

Lampiran 2 Hasil Pembangkitan Bilangan Acak

Proses Remark										
No	Data Aktual					Replikasi 1				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0.000	0.000	0.000	0.000	0	0.000	0.000	0.000	0.000	0
2.	0.000	0.000	0.000	0.000	0	0.000	0.000	0.000	0.000	0
3.	0.000	0.000	0.000	0.000	0	0.000	0.000	0.000	0.000	0
4.	0.000	0.000	0.000	0.000	0	0.000	0.000	0.000	0.000	0
5.	0.000	0.000	0.000	0.000	0	0.000	0.000	0.000	0.000	0
6.	0.000	0.000	0.000	0.000	0	0.000	0.000	0.000	0.000	0
7.	0.000	0.000	0.000	0.000	0	0.000	0.000	0.000	0.000	0
8.	0.000	0.000	0.000	0.000	0	0.000	0.000	0.000	0.000	0
9.	0.000	0.000	0.000	0.000	0	0.000	0.000	0.000	0.000	0
10.	0.000	0.000	0.000	0.000	0	0.000	0.000	0.000	0.000	0
11.	0.000	0.000	0.000	0.000	0	0.000	0.000	0.000	0.000	0
12.	0.000	0.000	0.000	0.000	0	0.000	0.000	0.000	0.000	0
13.	0.000	0.000	0.000	0.000	0	0.000	0.000	0.000	0.000	0
14.	0.000	0.000	0.000	0.000	0	0.000	0.000	0.000	0.000	0
15.	0.000	0.000	0.000	0.000	0	0.000	0.000	0.000	0.000	0
16.	0.000	0.000	0.000	0.000	0	0.000	0.000	0.000	0.000	0
17.	0.000	0.000	0.000	0.000	0	0.000	0.000	0.000	0.000	0
18.	0.000	0.000	0.000	0.000	0	0.000	0.000	0.000	0.000	0
19.	0.000	0.000	0.000	0.000	0	0.000	0.000	0.000	0.000	0
20.	0.000	0.000	0.000	0.000	0	0.000	0.000	0.000	0.000	0
21.	0.000	0.000	0.000	0.000	0	0.000	0.000	0.000	0.000	0
22.	0.000	0.000	0.000	0.000	0	0.000	0.000	0.000	0.000	0
23.	0.000	0.000	0.000	0.000	0	0.000	0.000	0.000	0.000	0
24.	0.000	0.000	0.000	0.000	0	0.000	0.000	0.000	0.000	0
25.	0.000	0.000	0.000	0.000	0	0.000	0.000	0.000	0.000	0
26.	0.000	0.000	0.000	0.000	0	0.000	0.000	0.000	0.000	0
27.	0.000	0.000	0.000	0.000	0	0.000	0.000	0.000	0.000	0
28.	0.000	0.000	0.000	0.000	0	0.000	0.000	0.000	0.000	0
29.	0.000	0.000	0.000	0.000	0	0.000	0.000	0.000	0.000	0
30.	0.000	0.000	0.000	0.000	0	0.000	0.000	0.000	0.000	0
31.	0.000	0.000	0.000	0.000	0	0.000	0.000	0.000	0.000	0
32.	0.000	0.000	0.000	0.000	0	0.000	0.000	0.000	0.000	0
33.	0.000	0.000	0.000	0.000	0	0.000	0.000	0.000	0.000	0
34.	0.000	0.000	0.000	0.000	0	0.000	0.000	0.000	0.000	0
35.	0.000	0.000	0.000	0.000	0	0.000	0.000	0.000	0.000	0
36.	0.000	0.000	0.000	0.000	0	0.000	0.000	0.000	0.000	0
37.	0.000	0.000	0.000	0.000	0	0.000	0.000	0.000	0.000	0
38.	0.000	0.000	0.000	0.000	0	0.000	0.000	0.000	0.000	0
39.	0.000	0.000	0.000	0.000	0	0.000	0.000	0.000	0.000	0
40.	0.000	0.000	0.000	0.000	0	0.000	0.000	0.000	0.000	0
41.	0.000	0.000	0.000	0.000	0	0.000	0.000	0.000	0.000	0
42.	0.000	0.000	0.000	0.000	0	0.000	0.000	0.000	0.000	0
43.	0.000	0.000	0.000	0.000	0	0.000	0.000	0.000	0.000	0
44.	0.000	0.000	0.000	0.000	0	0.000	0.000	0.000	0.000	0
45.	0.000	0.000	0.000	0.000	0	0.000	0.000	0.000	0.000	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0.000	0.000	0.000	0.000	0	0.000	0.000	0.000	0.000	0

[illegible]

[illegible]

Proses Issuer Inspection										
No	Data Aktual					Replikasi 1				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0.000	0.110	0.000	6.193	0	0.000	0.088	0.000	5.114	0
2.	0.000	0.097	0.000	5.114	0	0.000	0.040	0.000	5.114	0
3.	0.000	0.106	0.000	6.136	0	0.000	0.073	0.000	5.114	0
4.	0.000	0.100	0.000	6.046	0	0.000	0.091	0.000	5.114	0
5.	0.000	0.100	0.000	6.046	0	0.000	0.089	0.000	5.114	0
6.	0.000	0.094	0.000	5.114	0	0.000	0.036	0.000	5.114	0
7.	0.000	0.097	0.000	5.114	0	0.000	0.106	0.000	6.136	0
8.	0.000	0.100	0.000	6.046	0	0.000	0.119	0.000	6.325	0
9.	0.000	0.100	0.000	6.046	0	0.000	0.094	0.000	5.114	0
10.	0.000	0.100	0.000	6.046	0	0.000	0.097	0.000	5.114	0
11.	0.000	0.083	0.000	5.114	0	0.000	0.083	0.000	5.114	0
12.	0.000	0.083	0.000	5.114	0	0.000	0.093	0.000	5.114	0
13.	0.000	0.083	0.000	5.114	0	0.000	0.100	0.000	6.046	0
14.	0.000	0.100	0.000	6.046	0	0.000	0.139	0.000	6.556	0
15.	0.000	0.067	0.000	5.114	0	0.000	0.061	0.000	5.114	0
16.	0.000	0.083	0.000	5.114	0	0.000	0.105	0.000	6.068	0
17.	0.000	0.108	0.000	6.171	0	0.000	0.090	0.000	5.114	0
18.	0.000	0.097	0.000	5.114	0	0.000	0.167	0.000	6.483	0
19.	0.000	0.108	0.000	6.171	0	0.000	0.040	0.000	5.114	0
20.	0.000	0.101	0.000	6.046	0	0.000	0.049	0.000	5.114	0
21.	0.000	0.103	0.000	6.046	0	0.000	0.074	0.000	5.114	0
22.	0.000	0.083	0.000	5.114	0	0.000	0.061	0.000	5.114	0
23.	0.000	0.083	0.000	5.114	0	0.000	0.086	0.000	5.114	0
24.	0.000	0.083	0.000	5.114	0	0.000	0.094	0.000	5.114	0
25.	0.000	0.083	0.000	5.114	0	0.000	0.085	0.000	5.114	0
26.	0.000	0.083	0.000	5.114	0	0.000	0.091	0.000	5.114	0
27.	0.000	0.083	0.000	5.114	0	0.000	0.045	0.000	5.114	0
28.	0.000	0.106	0.000	6.136	0	0.000	0.105	0.000	6.068	0
29.	0.000	0.083	0.000	5.114	0	0.000	0.106	0.000	6.136	0
30.	0.000	0.083	0.000	5.114	0	0.000	0.098	0.000	5.114	0
31.	0.000	0.083	0.000	5.114	0	0.000	0.045	0.000	5.114	0
32.	0.000	0.102	0.000	6.046	0	0.000	0.139	0.000	6.556	0
33.	0.000	0.103	0.000	6.046	0	0.000	0.098	0.000	5.114	0
34.	0.000	0.103	0.000	6.046	0	0.000	0.107	0.000	6.136	0
35.	0.000	0.109	0.000	6.171	0	0.000	0.086	0.000	5.114	0
36.	0.000	0.094	0.000	5.114	0	0.000	0.091	0.000	5.114	0
37.	0.000	0.104	0.000	6.057	0	0.000	0.070	0.000	5.114	0
38.	0.000	0.103	0.000	6.046	0	0.000	0.100	0.000	6.046	0
39.	0.000	0.092	0.000	5.114	0	0.000	0.097	0.000	5.114	0
40.	0.000	0.098	0.000	5.114	0	0.000	0.106	0.000	6.136	0
41.	0.000	0.085	0.000	5.114	0	0.000	0.036	0.000	5.114	0
42.	0.000	0.106	0.000	6.136	0	0.000	0.093	0.000	5.114	0
43.	0.000	0.102	0.000	6.046	0	0.000	0.090	0.000	5.114	0
44.	0.000	0.103	0.000	6.046	0	0.000	0.036	0.000	5.114	0
45.	0.000	0.103	0.000	6.046	0	0.000	0.094	0.000	5.114	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0.000	0.085	0.000	5.114	0	0.000	0.100	0.000	6.046	0

Proses Issuer Inspection										
No	Replikasi 2					Replikasi 3				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0.000	0.065	0.000	5.114	0	0.000	0.065	0.000	5.114	0
2.	0.000	0.097	0.000	5.114	0	0.000	0.083	0.000	5.114	0
3.	0.000	0.103	0.000	6.046	0	0.000	0.086	0.000	5.114	0
4.	0.000	0.091	0.000	5.114	0	0.000	0.103	0.000	6.046	0
5.	0.000	0.099	0.000	5.114	0	0.000	0.067	0.000	5.114	0
6.	0.000	0.094	0.000	5.114	0	0.000	0.117	0.000	6.318	0
7.	0.000	0.153	0.000	6.764	0	0.000	0.100	0.000	6.046	0
8.	0.000	0.097	0.000	5.114	0	0.000	0.100	0.000	6.046	0
9.	0.000	0.122	0.000	6.492	0	0.000	0.091	0.000	5.114	0
10.	0.000	0.088	0.000	5.114	0	0.000	0.088	0.000	5.114	0
11.	0.000	0.040	0.000	5.114	0	0.000	0.091	0.000	5.114	0
12.	0.000	0.090	0.000	5.114	0	0.000	0.089	0.000	5.114	0
13.	0.000	0.083	0.000	5.114	0	0.000	0.091	0.000	5.114	0
14.	0.000	0.098	0.000	5.114	0	0.000	0.074	0.000	5.114	0
15.	0.000	0.101	0.000	6.046	0	0.000	0.105	0.000	6.068	0
16.	0.000	0.133	0.000	6.556	0	0.000	0.103	0.000	6.046	0
17.	0.000	0.100	0.000	6.046	0	0.000	0.089	0.000	5.114	0
18.	0.000	0.073	0.000	5.114	0	0.000	0.062	0.000	5.114	0
19.	0.000	0.100	0.000	6.046	0	0.000	0.094	0.000	5.114	0
20.	0.000	0.103	0.000	6.046	0	0.000	0.091	0.000	5.114	0
21.	0.000	0.089	0.000	5.114	0	0.000	0.091	0.000	5.114	0
22.	0.000	0.048	0.000	5.114	0	0.000	0.098	0.000	5.114	0
23.	0.000	0.107	0.000	6.136	0	0.000	0.098	0.000	5.114	0
24.	0.000	0.040	0.000	5.114	0	0.000	0.122	0.000	6.492	0
25.	0.000	0.073	0.000	5.114	0	0.000	0.266	0.000	6.483	0
26.	0.000	0.100	0.000	6.046	0	0.000	0.091	0.000	5.114	0
27.	0.000	0.096	0.000	5.114	0	0.000	0.092	0.000	5.114	0
28.	0.000	0.104	0.000	6.057	0	0.000	0.101	0.000	6.046	0
29.	0.000	0.065	0.000	5.114	0	0.000	0.045	0.000	5.114	0
30.	0.000	0.083	0.000	5.114	0	0.000	0.104	0.000	6.057	0
31.	0.000	0.040	0.000	5.114	0	0.000	0.073	0.000	5.114	0
32.	0.000	0.096	0.000	5.114	0	0.000	0.167	0.000	6.483	0
33.	0.000	0.167	0.000	6.483	0	0.000	0.103	0.000	6.046	0
34.	0.000	0.097	0.000	5.114	0	0.000	0.090	0.000	5.114	0
35.	0.000	0.091	0.000	5.114	0	0.000	0.091	0.000	5.114	0
36.	0.000	0.087	0.000	5.114	0	0.000	0.083	0.000	5.114	0
37.	0.000	0.045	0.000	5.114	0	0.000	0.110	0.000	6.193	0
38.	0.000	0.092	0.000	5.114	0	0.000	0.101	0.000	6.046	0
39.	0.000	0.100	0.000	6.046	0	0.000	0.591	0.000	10.291	0
40.	0.000	0.073	0.000	5.114	0	0.000	0.108	0.000	6.171	0
41.	0.000	0.045	0.000	5.114	0	0.000	0.094	0.000	5.114	0
42.	0.000	0.102	0.000	6.046	0	0.000	0.092	0.000	5.114	0
43.	0.000	0.094	0.000	5.114	0	0.000	0.078	0.000	5.114	0
44.	0.000	0.102	0.000	6.046	0	0.000	0.089	0.000	5.114	0
45.	0.000	0.100	0.000	6.046	0	0.000	0.064	0.000	5.114	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0.000	0.086	0.000	5.114	0	0.000	0.091	0.000	5.114	0

Proses Issuer Inspection										
No	Replikasi 4					Replikasi 5				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0.000	0.133	0.000	6.556	0	0.000	0.102	0.000	6.046	0
2.	0.000	0.108	0.000	6.171	0	0.000	0.098	0.000	5.114	0
3.	0.000	0.073	0.000	5.114	0	0.000	0.089	0.000	5.114	0
4.	0.000	0.111	0.000	6.193	0	0.000	0.073	0.000	5.114	0
5.	0.000	0.106	0.000	6.136	0	0.000	0.092	0.000	5.114	0
6.	0.000	0.100	0.000	6.046	0	0.000	0.092	0.000	5.114	0
7.	0.000	0.091	0.000	5.114	0	0.000	0.122	0.000	6.492	0
8.	0.000	0.101	0.000	6.046	0	0.000	0.098	0.000	5.114	0
9.	0.000	0.090	0.000	5.114	0	0.000	0.117	0.000	6.318	0
10.	0.000	0.091	0.000	5.114	0	0.000	0.088	0.000	5.114	0
11.	0.000	0.090	0.000	5.114	0	0.000	0.092	0.000	5.114	0
12.	0.000	0.101	0.000	6.046	0	0.000	0.065	0.000	5.114	0
13.	0.000	0.085	0.000	5.114	0	0.000	0.091	0.000	5.114	0
14.	0.000	0.100	0.000	6.046	0	0.000	0.095	0.000	5.114	0
15.	0.000	0.088	0.000	5.114	0	0.000	0.091	0.000	5.114	0
16.	0.000	0.096	0.000	5.114	0	0.000	0.098	0.000	5.114	0
17.	0.000	0.090	0.000	5.114	0	0.000	0.094	0.000	5.114	0
18.	0.000	0.095	0.000	5.114	0	0.000	0.086	0.000	5.114	0
19.	0.000	0.094	0.000	5.114	0	0.000	0.123	0.000	6.492	0
20.	0.000	0.096	0.000	5.114	0	0.000	0.098	0.000	5.114	0
21.	0.000	0.089	0.000	5.114	0	0.000	0.103	0.000	6.046	0
22.	0.000	0.049	0.000	5.114	0	0.000	0.092	0.000	5.114	0
23.	0.000	0.093	0.000	5.114	0	0.000	0.087	0.000	5.114	0
24.	0.000	0.089	0.000	5.114	0	0.000	0.065	0.000	5.114	0
25.	0.000	0.091	0.000	5.114	0	0.000	0.153	0.000	6.764	0
26.	0.000	0.108	0.000	6.171	0	0.000	0.104	0.000	6.057	0
27.	0.000	0.091	0.000	5.114	0	0.000	0.091	0.000	5.114	0
28.	0.000	0.091	0.000	5.114	0	0.000	0.087	0.000	5.114	0
29.	0.000	0.067	0.000	5.114	0	0.000	0.097	0.000	5.114	0
30.	0.000	0.090	0.000	5.114	0	0.000	0.093	0.000	5.114	0
31.	0.000	0.088	0.000	5.114	0	0.000	0.040	0.000	5.114	0
32.	0.000	0.102	0.000	6.046	0	0.000	0.094	0.000	5.114	0
33.	0.000	0.090	0.000	5.114	0	0.000	0.108	0.000	6.171	0
34.	0.000	0.088	0.000	5.114	0	0.000	0.040	0.000	5.114	0
35.	0.000	0.088	0.000	5.114	0	0.000	0.111	0.000	6.193	0
36.	0.000	0.091	0.000	5.114	0	0.000	0.094	0.000	5.114	0
37.	0.000	0.094	0.000	5.114	0	0.000	0.117	0.000	6.318	0
38.	0.000	0.107	0.000	6.136	0	0.000	0.092	0.000	5.114	0
39.	0.000	0.101	0.000	6.046	0	0.000	0.153	0.000	6.764	0
40.	0.000	0.096	0.000	5.114	0	0.000	0.057	0.000	5.114	0
41.	0.000	0.102	0.000	6.046	0	0.000	0.092	0.000	5.114	0
42.	0.000	0.087	0.000	5.114	0	0.000	0.092	0.000	5.114	0
43.	0.000	0.122	0.000	6.492	0	0.000	0.108	0.000	6.171	0
44.	0.000	0.088	0.000	5.114	0	0.000	0.122	0.000	6.492	0
45.	0.000	0.091	0.000	5.114	0	0.000	0.076	0.000	5.114	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0.000	0.098	0.000	5.114	0	0.000	0.096	0.000	5.114	0

Proses Issuer Inspection										
No	Replikasi 6					Replikasi 7				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0,000	0,101	0,000	6,046	0	0,000	0,091	0,000	5,114	0
2.	0,000	0,094	0,000	5,114	0	0,000	0,079	0,000	5,114	0
3.	0,000	0,091	0,000	5,114	0	0,000	0,122	0,000	6,492	0
4.	0,000	0,097	0,000	5,114	0	0,000	0,043	0,000	5,114	0
5.	0,000	0,045	0,000	5,114	0	0,000	0,093	0,000	5,114	0
6.	0,000	0,076	0,000	5,114	0	0,000	0,108	0,000	6,171	0
7.	0,000	0,097	0,000	5,114	0	0,000	0,045	0,000	5,114	0
8.	0,000	0,089	0,000	5,114	0	0,000	0,061	0,000	5,114	0
9.	0,000	0,100	0,000	6,046	0	0,000	0,091	0,000	5,114	0
10.	0,000	0,073	0,000	5,114	0	0,000	0,102	0,000	6,046	0
11.	0,000	0,089	0,000	5,114	0	0,000	0,122	0,000	6,492	0
12.	0,000	0,036	0,000	5,114	0	0,000	0,089	0,000	5,114	0
13.	0,000	0,091	0,000	5,114	0	0,000	0,088	0,000	5,114	0
14.	0,000	0,081	0,000	5,114	0	0,000	0,090	0,000	5,114	0
15.	0,000	0,103	0,000	6,046	0	0,000	0,049	0,000	5,114	0
16.	0,000	0,117	0,000	6,318	0	0,000	0,036	0,000	5,114	0
17.	0,000	0,040	0,000	5,114	0	0,000	0,083	0,000	5,114	0
18.	0,000	0,122	0,000	6,492	0	0,000	0,065	0,000	5,114	0
19.	0,000	0,045	0,000	5,114	0	0,000	0,091	0,000	5,114	0
20.	0,000	0,088	0,000	5,114	0	0,000	0,097	0,000	5,114	0
21.	0,000	0,089	0,000	5,114	0	0,000	0,108	0,000	6,171	0
22.	0,000	0,090	0,000	5,114	0	0,000	0,105	0,000	6,068	0
23.	0,000	0,105	0,000	6,068	0	0,000	0,097	0,000	5,114	0
24.	0,000	0,100	0,000	6,046	0	0,000	0,099	0,000	5,114	0
25.	0,000	0,103	0,000	6,046	0	0,000	0,073	0,000	5,114	0
26.	0,000	0,036	0,000	5,114	0	0,000	0,139	0,000	6,556	0
27.	0,000	0,086	0,000	5,114	0	0,000	0,097	0,000	5,114	0
28.	0,000	0,061	0,000	5,114	0	0,000	0,073	0,000	5,114	0
29.	0,000	0,098	0,000	5,114	0	0,000	0,091	0,000	5,114	0
30.	0,000	0,093	0,000	5,114	0	0,000	0,091	0,000	5,114	0
31.	0,000	0,091	0,000	5,114	0	0,000	0,089	0,000	5,114	0
32.	0,000	0,061	0,000	5,114	0	0,000	0,101	0,000	6,046	0
33.	0,000	0,086	0,000	5,114	0	0,000	0,036	0,000	5,114	0
34.	0,000	0,108	0,000	6,171	0	0,000	0,106	0,000	6,136	0
35.	0,000	0,100	0,000	6,046	0	0,000	0,094	0,000	5,114	0
36.	0,000	0,040	0,000	5,114	0	0,000	0,091	0,000	5,114	0
37.	0,000	0,108	0,000	6,171	0	0,000	0,098	0,000	5,114	0
38.	0,000	0,036	0,000	5,114	0	0,000	0,111	0,000	6,193	0
39.	0,000	0,107	0,000	6,136	0	0,000	0,100	0,000	6,046	0
40.	0,000	0,097	0,000	5,114	0	0,000	0,100	0,000	6,046	0
41.	0,000	0,067	0,000	5,114	0	0,000	0,036	0,000	5,114	0
42.	0,000	0,100	0,000	6,046	0	0,000	0,096	0,000	5,114	0
43.	0,000	0,086	0,000	5,114	0	0,000	0,095	0,000	5,114	0
44.	0,000	0,099	0,000	5,114	0	0,000	0,086	0,000	5,114	0
45.	0,000	0,097	0,000	5,114	0	0,000	0,091	0,000	5,114	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0,000	0,086	0,000	5,114	0	0,000	0,091	0,000	5,114	0

