	0,000	0,970	2,866	3,185	-	-	-	-	-
	19	0,030	1,000	3,185	3,503	-	-	-	-	-
Chromic Acid Anodizing	424	0,673	0,673	0,000	0,115	-	-	-	-	-
	133	0,211	0,884	0,115	0,231	-	-	-	-	-
	36	0,057	0,941	0,231	0,346	-	-	-	-	-
	13	0,021	0,962	0,346	0,461	-	-	-	-	-
	14	0,022	0,984	0,461	0,577	-	-	-	-	-
	3	0,005	0,989	0,577	0,692	-	-	-	-	-
	3	0,005	0,994	0,692	0,808	-	-	-	-	-
	0	0,000	0,994	0,808	0,923	-	-	-	-	-
	3	0,005	0,998	0,923	1,038	-	-	-	-	-
	0	0,000	0,998	1,038	1,154	-	-	-	-	-
Aluminum Treatment Inspection	1	0,002	1,000	1,154	1,269	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	592	0,940	0,940	0,002	0,729
	-	-	-	-	-	4	0,006	0,946	0,729	1,456
	-	-	-	-	-	0	0,000	0,946	1,456	2,183
	-	-	-	-	-	0	0,000	0,946	2,184	2,911
	-	-	-	-	-	2	0,003	0,949	2,911	3,638
	-	-	-	-	-	31	0,049	0,998	3,638	4,365
	-	-	-	-	-	0	0,000	0,998	4,365	5,092
	-	-	-	-	-	0	0,000	0,998	5,092	5,819
	-	-	-	-	-	0	0,000	0,998	5,820	6,547
	-	-	-	-	-	0	0,000	0,998	6,547	7,274
Primer Painting	-	-	-	-	-	1	0,002	1,000	7,274	8,001
	-	-	-	-	-	379	0,602	0,602	0,000	0,741
	-	-	-	-	-	138	0,219	0,821	0,741	1,483
	-	-	-	-	-	59	0,094	0,914	1,483	2,224
	-	-	-	-	-	21	0,033	0,948	2,224	2,965
	-	-	-	-	-	14	0,022	0,970	2,965	3,707
	-	-	-	-	-	8	0,013	0,983	3,707	4,448
	-	-	-	-	-	3	0,005	0,987	4,448	5,190
	-	-	-	-	-	3	0,005	0,992	5,190	5,931
	-	-	-	-	-	4	0,006	0,998	5,931	6,672
Painting Inspection	-	-	-	-	-	0	0,000	0,998	6,672	7,414
	-	-	-	-	-	1	0,002	1,000	7,414	8,155
	-	-	-	-	-	263	0,417	0,417	0,000	0,240
	-	-	-	-	-	122	0,194	0,611	0,240	0,480
	-	-	-	-	-	24	0,038	0,649	0,480	0,720
	-	-	-	-	-	6	0,010	0,659	0,720	0,960
	-	-	-	-	-	8	0,013	0,671	0,960	1,200
	-	-	-	-	-	204	0,324	0,995	1,201	1,441
	-	-	-	-	-	0	0,000	0,995	1,441	1,681
	-	-	-	-	-	0	0,000	0,995	1,681	1,921
Top Coat Painting	-	-	-	-	-	0	0,000	0,995	1,921	2,161
	-	-	-	-	-	0	0,000	0,995	2,161	2,401
	-	-	-	-	-	3	0,005	1,000	2,401	2,641
	417	0,662	0,662	0,000	0,327	387	0,614	0,614	0,100	2,053
	130	0,206	0,868	0,327	0,654	142	0,225	0,840	2,053	4,006
	47	0,075	0,943	0,654	0,981	61	0,097	0,937	4,006	5,959
	17	0,027	0,970	0,981	1,308	20	0,032	0,968	5,959	7,912
	5	0,008	0,978	1,308	1,635	4	0,006	0,975	7,912	9,865
	5	0,008	0,986	1,635	1,962	6	0,010	0,984	9,865	11,818
	2	0,003	0,989	1,962	2,289	2	0,003	0,987	11,818	13,771
Painting Inspection	2	0,003	0,992	2,289	2,616	4	0,006	0,994	13,771	15,724
	0	0,000	0,992	2,616	2,943	2	0,003	0,997	15,724	17,677
	3	0,005	0,997	2,943	3,270	1	0,002	0,998	17,677	19,630
	2	0,003	1,000	3,270	3,597	1	0,002	1,000	19,630	21,583
	605	0,960	0,960	0,000	0,081	230	0,365	0,365	0,005	0,245
	4	0,006	0,967	0,081	0,162	14	0,022	0,387	0,245	0,484
	19	0,030	0,997	0,162	0,243	6	0,010	0,397	0,484	0,724
	0	0,000	0,997	0,243	0,324	0	0,000	0,397	0,724	0,963
	0	0,000	0,997	0,324	0,404	9	0,014	0,411	0,964	1,203
	0	0,000	0,997	0,405	0,485	358	0,568	0,979	1,203	1,443

Proses	Waktu Permesinan					Waktu Operator				
	Frek	Prob	Prob Kum	BKB	BAK	Frek	Prob	Prob Kum	BKB	BAK
	0	0,000	0,997	0,486	0,566	0	0,000	0,979	1,443	1,682
	1	0,002	0,998	0,566	0,647	1	0,002	0,981	1,683	1,922
	0	0,000	0,998	0,647	0,728	0	0,000	0,981	1,922	2,162
	0	0,000	0,998	0,728	0,809	0	0,000	0,981	2,162	2,401
	1	0,002	1,000	0,809	0,890	12	0,019	1,000	2,401	2,641
Marking	-	-	-	-	-	124	0,197	0,197	0,024	0,082
	-	-	-	-	-	443	0,703	0,900	0,082	0,141
	-	-	-	-	-	18	0,029	0,929	0,141	0,199
	-	-	-	-	-	30	0,048	0,976	0,199	0,258
	-	-	-	-	-	4	0,006	0,983	0,258	0,316
	-	-	-	-	-	3	0,005	0,987	0,316	0,375
	-	-	-	-	-	1	0,002	0,989	0,375	0,433
	-	-	-	-	-	3	0,005	0,994	0,433	0,492
	-	-	-	-	-	1	0,002	0,995	0,492	0,550
	-	-	-	-	-	0	0,000	0,995	0,550	0,609
Final Inspection	-	-	-	-	-	3	0,005	1,000	0,609	0,667
	-	-	-	-	-	216	0,343	0,343	0,005	0,186
	-	-	-	-	-	21	0,033	0,376	0,186	0,368
	-	-	-	-	-	6	0,010	0,386	0,368	0,549
	-	-	-	-	-	0	0,000	0,386	0,549	0,731
	-	-	-	-	-	10	0,016	0,402	0,731	0,912
	-	-	-	-	-	365	0,579	0,981	0,912	1,094
	-	-	-	-	-	0	0,000	0,981	1,094	1,275
	-	-	-	-	-	0	0,000	0,981	1,275	1,457
	-	-	-	-	-	0	0,000	0,981	1,457	1,638
	-	-	-	-	-	0	0,000	0,981	1,638	1,820
	-	-	-	-	-	12	0,019	1,000	1,820	2,001