Proses Issuer Inspection										
No	Replikasi 8					Replikasi 9				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0,000	0,085	0,000	5,114	0	0,000	0,088	0,000	5,114	0
2.	0,000	0,101	0,000	6,046	0	0,000	0,103	0,000	6,046	0
3.	0,000	0,040	0,000	5,114	0	0,000	0,123	0,000	6,492	0
4.	0,000	0,086	0,000	5,114	0	0,000	0,101	0,000	6,046	0
5.	0,000	0,153	0,000	6,764	0	0,000	0,089	0,000	5,114	0
6.	0,000	0,104	0,000	6,057	0	0,000	0,101	0,000	6,046	0
7.	0,000	0,096	0,000	5,114	0	0,000	0,103	0,000	6,046	0
8.	0,000	0,065	0,000	5,114	0	0,000	0,057	0,000	5,114	0
9.	0,000	0,111	0,000	6,193	0	0,000	0,091	0,000	5,114	0
10.	0,000	0,036	0,000	5,114	0	0,000	0,090	0,000	5,114	0
11.	0,000	0,100	0,000	6,046	0	0,000	0,089	0,000	5,114	0
12.	0,000	0,089	0,000	5,114	0	0,000	0,139	0,000	6,556	0
13.	0,000	0,096	0,000	5,114	0	0,000	0,094	0,000	5,114	0
14.	0,000	0,086	0,000	5,114	0	0,000	0,100	0,000	6,046	0
15.	0,000	0,045	0,000	5,114	0	0,000	0,089	0,000	5,114	0
16.	0,000	0,048	0,000	5,114	0	0,000	0,088	0,000	5,114	0
17.	0,000	0,073	0,000	5,114	0	0,000	0,065	0,000	5,114	0
18.	0,000	0,092	0,000	5,114	0	0,000	0,105	0,000	6,068	0
19.	0,000	0,088	0,000	5,114	0	0,000	0,091	0,000	5,114	0
20.	0,000	0,090	0,000	5,114	0	0,000	0,089	0,000	5,114	0
21.	0,000	0,086	0,000	5,114	0	0,000	0,091	0,000	5,114	0
22.	0,000	0,065	0,000	5,114	0	0,000	0,109	0,000	6,171	0
23.	0,000	0,089	0,000	5,114	0	0,000	0,091	0,000	5,114	0
24.	0,000	0,109	0,000	6,171	0	0,000	0,119	0,000	6,325	0
25.	0,000	0,118	0,000	6,325	0	0,000	0,097	0,000	5,114	0
26.	0,000	0,089	0,000	5,114	0	0,000	0,107	0,000	6,136	0
27.	0,000	0,103	0,000	6,046	0	0,000	0,105	0,000	6,068	0
28.	0,000	0,090	0,000	5,114	0	0,000	0,073	0,000	5,114	0
29.	0,000	0,088	0,000	5,114	0	0,000	0,089	0,000	5,114	0
30.	0,000	0,091	0,000	5,114	0	0,000	0,089	0,000	5,114	0
31.	0,000	0,100	0,000	6,046	0	0,000	0,096	0,000	5,114	0
32.	0,000	0,101	0,000	6,046	0	0,000	0,086	0,000	5,114	0
33.	0,000	0,045	0,000	5,114	0	0,000	0,098	0,000	5,114	0
34.	0,000	0,096	0,000	5,114	0	0,000	0,091	0,000	5,114	0
35.	0,000	0,101	0,000	6,046	0	0,000	0,090	0,000	5,114	0
36.	0,000	0,087	0,000	5,114	0	0,000	0,094	0,000	5,114	0
37.	0,000	0,094	0,000	5,114	0	0,000	0,097	0,000	5,114	0
38.	0,000	0,094	0,000	5,114	0	0,000	0,036	0,000	5,114	0
39.	0,000	0,168	0,000	6,483	0	0,000	0,091	0,000	5,114	0
40.	0,000	0,097	0,000	5,114	0	0,000	0,086	0,000	5,114	0
41.	0,000	0,103	0,000	6,046	0	0,000	0,091	0,000	5,114	0
42.	0,000	0,093	0,000	5,114	0	0,000	0,090	0,000	5,114	0
43.	0,000	0,094	0,000	5,114	0	0,000	0,094	0,000	5,114	0
44.	0,000	0,122	0,000	6,492	0	0,000	0,105	0,000	6,068	0
45.	0,000	0,123	0,000	6,492	0	0,000	0,106	0,000	6,136	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0,000	0,088	0,000	5,114	0	0,000	0,065	0,000	5,114	0

Proses Fitter Pre Cutting										
No	Data Aktual					Replikasi 1				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0.750	1.500	0.872	7.520	0	0.000	1.563	0.457	6.014	0
2.	0.375	0.750	0.340	6.357	0	0.500	1.143	0.533	6.398	0
3.	0.375	0.750	0.340	5.830	0	0.625	1.044	0.472	7.520	0
4.	0.637	1.183	0.673	7.520	0	0.500	1.717	0.520	7.520	0
5.	0.637	1.183	0.673	7.520	0	0.459	1.336	0.312	7.520	0
6.	0.375	0.750	0.340	6.707	0	0.188	0.690	0.340	7.520	0
7.	0.375	0.750	0.340	6.742	0	0.000	2.132	0.520	7.520	0
8.	0.637	1.183	0.673	7.520	0	0.317	2.172	0.431	6.730	0
9.	0.637	1.183	0.673	7.520	0	0.370	0.944	0.391	6.534	0
10.	0.637	1.183	0.673	7.520	0	0.403	1.332	0.226	7.520	0
11.	0.389	1.027	0.397	7.520	0	0.000	1.420	0.340	7.520	0
12.	0.389	1.027	0.397	7.520	0	0.345	0.834	0.316	6.422	0
13.	0.251	0.753	0.272	5.846	0	0.325	1.211	0.226	7.520	0
14.	0.251	0.753	0.272	6.809	0	0.473	0.944	0.226	7.520	0
15.	0.585	1.448	0.592	7.520	0	0.250	1.165	0.520	7.520	0
16.	0.585	1.448	0.592	7.520	0	0.500	1.000	0.226	7.520	0
17.	0.750	3.750	0.872	7.520	0	0.389	1.500	0.472	7.520	0
18.	0.501	0.836	0.520	6.118	0	0.585	1.374	0.651	7.520	0
19.	0.750	3.750	0.872	7.520	0	0.500	1.419	0.304	7.520	0
20.	0.750	3.750	0.872	7.520	0	0.445	1.332	0.246	7.520	0
21.	0.501	0.836	0.520	6.436	0	0.317	1.000	0.340	6.355	0
22.	0.585	1.448	0.592	7.520	0	0.251	0.797	0.489	6.608	0
23.	0.389	1.027	0.397	7.520	0	0.322	1.098	0.482	6.081	0
24.	0.251	0.753	0.272	6.706	0	0.572	0.938	0.000	7.520	0
25.	0.251	0.753	0.272	6.283	0	0.375	1.516	0.461	7.520	0
26.	0.251	0.753	0.272	6.244	0	0.333	0.934	0.457	7.520	0
27.	0.251	0.753	0.272	6.245	0	0.563	1.434	0.340	7.520	0
28.	0.750	3.750	0.872	7.520	0	0.390	1.156	0.252	7.520	0
29.	0.418	0.951	0.457	6.816	0	0.449	1.167	0.431	6.524	0
30.	0.418	0.951	0.457	6.133	0	0.313	2.100	0.272	7.520	0
31.	0.315	0.717	0.309	6.673	0	0.396	1.500	0.272	7.520	0
32.	0.418	0.951	0.457	6.322	0	0.467	0.772	0.304	7.520	0
33.	0.345	0.954	0.328	6.818	0	0.999	1.332	0.651	7.520	0
34.	0.345	0.954	0.328	6.672	0	0.375	1.504	0.431	7.520	0
35.	0.999	1.666	1.209	7.520	0	0.572	1.000	0.312	7.520	0
36.	0.999	1.666	1.209	7.520	0	0.376	1.165	0.299	7.520	0
37.	0.418	0.951	0.457	6.227	0	0.550	0.690	0.342	6.411	0
38.	0.418	0.951	0.457	6.310	0	0.000	0.938	0.397	7.520	0
39.	0.625	1.000	0.651	6.158	0	0.333	1.250	0.517	7.520	0
40.	0.292	0.938	0.304	5.982	0	0.334	1.378	0.431	6.325	0
41.	0.292	0.938	0.304	6.853	0	0.379	0.750	0.340	7.520	0
42.	0.418	0.951	0.457	6.712	0	0.375	0.753	0.457	7.520	0
43.	0.345	0.954	0.328	6.438	0	0.417	0.801	0.520	7.520	0
44.	0.345	0.954	0.328	6.002	0	0.333	1.134	0.872	7.520	0
45.	0.345	0.954	0.328	6.730	0	0.395	0.944	0.228	6.823	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0.292	0.583	0.304	5.828	0	0.282	1.776	0.312	7.520	0

Proses Fitter Pre Cutting										
No	Replikasi 2					Replikasi 3				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0.334	1.775	0.400	7.520	0	0.750	1.212	0.391	6.322	0
2.	0.188	0.816	0.252	7.520	0	0.370	1.500	0.311	7.520	0
3.	0.444	1.001	0.226	7.520	0	0.251	1.466	0.568	6.467	0
4.	0.473	1.042	0.400	6.532	0	0.444	1.776	0.340	7.520	0
5.	0.444	1.625	0.316	7.520	0	0.473	0.801	0.312	7.520	0
6.	0.501	1.125	0.226	6.048	0	0.188	3.750	0.497	7.520	0
7.	0.282	1.600	0.391	7.520	0	0.271	1.220	0.340	7.520	0
8.	0.416	1.378	0.226	6.675	0	0.500	0.690	0.401	7.520	0
9.	0.390	1.296	0.562	7.520	0	0.271	1.554	0.520	5.947	0
10.	0.572	1.336	0.272	7.520	0	0.266	1.563	0.253	7.520	0
11.	0.418	0.964	0.340	6.028	0	0.517	1.434	0.440	7.520	0
12.	0.292	1.500	0.000	7.520	0	0.501	1.566	0.304	5.832	0
13.	0.500	0.960	0.334	7.520	0	0.000	1.836	0.431	6.628	0
14.	0.375	1.419	0.329	7.520	0	0.390	1.044	0.309	6.298	0
15.	0.000	1.098	0.428	6.739	0	0.572	1.263	0.340	7.520	0
16.	0.625	1.554	0.464	5.976	0	0.500	0.821	0.272	6.014	0
17.	0.417	1.500	0.592	7.520	0	0.379	0.690	0.401	7.520	0
18.	0.251	0.934	0.517	7.520	0	0.375	1.320	0.520	6.673	0
19.	0.333	0.750	0.427	7.520	0	0.467	1.536	0.312	6.053	0
20.	0.418	1.004	0.304	6.354	0	0.333	0.583	0.246	7.520	0
21.	0.188	0.938	0.431	6.322	0	0.444	1.134	0.568	7.520	0
22.	0.359	0.666	0.340	7.520	0	0.458	0.876	0.310	6.369	0
23.	0.501	0.350	0.431	7.520	0	0.188	0.797	0.696	7.520	0
24.	0.445	0.960	0.431	6.414	0	0.262	1.000	0.625	7.520	0
25.	0.467	1.563	0.673	5.832	0	0.488	1.419	0.304	6.416	0
26.	0.379	0.834	0.272	7.520	0	0.403	0.938	0.304	7.520	0
27.	0.625	1.084	0.346	7.520	0	0.488	1.284	0.872	7.520	0
28.	0.000	1.436	0.533	6.425	0	0.250	1.211	0.517	7.520	0
29.	0.600	1.775	0.226	6.043	0	0.396	1.004	0.323	7.520	0
30.	0.313	0.490	0.533	7.520	0	0.325	1.378	0.334	7.520	0
31.	0.563	1.500	0.312	7.520	0	0.333	1.558	0.440	6.871	0
32.	0.637	1.332	0.304	7.520	0	0.999	1.129	0.329	7.520	0
33.	0.325	0.690	0.304	6.672	0	0.395	1.374	0.457	7.520	0
34.	0.473	0.752	0.357	6.639	0	0.376	1.004	0.482	7.520	0
35.	0.361	0.821	0.517	7.520	0	0.563	1.717	0.457	6.298	0
36.	0.563	1.129	0.583	7.520	0	0.250	1.504	0.340	6.722	0
37.	0.416	1.250	0.431	7.520	0	0.473	0.954	0.461	6.496	0
38.	0.309	1.384	0.226	7.520	0	0.292	1.812	0.431	7.520	0
39.	0.309	0.951	0.000	6.626	0	0.459	1.296	0.304	5.883	0
40.	0.568	1.466	0.497	5.836	0	0.369	1.776	0.272	7.520	0
41.	0.375	1.332	0.304	6.118	0	0.251	1.183	0.461	6.417	0
42.	0.400	0.856	0.304	5.910	0	0.333	1.500	0.000	7.520	0
43.	0.943	1.044	0.503	7.520	0	0.572	1.625	0.000	6.167	0
44.	0.345	1.625	0.309	7.520	0	0.637	0.666	0.312	7.520	0
45.	0.637	1.554	0.301	7.520	0	0.750	1.378	0.520	7.520	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0.406	0.999	0.000	7.520	0	0.310	1.384	0.312	7.520	0

Proses Fitter Pre Cutting										
No	Replikasi 4					Replikasi 5				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0.999	0.832	0.583	7.520	0	0.000	1.044	0.440	7.520	0
2.	0.292	0.951	0.342	6.291	0	0.445	1.044	0.397	6.602	0
3.	0.461	0.863	0.431	7.520	0	0.250	1.251	0.401	7.520	0
4.	0.440	1.383	0.450	6.602	0	0.193	3.750	0.272	7.520	0
5.	0.376	1.344	0.340	6.710	0	0.416	1.374	0.312	7.520	0
6.	0.309	0.951	0.304	6.532	0	0.444	0.752	0.401	6.565	0
7.	0.488	1.500	0.340	6.712	0	0.418	1.042	0.272	7.520	0
8.	0.563	1.000	0.457	6.867	0	0.501	1.168	0.000	6.178	0
9.	0.261	0.752	0.312	7.520	0	0.389	1.084	0.457	7.520	0
10.	0.461	1.200	0.312	6.496	0	0.333	1.233	0.301	7.520	0
11.	0.271	0.836	0.472	7.520	0	0.418	1.001	0.673	6.885	0
12.	0.367	1.638	0.312	7.520	0	0.187	1.434	0.304	7.520	0
13.	0.418	0.797	0.340	7.520	0	0.000	1.020	0.401	7.520	0
14.	0.396	1.302	0.312	7.520	0	0.572	0.934	0.428	7.520	0
15.	0.309	2.100	0.346	7.520	0	0.416	1.240	0.489	7.520	0
16.	0.266	1.332	0.428	7.520	0	0.370	0.964	0.464	6.036	0
17.	0.292	2.376	0.439	7.520	0	0.292	0.999	0.497	7.520	0
18.	0.500	1.183	0.000	7.520	0	0.417	0.938	0.673	7.520	0
19.	0.333	1.717	0.312	7.520	0	0.271	2.172	0.431	7.520	0
20.	0.467	0.490	0.472	6.120	0	0.333	1.377	0.342	6.823	0
21.	0.459	1.489	0.000	7.520	0	0.500	1.554	0.489	7.520	0
22.	0.333	0.666	0.226	6.145	0	0.440	0.834	0.334	7.520	0
23.	0.251	0.604	0.226	7.520	0	0.467	1.250	0.318	7.520	0
24.	1.167	2.132	0.304	6.167	0	0.266	1.625	0.357	7.520	0
25.	0.375	1.563	0.281	7.520	0	0.000	1.296	0.312	7.520	0
26.	0.481	1.500	0.246	7.520	0	0.473	1.167	0.533	5.957	0
27.	0.258	1.775	0.625	7.520	0	0.333	1.812	0.000	7.520	0
28.	0.389	0.752	0.312	7.520	0	0.251	1.000	0.298	6.357	0
29.	0.000	1.001	0.568	7.520	0	0.375	1.168	0.301	6.765	0
30.	0.501	1.500	0.226	7.520	0	0.336	3.501	0.329	6.048	0
31.	0.200	0.666	0.340	5.910	0	0.481	1.500	0.431	6.310	0
32.	0.473	0.690	1.279	7.520	0	0.367	1.084	0.459	6.333	0
33.	0.500	0.776	1.209	6.283	0	0.336	1.220	0.440	6.591	0
34.	0.000	1.188	0.568	6.132	0	0.282	1.563	0.304	7.520	0
35.	0.333	0.834	0.340	6.095	0	0.637	1.220	0.272	6.511	0
36.	0.333	0.350	0.503	7.520	0	0.250	3.501	0.342	7.520	0
37.	0.333	1.717	0.253	7.520	0	0.351	0.246	0.489	7.520	0
38.	0.282	1.183	0.583	6.081	0	0.390	1.332	0.440	6.438	0
39.	0.296	1.378	0.246	7.520	0	0.000	0.876	0.281	7.520	0
40.	0.251	1.489	0.568	7.520	0	0.473	0.350	0.457	7.520	0
41.	0.500	0.388	0.312	7.520	0	0.333	1.434	0.517	6.206	0
42.	0.444	1.001	0.592	7.520	0	0.251	1.110	0.428	6.496	0
43.	0.000	0.752	0.226	7.520	0	0.396	1.030	0.448	7.520	0
44.	0.400	0.690	0.431	7.520	0	0.133	1.374	0.226	7.520	0
45.	0.459	1.558	0.533	6.155	0	0.000	0.967	0.340	7.520	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0.336	1.666	0.489	5.830	0	0.389	1.668	0.457	7.520	0

Proses Fitter Pre Cutting										
No	Replikasi 6					Replikasi 7				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0,188	1,030	0,310	7,520	0	0,432	1,419	0,517	7,520	0
2.	0,432	1,332	0,304	7,520	0	0,445	0,604	0,461	6,156	0
3.	0,473	0,750	0,461	7,520	0	1,167	0,934	0,400	7,520	0
4.	0,440	1,167	0,298	7,520	0	0,309	1,000	0,520	5,956	0
5.	0,376	1,168	0,482	7,520	0	0,359	1,250	0,246	6,707	0
6.	0,375	1,775	0,847	7,520	0	0,405	1,284	0,304	7,520	0
7.	0,167	1,211	0,239	7,520	0	0,396	1,435	0,316	7,520	0
8.	0,251	1,625	0,503	7,520	0	0,000	1,125	0,312	7,520	0
9.	0,193	1,211	0,489	7,520	0	0,346	0,246	0,340	7,520	0
10.	0,188	0,753	0,312	7,520	0	0,563	1,240	0,340	6,809	0
11.	0,000	0,834	0,431	6,764	0	0,315	1,668	0,000	7,520	0
12.	0,450	1,332	0,489	7,520	0	0,375	0,797	0,340	6,720	0
13.	0,346	1,377	0,401	6,720	0	0,405	1,263	1,209	7,520	0
14.	0,251	1,438	0,479	7,520	0	0,251	1,001	0,583	7,520	0
15.	0,403	0,816	0,312	6,244	0	0,188	1,211	0,340	6,218	0
16.	0,345	1,296	0,517	7,520	0	0,418	0,951	0,310	7,520	0
17.	0,396	0,938	0,340	7,520	0	0,333	1,220	0,226	6,464	0
18.	0,458	1,812	0,459	7,520	0	1,167	1,211	0,625	7,520	0
19.	0,406	1,183	0,312	6,657	0	0,444	1,332	0,687	6,355	0
20.	0,310	1,332	0,342	6,425	0	0,375	0,944	0,340	6,790	0
21.	0,000	0,753	0,583	5,841	0	0,433	0,651	0,313	7,520	0
22.	0,193	0,350	0,872	7,520	0	0,333	1,211	0,391	6,599	0
23.	0,193	0,690	0,312	7,520	0	0,333	1,200	0,439	6,236	0
24.	1,167	1,554	0,226	7,520	0	0,097	1,419	0,847	6,155	0
25.	0,369	0,960	0,517	6,846	0	0,500	0,876	0,489	7,520	0
26.	0,309	1,435	0,000	6,871	0	0,370	2,376	0,312	6,088	0
27.	0,563	0,752	0,312	7,520	0	0,400	1,668	0,439	7,520	0
28.	0,251	0,834	0,457	7,520	0	0,375	1,332	0,000	6,298	0
29.	0,501	1,332	0,401	7,520	0	0,585	1,776	0,226	6,036	0
30.	0,568	0,938	0,503	7,520	0	0,282	1,000	0,489	7,520	0
31.	0,376	1,374	0,340	7,520	0	0,376	0,834	0,298	7,520	0
32.	1,001	1,212	0,651	7,520	0	0,379	1,812	0,312	6,647	0
33.	0,000	1,143	0,428	7,520	0	0,600	1,374	0,472	7,520	0
34.	0,000	0,665	0,472	6,036	0	0,500	1,536	0,226	6,355	0
35.	0,336	1,448	0,651	7,520	0	0,750	1,136	0,583	6,804	0
36.	0,375	1,129	0,281	7,520	0	0,501	1,836	0,304	6,283	0
37.	0,405	1,134	0,401	7,520	0	0,250	1,264	0,340	7,520	0
38.	0,334	1,500	0,497	7,520	0	0,333	1,554	0,246	7,520	0
39.	0,750	1,183	0,312	6,293	0	1,000	1,435	0,312	6,229	0
40.	0,333	1,002	0,226	6,093	0	0,309	0,665	0,340	7,520	0
41.	0,321	1,566	0,334	7,520	0	0,416	2,172	0,625	7,520	0
42.	0,449	1,110	0,431	6,558	0	0,488	1,251	0,431	7,520	0
43.	0,305	0,650	0,461	7,520	0	0,473	0,834	0,328	7,520	0
44.	0,542	1,377	0,568	7,520	0	0,251	1,717	0,439	7,520	0
45.	0,459	0,875	0,489	7,520	0	0,396	1,776	0,687	6,041	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0,207	1,336	0,226	7,520	0	0,333	2,829	0,312	5,872	0

Proses Fitter Pre Cutting										
No	Replikasi 8					Replikasi 9				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0,203	1,419	0,312	7,520	0	0,333	0,772	0,397	7,520	0
2.	0,000	1,489	0,316	7,520	0	0,376	1,378	0,304	6,534	0
3.	0,375	1,377	0,340	6,485	0	0,359	0,967	0,340	6,369	0
4.	0,333	0,776	0,226	7,520	0	0,333	0,604	0,226	6,154	0
5.	0,282	2,100	0,340	6,289	0	0,317	0,821	0,439	7,520	0
6.	0,317	1,320	0,299	6,730	0	0,500	1,332	0,489	7,520	0
7.	0,367	1,250	0,309	7,520	0	0,251	2,172	0,431	6,850	0
8.	0,000	1,134	0,312	7,520	0	0,396	0,797	0,489	7,520	0
9.	0,600	1,812	0,312	7,520	0	0,262	1,143	0,281	7,520	0
10.	0,473	1,600	0,401	7,520	0	0,667	1,554	0,427	7,520	0
11.	0,625	1,110	0,431	7,520	0	0,501	0,828	0,651	6,741	0
12.	0,367	2,376	0,651	7,520	0	0,370	0,856	0,583	7,520	0
13.	0,396	0,717	0,431	7,520	0	0,250	1,042	0,340	7,520	0
14.	0,188	0,752	0,304	7,520	0	0,334	1,168	0,872	7,520	0
15.	0,000	1,332	0,391	6,524	0	0,419	1,020	0,000	7,520	0
16.	0,572	1,500	0,304	7,520	0	0,188	1,233	0,357	7,520	0
17.	0,405	1,251	0,226	5,897	0	0,585	0,834	0,000	7,520	0
18.	0,292	1,489	0,301	6,387	0	0,563	0,954	0,246	7,520	0
19.	0,000	1,420	0,312	6,619	0	0,282	1,489	0,310	7,520	0
20.	0,432	2,132	0,342	7,520	0	0,345	1,004	0,342	5,836	0
21.	0,309	1,030	0,431	7,520	0	0,000	0,967	0,312	7,520	0
22.	0,375	1,504	0,401	6,697	0	0,459	2,132	0,489	7,520	0
23.	0,405	1,668	0,312	6,411	0	0,333	0,801	0,401	7,520	0
24.	0,336	1,020	0,299	7,520	0	0,000	0,753	0,517	7,520	0
25.	0,500	1,563	1,209	7,520	0	0,000	0,834	0,299	7,520	0
26.	0,449	2,156	0,312	7,520	0	0,334	1,125	0,304	6,407	0
27.	0,637	1,044	0,340	6,300	0	0,251	1,125	0,304	7,520	0
28.	0,217	0,797	0,272	7,520	0	0,637	0,772	0,312	7,520	0
29.	0,333	1,448	0,431	6,283	0	0,251	1,435	0,312	6,237	0
30.	0,418	1,500	0,298	6,398	0	0,333	1,332	0,562	7,520	0
31.	0,600	0,834	0,298	7,520	0	0,200	1,754	0,000	6,404	0
32.	0,396	1,350	0,439	7,520	0	0,333	2,100	0,457	6,422	0
33.	0,440	1,554	0,450	6,436	0	0,585	1,466	0,687	6,178	0
34.	0,403	1,489	0,301	7,520	0	0,333	1,466	0,397	7,520	0
35.	0,488	1,250	0,340	7,520	0	0,406	0,690	0,340	7,520	0
36.	0,333	0,934	0,625	7,520	0	0,188	0,350	0,226	7,520	0
37.	0,390	1,434	0,246	7,520	0	0,251	0,813	0,226	6,853	0
38.	0,444	3,000	0,304	6,532	0	0,405	0,834	0,583	6,764	0
39.	0,313	0,999	0,568	6,751	0	0,251	1,042	0,472	7,520	0
40.	0,334	1,332	0,651	7,520	0	0,473	1,336	0,000	6,795	0
41.	0,396	1,374	0,304	7,520	0	0,193	0,999	0,489	6,093	0
42.	0,333	1,500	0,503	6,533	0	0,833	1,754	0,397	7,520	0
43.	0,000	1,251	0,340	7,520	0	0,333	1,554	0,340	7,520	0
44.	0,308	1,466	0,304	7,520	0	0,292	0,934	0,568	7,520	0
45.	0,288	1,516	0,311	7,520	0	0,000	1,377	0,401	7,520	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0,389	1,044	0,312	6,453	0	0,406	0,964	0,312	6,387	0

Proses CNC Profiling Machine DGMP										
No	Data Aktual					Replikasi 1				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	41.483	43.983	1098.649	0.000	0	15.767	0.000	571.642	0.000	0
2.	35.466	35.466	1098.268	0.000	0	13.836	0.000	571.642	0.000	0
3.	28.250	28.750	1098.032	0.000	0	15.413	0.000	1076.450	0.000	0
4.	23.966	23.966	985.733	0.000	0	20.000	0.000	985.733	0.000	0
5.	19.500	19.500	967.235	0.000	0	25.500	0.000	571.642	0.000	0
6.	19.483	19.483	967.235	0.000	0	13.746	0.000	776.398	0.000	0
7.	29.250	29.250	1098.556	0.000	0	26.691	0.000	567.440	0.000	0
8.	31.733	31.733	1098.100	0.000	0	16.115	0.000	571.642	0.000	0
9.	18.983	18.983	967.235	0.000	0	11.496	0.000	1076.450	0.000	0
10.	20.000	20.000	967.235	0.000	0	12.579	0.000	1098.402	0.000	0
11.	24.000	45.750	985.733	0.000	0	13.726	0.000	1076.450	0.000	0
12.	32.000	32.000	1098.195	0.000	0	11.916	0.000	985.733	0.000	0
13.	21.500	21.500	985.733	0.000	0	24.916	0.000	1098.309	0.000	0
14.	28.500	35.500	1098.066	0.000	0	36.250	0.000	571.642	0.000	0
15.	21.000	21.500	985.733	0.000	0	23.716	0.000	985.733	0.000	0
16.	25.500	33.500	1076.450	0.000	0	10.527	0.000	798.398	0.000	0
17.	25.000	25.000	985.733	0.000	0	16.454	0.000	571.642	0.000	0
18.	22.500	22.500	985.733	0.000	0	17.652	0.000	985.733	0.000	0
19.	22.000	22.000	985.733	0.000	0	30.000	0.000	1098.328	0.000	0
20.	21.250	21.250	985.733	0.000	0	13.938	0.000	985.733	0.000	0
21.	22.000	22.000	985.733	0.000	0	25.938	0.000	985.733	0.000	0
22.	24.000	24.500	985.733	0.000	0	12.547	0.000	699.898	0.000	0
23.	23.500	24.000	985.733	0.000	0	12.448	0.000	1098.425	0.000	0
24.	21.500	21.500	985.733	0.000	0	25.500	0.000	1076.450	0.000	0
25.	31.666	31.917	1098.112	0.000	0	12.712	0.000	985.733	0.000	0
26.	29.250	38.750	1098.561	0.000	0	28.000	0.000	567.440	0.000	0
27.	23.000	17.500	985.733	0.000	0	29.000	0.000	567.440	0.000	0
28.	30.250	30.250	1098.325	0.000	0	30.500	0.000	985.733	0.000	0
29.	25.733	0.000	1076.450	0.000	0	21.132	0.000	1076.450	0.000	0
30.	21.733	0.000	985.733	0.000	0	21.733	0.000	1076.450	0.000	0
31.	13.750	0.000	732.918	0.000	0	26.750	0.000	1098.572	0.000	0
32.	22.983	0.000	985.733	0.000	0	33.262	0.000	1098.561	0.000	0
33.	20.250	0.000	985.733	0.000	0	20.750	0.000	1098.220	0.000	0
34.	14.000	0.000	732.918	0.000	0	16.904	0.000	1076.450	0.000	0
35.	43.000	25.000	1098.016	0.000	0	12.429	0.000	567.440	0.000	0
36.	44.466	0.000	1098.351	0.000	0	32.244	0.000	985.733	0.000	0
37.	21.500	0.000	985.733	0.000	0	18.046	21.500	1076.450	0.000	0
38.	30.750	0.000	1098.493	0.000	0	23.966	0.000	967.235	0.000	0
39.	26.000	0.000	1076.450	0.000	0	21.347	0.000	985.733	0.000	0
40.	25.483	0.000	1076.450	0.000	0	23.650	0.000	967.235	0.000	0
41.	20.750	0.000	985.733	0.000	0	13.831	0.000	985.733	0.000	0
42.	19.000	0.000	967.235	0.000	0	21.666	35.466	1097.937	0.000	0
43.	21.666	0.000	985.733	0.000	0	10.496	0.000	1098.464	0.000	0
44.	24.566	0.000	985.733	0.000	0	24.100	0.000	985.733	0.000	0
45.	26.216	0.000	1076.450	0.000	0	13.999	0.000	985.733	0.000	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	7.486	0.000	571.642	0.000	0	30.178	0.000	985.733	0.000	0

Proses CNC Profiling Machine DGMP										
No	Replikasi 2					Replikasi 3				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	48.500	0.000	571.642	0.000	0	11.916	18.983	571.642	0.000	0
2.	26.216	0.000	967.235	0.000	0	26.582	0.000	1097.988	0.000	0
3.	11.996	0.000	571.642	0.000	0	15.294	0.000	567.440	0.000	0
4.	13.977	0.000	1098.370	0.000	0	15.750	0.000	1076.450	0.000	0
5.	12.448	0.000	985.733	0.000	0	12.549	0.000	1098.323	0.000	0
6.	28.249	0.000	985.733	0.000	0	24.000	0.000	571.642	0.000	0
7.	23.218	0.000	571.642	0.000	0	25.500	0.000	1098.002	0.000	0
8.	22.610	0.000	571.642	0.000	0	13.762	0.000	571.642	0.000	0
9.	15.951	0.000	567.440	0.000	0	20.218	0.000	985.733	0.000	0
10.	16.333	0.000	571.642	0.000	0	15.250	0.000	1098.431	0.000	0
11.	22.817	0.000	567.440	0.000	0	17.327	0.000	571.642	0.000	0
12.	17.303	0.000	985.733	0.000	0	11.500	0.000	1076.450	0.000	0
13.	26.386	0.000	985.733	0.000	0	12.746	0.000	1098.304	0.000	0
14.	28.966	0.000	1098.540	0.000	0	14.746	0.000	1076.450	0.000	0
15.	26.331	0.000	571.642	0.000	0	27.199	0.000	967.235	0.000	0
16.	20.448	0.000	1076.450	0.000	0	31.500	0.000	571.642	0.000	0
17.	24.000	0.000	985.733	0.000	0	22.000	0.000	1098.206	0.000	0
18.	13.412	0.000	985.733	0.000	0	11.479	0.000	985.733	0.000	0
19.	18.836	0.000	798.398	0.000	0	28.416	0.000	567.440	0.000	0
20.	13.634	0.000	1098.050	0.000	0	12.229	0.000	1076.450	0.000	0
21.	21.962	0.000	1076.450	0.000	0	39.666	0.000	985.733	0.000	0
22.	13.746	0.000	571.642	0.000	0	12.246	0.000	571.642	0.000	0
23.	10.246	0.000	985.733	0.000	0	34.966	0.000	985.733	0.000	0
24.	13.836	0.000	571.642	0.000	0	23.265	0.000	985.733	0.000	0
25.	24.750	0.000	1098.500	0.000	0	28.048	0.000	1098.541	0.000	0
26.	12.155	0.000	1098.602	0.000	0	24.483	0.000	967.235	0.000	0
27.	23.265	0.000	1098.440	0.000	0	29.250	0.000	571.642	0.000	0
28.	19.736	0.000	798.398	0.000	0	21.149	0.000	985.733	0.000	0
29.	12.134	0.000	985.733	0.000	0	11.996	0.000	1098.556	0.000	0
30.	16.847	0.000	567.440	0.000	0	10.212	0.000	1098.112	0.000	0
31.	10.247	0.000	985.733	0.000	0	20.416	35.466	1076.450	0.000	0
32.	22.216	0.000	732.918	0.000	0	20.670	0.000	1098.632	0.000	0
33.	25.500	0.000	985.733	0.000	0	26.192	0.000	567.440	0.000	0
34.	20.589	0.000	967.235	0.000	0	31.500	0.000	985.733	0.000	0
35.	21.113	0.000	567.440	0.000	0	21.000	0.000	571.642	0.000	0
36.	21.317	0.000	571.642	0.000	0	23.966	0.000	776.398	0.000	0
37.	24.250	21.500	1098.225	0.000	0	28.213	0.000	571.642	0.000	0
38.	14.746	0.000	571.642	0.000	0	20.250	0.000	985.733	0.000	0
39.	20.250	0.000	1098.106	0.000	0	28.983	0.000	798.398	0.000	0
40.	17.699	0.000	571.642	0.000	0	17.329	0.000	567.440	0.000	0
41.	12.132	0.000	699.898	0.000	0	22.817	0.000	985.733	0.000	0
42.	34.466	0.000	571.642	0.000	0	24.000	0.000	1098.016	0.000	0
43.	25.449	0.000	571.642	0.000	0	38.570	0.000	1098.521	0.000	0
44.	27.333	0.000	1098.425	0.000	0	11.729	0.000	567.440	0.000	0
45.	18.726	0.000	1076.450	0.000	0	12.579	0.000	798.398	0.000	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	25.500	0.000	985.733	0.000	0	13.000	0.000	985.733	0.000	0

Proses CNC Profiling Machine DGMP										
No	Replikasi 4					Replikasi 5				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	15.666	0.000	1076.450	0.000	0	33.449	0.000	1098.500	0.000	0
2.	27.966	0.000	1076.450	0.000	0	28.499	0.000	571.642	0.000	0
3.	16.066	0.000	1098.556	0.000	0	15.413	0.000	985.733	0.000	0
4.	23.416	21.500	1098.081	0.000	0	19.736	0.000	985.733	0.000	0
5.	16.733	0.000	567.440	0.000	0	23.000	0.000	571.642	0.000	0
6.	38.570	31.917	571.642	0.000	0	23.416	0.000	571.642	0.000	0
7.	22.333	0.000	567.440	0.000	0	13.836	0.000	985.733	0.000	0
8.	11.423	19.483	571.642	0.000	0	16.744	0.000	798.398	0.000	0
9.	12.547	0.000	985.733	0.000	0	26.833	0.000	967.235	0.000	0
10.	23.500	0.000	567.440	0.000	0	27.333	0.000	571.642	0.000	0
11.	18.983	0.000	571.642	0.000	0	18.434	0.000	985.733	0.000	0
12.	10.705	0.000	798.398	0.000	0	15.109	0.000	985.733	0.000	0
13.	20.716	0.000	985.733	0.000	0	10.246	0.000	1098.224	0.000	0
14.	25.483	0.000	571.642	0.000	0	23.218	0.000	571.642	0.000	0
15.	13.746	0.000	985.733	0.000	0	13.831	0.000	571.642	0.000	0
16.	24.733	0.000	571.642	0.000	0	14.779	0.000	985.733	0.000	0
17.	13.746	0.000	1076.450	0.000	0	14.246	0.000	1076.450	0.000	0
18.	25.271	0.000	571.642	0.000	0	35.233	0.000	1098.328	0.000	0
19.	22.941	0.000	571.642	0.000	0	14.261	0.000	798.398	0.000	0
20.	35.733	0.000	985.733	0.000	0	18.014	0.000	1098.267	0.000	0
21.	26.331	0.000	1098.325	0.000	0	15.709	0.000	567.440	0.000	0
22.	17.993	0.000	571.642	0.000	0	44.466	0.000	1076.450	0.000	0
23.	13.900	0.000	1098.572	0.000	0	25.040	0.000	571.642	0.000	0
24.	26.949	0.000	1098.019	0.000	0	29.016	0.000	1076.450	0.000	0
25.	14.921	0.000	985.733	0.000	0	12.562	0.000	567.440	0.000	0
26.	16.009	0.000	1076.450	0.000	0	22.500	0.000	985.733	0.000	0
27.	13.750	0.000	1098.500	0.000	0	18.232	0.000	567.440	0.000	0
28.	43.000	0.000	567.440	0.000	0	12.547	0.000	1076.450	0.000	0
29.	21.916	0.000	985.733	0.000	0	14.496	18.983	967.235	0.000	0
30.	20.670	0.000	567.440	0.000	0	29.000	0.000	985.733	0.000	0
31.	35.982	0.000	571.642	0.000	0	21.500	0.000	567.440	0.000	0
32.	14.246	0.000	1076.450	0.000	0	23.500	0.000	571.642	0.000	0
33.	18.050	0.000	967.235	0.000	0	15.946	0.000	571.642	0.000	0
34.	43.982	0.000	567.440	0.000	0	16.873	0.000	985.733	0.000	0
35.	28.213	0.000	985.733	0.000	0	17.716	0.000	1098.032	0.000	0
36.	18.983	0.000	1098.244	0.000	0	10.412	0.000	985.733	0.000	0
37.	25.000	0.000	985.733	0.000	0	26.691	0.000	985.733	0.000	0
38.	21.733	0.000	571.642	0.000	0	23.916	0.000	1098.007	0.000	0
39.	26.683	0.000	1097.902	0.000	0	12.746	0.000	1076.450	0.000	0
40.	31.733	0.000	967.235	0.000	0	11.916	0.000	1098.640	0.000	0
41.	24.566	0.000	1098.094	0.000	0	25.333	20.000	567.440	0.000	0
42.	17.327	0.000	567.440	0.000	0	36.250	0.000	985.733	0.000	0
43.	20.782	0.000	985.733	0.000	0	12.155	22.000	567.440	0.000	0
44.	30.500	0.000	967.235	0.000	0	19.500	0.000	571.642	0.000	0
45.	33.750	0.000	985.733	0.000	0	16.995	0.000	571.642	0.000	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	20.250	0.000	567.440	0.000	0	13.311	0.000	967.235	0.000	0

Proses CNC Profiling Machine DGMP										
No	Replikasi 6					Replikasi 7				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	12,679	0,000	798,398	0,000	0	26,833	0,000	1098,536	0,000	0
2.	15,732	0,000	985,733	0,000	0	12,712	0,000	985,733	0,000	0
3.	54,649	0,000	985,733	0,000	0	13,124	0,000	1098,482	0,000	0
4.	17,706	0,000	571,642	0,000	0	27,499	0,000	985,733	0,000	0
5.	13,344	0,000	1076,450	0,000	0	23,067	0,000	567,440	0,000	0
6.	14,183	0,000	1076,450	0,000	0	14,246	0,000	985,733	0,000	0
7.	19,736	0,000	567,440	0,000	0	54,765	0,000	567,440	0,000	0
8.	13,977	21,500	985,733	0,000	0	32,483	0,000	1098,019	0,000	0
9.	23,166	0,000	571,642	0,000	0	17,431	0,000	985,733	0,000	0
10.	20,166	0,000	985,733	0,000	0	54,649	0,000	571,642	0,000	0
11.	10,212	0,000	571,642	0,000	0	34,000	0,000	567,440	0,000	0
12.	17,716	0,000	1098,087	0,000	0	14,500	0,000	985,733	0,000	0
13.	29,216	0,000	985,733	0,000	0	20,000	0,000	567,440	0,000	0
14.	21,528	0,000	1076,450	0,000	0	22,216	0,000	1097,987	0,000	0
15.	10,246	0,000	1098,578	0,000	0	25,500	0,000	985,733	0,000	0
16.	23,983	0,000	798,398	0,000	0	14,996	0,000	985,733	0,000	0
17.	14,921	0,000	985,733	0,000	0	27,966	0,000	985,733	0,000	0
18.	12,815	0,000	1098,462	0,000	0	28,549	0,000	732,918	0,000	0
19.	13,554	0,000	1076,450	0,000	0	29,498	0,000	985,733	0,000	0
20.	20,448	0,000	967,235	0,000	0	19,199	0,000	1076,450	0,000	0
21.	12,915	0,000	985,733	0,000	0	15,799	0,000	985,733	0,000	0
22.	18,983	0,000	1097,900	0,000	0	26,583	0,000	1097,996	0,000	0
23.	14,079	0,000	1076,450	0,000	0	28,983	0,000	1076,450	0,000	0
24.	17,852	0,000	1076,450	0,000	0	13,496	0,000	1098,383	0,000	0
25.	11,979	0,000	1098,523	0,000	0	31,500	0,000	1076,450	0,000	0
26.	20,733	0,000	571,642	0,000	0	11,133	0,000	985,733	0,000	0
27.	19,685	0,000	567,440	0,000	0	21,500	0,000	571,642	0,000	0
28.	19,493	0,000	1076,450	0,000	0	14,779	0,000	985,733	0,000	0
29.	12,260	20,000	571,642	0,000	0	18,076	0,000	1076,450	0,000	0
30.	13,246	0,000	1076,450	0,000	0	18,983	0,000	1076,450	0,000	0
31.	14,408	0,000	985,733	0,000	0	34,750	0,000	1098,493	0,000	0
32.	39,666	0,000	985,733	0,000	0	38,716	0,000	567,440	0,000	0
33.	28,433	0,000	1098,517	0,000	0	11,297	21,500	1076,450	0,000	0
34.	39,566	0,000	985,733	0,000	0	14,850	0,000	567,440	0,000	0
35.	29,498	0,000	571,642	0,000	0	25,000	0,000	967,235	0,000	0
36.	27,235	0,000	798,398	0,000	0	14,129	0,000	1098,235	0,000	0
37.	21,750	0,000	1098,206	0,000	0	13,098	0,000	967,235	0,000	0
38.	22,750	0,000	699,898	0,000	0	23,916	0,000	567,440	0,000	0
39.	20,332	0,000	985,733	0,000	0	35,250	0,000	985,733	0,000	0
40.	24,483	0,000	1076,450	0,000	0	23,966	0,000	567,440	0,000	0
41.	48,750	0,000	985,733	0,000	0	14,882	0,000	1076,450	0,000	0
42.	14,916	0,000	567,440	0,000	0	14,250	0,000	985,733	0,000	0
43.	12,001	0,000	985,733	0,000	0	15,294	0,000	985,733	0,000	0
44.	17,251	0,000	985,733	0,000	0	14,932	0,000	1076,450	0,000	0
45.	14,077	0,000	1097,963	0,000	0	30,250	0,000	1076,450	0,000	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	14,932	0,000	985,733	0,000	0	10,496	0,000	967,235	0,000	0

Proses CNC Profiling Machine DGMP										
No	Replikasi 8					Replikasi 9				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	28,750	0,000	967,235	0,000	0	39,550	22,500	1098,466	0,000	0
2.	44,466	0,000	985,733	0,000	0	21,000	0,000	985,733	0,000	0
3.	52,949	0,000	1098,224	0,000	0	32,244	0,000	699,898	0,000	0
4.	13,001	0,000	985,733	0,000	0	21,500	0,000	985,733	0,000	0
5.	22,750	0,000	1098,409	0,000	0	19,493	0,000	571,642	0,000	0
6.	23,705	0,000	985,733	0,000	0	13,311	0,000	1098,561	0,000	0
7.	14,246	0,000	967,235	0,000	0	14,400	0,000	1098,482	0,000	0
8.	12,134	0,000	567,440	0,000	0	48,750	0,000	1098,540	0,000	0
9.	14,916	0,000	1098,136	0,000	0	17,899	0,000	571,642	0,000	0
10.	23,189	0,000	1098,517	0,000	0	28,499	0,000	567,440	0,000	0
11.	31,000	0,000	1098,554	0,000	0	13,682	0,000	985,733	0,000	0
12.	25,449	0,000	1098,350	0,000	0	14,077	22,500	567,440	0,000	0
13.	17,652	0,000	985,733	0,000	0	16,650	0,000	1097,900	0,000	0
14.	16,995	0,000	985,733	0,000	0	15,453	0,000	1076,450	0,000	0
15.	16,135	0,000	571,642	0,000	0	38,428	0,000	967,235	0,000	0
16.	23,382	0,000	571,642	0,000	0	31,250	0,000	985,733	0,000	0
17.	13,250	0,000	567,440	0,000	0	10,496	0,000	571,642	0,000	0
18.	25,000	0,000	798,398	0,000	0	14,883	0,000	1098,662	0,000	0
19.	10,527	0,000	1076,450	0,000	0	17,706	23,966	567,440	0,000	0
20.	41,033	0,000	1098,425	0,000	0	26,691	0,000	985,733	0,000	0
21.	11,496	0,000	571,642	0,000	0	28,500	0,000	985,733	0,000	0
22.	15,951	0,000	1076,450	0,000	0	28,213	0,000	699,898	0,000	0
23.	12,712	0,000	985,733	0,000	0	13,412	0,000	985,733	0,000	0
24.	14,922	0,000	985,733	0,000	0	28,832	0,000	1098,554	0,000	0
25.	28,666	0,000	1098,572	0,000	0	36,250	0,000	1097,963	0,000	0
26.	18,156	45,750	1076,450	0,000	0	33,498	0,000	967,235	0,000	0
27.	14,735	19,483	567,440	0,000	0	22,750	0,000	1076,450	0,000	0
28.	13,496	0,000	985,733	0,000	0	12,729	0,000	567,440	0,000	0
29.	26,750	0,000	699,898	0,000	0	54,649	0,000	567,440	0,000	0
30.	19,685	0,000	732,918	0,000	0	21,528	0,000	571,642	0,000	0
31.	15,103	0,000	571,642	0,000	0	21,750	0,000	1098,541	0,000	0
32.	20,118	0,000	985,733	0,000	0	19,832	0,000	985,733	0,000	0
33.	23,000	0,000	1098,275	0,000	0	16,746	0,000	985,733	0,000	0
34.	12,661	0,000	571,642	0,000	0	12,155	0,000	985,733	0,000	0
35.	13,510	0,000	985,733	0,000	0	23,500	0,000	1097,890	0,000	0
36.	23,595	0,000	699,898	0,000	0	22,356	0,000	967,235	0,000	0
37.	26,284	0,000	732,918	0,000	0	33,833	0,000	567,440	0,000	0
38.	25,000	0,000	567,440	0,000	0	47,750	31,733	1076,450	0,000	0
39.	21,682	0,000	985,733	0,000	0	15,059	0,000	1076,450	0,000	0
40.	14,246	0,000	567,440	0,000	0	18,399	21,250	1098,314	0,000	0
41.	11,423	0,000	1076,450	0,000	0	12,920	0,000	571,642	0,000	0
42.	14,453	0,000	798,398	0,000	0	14,570	0,000	567,440	0,000	0
43.	13,496	0,000	567,440	0,000	0	33,249	0,000	571,642	0,000	0
44.	24,566	0,000	985,733	0,000	0	15,677	0,000	985,733	0,000	0
45.	18,399	0,000	1098,402	0,000	0	13,000	0,000	798,398	0,000	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	12,399	0,000	571,642	0,000	0	22,616	0,000	985,733	0,000	0

Proses CNC Profiling Machine Deckel Maho										
No	Data Aktual					Replikasi 1				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	7.250	0.000	18.706	0.000	0	6.500	0.000	18.744	0.000	0
2.	7.750	0.000	18.237	0.000	0	5.583	0.000	18.044	0.000	0
3.	8.750	0.000	18.741	0.000	0	4.250	0.000	18.030	0.000	0
4.	11.000	0.000	18.741	0.000	0	6.750	0.000	18.152	0.000	0
5.	6.750	0.000	18.280	0.000	0	7.166	0.000	18.827	0.000	0
6.	7.733	0.000	18.059	0.000	0	5.983	0.000	17.991	0.000	0
7.	4.583	0.000	18.455	0.000	0	4.750	0.000	18.678	0.000	0
8.	6.083	0.000	18.373	0.000	0	5.483	0.000	18.788	0.000	0
9.	6.916	0.000	17.984	0.000	0	7.166	0.000	18.639	0.000	0
10.	7.000	0.000	18.091	0.000	0	7.166	0.000	18.728	0.000	0
11.	8.500	0.000	18.741	0.000	0	7.166	0.000	18.927	0.000	0
12.	8.333	0.000	18.741	0.000	0	7.166	0.000	18.582	0.000	0
13.	20.666	0.000	19.762	0.000	0	6.166	0.000	17.969	0.000	0
14.	8.166	0.000	18.741	0.000	0	7.166	0.000	18.566	0.000	0
15.	7.500	0.000	18.512	0.000	0	5.000	0.000	18.868	0.000	0
16.	7.500	0.000	18.509	0.000	0	2.483	0.000	18.741	0.000	0
17.	8.000	0.000	18.557	0.000	0	6.166	0.000	18.798	0.000	0
18.	11.250	0.000	18.741	0.000	0	5.733	0.000	18.457	0.000	0
19.	7.500	0.000	18.445	0.000	0	6.833	0.000	18.726	0.000	0
20.	8.666	0.000	18.741	0.000	0	5.000	0.000	18.445	0.000	0
21.	3.500	0.000	18.553	0.000	0	6.000	0.000	18.303	0.000	0
22.	8.500	0.000	18.741	0.000	0	4.500	0.000	18.741	0.000	0
23.	5.000	0.000	18.548	0.000	0	6.250	0.000	18.803	0.000	0
24.	8.500	0.000	18.741	0.000	0	4.666	0.000	18.917	0.000	0
25.	10.500	0.000	18.741	0.000	0	9.500	0.000	18.811	0.000	0
26.	9.500	0.000	18.741	0.000	0	7.233	0.000	18.760	0.000	0
27.	5.500	0.000	18.469	0.000	0	6.500	0.000	18.338	0.000	0
28.	7.000	0.000	18.659	0.000	0	5.816	0.000	18.741	0.000	0
29.	6.250	0.000	18.343	0.000	0	5.000	0.000	18.469	0.000	0
30.	4.750	0.000	18.495	0.000	0	5.750	0.000	18.741	0.000	0
31.	5.500	0.000	18.016	0.000	0	7.166	0.000	18.464	0.000	0
32.	7.000	0.000	18.198	0.000	0	4.396	0.000	18.440	0.000	0
33.	6.750	0.000	18.920	0.000	0	7.000	0.000	18.634	0.000	0
34.	8.000	0.000	18.675	0.000	0	5.166	0.000	18.305	0.000	0
35.	10.000	0.000	18.741	0.000	0	9.166	0.000	18.047	0.000	0
36.	12.500	0.000	18.741	0.000	0	6.000	0.000	18.741	0.000	0
37.	7.466	0.000	17.982	0.000	0	9.500	0.000	18.798	0.000	0
38.	10.250	0.000	18.741	0.000	0	6.400	0.000	18.344	0.000	0
39.	7.000	0.000	18.200	0.000	0	7.166	0.000	18.504	0.000	0
40.	5.500	0.000	18.803	0.000	0	5.666	0.000	18.159	0.000	0
41.	5.500	0.000	18.464	0.000	0	7.166	0.000	18.557	0.000	0
42.	7.500	0.000	18.662	0.000	0	4.983	0.000	18.582	0.000	0
43.	6.750	0.000	18.338	0.000	0	5.750	0.000	18.468	0.000	0
44.	7.000	0.000	18.792	0.000	0	10.566	0.000	18.732	0.000	0
45.	6.500	0.000	18.063	0.000	0	6.000	0.000	18.450	0.000	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	5.308	0.000	18.862	0.000	0	7.166	0.000	18.442	0.000	0

Proses CNC Profiling Machine Deckel Maho										
No	Replikasi 2					Replikasi 3				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	5.842	0.000	18.701	0.000	0	6.416	0.000	18.576	0.000	0
2.	4.660	0.000	18.495	0.000	0	3.999	0.000	18.741	0.000	0
3.	2.983	0.000	18.036	0.000	0	20.666	0.000	18.606	0.000	0
4.	6.550	0.000	18.510	0.000	0	5.500	0.000	18.378	0.000	0
5.	3.966	0.000	18.531	0.000	0	10.250	0.000	18.373	0.000	0
6.	5.750	0.000	18.363	0.000	0	6.466	0.000	18.420	0.000	0
7.	5.835	0.000	18.786	0.000	0	6.483	0.000	18.469	0.000	0
8.	5.250	0.000	18.276	0.000	0	5.299	0.000	18.303	0.000	0
9.	5.750	0.000	18.760	0.000	0	6.794	0.000	18.741	0.000	0
10.	5.983	0.000	18.590	0.000	0	4.483	0.000	18.761	0.000	0
11.	6.716	0.000	18.938	0.000	0	9.500	0.000	18.741	0.000	0
12.	3.483	0.000	18.360	0.000	0	9.500	0.000	18.590	0.000	0
13.	9.500	0.000	18.575	0.000	0	9.500	0.000	18.903	0.000	0
14.	6.250	0.000	18.741	0.000	0	9.500	0.000	18.103	0.000	0
15.	5.833	0.000	18.021	0.000	0	3.750	0.000	18.549	0.000	0
16.	6.483	0.000	18.361	0.000	0	7.093	0.000	18.741	0.000	0
17.	7.000	0.000	18.362	0.000	0	9.500	0.000	18.050	0.000	0
18.	9.500	0.000	18.329	0.000	0	5.316	0.000	17.945	0.000	0
19.	9.500	0.000	18.034	0.000	0	4.233	0.000	18.860	0.000	0
20.	4.833	0.000	18.450	0.000	0	5.733	0.000	18.200	0.000	0
21.	6.473	0.000	18.070	0.000	0	6.483	0.000	18.652	0.000	0
22.	3.666	0.000	18.180	0.000	0	6.050	0.000	18.251	0.000	0
23.	5.750	0.000	18.705	0.000	0	5.666	0.000	18.695	0.000	0
24.	9.500	0.000	18.494	0.000	0	9.500	0.000	18.246	0.000	0
25.	5.250	0.000	18.741	0.000	0	4.916	0.000	18.691	0.000	0
26.	6.086	0.000	18.032	0.000	0	9.500	0.000	18.281	0.000	0
27.	5.000	0.000	18.795	0.000	0	5.166	0.000	18.183	0.000	0
28.	4.583	0.000	18.303	0.000	0	9.500	0.000	18.034	0.000	0
29.	9.500	0.000	18.174	0.000	0	9.500	0.000	18.691	0.000	0
30.	6.633	0.000	17.967	0.000	0	5.500	0.000	18.560	0.000	0
31.	4.750	0.000	18.343	0.000	0	5.250	0.000	18.795	0.000	0
32.	6.716	0.000	18.036	0.000	0	11.000	0.000	18.741	0.000	0
33.	4.583	0.000	18.735	0.000	0	4.500	0.000	18.420	0.000	0
34.	6.115	0.000	18.468	0.000	0	10.666	0.000	18.464	0.000	0
35.	5.900	0.000	18.375	0.000	0	5.733	0.000	18.278	0.000	0
36.	7.000	0.000	18.765	0.000	0	9.500	0.000	18.072	0.000	0
37.	5.500	0.000	18.741	0.000	0	3.483	0.000	18.139	0.000	0
38.	5.299	0.000	18.375	0.000	0	9.500	0.000	18.022	0.000	0
39.	6.750	0.000	18.443	0.000	0	5.933	0.000	18.414	0.000	0
40.	10.100	0.000	18.289	0.000	0	6.000	0.000	18.657	0.000	0
41.	6.500	0.000	17.970	0.000	0	4.497	0.000	18.785	0.000	0
42.	5.000	0.000	17.968	0.000	0	5.200	0.000	18.193	0.000	0
43.	5.000	0.000	18.568	0.000	0	3.500	0.000	18.827	0.000	0
44.	9.983	0.000	18.477	0.000	0	5.466	0.000	18.217	0.000	0
45.	7.000	0.000	18.600	0.000	0	9.500	0.000	18.568	0.000	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	3.500	0.000	18.563	0.000	0	5.250	0.000	18.741	0.000	0

Proses CNC Profiling Machine Deckel Maho										
No	Replikasi 4					Replikasi 5				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	9.500	0.000	18.344	0.000	0	7.083	0.000	18.666	0.000	0
2.	4.500	0.000	18.720	0.000	0	9.500	0.000	18.582	0.000	0
3.	10.566	0.000	18.538	0.000	0	9.500	0.000	18.046	0.000	0
4.	7.000	0.000	18.355	0.000	0	4.666	0.000	18.809	0.000	0
5.	9.500	0.000	18.292	0.000	0	6.077	0.000	18.174	0.000	0
6.	14.750	0.000	17.987	0.000	0	2.483	0.000	18.860	0.000	0
7.	2.483	0.000	18.468	0.000	0	5.166	0.000	18.904	0.000	0
8.	9.500	0.000	18.362	0.000	0	4.450	0.000	18.714	0.000	0
9.	6.983	0.000	18.538	0.000	0	5.250	0.000	18.741	0.000	0
10.	10.066	0.000	17.973	0.000	0	5.250	0.000	18.653	0.000	0
11.	5.900	0.000	18.825	0.000	0	6.500	0.000	18.153	0.000	0
12.	9.500	0.000	18.443	0.000	0	5.750	0.000	17.938	0.000	0
13.	5.083	0.000	18.741	0.000	0	9.500	0.000	18.662	0.000	0
14.	6.716	0.000	18.052	0.000	0	5.733	0.000	18.928	0.000	0
15.	6.000	0.000	17.954	0.000	0	7.083	0.000	18.076	0.000	0
16.	6.750	0.000	18.005	0.000	0	6.150	0.000	18.785	0.000	0
17.	9.500	0.000	18.267	0.000	0	2.250	0.000	18.448	0.000	0
18.	9.832	0.000	17.978	0.000	0	6.000	0.000	18.741	0.000	0
19.	6.000	0.000	18.805	0.000	0	9.832	0.000	18.450	0.000	0
20.	3.500	0.000	18.576	0.000	0	6.250	0.000	18.933	0.000	0
21.	9.500	0.000	18.130	0.000	0	5.500	0.000	17.998	0.000	0
22.	5.000	0.000	18.732	0.000	0	9.500	0.000	18.741	0.000	0
23.	9.500	0.000	18.851	0.000	0	5.750	0.000	18.550	0.000	0
24.	5.166	0.000	18.923	0.000	0	9.500	0.000	18.152	0.000	0
25.	9.500	0.000	18.803	0.000	0	12.500	0.000	18.114	0.000	0
26.	6.381	0.000	18.876	0.000	0	9.500	0.000	18.698	0.000	0
27.	6.647	0.000	18.494	0.000	0	5.733	0.000	18.656	0.000	0
28.	5.308	0.000	18.897	0.000	0	6.416	0.000	17.941	0.000	0
29.	7.000	0.000	18.811	0.000	0	6.233	0.000	18.883	0.000	0
30.	5.000	0.000	18.901	0.000	0	6.550	0.000	18.920	0.000	0
31.	9.500	0.000	18.741	0.000	0	7.000	0.000	18.741	0.000	0
32.	11.666	0.000	18.102	0.000	0	6.400	0.000	18.167	0.000	0
33.	4.934	0.000	18.373	0.000	0	6.000	0.000	18.920	0.000	0
34.	9.500	0.000	18.448	0.000	0	5.083	0.000	18.229	0.000	0
35.	4.500	0.000	18.624	0.000	0	9.500	0.000	18.519	0.000	0
36.	4.750	0.000	18.909	0.000	0	5.500	0.000	18.744	0.000	0
37.	5.916	0.000	18.443	0.000	0	14.250	0.000	17.998	0.000	0
38.	4.586	0.000	18.811	0.000	0	5.500	0.000	18.741	0.000	0
39.	5.500	0.000	18.229	0.000	0	5.000	0.000	18.303	0.000	0
40.	6.483	0.000	18.116	0.000	0	6.733	0.000	18.561	0.000	0
41.	9.500	0.000	18.072	0.000	0	6.166	0.000	18.590	0.000	0
42.	4.934	0.000	18.650	0.000	0	9.500	0.000	18.050	0.000	0
43.	10.000	0.000	18.371	0.000	0	4.250	0.000	18.362	0.000	0
44.	4.963	0.000	18.572	0.000	0	12.250	0.000	18.005	0.000	0
45.	5.500	0.000	18.619	0.000	0	4.500	0.000	18.488	0.000	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	11.750	0.000	18.034	0.000	0	5.039	0.000	18.237	0.000	0

Proses CNC Profiling Machine Deckel Maho										
No	Replikasi 6					Replikasi 7				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	4,416	0,000	18,494	0,000	0	6,647	0,000	18,297	0,000	0
2.	4,233	0,000	18,332	0,000	0	5,566	0,000	18,691	0,000	0
3.	7,166	0,000	18,361	0,000	0	5,593	0,000	18,498	0,000	0
4.	7,166	0,000	18,539	0,000	0	7,000	0,000	18,087	0,000	0
5.	6,250	0,000	18,548	0,000	0	4,750	0,000	18,107	0,000	0
6.	4,500	0,000	18,741	0,000	0	10,566	0,000	18,131	0,000	0
7.	7,166	0,000	18,204	0,000	0	5,000	0,000	18,345	0,000	0
8.	3,833	0,000	18,575	0,000	0	4,983	0,000	18,318	0,000	0
9.	5,500	0,000	18,741	0,000	0	6,750	0,000	18,548	0,000	0
10.	6,550	0,000	18,914	0,000	0	6,750	0,000	18,931	0,000	0
11.	7,166	0,000	18,741	0,000	0	9,500	0,000	18,138	0,000	0
12.	7,166	0,000	18,340	0,000	0	9,500	0,000	17,950	0,000	0
13.	6,000	0,000	18,087	0,000	0	4,750	0,000	18,063	0,000	0
14.	5,250	0,000	18,242	0,000	0	2,500	0,000	18,735	0,000	0
15.	5,500	0,000	18,413	0,000	0	6,500	0,000	18,854	0,000	0
16.	7,166	0,000	17,968	0,000	0	5,500	0,000	18,741	0,000	0
17.	6,000	0,000	17,991	0,000	0	7,150	0,000	18,741	0,000	0
18.	5,500	0,000	18,301	0,000	0	4,750	0,000	18,879	0,000	0
19.	7,166	0,000	18,423	0,000	0	3,983	0,000	18,572	0,000	0
20.	4,583	0,000	17,979	0,000	0	5,250	0,000	18,698	0,000	0
21.	4,500	0,000	18,634	0,000	0	9,500	0,000	18,246	0,000	0
22.	13,083	0,000	18,017	0,000	0	9,500	0,000	18,864	0,000	0
23.	5,583	0,000	18,047	0,000	0	6,750	0,000	18,741	0,000	0
24.	7,166	0,000	17,973	0,000	0	7,000	0,000	18,741	0,000	0
25.	4,666	0,000	18,116	0,000	0	4,934	0,000	18,332	0,000	0
26.	6,000	0,000	18,448	0,000	0	4,983	0,000	18,221	0,000	0
27.	6,249	0,000	18,869	0,000	0	6,233	0,000	18,173	0,000	0
28.	5,849	0,000	18,714	0,000	0	9,500	0,000	18,529	0,000	0
29.	6,647	0,000	18,266	0,000	0	5,416	0,000	18,741	0,000	0
30.	3,083	0,000	18,663	0,000	0	9,500	0,000	18,464	0,000	0
31.	5,000	0,000	18,764	0,000	0	4,750	0,000	18,741	0,000	0
32.	5,500	0,000	18,741	0,000	0	4,750	0,000	18,161	0,000	0
33.	7,166	0,000	18,103	0,000	0	9,500	0,000	18,166	0,000	0
34.	7,733	0,000	18,741	0,000	0	6,500	0,000	17,968	0,000	0
35.	4,416	0,000	18,784	0,000	0	5,966	0,000	18,543	0,000	0
36.	6,166	0,000	18,548	0,000	0	9,500	0,000	18,925	0,000	0
37.	6,500	0,000	18,076	0,000	0	6,250	0,000	18,087	0,000	0
38.	6,833	0,000	18,741	0,000	0	6,000	0,000	18,424	0,000	0
39.	5,666	0,000	18,656	0,000	0	4,750	0,000	18,475	0,000	0
40.	5,966	0,000	18,931	0,000	0	3,250	0,000	18,741	0,000	0
41.	4,983	0,000	18,811	0,000	0	9,500	0,000	18,741	0,000	0
42.	6,466	0,000	18,377	0,000	0	9,500	0,000	17,966	0,000	0
43.	7,166	0,000	18,741	0,000	0	9,500	0,000	18,606	0,000	0
44.	9,416	0,000	18,741	0,000	0	9,500	0,000	18,176	0,000	0
45.	7,466	0,000	18,261	0,000	0	5,250	0,000	18,545	0,000	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	5,483	0,000	18,450	0,000	0	9,500	0,000	18,261	0,000	0

Proses CNC Profiling Machine Deckel Maho										
No	Replikasi 8					Replikasi 9				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0,250	0,000	18,741	0,000	0	6,000	0,000	18,311	0,000	0
2.	5,750	0,000	18,371	0,000	0	5,250	0,000	18,311	0,000	0
3.	6,250	0,000	18,871	0,000	0	9,500	0,000	18,161	0,000	0
4.	6,500	0,000	18,039	0,000	0	9,500	0,000	18,413	0,000	0
5.	9,500	0,000	18,237	0,000	0	9,500	0,000	17,966	0,000	0
6.	4,500	0,000	18,193	0,000	0	5,750	0,000	18,505	0,000	0
7.	7,083	0,000	17,979	0,000	0	5,750	0,000	18,806	0,000	0
8.	6,250	0,000	18,741	0,000	0	5,750	0,000	18,139	0,000	0
9.	6,233	0,000	18,475	0,000	0	6,500	0,000	18,798	0,000	0
10.	5,000	0,000	18,741	0,000	0	5,666	0,000	18,260	0,000	0
11.	3,500	0,000	18,764	0,000	0	7,000	0,000	18,420	0,000	0
12.	6,000	0,000	18,741	0,000	0	5,500	0,000	18,214	0,000	0
13.	12,500	0,000	18,120	0,000	0	4,500	0,000	18,537	0,000	0
14.	6,500	0,000	18,477	0,000	0	5,983	0,000	18,842	0,000	0
15.	3,516	0,000	18,741	0,000	0	10,000	0,000	18,785	0,000	0
16.	7,000	0,000	18,785	0,000	0	10,566	0,000	18,585	0,000	0
17.	11,000	0,000	17,939	0,000	0	9,500	0,000	18,574	0,000	0
18.	5,500	0,000	18,139	0,000	0	7,000	0,000	18,174	0,000	0
19.	5,666	0,000	18,741	0,000	0	6,077	0,000	17,998	0,000	0
20.	4,000	0,000	18,741	0,000	0	9,500	0,000	18,423	0,000	0
21.	2,833	0,000	18,634	0,000	0	6,000	0,000	18,477	0,000	0
22.	4,586	0,000	18,355	0,000	0	6,000	0,000	18,355	0,000	0
23.	6,801	0,000	18,662	0,000	0	9,500	0,000	18,103	0,000	0
24.	4,916	0,000	18,928	0,000	0	5,416	0,000	18,260	0,000	0
25.	9,500	0,000	18,455	0,000	0	5,000	0,000	18,051	0,000	0
26.	11,666	0,000	18,131	0,000	0	9,500	0,000	18,741	0,000	0
27.	9,500	0,000	18,459	0,000	0	9,500	0,000	18,741	0,000	0
28.	6,750	0,000	18,721	0,000	0	6,355	0,000	18,047	0,000	0
29.	6,000	0,000	18,068	0,000	0	9,500	0,000	18,519	0,000	0
30.	11,000	0,000	18,538	0,000	0	6,077	0,000	18,879	0,000	0
31.	6,000	0,000	18,921	0,000	0	4,666	0,000	18,905	0,000	0
32.	9,500	0,000	18,488	0,000	0	6,000	0,000	18,422	0,000	0
33.	4,250	0,000	18,701	0,000	0	7,000	0,000	18,682	0,000	0
34.	9,500	0,000	18,435	0,000	0	12,250	0,000	18,533	0,000	0
35.	4,833	0,000	18,246	0,000	0	6,383	0,000	18,184	0,000	0
36.	4,500	0,000	17,968	0,000	0	6,883	0,000	18,901	0,000	0
37.	4,750	0,000	18,485	0,000	0	5,500	0,000	18,662	0,000	0
38.	7,000	0,000	18,741	0,000	0	5,816	0,000	18,742	0,000	0
39.	5,000	0,000	18,767	0,000	0	6,750	0,000	18,303	0,000	0
40.	6,250	0,000	18,709	0,000	0	5,750	0,000	18,543	0,000	0
41.	5,483	0,000	18,450	0,000	0	5,000	0,000	18,576	0,000	0
42.	9,500	0,000	18,741	0,000	0	5,500	0,000	18,059	0,000	0
43.	5,849	0,000	18,455	0,000	0	9,500	0,000	18,746	0,000	0
44.	6,000	0,000	18,619	0,000	0	6,750	0,000	18,512	0,000	0
45.	9,500	0,000	18,741	0,000	0	4,900	0,000	18,293	0,000	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	9,666	0,000	18,625	0,000	0	5,000	0,000	18,292	0,000	0

Proses CNC Profiling Machine Deckel Maho 2										
No	Data Aktual					Replikasi 1				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	5.000	5.000	17.124	0.000	0	10.386	0.000	17.240	0.000	0
2.	6.000	6.000	17.113	0.000	0	6.666	0.000	16.948	0.000	0
3.	5.000	5.000	16.947	0.000	0	6.066	0.000	17.215	0.000	0
4.	4.250	4.250	17.240	0.000	0	6.500	0.000	16.969	0.000	0
5.	7.250	7.250	17.371	0.000	0	4.733	0.000	18.742	0.000	0
6.	4.266	4.267	17.153	0.000	0	3.733	0.000	16.936	0.000	0
7.	5.400	5.400	17.156	0.000	0	4.250	0.000	17.033	0.000	0
8.	8.333	8.334	17.371	0.000	0	9.250	0.000	17.107	0.000	0
9.	6.583	6.583	17.371	0.000	0	6.500	0.000	17.371	0.000	0
10.	3.750	3.750	17.226	0.000	0	4.733	0.000	17.371	0.000	0
11.	3.000	0.000	17.020	0.000	0	11.183	0.000	17.121	0.000	0
12.	4.500	4.500	17.135	0.000	0	5.050	0.000	17.371	0.000	0
13.	3.000	0.000	17.029	0.000	0	5.250	0.000	17.138	0.000	0
14.	7.000	7.000	17.371	0.000	0	5.916	0.000	17.198	0.000	0
15.	8.916	8.917	17.371	0.000	0	6.833	0.000	17.109	0.000	0
16.	3.500	0.000	17.069	0.000	0	5.500	0.000	18.370	0.000	0
17.	5.333	5.833	17.036	0.000	0	13.233	0.000	17.178	0.000	0
18.	10.500	4.500	18.858	0.000	0	5.000	0.000	17.056	0.000	0
19.	5.000	0.000	16.977	0.000	0	4.716	0.000	18.481	0.000	0
20.	6.000	0.000	17.164	0.000	0	4.983	0.000	18.780	0.000	0
21.	5.750	0.000	17.178	0.000	0	9.733	0.000	17.114	0.000	0
22.	5.000	5.500	16.989	0.000	0	4.250	0.000	16.989	0.000	0
23.	7.000	7.000	17.371	0.000	0	8.983	0.000	16.938	0.000	0
24.	7.250	7.250	17.371	0.000	0	6.000	0.000	18.389	0.000	0
25.	5.750	8.250	17.218	0.000	0	5.066	0.000	17.371	0.000	0
26.	7.000	7.000	17.371	0.000	0	6.565	0.000	17.113	0.000	0
27.	5.500	0.000	16.995	0.000	0	5.666	0.000	17.164	0.000	0
28.	5.333	5.333	16.936	0.000	0	5.233	0.000	17.125	0.000	0
29.	4.000	0.000	17.142	0.000	0	7.216	0.000	17.371	0.000	0
30.	6.500	0.000	17.371	0.000	0	5.250	0.000	17.371	0.000	0
31.	3.250	0.000	16.983	0.000	0	15.289	0.000	17.371	0.000	0
32.	5.000	0.000	17.125	0.000	0	4.483	0.000	16.959	0.000	0
33.	4.500	0.000	16.936	0.000	0	11.916	7.250	17.371	0.000	0
34.	4.500	0.000	17.217	0.000	0	3.500	0.000	16.933	0.000	0
35.	10.000	0.000	17.371	0.000	0	14.000	0.000	16.944	0.000	0
36.	9.000	0.000	17.371	0.000	0	4.483	0.000	17.102	0.000	0
37.	4.250	0.000	17.108	0.000	0	9.983	0.000	17.371	0.000	0
38.	5.000	0.000	17.187	0.000	0	4.566	0.000	16.992	0.000	0
39.	6.000	0.000	17.220	0.000	0	11.216	0.000	17.371	0.000	0
40.	5.250	0.000	17.180	0.000	0	4.916	0.000	18.668	0.000	0
41.	5.500	0.000	17.237	0.000	0	5.483	0.000	18.713	0.000	0
42.	7.750	0.000	17.371	0.000	0	4.816	0.000	17.371	0.000	0
43.	5.250	0.000	17.206	0.000	0	6.666	0.000	17.039	0.000	0
44.	3.750	0.000	16.990	0.000	0	8.983	0.000	17.041	0.000	0
45.	8.750	0.000	17.371	0.000	0	10.750	0.000	16.955	0.000	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	9.858	0.000	17.371	0.000	0	5.983	0.000	17.086	0.000	0

Proses CNC Profiling Machine Deckel Maho 2										
No	Replikasi 2					Replikasi 3				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	2.416	0.000	17.371	0.000	0	5.483	0.000	18.430	0.000	0
2.	6.316	0.000	17.371	0.000	0	6.166	0.000	17.162	0.000	0
3.	5.416	0.000	16.995	0.000	0	4.750	0.000	16.973	0.000	0
4.	7.250	0.000	17.179	0.000	0	4.733	0.000	17.371	0.000	0
5.	7.733	0.000	18.637	0.000	0	3.733	0.000	17.166	0.000	0
6.	5.483	0.000	16.951	0.000	0	4.966	0.000	17.371	0.000	0
7.	8.978	0.000	17.124	0.000	0	5.000	0.000	17.371	0.000	0
8.	7.500	0.000	17.080	0.000	0	10.979	0.000	17.238	0.000	0
9.	9.466	0.000	17.025	0.000	0	7.000	0.000	17.075	0.000	0
10.	13.466	0.000	17.052	0.000	0	4.750	0.000	17.124	0.000	0
11.	6.500	0.000	16.950	0.000	0	6.983	0.000	17.371	0.000	0
12.	12.398	0.000	17.241	0.000	0	5.233	0.000	16.964	0.000	0
13.	11.966	0.000	18.433	0.000	0	8.483	0.000	17.217	0.000	0
14.	5.500	0.000	17.097	0.000	0	5.333	0.000	17.175	0.000	0
15.	9.774	0.000	17.371	0.000	0	4.983	0.000	17.016	0.000	0
16.	4.816	0.000	17.371	0.000	0	4.666	0.000	16.971	0.000	0
17.	4.416	0.000	17.038	0.000	0	4.416	0.000	17.371	0.000	0
18.	4.966	0.000	18.713	0.000	0	10.444	0.000	18.689	0.000	0
19.	5.233	0.000	17.049	0.000	0	9.253	0.000	18.629	0.000	0
20.	10.150	0.000	17.371	0.000	0	4.733	0.000	18.730	0.000	0
21.	0.000	0.000	17.371	0.000	0	5.966	0.000	17.164	0.000	0
22.	5.750	0.000	18.635	0.000	0	5.483	0.000	17.073	0.000	0
23.	4.000	0.000	17.236	0.000	0	3.250	0.000	18.585	0.000	0
24.	5.066	0.000	17.108	0.000	0	2.733	0.000	17.167	0.000	0
25.	5.733	0.000	17.371	0.000	0	3.750	0.000	16.972	0.000	0
26.	4.000	0.000	18.477	0.000	0	7.500	0.000	18.510	0.000	0
27.	15.931	0.000	17.075	0.000	0	2.416	0.000	17.113	0.000	0
28.	4.500	0.000	17.371	0.000	0	4.833	0.000	18.633	0.000	0
29.	5.733	0.000	17.131	0.000	0	3.733	0.000	16.970	0.000	0
30.	9.733	0.000	17.371	0.000	0	7.983	0.000	18.884	0.000	0
31.	4.542	0.000	17.166	0.000	0	9.858	0.000	17.371	0.000	0
32.	10.000	0.000	17.038	0.000	0	4.233	0.000	17.371	0.000	0
33.	11.916	0.000	17.371	0.000	0	5.400	0.000	18.723	0.000	0
34.	4.233	0.000	17.371	0.000	0	5.000	0.000	17.371	0.000	0
35.	4.816	0.000	17.371	0.000	0	7.729	0.000	17.075	0.000	0
36.	8.983	0.000	17.013	0.000	0	5.233	0.000	17.236	0.000	0
37.	4.250	0.000	17.371	0.000	0	4.983	0.000	17.371	0.000	0
38.	11.171	0.000	16.968	0.000	0	11.216	0.000	17.371	0.000	0
39.	11.659	0.000	17.120	0.000	0	6.916	0.000	17.240	0.000	0
40.	5.416	0.000	17.371	0.000	0	6.500	0.000	18.581	0.000	0
41.	5.483	6.583	18.577	0.000	0	5.750	0.000	16.946	0.000	0
42.	4.999	0.000	16.990	0.000	0	5.483	0.000	17.218	0.000	0
43.	5.000	0.000	17.159	0.000	0	4.000	0.000	17.371	0.000	0
44.	4.000	0.000	17.039	0.000	0	4.500	0.000	18.783	0.000	0
45.	6.400	0.000	18.884	0.000	0	10.983	0.000	16.935	0.000	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	5.000	0.000	17.158	0.000	0	10.233	0.000	18.831	0.000	0

Proses CNC Profiling Machine Deckel Maho 2										
No	Replikasi 4					Replikasi 5				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	9.250	0.000	17.371	0.000	0	5.000	0.000	17.056	0.000	0
2.	5.416	0.000	17.090	0.000	0	0.000	0.000	17.026	0.000	0
3.	2.983	0.000	16.959	0.000	0	4.750	0.000	18.381	0.000	0
4.	6.000	0.000	17.127	0.000	0	15.233	0.000	16.999	0.000	0
5.	3.500	0.000	18.404	0.000	0	7.000	0.000	17.371	0.000	0
6.	12.398	0.000	16.999	0.000	0	8.416	0.000	17.371	0.000	0
7.	3.733	0.000	16.972	0.000	0	4.999	0.000	16.946	0.000	0
8.	10.095	0.000	18.358	0.000	0	4.983	0.000	17.371	0.000	0
9.	5.483	0.000	17.371	0.000	0	8.750	0.000	16.960	0.000	0
10.	9.650	0.000	17.371	0.000	0	9.984	0.000	17.039	0.000	0
11.	5.233	0.000	17.206	0.000	0	4.000	0.000	16.936	0.000	0
12.	6.500	0.000	17.144	0.000	0	7.000	0.000	18.510	0.000	0
13.	5.166	0.000	17.371	0.000	0	10.983	0.000	18.781	0.000	0
14.	8.900	0.000	17.008	0.000	0	12.398	0.000	18.633	0.000	0
15.	8.750	0.000	17.056	0.000	0	6.500	0.000	17.137	0.000	0
16.	4.733	0.000	17.039	0.000	0	2.566	0.000	18.723	0.000	0
17.	12.450	0.000	17.091	0.000	0	11.216	0.000	16.999	0.000	0
18.	5.250	0.000	18.792	0.000	0	4.566	0.000	17.142	0.000	0
19.	4.733	0.000	17.371	0.000	0	5.000	0.000	16.949	0.000	0
20.	8.131	0.000	17.131	0.000	0	12.750	0.000	17.102	0.000	0
21.	8.750	0.000	18.633	0.000	0	9.700	0.000	17.371	0.000	0
22.	3.733	0.000	16.971	0.000	0	3.750	0.000	17.371	0.000	0
23.	9.498	0.000	17.159	0.000	0	6.000	0.000	16.939	0.000	0
24.	5.400	5.333	17.109	0.000	0	1.483	0.000	17.100	0.000	0
25.	9.000	0.000	17.371	0.000	0	6.233	0.000	18.437	0.000	0
26.	4.166	0.000	18.472	0.000	0	5.983	0.000	18.577	0.000	0
27.	4.983	0.000	17.120	0.000	0	6.316	0.000	17.371	0.000	0
28.	5.500	0.000	16.992	0.000	0	5.483	0.000	17.047	0.000	0
29.	4.583	0.000	16.970	0.000	0	4.816	0.000	17.056	0.000	0
30.	6.000	0.000	16.955	0.000	0	10.979	0.000	17.057	0.000	0
31.	4.566	0.000	17.371	0.000	0	3.900	0.000	17.233	0.000	0
32.	11.734	7.250	18.884	0.000	0	10.444	0.000	17.102	0.000	0
33.	4.233	0.000	17.121	0.000	0	4.983	0.000	17.127	0.000	0
34.	9.483	0.000	17.204	0.000	0	10.250	0.000	17.022	0.000	0
35.	5.000	0.000	17.191	0.000	0	5.650	0.000	18.493	0.000	0
36.	5.583	0.000	18.597	0.000	0	3.500	0.000	17.108	0.000	0
37.	6.666	0.000	17.129	0.000	0	4.983	0.000	17.371	0.000	0
38.	4.250	0.000	18.838	0.000	0	5.000	0.000	18.445	0.000	0
39.	7.233	0.000	17.036	0.000	0	9.216	0.000	17.020	0.000	0
40.	6.400	0.000	17.371	0.000	0	4.250	0.000	17.371	0.000	0
41.	7.233	0.000	18.510	0.000	0	4.999	0.000	16.969	0.000	0
42.	5.983	0.000	17.178	0.000	0	9.858	0.000	17.125	0.000	0
43.	6.333	0.000	17.107	0.000	0	5.000	0.000	18.780	0.000	0
44.	4.750	0.000	17.371	0.000	0	6.633	4.267	17.371	0.000	0
45.	11.228	0.000	16.968	0.000	0	5.250	0.000	17.135	0.000	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	10.233	0.000	17.212	0.000	0	7.733	0.000	17.164	0.000	0

Proses CNC Profiling Machine Deckel Maho 2										
No	Replikasi 6					Replikasi 7				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	5,166	0,000	17,157	0,000	0	5,966	0,000	16,973	0,000	0
2.	4,250	0,000	17,371	0,000	0	7,000	0,000	18,825	0,000	0
3.	4,733	0,000	17,241	0,000	0	5,500	0,000	16,960	0,000	0
4.	4,966	0,000	17,029	0,000	0	5,316	0,000	17,228	0,000	0
5.	5,466	0,000	17,371	0,000	0	6,000	0,000	17,176	0,000	0
6.	5,650	0,000	17,090	0,000	0	10,259	0,000	18,858	0,000	0
7.	5,000	0,000	17,220	0,000	0	5,500	0,000	16,976	0,000	0
8.	5,500	0,000	17,371	0,000	0	14,034	0,000	18,827	0,000	0
9.	5,483	0,000	17,135	0,000	0	6,066	0,000	17,371	0,000	0
10.	2,333	0,000	17,176	0,000	0	5,000	0,000	16,955	0,000	0
11.	5,483	0,000	16,941	0,000	0	4,566	0,000	17,055	0,000	0
12.	5,250	0,000	17,371	0,000	0	4,750	0,000	17,371	0,000	0
13.	10,946	0,000	18,411	0,000	0	5,000	0,000	17,130	0,000	0
14.	6,250	0,000	18,765	0,000	0	7,250	0,000	18,530	0,000	0
15.	11,253	0,000	17,371	0,000	0	10,483	0,000	16,967	0,000	0
16.	4,500	0,000	17,371	0,000	0	5,666	0,000	17,371	0,000	0
17.	5,983	7,000	17,057	0,000	0	5,000	0,000	17,207	0,000	0
18.	4,666	0,000	18,634	0,000	0	7,983	5,833	17,371	0,000	0
19.	13,777	0,000	17,049	0,000	0	5,233	0,000	17,218	0,000	0
20.	4,999	0,000	18,449	0,000	0	9,858	0,000	17,028	0,000	0
21.	8,983	0,000	16,948	0,000	0	10,733	0,000	18,765	0,000	0
22.	12,038	0,000	17,371	0,000	0	5,250	0,000	17,176	0,000	0
23.	4,083	0,000	16,986	0,000	0	4,000	0,000	17,081	0,000	0
24.	6,716	0,000	17,114	0,000	0	5,083	0,000	17,131	0,000	0
25.	12,507	0,000	17,371	0,000	0	6,000	0,000	18,715	0,000	0
26.	11,216	0,000	18,529	0,000	0	4,083	0,000	17,148	0,000	0
27.	8,650	0,000	17,069	0,000	0	3,250	0,000	17,012	0,000	0
28.	6,166	0,000	16,960	0,000	0	5,750	0,000	17,172	0,000	0
29.	13,466	0,000	17,042	0,000	0	5,650	0,000	16,977	0,000	0
30.	6,000	0,000	17,233	0,000	0	6,666	0,000	17,239	0,000	0
31.	4,733	5,000	17,010	0,000	0	5,250	0,000	18,778	0,000	0
32.	5,000	0,000	17,025	0,000	0	4,466	0,000	17,371	0,000	0
33.	10,979	0,000	17,202	0,000	0	9,650	5,333	17,371	0,000	0
34.	3,983	0,000	17,109	0,000	0	9,250	0,000	17,371	0,000	0
35.	9,683	0,000	16,952	0,000	0	3,500	0,000	17,067	0,000	0
36.	3,233	0,000	17,036	0,000	0	6,966	0,000	17,109	0,000	0
37.	6,166	0,000	17,039	0,000	0	5,733	8,334	17,371	0,000	0
38.	5,000	0,000	18,742	0,000	0	9,498	0,000	16,986	0,000	0
39.	8,483	0,000	17,096	0,000	0	6,500	0,000	16,938	0,000	0
40.	8,978	0,000	17,237	0,000	0	4,500	0,000	16,999	0,000	0
41.	4,916	0,000	16,963	0,000	0	6,583	0,000	16,954	0,000	0
42.	5,000	0,000	17,195	0,000	0	5,000	7,250	17,056	0,000	0
43.	4,983	0,000	18,354	0,000	0	10,233	0,000	18,454	0,000	0
44.	11,250	0,000	17,371	0,000	0	4,733	0,000	17,046	0,000	0
45.	11,467	0,000	17,371	0,000	0	7,233	0,000	17,371	0,000	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	4,250	5,333	17,053	0,000	0	5,500	0,000	17,371	0,000	0

Proses CNC Profiling Machine Deckel Maho 2										
No	Replikasi 8					Replikasi 9				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	6,150	0,000	18,792	0,000	0	3,983	0,000	17,083	0,000	0
2.	6,316	0,000	17,156	0,000	0	4,566	0,000	17,006	0,000	0
3.	5,416	0,000	16,989	0,000	0	5,000	0,000	17,055	0,000	0
4.	9,083	0,000	16,962	0,000	0	11,216	0,000	16,934	0,000	0
5.	5,258	0,000	16,982	0,000	0	6,079	0,000	18,753	0,000	0
6.	5,483	0,000	17,371	0,000	0	5,466	0,000	17,113	0,000	0
7.	7,500	0,000	17,056	0,000	0	5,250	0,000	17,035	0,000	0
8.	10,466	0,000	17,114	0,000	0	14,483	0,000	17,165	0,000	0
9.	6,500	0,000	17,371	0,000	0	10,946	0,000	17,371	0,000	0
10.	5,000	0,000	18,500	0,000	0	4,750	0,000	17,238	0,000	0
11.	4,916	0,000	18,577	0,000	0	4,500	0,000	16,983	0,000	0
12.	3,983	0,000	18,370	0,000	0	4,750	0,000	17,124	0,000	0
13.	10,377	0,000	18,729	0,000	0	8,983	0,000	17,371	0,000	0
14.	10,916	0,000	17,108	0,000	0	3,900	0,000	17,172	0,000	0
15.	6,166	0,000	17,226	0,000	0	7,500	0,000	18,376	0,000	0
16.	3,983	0,000	17,098	0,000	0	3,733	0,000	17,090	0,000	0
17.	4,982	0,000	17,144	0,000	0	10,750	0,000	17,371	0,000	0
18.	8,883	0,000	17,371	0,000	0	5,333	5,833	17,235	0,000	0
19.	3,500	0,000	17,202	0,000	0	8,132	0,000	17,371	0,000	0
20.	4,833	0,000	17,044	0,000	0	4,816	0,000	16,950	0,000	0
21.	4,750	0,000	17,241	0,000	0	14,459	0,000	16,990	0,000	0
22.	12,271	0,000	17,204	0,000	0	5,483	0,000	18,576	0,000	0
23.	5,250	0,000	16,984	0,000	0	4,833	0,000	17,074	0,000	0
24.	4,733	0,000	17,050	0,000	0	5,000	0,000	16,959	0,000	0
25.	4,733	0,000	18,576	0,000	0	10,483	0,000	17,371	0,000	0
26.	13,233	0,000	17,230	0,000	0	5,250	0,000	16,936	0,000	0
27.	6,583	0,000	17,371	0,000	0	5,072	0,000	18,723	0,000	0
28.	4,566	0,000	17,371	0,000	0	4,983	0,000	18,538	0,000	0
29.	5,483	0,000	17,198	0,000	0	9,466	0,000	16,946	0,000	0
30.	5,166	0,000	17,371	0,000	0	5,250	0,000	17,371	0,000	0
31.	8,466	0,000	17,027	0,000	0	5,233	0,000	17,371	0,000	0
32.	5,483	0,000	17,109	0,000	0	13,733	0,000	17,207	0,000	0
33.	10,394	0,000	17,371	0,000	0	9,984	0,000	17,371	0,000	0
34.	4,983	7,250	17,036	0,000	0	6,733	5,500	17,090	0,000	0
35.	10,216	0,000	16,938	0,000	0	11,250	0,000	17,371	0,000	0
36.	4,240	0,000	17,012	0,000	0	4,750	0,000	17,012	0,000	0
37.	5,416	0,000	17,371	0,000	0	6,066	0,000	16,989	0,000	0
38.	8,772	0,000	17,224	0,000	0	4,583	0,000	17,371	0,000	0
39.	5,583	0,000	18,600	0,000	0	10,733	0,000	17,102	0,000	0
40.	5,450	0,000	18,614	0,000	0	7,483	0,000	17,178	0,000	0
41.	9,733	0,000	17,371	0,000	0	8,483	0,000	17,054	0,000	0
42.	11,253	0,000	17,219	0,000	0	13,884	0,000	17,371	0,000	0
43.	4,750	0,000	18,437	0,000	0	11,171	0,000	16,983	0,000	0
44.	14,000	0,000	16,946	0,000	0	5,650	0,000	17,056	0,000	0
45.	6,000	0,000	17,121	0,000	0	3,983	0,000	17,218	0,000	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	5,233	0,000	17,135	0,000	0	5,966	0,000	17,090	0,000	0

Proses Fitter Machining										
No	Data Aktual					Replikasi 1				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0.000	2.833	0.000	4.148	0	0.000	5.250	0.000	4.439	0
2.	0.000	3.500	0.000	4.148	0	0.000	6.250	0.000	4.438	0
3.	0.000	5.500	0.000	4.485	0	0.000	6.000	0.000	3.473	0
4.	0.000	3.233	0.000	4.148	0	0.000	8.000	0.000	4.148	0
5.	0.000	3.750	0.000	4.148	0	0.000	4.000	0.000	4.347	0
6.	0.000	5.167	0.000	4.416	0	0.000	7.000	0.000	4.148	0
7.	0.000	7.667	0.000	4.417	0	0.000	5.000	0.000	4.441	0
8.	0.000	8.000	0.000	4.353	0	0.000	5.784	0.000	4.148	0
9.	0.000	1.833	0.000	3.473	0	0.000	3.000	0.000	4.351	0
10.	0.000	3.750	0.000	4.148	0	0.000	5.000	0.000	3.473	0
11.	0.000	5.750	0.000	4.361	0	0.000	6.750	0.000	4.398	0
12.	0.000	2.000	0.000	3.473	0	0.000	7.000	0.000	3.473	0
13.	0.000	4.000	0.000	4.148	0	0.000	4.000	0.000	4.148	0
14.	0.000	3.083	0.000	4.148	0	0.000	3.542	0.000	4.148	0
15.	0.000	6.000	0.000	4.435	0	0.000	5.083	0.000	4.386	0
16.	0.000	2.250	0.000	3.473	0	0.000	5.000	0.000	4.148	0
17.	0.000	2.000	0.000	3.473	0	0.000	5.500	0.000	4.345	0
18.	0.000	3.500	0.000	4.148	0	0.000	2.250	0.000	4.148	0
19.	0.000	3.000	0.000	4.148	0	0.000	5.565	0.000	4.148	0
20.	0.000	5.000	0.000	4.267	0	0.000	6.346	0.000	4.392	0
21.	0.000	3.500	0.000	4.148	0	0.000	6.000	0.000	4.148	0
22.	0.000	6.000	0.000	4.403	0	0.000	3.750	0.000	4.148	0
23.	0.000	5.500	0.000	4.207	0	0.000	2.750	0.000	4.285	0
24.	0.000	5.250	0.000	4.344	0	0.000	1.917	0.000	4.148	0
25.	0.000	2.333	0.000	3.473	0	0.000	4.750	0.000	4.336	0
26.	0.000	2.833	0.000	4.148	0	0.000	2.419	0.000	4.148	0
27.	0.000	4.000	0.000	4.148	0	0.000	5.500	0.000	4.481	0
28.	0.000	6.500	0.000	4.286	0	0.000	2.250	0.000	4.148	0
29.	0.000	6.750	0.000	4.337	0	0.000	8.250	0.000	4.351	0
30.	0.000	3.000	0.000	4.148	0	0.000	3.750	0.000	4.261	0
31.	0.000	2.000	0.000	3.473	0	0.000	4.500	0.000	4.148	0
32.	0.000	4.000	0.000	4.148	0	0.000	3.983	0.000	4.441	0
33.	0.000	3.167	0.000	4.148	0	0.000	9.983	0.000	4.307	0
34.	0.000	4.500	0.000	4.148	0	0.000	3.500	0.000	4.148	0
35.	0.000	6.500	0.000	4.229	0	0.000	1.000	0.000	4.148	0
36.	0.000	4.500	0.000	4.148	0	0.000	3.750	0.000	4.367	0
37.	0.000	5.500	0.000	4.205	0	0.000	4.750	0.000	4.148	0
38.	0.000	3.000	0.000	4.148	0	0.000	6.500	0.000	3.473	0
39.	0.000	2.750	0.000	4.148	0	0.000	6.017	0.000	4.148	0
40.	0.000	4.833	0.000	4.360	0	0.000	5.000	0.000	4.292	0
41.	0.000	4.500	0.000	4.148	0	0.000	3.513	0.000	4.148	0
42.	0.000	4.000	0.000	4.148	0	0.000	6.250	0.000	4.293	0
43.	0.000	5.000	0.000	4.329	0	0.000	4.000	0.000	4.148	0
44.	0.000	2.000	0.000	3.473	0	0.000	6.065	0.000	4.324	0
45.	0.000	6.483	0.000	4.334	0	0.000	1.500	0.000	4.148	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0.000	2.613	0.000	4.148	0	0.000	2.750	0.000	3.473	0

Proses Fitter Machining										
No	Replikasi 2					Replikasi 3				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0.000	3.000	0.000	4.322	0	0.000	1.500	0.000	4.487	0
2.	0.000	3.500	0.000	4.148	0	0.000	4.334	0.000	4.148	0
3.	0.000	2.000	0.000	3.473	0	0.000	3.750	0.000	4.428	0
4.	0.000	2.750	0.000	4.280	0	0.000	3.750	0.000	4.148	0
5.	0.000	2.416	0.000	4.272	0	0.000	3.500	0.000	4.148	0
6.	0.000	5.000	0.000	4.148	0	0.000	3.000	0.000	3.473	0
7.	0.000	7.750	0.000	4.148	0	0.000	4.750	0.000	4.148	0
8.	0.000	6.500	0.000	4.148	0	0.000	5.500	0.000	4.424	0
9.	0.000	3.500	0.000	4.260	0	0.000	7.000	0.000	4.148	0
10.	0.000	6.000	0.000	4.385	0	0.000	4.000	0.000	4.482	0
11.	0.000	10.503	0.000	4.281	0	0.000	4.417	0.000	4.367	0
12.	0.000	5.000	0.000	4.148	0	0.000	4.000	0.000	3.473	0
13.	0.000	2.750	0.000	4.369	0	0.000	8.000	0.000	3.473	0
14.	0.000	5.500	0.000	4.306	0	0.000	4.000	0.000	4.423	0
15.	0.000	7.500	0.000	4.411	0	0.000	7.250	0.000	4.148	0
16.	0.000	4.000	0.000	4.148	0	0.000	3.250	0.000	4.148	0
17.	0.000	6.130	0.000	4.148	0	0.000	4.833	0.000	4.275	0
18.	0.000	4.917	0.000	4.452	0	0.000	6.065	0.000	4.350	0
19.	0.000	3.250	0.000	4.148	0	0.000	2.000	0.000	4.369	0
20.	0.000	5.000	0.000	4.148	0	0.000	3.000	0.000	4.211	0
21.	0.000	5.083	0.000	4.148	0	0.000	6.000	0.000	3.473	0
22.	0.000	3.500	0.000	4.148	0	0.000	1.500	0.000	4.351	0
23.	0.000	4.564	0.000	4.148	0	0.000	3.500	0.000	4.401	0
24.	0.000	2.333	0.000	4.493	0	0.000	3.167	0.000	4.148	0
25.	0.000	5.500	0.000	4.148	0	0.000	5.450	0.000	4.148	0
26.	0.000	3.750	0.000	3.473	0	0.000	3.500	0.000	4.492	0
27.	0.000	2.820	0.000	3.473	0	0.000	6.500	0.000	3.473	0
28.	0.000	3.500	0.000	4.229	0	0.000	7.500	0.000	4.380	0
29.	0.000	3.000	0.000	4.466	0	0.000	5.000	0.000	4.148	0
30.	0.000	3.833	0.000	4.148	0	0.000	5.500	0.000	3.473	0
31.	0.000	7.750	0.000	3.473	0	0.000	6.000	0.000	3.473	0
32.	0.000	4.297	0.000	4.333	0	0.000	11.000	0.000	4.148	0
33.	0.000	3.250	0.000	4.148	0	0.000	3.750	0.000	4.318	0
34.	0.000	3.500	0.000	4.388	0	0.000	3.022	0.000	4.387	0
35.	0.000	2.000	0.000	4.295	0	0.000	4.000	0.000	4.148	0
36.	0.000	4.334	0.000	3.473	0	0.000	3.500	0.000	4.308	0
37.	0.000	6.250	0.000	4.148	0	0.000	4.000	0.000	4.275	0
38.	0.000	6.321	0.000	4.421	0	0.000	1.000	0.000	3.473	0
39.	0.000	6.000	0.000	4.337	0	0.000	5.000	0.000	4.148	0
40.	0.000	4.500	0.000	4.148	0	0.000	3.000	0.000	4.225	0
41.	0.000	7.583	0.000	4.148	0	0.000	7.000	0.000	4.341	0
42.	0.000	3.900	0.000	4.148	0	0.000	1.500	0.000	4.148	0
43.	0.000	6.250	0.000	4.148	0	0.000	8.000	0.000	4.148	0
44.	0.000	1.000	0.000	4.148	0	0.000	2.000	0.000	4.229	0
45.	0.000	1.750	0.000	4.244	0	0.000	6.000	0.000	4.148	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0.000	6.500	0.000	4.148	0	0.000	3.500	0.000	4.148	0

Proses Fitter Machining										
No	Replikasi 4					Replikasi 5				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0.000	2.833	0.000	3.473	0	0.000	6.250	0.000	4.148	0
2.	0.000	3.750	0.000	4.148	0	0.000	3.250	0.000	3.473	0
3.	0.000	5.443	0.000	4.148	0	0.000	5.750	0.000	4.148	0
4.	0.000	5.508	0.000	3.473	0	0.000	3.750	0.000	4.257	0
5.	0.000	4.000	0.000	4.373	0	0.000	5.500	0.000	4.148	0
6.	0.000	6.250	0.000	4.365	0	0.000	2.000	0.000	4.437	0
7.	0.000	9.000	0.000	4.426	0	0.000	4.500	0.000	4.148	0
8.	0.000	7.250	0.000	4.440	0	0.000	7.000	0.000	4.148	0
9.	0.000	3.000	0.000	4.148	0	0.000	5.000	0.000	4.205	0
10.	0.000	4.000	0.000	4.148	0	0.000	1.000	0.000	4.148	0
11.	0.000	3.167	0.000	4.287	0	0.000	6.167	0.000	4.148	0
12.	0.000	11.000	0.000	4.148	0	0.000	9.000	0.000	4.294	0
13.	0.000	4.334	0.000	4.347	0	0.000	0.500	0.000	4.403	0
14.	0.000	4.000	0.000	4.435	0	0.000	2.837	0.000	4.212	0
15.	0.000	4.750	0.000	4.417	0	0.000	4.250	0.000	4.148	0
16.	0.000	9.000	0.000	4.148	0	0.000	6.500	0.000	4.341	0
17.	0.000	1.750	0.000	4.148	0	0.000	7.500	0.000	4.148	0
18.	0.000	3.506	0.000	3.473	0	0.000	7.750	0.000	4.240	0
19.	0.000	2.419	0.000	4.148	0	0.000	3.500	0.000	4.148	0
20.	0.000	7.024	0.000	4.321	0	0.000	2.500	0.000	4.148	0
21.	0.000	6.000	0.000	3.473	0	0.000	3.250	0.000	4.148	0
22.	0.000	6.750	0.000	4.148	0	0.000	1.000	0.000	4.148	0
23.	0.000	3.115	0.000	4.485	0	0.000	3.750	0.000	4.148	0
24.	0.000	3.217	0.000	4.148	0	0.000	3.500	0.000	4.367	0
25.	0.000	4.750	0.000	4.357	0	0.000	3.500	0.000	4.148	0
26.	0.000	3.000	0.000	4.425	0	0.000	4.000	0.000	4.148	0
27.	0.000	2.000	0.000	4.323	0	0.000	5.000	0.000	4.225	0
28.	0.000	4.000	0.000	4.148	0	0.000	3.500	0.000	4.366	0
29.	0.000	6.344	0.000	4.483	0	0.000	5.250	0.000	4.250	0
30.	0.000	9.750	0.000	4.419	0	0.000	5.000	0.000	3.473	0
31.	0.000	3.000	0.000	4.148	0	0.000	3.500	0.000	4.148	0
32.	0.000	6.000	0.000	4.421	0	0.000	3.000	0.000	3.473	0
33.	0.000	4.000	0.000	4.148	0	0.000	3.750	0.000	3.473	0
34.	0.000	4.000	0.000	4.336	0	0.000	3.000	0.000	4.148	0
35.	0.000	3.000	0.000	4.148	0	0.000	2.750	0.000	4.417	0
36.	0.000	5.000	0.000	4.203	0	0.000	5.000	0.000	4.148	0
37.	0.000	2.697	0.000	4.148	0	0.000	1.983	0.000	4.278	0
38.	0.000	2.222	0.000	4.217	0	0.000	4.500	0.000	4.148	0
39.	0.000	3.250	0.000	3.473	0	0.000	7.000	0.000	3.473	0
40.	0.000	2.500	0.000	4.148	0	0.000	2.171	0.000	4.148	0
41.	0.000	8.000	0.000	4.148	0	0.000	3.167	0.000	4.148	0
42.	0.000	6.333	0.000	4.148	0	0.000	6.250	0.000	4.285	0
43.	0.000	5.250	0.000	4.148	0	0.000	4.500	0.000	3.473	0
44.	0.000	6.000	0.000	4.148	0	0.000	4.000	0.000	4.244	0
45.	0.000	1.750	0.000	4.148	0	0.000	2.983	0.000	4.148	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0.000	5.250	0.000	4.347	0	0.000	5.000	0.000	4.497	0

Proses Fitter Machining										
No	Replikasi 6					Replikasi 7				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0,000	11,000	0,000	4,148	0	0,000	1,000	0,000	4,203	0
2.	0,000	4,917	0,000	4,326	0	0,000	3,500	0,000	3,473	0
3.	0,000	3,250	0,000	3,473	0	0,000	3,167	0,000	4,148	0
4.	0,000	3,000	0,000	3,473	0	0,000	4,000	0,000	4,419	0
5.	0,000	3,000	0,000	4,369	0	0,000	3,167	0,000	4,336	0
6.	0,000	4,750	0,000	4,417	0	0,000	5,250	0,000	4,284	0
7.	0,000	4,000	0,000	4,310	0	0,000	2,000	0,000	4,439	0
8.	0,000	2,500	0,000	4,148	0	0,000	8,000	0,000	4,148	0
9.	0,000	2,750	0,000	4,267	0	0,000	10,167	0,000	4,406	0
10.	0,000	7,000	0,000	4,462	0	0,000	5,000	0,000	4,148	0
11.	0,000	3,500	0,000	4,369	0	0,000	1,509	0,000	4,243	0
12.	0,000	3,500	0,000	4,148	0	0,000	3,983	0,000	4,424	0
13.	0,000	3,500	0,000	4,148	0	0,000	3,500	0,000	4,398	0
14.	0,000	3,750	0,000	4,405	0	0,000	1,750	0,000	4,148	0
15.	0,000	7,333	0,000	4,272	0	0,000	3,500	0,000	4,273	0
16.	0,000	7,000	0,000	4,148	0	0,000	3,000	0,000	4,148	0
17.	0,000	3,500	0,000	4,148	0	0,000	3,750	0,000	4,265	0
18.	0,000	4,631	0,000	4,148	0	0,000	4,750	0,000	4,148	0
19.	0,000	5,071	0,000	4,360	0	0,000	2,777	0,000	4,148	0
20.	0,000	2,500	0,000	4,344	0	0,000	3,750	0,000	4,148	0
21.	0,000	7,500	0,000	4,148	0	0,000	4,000	0,000	3,473	0
22.	0,000	7,000	0,000	4,438	0	0,000	2,000	0,000	4,148	0
23.	0,000	4,000	0,000	3,473	0	0,000	6,750	0,000	4,148	0
24.	0,000	6,750	0,000	4,148	0	0,000	1,500	0,000	4,411	0
25.	0,000	8,000	0,000	4,380	0	0,000	1,000	0,000	4,148	0
26.	0,000	5,500	0,000	4,403	0	0,000	2,385	0,000	4,425	0
27.	0,000	5,000	0,000	4,148	0	0,000	3,500	0,000	4,148	0
28.	0,000	1,500	0,000	4,284	0	0,000	5,000	0,000	4,301	0
29.	0,000	5,000	0,000	4,423	0	0,000	3,250	0,000	4,205	0
30.	0,000	3,962	0,000	4,148	0	0,000	1,500	0,000	4,212	0
31.	0,000	2,000	0,000	4,407	0	0,000	3,500	0,000	4,148	0
32.	0,000	3,271	0,000	4,217	0	0,000	6,750	0,000	4,454	0
33.	0,000	7,000	0,000	3,473	0	0,000	6,000	0,000	4,148	0
34.	0,000	5,500	0,000	4,148	0	0,000	4,500	0,000	4,242	0
35.	0,000	7,000	0,000	4,357	0	0,000	3,000	0,000	4,148	0
36.	0,000	3,321	0,000	4,148	0	0,000	5,000	0,000	4,148	0
37.	0,000	7,000	0,000	4,148	0	0,000	6,250	0,000	4,485	0
38.	0,000	3,000	0,000	4,338	0	0,000	5,000	0,000	4,148	0
39.	0,000	1,000	0,000	3,473	0	0,000	4,000	0,000	3,473	0
40.	0,000	2,697	0,000	4,288	0	0,000	4,000	0,000	3,473	0
41.	0,000	2,750	0,000	4,341	0	0,000	6,483	0,000	4,148	0
42.	0,000	6,000	0,000	4,347	0	0,000	4,000	0,000	4,148	0
43.	0,000	3,500	0,000	4,148	0	0,000	1,000	0,000	4,409	0
44.	0,000	3,917	0,000	3,473	0	0,000	3,000	0,000	4,148	0
45.	0,000	3,750	0,000	4,148	0	0,000	6,250	0,000	3,473	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0,000	5,500	0,000	4,148	0	0,000	4,500	0,000	4,423	0

Proses Fitter Machining										
No	Replikasi 8					Replikasi 9				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0,000	3,750	0,000	4,148	0	0,000	3,500	0,000	4,148	0
2.	0,000	5,500	0,000	4,148	0	0,000	5,250	0,000	4,148	0
3.	0,000	2,171	0,000	3,473	0	0,000	1,000	0,000	4,306	0
4.	0,000	1,417	0,000	4,337	0	0,000	5,000	0,000	4,148	0
5.	0,000	1,667	0,000	3,473	0	0,000	4,000	0,000	4,437	0
6.	0,000	12,000	0,000	3,473	0	0,000	3,167	0,000	4,473	0
7.	0,000	7,500	0,000	4,219	0	0,000	4,000	0,000	4,148	0
8.	0,000	6,000	0,000	4,459	0	0,000	7,500	0,000	4,234	0
9.	0,000	5,036	0,000	3,473	0	0,000	4,833	0,000	4,324	0
10.	0,000	7,667	0,000	4,336	0	0,000	6,500	0,000	4,148	0
11.	0,000	5,000	0,000	4,278	0	0,000	6,500	0,000	4,337	0
12.	0,000	3,000	0,000	4,363	0	0,000	7,833	0,000	4,278	0
13.	0,000	4,000	0,000	4,323	0	0,000	6,000	0,000	4,295	0
14.	0,000	6,250	0,000	4,148	0	0,000	2,750	0,000	4,216	0
15.	0,000	7,483	0,000	4,148	0	0,000	5,000	0,000	4,248	0
16.	0,000	4,000	0,000	4,148	0	0,000	1,917	0,000	3,473	0
17.	0,000	3,405	0,000	4,148	0	0,000	6,500	0,000	4,148	0
18.	0,000	3,000	0,000	4,405	0	0,000	8,250	0,000	4,405	0
19.	0,000	4,466	0,000	4,403	0	0,000	3,750	0,000	4,486	0
20.	0,000	3,750	0,000	4,309	0	0,000	3,750	0,000	3,473	0
21.	0,000	10,167	0,000	4,148	0	0,000	2,385	0,000	4,452	0
22.	0,000	3,083	0,000	4,148	0	0,000	6,145	0,000	4,148	0
23.	0,000	6,500	0,000	4,229	0	0,000	5,000	0,000	4,148	0
24.	0,000	5,000	0,000	4,148	0	0,000	2,500	0,000	4,148	0
25.	0,000	6,000	0,000	4,360	0	0,000	6,500	0,000	4,497	0
26.	0,000	3,360	0,000	4,148	0	0,000	5,500	0,000	4,421	0
27.	0,000	6,250	0,000	4,148	0	0,000	6,500	0,000	4,148	0
28.	0,000	5,000	0,000	4,148	0	0,000	7,500	0,000	4,148	0
29.	0,000	2,500	0,000	4,148	0	0,000	5,250	0,000	4,148	0
30.	0,000	2,914	0,000	4,413	0	0,000	2,000	0,000	4,148	0
31.	0,000	6,000	0,000	4,419	0	0,000	3,750	0,000	4,465	0
32.	0,000	5,000	0,000	4,214	0	0,000	4,500	0,000	4,378	0
33.	0,000	2,000	0,000	4,308	0	0,000	4,000	0,000	4,148	0
34.	0,000	3,000	0,000	4,392	0	0,000	3,167	0,000	4,331	0
35.	0,000	9,666	0,000	4,260	0	0,000	5,000	0,000	4,228	0
36.	0,000	5,500	0,000	4,475	0	0,000	4,750	0,000	4,148	0
37.	0,000	5,000	0,000	3,473	0	0,000	2,000	0,000	4,392	0
38.	0,000	4,052	0,000	4,345	0	0,000	3,000	0,000	4,206	0
39.	0,000	5,000	0,000	4,148	0	0,000	7,750	0,000	4,302	0
40.	0,000	3,500	0,000	4,285	0	0,000	3,416	0,000	4,148	0
41.	0,000	5,000	0,000	4,324	0	0,000	5,000	0,000	4,148	0
42.	0,000	5,000	0,000	4,270	0	0,000	7,500	0,000	4,148	0
43.	0,000	3,000	0,000	4,148	0	0,000	4,046	0,000	4,352	0
44.	0,000	5,000	0,000	4,148	0	0,000	8,500	0,000	4,495	0
45.	0,000	6,000	0,000	4,421	0	0,000	4,000	0,000	4,148	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0,000	3,500	0,000	4,148	0	0,000	3,000	0,000	3,473	0

Proses Engraving										
No	Data Aktual					Replikasi 1				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	1.250	0.000	0.470	0.000	0	0.500	0.000	0.671	0.000	0
2.	2.000	0.000	0.671	0.000	0	1.500	0.000	0.404	0.000	0
3.	0.500	0.000	0.384	0.000	0	1.500	0.000	0.470	0.000	0
4.	1.000	0.000	0.404	0.000	0	1.500	0.000	0.553	0.000	0
5.	2.250	0.000	0.692	0.000	0	1.250	0.000	0.553	0.000	0
6.	1.000	0.000	0.404	0.000	0	1.500	0.000	0.519	0.000	0
7.	2.000	0.000	0.671	0.000	0	1.500	0.000	0.519	0.000	0
8.	0.166	0.000	0.384	0.000	0	0.166	0.000	0.384	0.000	0
9.	2.250	0.000	0.692	0.000	0	1.500	0.000	0.404	0.000	0
10.	1.750	0.000	0.553	0.000	0	3.818	0.000	0.664	0.000	0
11.	2.250	0.000	0.692	0.000	0	0.750	0.000	0.404	0.000	0
12.	1.500	0.000	0.519	0.000	0	1.750	0.000	0.384	0.000	0
13.	1.750	0.000	0.553	0.000	0	1.500	0.000	0.664	0.000	0
14.	2.250	0.000	0.692	0.000	0	1.250	0.000	0.384	0.000	0
15.	0.500	0.000	0.384	0.000	0	1.500	0.000	0.384	0.000	0
16.	1.000	0.000	0.404	0.000	0	0.500	0.000	0.470	0.000	0
17.	2.250	0.000	0.692	0.000	0	0.416	0.000	0.404	0.000	0
18.	1.500	0.000	0.519	0.000	0	1.994	0.000	0.384	0.000	0
19.	1.250	0.000	0.470	0.000	0	0.146	0.000	0.404	0.000	0
20.	1.000	0.000	0.404	0.000	0	1.250	0.000	0.404	0.000	0
21.	2.000	0.000	0.671	0.000	0	0.750	0.000	0.384	0.000	0
22.	2.000	0.000	0.671	0.000	0	2.000	0.000	0.384	0.000	0
23.	2.333	0.000	0.712	0.000	0	0.250	0.000	0.712	0.000	0
24.	1.250	0.000	0.470	0.000	0	0.500	0.000	0.384	0.000	0
25.	1.000	0.000	0.404	0.000	0	1.583	0.000	0.384	0.000	0
26.	1.750	0.000	0.553	0.000	0	1.750	0.000	0.470	0.000	0
27.	1.000	0.000	0.404	0.000	0	0.500	0.000	0.384	0.000	0
28.	1.000	0.000	0.404	0.000	0	1.401	0.000	0.404	0.000	0
29.	1.750	0.000	0.553	0.000	0	2.250	0.000	0.470	0.000	0
30.	1.500	0.000	0.519	0.000	0	1.250	0.000	0.553	0.000	0
31.	1.500	0.000	0.519	0.000	0	0.500	0.000	0.384	0.000	0
32.	0.500	0.000	0.384	0.000	0	1.000	0.000	0.384	0.000	0
33.	1.750	0.000	0.553	0.000	0	1.500	0.000	0.553	0.000	0
34.	0.500	0.000	0.384	0.000	0	1.994	0.000	0.553	0.000	0
35.	1.500	0.000	0.519	0.000	0	2.250	0.000	0.384	0.000	0
36.	1.000	0.000	0.404	0.000	0	1.994	0.000	0.553	0.000	0
37.	0.750	0.000	0.384	0.000	0	2.000	0.000	0.519	0.000	0
38.	2.000	0.000	0.671	0.000	0	1.500	0.000	0.664	0.000	0
39.	1.000	0.000	0.404	0.000	0	1.750	0.000	0.671	0.000	0
40.	1.500	0.000	0.519	0.000	0	0.400	0.000	0.519	0.000	0
41.	1.583	0.000	0.530	0.000	0	0.400	0.000	0.692	0.000	0
42.	1.000	0.000	0.404	0.000	0	1.666	0.000	0.384	0.000	0
43.	1.994	0.000	0.664	0.000	0	0.333	0.000	0.553	0.000	0
44.	1.500	0.000	0.519	0.000	0	1.000	0.000	0.712	0.000	0
45.	1.500	0.000	0.519	0.000	0	1.994	0.000	0.384	0.000	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0.146	0.000	0.384	0.000	0	1.500	0.000	0.692	0.000	0

Proses Engraving										
No	Replikasi 2					Replikasi 3				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	1.471	0.000	0.384	0.000	0	3.750	0.000	0.553	0.000	0
2.	1.250	0.000	0.671	0.000	0	2.000	0.000	0.384	0.000	0
3.	1.007	0.000	0.553	0.000	0	1.500	0.000	0.519	0.000	0
4.	2.000	0.000	0.519	0.000	0	1.994	0.000	0.553	0.000	0
5.	3.000	0.000	0.404	0.000	0	0.335	0.000	0.671	0.000	0
6.	2.722	0.000	0.384	0.000	0	2.250	0.000	0.519	0.000	0
7.	0.570	0.000	0.384	0.000	0	1.500	0.000	0.553	0.000	0
8.	0.500	0.000	0.404	0.000	0	1.583	0.000	0.553	0.000	0
9.	3.750	0.000	0.553	0.000	0	1.750	0.000	0.519	0.000	0
10.	1.500	0.000	0.384	0.000	0	1.994	0.000	0.553	0.000	0
11.	1.000	0.000	0.384	0.000	0	2.000	0.000	0.553	0.000	0
12.	1.000	0.000	0.553	0.000	0	0.500	0.000	0.553	0.000	0
13.	1.500	0.000	0.553	0.000	0	0.879	0.000	0.664	0.000	0
14.	0.064	0.000	0.671	0.000	0	1.750	0.000	0.404	0.000	0
15.	0.500	0.000	0.384	0.000	0	0.833	0.000	0.384	0.000	0
16.	1.500	0.000	0.384	0.000	0	1.083	0.000	0.384	0.000	0
17.	0.500	0.000	0.553	0.000	0	1.000	0.000	0.519	0.000	0
18.	1.500	0.000	0.404	0.000	0	1.000	0.000	0.519	0.000	0
19.	1.944	0.000	0.404	0.000	0	1.750	0.000	0.384	0.000	0
20.	0.750	0.000	0.384	0.000	0	2.000	0.000	0.470	0.000	0
21.	1.000	0.000	0.404	0.000	0	2.000	0.000	0.384	0.000	0
22.	1.000	0.000	0.384	0.000	0	1.500	0.000	0.553	0.000	0
23.	3.818	0.000	0.384	0.000	0	0.500	0.000	0.664	0.000	0
24.	1.500	0.000	0.470	0.000	0	1.000	0.000	0.519	0.000	0
25.	1.250	0.000	0.384	0.000	0	1.000	0.000	0.384	0.000	0
26.	2.000	0.000	0.553	0.000	0	2.000	0.000	0.384	0.000	0
27.	1.500	0.000	0.470	0.000	0	3.750	0.000	0.692	0.000	0
28.	1.000	0.000	0.712	0.000	0	2.250	0.000	0.519	0.000	0
29.	1.666	0.000	0.384	0.000	0	1.000	0.000	0.384	0.000	0
30.	0.500	0.000	0.470	0.000	0	1.500	0.000	0.384	0.000	0
31.	3.750	0.000	0.671	0.000	0	1.500	0.000	0.384	0.000	0
32.	1.000	0.000	0.470	0.000	0	1.500	0.000	0.519	0.000	0
33.	1.250	0.000	0.553	0.000	0	2.000	0.000	0.384	0.000	0
34.	0.318	0.000	0.384	0.000	0	1.750	0.000	0.671	0.000	0
35.	2.000	0.000	0.404	0.000	0	3.750	0.000	0.519	0.000	0
36.	1.000	0.000	0.519	0.000	0	3.500	0.000	0.404	0.000	0
37.	1.000	0.000	0.712	0.000	0	1.750	0.000	0.519	0.000	0
38.	0.250	0.000	0.404	0.000	0	1.000	0.000	0.712	0.000	0
39.	1.750	0.000	0.553	0.000	0	2.000	0.000	0.519	0.000	0
40.	1.750	0.000	0.384	0.000	0	1.000	0.000	0.553	0.000	0
41.	1.500	0.000	0.384	0.000	0	1.250	0.000	0.404	0.000	0
42.	2.250	0.000	0.384	0.000	0	1.433	0.000	0.384	0.000	0
43.	1.000	0.000	0.519	0.000	0	1.500	0.000	0.404	0.000	0
44.	0.750	0.000	0.519	0.000	0	0.400	0.000	0.384	0.000	0
45.	2.250	0.000	0.664	0.000	0	3.750	0.000	0.384	0.000	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	2.000	0.000	0.384	0.000	0	0.318	0.000	0.384	0.000	0

Proses Engraving										
No	Replikasi 4					Replikasi 5				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0.500	0.000	0.712	0.000	0	1.994	0.000	0.384	0.000	0
2.	0.233	0.000	0.712	0.000	0	1.750	0.000	0.384	0.000	0
3.	0.750	0.000	0.384	0.000	0	0.416	0.000	0.712	0.000	0
4.	2.250	0.000	0.404	0.000	0	1.750	0.000	0.553	0.000	0
5.	0.750	0.000	0.404	0.000	0	0.500	0.000	0.404	0.000	0
6.	0.401	0.000	0.519	0.000	0	1.994	0.000	0.553	0.000	0
7.	1.750	0.000	0.384	0.000	0	0.000	0.000	0.664	0.000	0
8.	1.750	0.000	0.519	0.000	0	1.250	0.000	0.484	0.000	0
9.	0.739	0.000	0.384	0.000	0	0.280	0.000	0.470	0.000	0
10.	0.333	0.000	0.519	0.000	0	1.750	0.000	0.404	0.000	0
11.	2.250	0.000	0.404	0.000	0	0.626	0.000	0.519	0.000	0
12.	1.500	0.000	0.712	0.000	0	0.500	0.000	0.384	0.000	0
13.	0.811	0.000	0.384	0.000	0	1.000	0.000	0.519	0.000	0
14.	3.500	0.000	0.692	0.000	0	0.333	0.000	0.519	0.000	0
15.	1.500	0.000	0.519	0.000	0	1.500	0.000	0.671	0.000	0
16.	5.583	0.000	0.553	0.000	0	1.750	0.000	0.384	0.000	0
17.	1.994	0.000	0.671	0.000	0	1.000	0.000	0.384	0.000	0
18.	1.500	0.000	0.671	0.000	0	1.500	0.000	0.519	0.000	0
19.	1.500	0.000	0.671	0.000	0	1.994	0.000	0.553	0.000	0
20.	1.944	0.000	0.404	0.000	0	1.500	0.000	0.384	0.000	0
21.	0.500	0.000	0.553	0.000	0	1.994	0.000	0.712	0.000	0
22.	1.414	0.000	0.519	0.000	0	1.750	0.000	0.519	0.000	0
23.	1.994	0.000	0.553	0.000	0	0.230	0.000	0.664	0.000	0
24.	1.162	0.000	0.553	0.000	0	1.500	0.000	0.671	0.000	0
25.	1.750	0.000	0.484	0.000	0	1.500	0.000	0.712	0.000	0
26.	0.500	0.000	0.712	0.000	0	1.500	0.000	0.384	0.000	0
27.	1.500	0.000	0.553	0.000	0	1.000	0.000	0.712	0.000	0
28.	1.000	0.000	0.384	0.000	0	1.750	0.000	0.384	0.000	0
29.	0.250	0.000	0.470	0.000	0	1.994	0.000	0.384	0.000	0
30.	2.000	0.000	0.384	0.000	0	1.250	0.000	0.519	0.000	0
31.	3.500	0.000	0.384	0.000	0	0.166	0.000	0.519	0.000	0
32.	1.000	0.000	0.404	0.000	0	0.500	0.000	0.384	0.000	0
33.	3.750	0.000	0.692	0.000	0	2.250	0.000	0.384	0.000	0
34.	0.500	0.000	0.384	0.000	0	1.500	0.000	0.553	0.000	0
35.	0.601	0.000	0.553	0.000	0	2.007	0.000	0.519	0.000	0
36.	1.750	0.000	0.384	0.000	0	1.000	0.000	0.519	0.000	0
37.	0.606	0.000	0.519	0.000	0	1.944	0.000	0.671	0.000	0
38.	1.750	0.000	0.470	0.000	0	1.500	0.000	0.404	0.000	0
39.	0.750	0.000	0.553	0.000	0	2.250	0.000	0.519	0.000	0
40.	2.250	0.000	0.384	0.000	0	1.500	0.000	0.384	0.000	0
41.	1.500	0.000	0.671	0.000	0	0.500	0.000	0.384	0.000	0
42.	3.750	0.000	0.404	0.000	0	2.000	0.000	0.553	0.000	0
43.	0.500	0.000	0.384	0.000	0	0.500	0.000	0.470	0.000	0
44.	1.750	0.000	0.384	0.000	0	0.500	0.000	0.519	0.000	0
45.	1.250	0.000	0.384	0.000	0	0.333	0.000	0.712	0.000	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0.400	0.000	0.671	0.000	0	2.000	0.000	0.712	0.000	0

Proses Engraving										
No	Replikasi 6					Replikasi 7				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0,500	0,000	0,384	0,000	0	1,666	0,000	0,384	0,000	0
2.	1,162	0,000	0,384	0,000	0	1,000	0,000	0,470	0,000	0
3.	0,500	0,000	0,712	0,000	0	0,943	0,000	0,470	0,000	0
4.	1,500	0,000	0,384	0,000	0	3,750	0,000	0,671	0,000	0
5.	2,500	0,000	0,519	0,000	0	1,000	0,000	0,404	0,000	0
6.	2,000	0,000	0,664	0,000	0	1,750	0,000	0,470	0,000	0
7.	1,250	0,000	0,519	0,000	0	0,517	0,000	0,384	0,000	0
8.	1,750	0,000	0,384	0,000	0	3,550	0,000	0,384	0,000	0
9.	0,416	0,000	0,384	0,000	0	1,500	0,000	0,519	0,000	0
10.	0,750	0,000	0,404	0,000	0	1,750	0,000	0,519	0,000	0
11.	0,500	0,000	0,384	0,000	0	1,750	0,000	0,384	0,000	0
12.	1,500	0,000	0,553	0,000	0	0,476	0,000	0,404	0,000	0
13.	0,500	0,000	0,519	0,000	0	2,000	0,000	0,664	0,000	0
14.	1,000	0,000	0,384	0,000	0	1,500	0,000	0,470	0,000	0
15.	1,166	0,000	0,404	0,000	0	1,333	0,000	0,404	0,000	0
16.	1,163	0,000	0,404	0,000	0	1,994	0,000	0,404	0,000	0
17.	1,500	0,000	0,384	0,000	0	0,500	0,000	0,384	0,000	0
18.	1,994	0,000	0,384	0,000	0	0,934	0,000	0,519	0,000	0
19.	1,750	0,000	0,384	0,000	0	0,500	0,000	0,712	0,000	0
20.	0,250	0,000	0,519	0,000	0	3,750	0,000	0,553	0,000	0
21.	3,500	0,000	0,692	0,000	0	3,750	0,000	0,384	0,000	0
22.	1,000	0,000	0,384	0,000	0	0,500	0,000	0,404	0,000	0
23.	0,500	0,000	0,384	0,000	0	1,583	0,000	0,519	0,000	0
24.	3,750	0,000	0,519	0,000	0	3,000	0,000	0,384	0,000	0
25.	1,500	0,000	0,553	0,000	0	1,750	0,000	0,519	0,000	0
26.	0,500	0,000	0,553	0,000	0	0,500	0,000	0,553	0,000	0
27.	0,333	0,000	0,671	0,000	0	1,583	0,000	0,712	0,000	0
28.	0,500	0,000	0,519	0,000	0	1,500	0,000	0,664	0,000	0
29.	1,750	0,000	0,404	0,000	0	1,750	0,000	0,384	0,000	0
30.	1,500	0,000	0,384	0,000	0	1,994	0,000	0,384	0,000	0
31.	1,250	0,000	0,712	0,000	0	0,750	0,000	0,712	0,000	0
32.	1,500	0,000	0,384	0,000	0	1,994	0,000	0,404	0,000	0
33.	1,750	0,000	0,692	0,000	0	1,500	0,000	0,404	0,000	0
34.	1,750	0,000	0,664	0,000	0	0,500	0,000	0,671	0,000	0
35.	1,750	0,000	0,470	0,000	0	0,733	0,000	0,384	0,000	0
36.	0,860	0,000	0,519	0,000	0	1,750	0,000	0,553	0,000	0
37.	0,500	0,000	0,384	0,000	0	2,250	0,000	0,384	0,000	0
38.	3,750	0,000	0,384	0,000	0	1,250	0,000	0,519	0,000	0
39.	1,750	0,000	0,384	0,000	0	1,750	0,000	0,671	0,000	0
40.	1,000	0,000	0,553	0,000	0	1,500	0,000	0,519	0,000	0
41.	1,750	0,000	0,553	0,000	0	2,500	0,000	0,519	0,000	0
42.	0,346	0,000	0,553	0,000	0	0,167	0,000	0,664	0,000	0
43.	3,750	0,000	0,384	0,000	0	1,500	0,000	0,712	0,000	0
44.	1,250	0,000	0,490	0,000	0	1,000	0,000	0,519	0,000	0
45.	2,000	0,000	0,384	0,000	0	0,500	0,000	0,519	0,000	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	1,000	0,000	0,384	0,000	0	1,500	0,000	0,712	0,000	0

Proses Engraving										
No	Replikasi 8					Replikasi 9				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0,500	0,000	0,519	0,000	0	0,500	0,000	0,553	0,000	0
2.	1,750	0,000	0,671	0,000	0	0,500	0,000	0,519	0,000	0
3.	1,250	0,000	0,519	0,000	0	0,000	0,000	0,664	0,000	0
4.	0,206	0,000	0,519	0,000	0	0,250	0,000	0,384	0,000	0
5.	0,230	0,000	0,519	0,000	0	1,750	0,000	0,671	0,000	0
6.	1,500	0,000	0,384	0,000	0	1,994	0,000	0,384	0,000	0
7.	1,000	0,000	0,404	0,000	0	1,000	0,000	0,712	0,000	0
8.	1,000	0,000	0,404	0,000	0	0,833	0,000	0,470	0,000	0
9.	0,333	0,000	0,553	0,000	0	1,250	0,000	0,671	0,000	0
10.	1,500	0,000	0,384	0,000	0	1,994	0,000	0,384	0,000	0
11.	1,000	0,000	0,484	0,000	0	1,750	0,000	0,553	0,000	0
12.	1,994	0,000	0,692	0,000	0	3,750	0,000	0,470	0,000	0
13.	1,750	0,000	0,553	0,000	0	1,000	0,000	0,692	0,000	0
14.	0,666	0,000	0,671	0,000	0	1,500	0,000	0,671	0,000	0
15.	1,750	0,000	0,671	0,000	0	3,818	0,000	0,671	0,000	0
16.	0,500	0,000	0,519	0,000	0	0,318	0,000	0,530	0,000	0
17.	1,250	0,000	0,404	0,000	0	0,230	0,000	0,384	0,000	0
18.	1,750	0,000	0,384	0,000	0	2,000	0,000	0,664	0,000	0
19.	1,500	0,000	0,384	0,000	0	2,000	0,000	0,384	0,000	0
20.	1,250	0,000	0,519	0,000	0	1,000	0,000	0,384	0,000	0
21.	1,416	0,000	0,553	0,000	0	1,750	0,000	0,384	0,000	0
22.	0,833	0,000	0,553	0,000	0	0,500	0,000	0,384	0,000	0
23.	3,750	0,000	0,671	0,000	0	1,750	0,000	0,519	0,000	0
24.	0,500	0,000	0,553	0,000	0	0,903	0,000	0,470	0,000	0
25.	1,413	0,000	0,384	0,000	0	2,000	0,000	0,384	0,000	0
26.	1,500	0,000	0,712	0,000	0	0,951	0,000	0,384	0,000	0
27.	1,500	0,000	0,664	0,000	0	1,500	0,000	0,519	0,000	0
28.	1,500	0,000	0,671	0,000	0	1,583	0,000	0,519	0,000	0
29.	0,500	0,000	0,404	0,000	0	1,500	0,000	0,553	0,000	0
30.	1,994	0,000	0,712	0,000	0	0,750	0,000	0,384	0,000	0
31.	1,421	0,000	0,470	0,000	0	1,750	0,000	0,664	0,000	0
32.	0,005	0,000	0,519	0,000	0	0,601	0,000	0,553	0,000	0
33.	1,250	0,000	0,519	0,000	0	0,500	0,000	0,384	0,000	0
34.	1,750	0,000	0,519	0,000	0	0,500	0,000	0,671	0,000	0
35.	0,500	0,000	0,519	0,000	0	2,000	0,000	0,519	0,000	0
36.	1,994	0,000	0,712	0,000	0	0,967	0,000	0,384	0,000	0
37.	0,811	0,000	0,384	0,000	0	0,833	0,000	0,664	0,000	0
38.	2,000	0,000	0,553	0,000	0	0,416	0,000	0,519	0,000	0
39.	1,500	0,000	0,519	0,000	0	2,250	0,000	0,519	0,000	0
40.	0,500	0,000	0,384	0,000	0	0,261	0,000	0,519	0,000	0
41.	3,750	0,000	0,671	0,000	0	1,000	0,000	0,384	0,000	0
42.	0,500	0,000	0,384	0,000	0	1,083	0,000	0,384	0,000	0
43.	0,166	0,000	0,384	0,000	0	1,500	0,000	0,404	0,000	0
44.	1,500	0,000	0,519	0,000	0	1,333	0,000	0,553	0,000	0
45.	1,750	0,000	0,384	0,000	0	1,000	0,000	0,404	0,000	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	1,000	0,000	0,384	0,000	0	2,000	0,000	0,384	0,000	0

Proses Drilling Machine										
No	Data Aktual					Replikasi 1				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	1.250	1.250	7.662	0.000	0	0.444	0.000	7.369	0.000	0
2.	0.444	0.888	7.257	0.000	0	0.750	0.000	7.662	0.000	0
3.	1.000	1.000	7.662	0.000	0	0.233	0.000	7.662	0.000	0
4.	1.000	1.000	7.662	0.000	0	3.500	0.000	7.880	0.000	0
5.	0.444	0.888	6.977	0.000	0	1.916	0.000	6.919	0.000	0
6.	1.000	1.000	7.662	0.000	0	0.421	0.000	7.230	0.000	0
7.	1.750	2.750	7.662	0.000	0	0.444	0.000	8.004	0.000	0
8.	1.000	1.000	7.662	0.000	0	2.250	0.000	7.662	0.000	0
9.	1.000	1.000	7.662	0.000	0	1.500	0.000	7.002	0.000	0
10.	1.000	1.000	7.662	0.000	0	0.167	0.000	8.011	0.000	0
11.	1.996	0.000	7.721	0.000	0	1.000	0.000	6.809	0.000	0
12.	1.000	0.000	7.662	0.000	0	0.750	0.000	8.055	0.000	0
13.	1.996	0.000	8.055	0.000	0	3.752	0.000	7.662	0.000	0
14.	2.250	2.250	7.950	0.000	0	1.916	0.000	7.662	0.000	0
15.	1.000	0.000	7.662	0.000	0	1.416	0.000	7.662	0.000	0
16.	1.000	0.000	7.662	0.000	0	1.750	1.000	8.078	0.000	0
17.	0.750	0.750	7.014	0.000	0	1.996	0.000	6.913	0.000	0
18.	2.000	0.000	7.827	0.000	0	1.000	0.000	8.103	0.000	0
19.	1.500	0.000	7.662	0.000	0	1.000	0.000	7.345	0.000	0
20.	1.000	0.000	7.662	0.000	0	0.250	0.000	7.662	0.000	0
21.	2.000	0.000	7.900	0.000	0	1.916	0.000	7.662	0.000	0
22.	1.000	1.000	7.662	0.000	0	1.000	0.000	7.662	0.000	0
23.	1.500	1.500	7.662	0.000	0	1.996	0.000	7.662	0.000	0
24.	1.250	1.250	7.662	0.000	0	1.916	0.000	7.045	0.000	0
25.	0.000	0.000	7.291	0.000	0	0.300	0.572	7.662	0.000	0
26.	2.250	2.250	7.720	0.000	0	1.000	0.000	7.955	0.000	0
27.	1.000	0.000	7.662	0.000	0	1.996	0.000	7.214	0.000	0
28.	1.000	0.000	7.662	0.000	0	0.833	0.000	8.094	0.000	0
29.	2.250	0.000	7.853	0.000	0	1.000	0.000	6.817	0.000	0
30.	1.750	0.000	7.662	0.000	0	1.916	0.000	7.973	0.000	0
31.	1.000	0.000	7.662	0.000	0	1.500	0.000	6.943	0.000	0
32.	0.750	0.000	7.128	0.000	0	0.333	0.000	7.293	0.000	0
33.	2.000	0.000	7.867	0.000	0	1.916	0.000	7.662	0.000	0
34.	1.000	0.000	7.662	0.000	0	0.401	0.000	8.147	0.000	0
35.	1.833	0.000	8.081	0.000	0	2.416	0.000	7.662	0.000	0
36.	1.000	0.000	7.662	0.000	0	2.750	0.000	7.718	0.000	0
37.	1.250	0.000	7.662	0.000	0	1.000	0.000	7.662	0.000	0
38.	1.500	0.000	7.662	0.000	0	1.250	0.000	7.662	0.000	0
39.	1.250	0.000	7.662	0.000	0	0.333	0.000	7.662	0.000	0
40.	1.000	0.000	7.662	0.000	0	1.500	0.000	7.662	0.000	0
41.	1.583	0.000	7.662	0.000	0	0.233	0.000	7.149	0.000	0
42.	0.500	0.000	6.823	0.000	0	3.750	0.000	7.199	0.000	0
43.	1.996	0.000	7.818	0.000	0	1.416	0.000	7.013	0.000	0
44.	1.250	0.000	7.662	0.000	0	1.996	0.000	7.164	0.000	0
45.	1.333	0.000	7.662	0.000	0	1.000	0.000	7.662	0.000	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0.210	0.000	7.098	0.000	0	0.794	0.000	7.662	0.000	0

Proses Drilling Machine										
No	Replikasi 2					Replikasi 3				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	1.916	0.000	7.233	0.000	0	2.000	0.000	8.088	0.000	0
2.	0.750	0.000	7.232	0.000	0	0.333	0.000	7.662	0.000	0
3.	1.000	0.240	8.131	0.000	0	1.000	0.000	7.662	0.000	0
4.	1.000	0.000	7.662	0.000	0	0.666	0.000	7.744	0.000	0
5.	0.500	0.000	7.662	0.000	0	0.750	0.000	7.662	0.000	0
6.	1.916	0.000	7.662	0.000	0	3.750	0.268	6.931	0.000	0
7.	2.000	0.000	7.662	0.000	0	1.000	0.000	8.163	0.000	0
8.	2.000	0.000	7.784	0.000	0	0.750	0.000	7.662	0.000	0
9.	1.000	0.000	7.042	0.000	0	0.916	0.000	7.662	0.000	0
10.	1.750	0.000	7.961	0.000	0	1.416	0.000	7.662	0.000	0
11.	1.750	0.000	7.711	0.000	0	0.500	0.000	7.369	0.000	0
12.	0.287	0.000	7.662	0.000	0	1.416	0.000	7.662	0.000	0
13.	2.250	0.000	7.340	0.000	0	0.983	0.000	6.911	0.000	0
14.	1.996	0.000	7.160	0.000	0	1.983	0.000	7.662	0.000	0
15.	3.750	0.000	7.662	0.000	0	1.500	0.000	7.662	0.000	0
16.	1.000	0.000	8.045	0.000	0	1.750	0.000	7.396	0.000	0
17.	0.500	0.000	7.662	0.000	0	1.996	0.000	8.197	0.000	0
18.	2.000	0.000	8.163	0.000	0	1.750	0.000	7.662	0.000	0
19.	1.333	0.000	8.044	0.000	0	2.166	0.000	7.899	0.000	0
20.	0.000	0.000	7.053	0.000	0	0.416	0.000	7.662	0.000	0
21.	1.166	0.268	7.662	0.000	0	1.916	0.000	7.662	0.000	0
22.	1.996	2.750	7.128	0.000	0	1.996	0.000	7.662	0.000	0
23.	0.916	0.000	7.230	0.000	0	0.452	0.000	7.662	0.000	0
24.	1.500	0.000	8.186	0.000	0	1.996	0.000	6.920	0.000	0
25.	3.750	0.000	7.662	0.000	0	1.996	0.000	6.987	0.000	0
26.	1.916	0.000	7.257	0.000	0	0.181	0.000	7.853	0.000	0
27.	2.000	0.000	7.310	0.000	0	0.885	0.000	7.351	0.000	0
28.	0.865	1.000	7.662	0.000	0	0.095	0.000	7.949	0.000	0
29.	0.500	0.000	8.134	0.000	0	0.444	0.000	7.662	0.000	0
30.	1.000	0.000	7.234	0.000	0	4.000	0.000	7.662	0.000	0
31.	0.733	0.000	7.662	0.000	0	1.000	0.000	7.395	0.000	0
32.	1.996	0.000	6.907	0.000	0	1.235	0.000	7.290	0.000	0
33.	2.233	0.000	8.056	0.000	0	1.058	0.000	7.713	0.000	0
34.	2.000	0.000	7.761	0.000	0	1.500	0.000	6.943	0.000	0
35.	0.500	0.000	6.890	0.000	0	2.500	2.250	7.073	0.000	0
36.	0.994	0.000	7.717	0.000	0	2.483	0.000	7.662	0.000	0
37.	4.000	0.000	6.905	0.000	0	3.752	0.000	6.868	0.000	0
38.	1.000	0.000	6.913	0.000	0	0.500	0.728	7.662	0.000	0
39.	0.233	0.000	7.662	0.000	0	1.000	0.000	6.890	0.000	0
40.	0.500	0.000	7.662	0.000	0	1.916	0.000	7.012	0.000	0
41.	2.500	0.000	8.200	0.000	0	0.233	0.000	7.911	0.000	0
42.	1.000	0.000	7.084	0.000	0	1.333	0.000	6.978	0.000	0
43.	0.750	0.000	7.012	0.000	0	1.500	0.000	7.950	0.000	0
44.	1.996	0.000	6.959	0.000	0	2.500	0.000	7.297	0.000	0
45.	3.752	0.000	7.662	0.000	0	3.500	0.000	7.206	0.000	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	1.416	0.000	7.662	0.000	0	1.500	0.000	7.662	0.000	0

Proses Drilling Machine										
No	Replikasi 4					Replikasi 5				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0.333	0.000	8.081	0.000	0	0.916	0.000	7.369	0.000	0
2.	0.416	0.000	7.955	0.000	0	1.500	0.000	7.306	0.000	0
3.	1.500	0.000	8.076	0.000	0	3.750	0.000	6.878	0.000	0
4.	1.983	0.000	7.662	0.000	0	0.733	0.000	7.380	0.000	0
5.	0.233	0.000	7.662	0.000	0	0.416	0.000	6.823	0.000	0
6.	0.444	0.000	8.173	0.000	0	1.298	0.000	8.042	0.000	0
7.	1.333	0.000	8.177	0.000	0	0.666	0.240	6.905	0.000	0
8.	0.500	0.000	7.351	0.000	0	1.000	0.000	7.885	0.000	0
9.	0.557	0.000	7.369	0.000	0	0.002	0.000	6.819	0.000	0
10.	1.500	0.000	7.662	0.000	0	1.996	0.000	7.662	0.000	0
11.	1.000	0.000	7.381	0.000	0	1.500	0.268	7.329	0.000	0
12.	1.500	0.000	7.002	0.000	0	1.916	0.000	7.360	0.000	0
13.	1.000	0.000	7.164	0.000	0	0.500	0.000	7.936	0.000	0
14.	2.500	0.000	8.144	0.000	0	1.031	0.000	7.662	0.000	0
15.	1.500	0.000	7.662	0.000	0	0.916	0.000	7.375	0.000	0
16.	0.666	0.000	7.662	0.000	0	1.000	0.000	8.056	0.000	0
17.	1.000	0.000	8.078	0.000	0	1.000	0.000	7.889	0.000	0
18.	1.916	0.000	7.662	0.000	0	2.000	0.000	7.662	0.000	0
19.	0.750	0.000	7.975	0.000	0	0.417	0.000	6.844	0.000	0
20.	0.431	0.000	7.939	0.000	0	0.416	0.000	7.713	0.000	0
21.	1.500	0.000	7.662	0.000	0	1.204	0.000	7.240	0.000	0
22.	1.000	0.000	6.806	0.000	0	1.916	0.000	7.290	0.000	0
23.	1.996	0.000	7.662	0.000	0	3.750	0.000	7.962	0.000	0
24.	1.500	0.000	7.662	0.000	0	0.000	0.000	7.351	0.000	0
25.	1.916	0.000	7.662	0.000	0	1.983	0.000	6.931	0.000	0
26.	1.147	1.500	6.858	0.000	0	1.583	0.000	7.662	0.000	0
27.	0.528	0.000	7.148	0.000	0	1.250	0.000	7.662	0.000	0
28.	0.483	0.000	8.058	0.000	0	1.500	0.000	7.662	0.000	0
29.	1.750	0.000	7.103	0.000	0	0.233	0.000	7.902	0.000	0
30.	1.916	0.000	7.160	0.000	0	1.500	0.000	7.726	0.000	0
31.	0.182	0.000	7.662	0.000	0	2.500	0.000	8.011	0.000	0
32.	0.143	0.000	7.662	0.000	0	2.500	0.000	7.705	0.000	0
33.	0.333	0.000	7.726	0.000	0	1.500	0.000	7.304	0.000	0
34.	0.833	0.000	7.009	0.000	0	2.483	0.364	7.206	0.000	0
35.	1.000	0.000	7.821	0.000	0	0.916	0.000	7.662	0.000	0
36.	0.333	0.000	7.375	0.000	0	1.500	0.000	7.088	0.000	0
37.	1.250	0.000	8.186	0.000	0	0.750	0.000	7.662	0.000	0
38.	2.483	1.250	7.662	0.000	0	1.500	0.000	8.153	0.000	0
39.	1.000	0.000	7.774	0.000	0	1.139	0.000	8.058	0.000	0
40.	0.000	0.000	6.819	0.000	0	1.500	0.000	7.662	0.000	0
41.	2.416	0.000	7.662	0.000	0	0.557	0.000	6.945	0.000	0
42.	1.996	0.000	7.662	0.000	0	0.833	0.000	7.043	0.000	0
43.	0.333	0.000	7.109	0.000	0	1.916	0.000	7.784	0.000	0
44.	0.500	0.000	7.662	0.000	0	1.148	0.000	7.662	0.000	0
45.	1.000	0.000	7.369	0.000	0	1.450	0.000	7.662	0.000	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	1.996	0.364	7.662	0.000	0	1.996	0.000	7.662	0.000	0

Proses Drilling Machine										
No	Replikasi 6					Replikasi 7				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0,000	0,000	7,662	0,000	0	3,752	0,000	7,662	0,000	0
2.	0,666	0,000	7,662	0,000	0	1,913	1,250	7,351	0,000	0
3.	2,000	0,000	8,153	0,000	0	1,916	0,000	7,662	0,000	0
4.	1,333	0,000	7,067	0,000	0	1,416	0,000	7,789	0,000	0
5.	1,250	0,000	7,304	0,000	0	1,000	0,000	7,384	0,000	0
6.	3,750	0,000	7,148	0,000	0	0,750	0,000	6,925	0,000	0
7.	4,000	0,000	7,263	0,000	0	1,916	0,000	7,662	0,000	0
8.	1,916	0,000	7,662	0,000	0	1,000	0,000	7,662	0,000	0
9.	1,500	0,000	7,830	0,000	0	1,500	0,000	7,662	0,000	0
10.	1,000	0,000	8,066	0,000	0	0,514	0,000	7,193	0,000	0
11.	0,500	0,000	7,785	0,000	0	0,235	0,000	7,662	0,000	0
12.	2,000	0,000	6,975	0,000	0	1,000	0,000	7,713	0,000	0
13.	0,500	0,000	7,662	0,000	0	0,296	0,000	8,055	0,000	0
14.	0,095	0,000	8,081	0,000	0	2,000	0,000	7,774	0,000	0
15.	1,916	0,000	7,860	0,000	0	1,500	0,000	7,662	0,000	0
16.	1,166	0,000	7,285	0,000	0	0,416	0,000	7,973	0,000	0
17.	2,250	0,000	7,194	0,000	0	0,345	0,000	7,911	0,000	0
18.	0,500	0,000	7,662	0,000	0	1,996	0,364	7,662	0,000	0
19.	1,500	0,000	7,885	0,000	0	0,916	1,600	7,183	0,000	0
20.	1,916	0,000	7,296	0,000	0	2,750	0,000	7,323	0,000	0
21.	0,750	0,000	8,175	0,000	0	1,500	0,000	7,896	0,000	0
22.	0,500	0,000	7,784	0,000	0	0,416	0,000	7,662	0,000	0
23.	1,916	0,000	7,300	0,000	0	0,500	0,000	7,821	0,000	0
24.	0,733	0,000	7,907	0,000	0	0,091	0,000	7,103	0,000	0
25.	1,000	0,000	7,081	0,000	0	1,500	0,000	8,067	0,000	0
26.	1,302	0,000	7,662	0,000	0	0,167	0,000	7,662	0,000	0
27.	1,000	0,000	7,662	0,000	0	1,000	0,000	7,983	0,000	0
28.	1,500	0,000	6,890	0,000	0	0,182	0,000	7,914	0,000	0
29.	0,916	0,000	7,662	0,000	0	0,733	0,000	7,900	0,000	0
30.	3,750	0,000	7,806	0,000	0	1,500	0,240	7,398	0,000	0
31.	1,000	0,000	7,662	0,000	0	0,653	0,000	7,981	0,000	0
32.	1,416	0,000	7,179	0,000	0	0,750	0,000	7,941	0,000	0
33.	1,321	0,000	7,160	0,000	0	1,500	0,000	6,809	0,000	0
34.	1,966	0,000	7,169	0,000	0	1,000	0,000	7,830	0,000	0
35.	1,916	0,000	7,662	0,000	0	1,000	0,000	7,988	0,000	0
36.	3,750	0,000	7,941	0,000	0	2,000	0,000	7,194	0,000	0
37.	2,500	0,000	6,818	0,000	0	1,916	0,000	7,662	0,000	0
38.	0,916	0,000	7,975	0,000	0	0,364	2,250	8,088	0,000	0
39.	0,800	0,000	7,662	0,000	0	0,833	0,000	8,146	0,000	0
40.	1,833	0,000	8,190	0,000	0	1,000	0,000	7,662	0,000	0
41.	1,000	0,000	6,867	0,000	0	0,794	0,000	6,911	0,000	0
42.	1,500	0,000	7,662	0,000	0	2,166	0,000	7,875	0,000	0
43.	1,916	0,000	7,662	0,000	0	2,483	0,000	7,662	0,000	0
44.	0,500	0,000	7,662	0,000	0	0,916	0,000	6,848	0,000	0
45.	1,666	0,000	7,053	0,000	0	1,000	0,000	8,190	0,000	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	2,750	0,000	6,885	0,000	0	0,557	0,000	7,662	0,000	0

Proses Drilling Machine										
No	Replikasi 8					Replikasi 9				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	1,000	0,000	7,773	0,000	0	1,323	0,000	7,662	0,000	0
2.	1,250	0,000	8,139	0,000	0	1,166	0,000	6,885	0,000	0
3.	3,750	0,000	7,662	0,000	0	1,916	0,000	6,895	0,000	0
4.	2,500	0,000	7,662	0,000	0	1,500	0,000	6,811	0,000	0
5.	0,167	0,000	7,914	0,000	0	1,750	0,000	6,868	0,000	0
6.	2,000	0,364	8,044	0,000	0	1,000	0,000	7,662	0,000	0
7.	0,233	0,000	7,662	0,000	0	5,666	0,000	6,980	0,000	0
8.	0,500	0,000	8,011	0,000	0	2,750	0,000	7,983	0,000	0
9.	1,750	0,000	7,384	0,000	0	1,000	0,000	7,662	0,000	0
10.	2,000	0,000	7,662	0,000	0	0,733	0,000	7,662	0,000	0
11.	1,500	0,000	6,913	0,000	0	0,733	0,000	7,257	0,000	0
12.	1,916	0,000	8,177	0,000	0	0,068	0,000	6,839	0,000	0
13.	2,333	0,000	6,885	0,000	0	0,666	0,000	7,662	0,000	0
14.	0,419	0,888	7,921	0,000	0	1,500	0,000	7,160	0,000	0
15.	1,916	0,000	7,952	0,000	0	1,996	0,000	7,771	0,000	0
16.	2,000	0,000	7,158	0,000	0	0,233	0,000	7,194	0,000	0
17.	1,483	0,000	7,880	0,000	0	1,500	0,000	7,357	0,000	0
18.	1,416	0,000	7,398	0,000	0	0,750	0,000	7,662	0,000	0
19.	0,416	0,000	7,662	0,000	0	0,502	0,000	8,045	0,000	0
20.	1,000	0,000	7,381	0,000	0	1,750	0,000	7,169	0,000	0
21.	0,750	0,000	7,662	0,000	0	1,916	0,000	7,662	0,000	0
22.	0,844	0,000	7,662	0,000	0	0,865	0,000	6,905	0,000	0
23.	1,750	0,000	8,118	0,000	0	1,000	0,000	6,817	0,000	0
24.	1,916	0,000	7,662	0,000	0	2,500	0,000	7,277	0,000	0
25.	3,750	0,000	8,040	0,000	0	1,416	0,000	6,844	0,000	0
26.	1,306	0,000	7,818	0,000	0	1,916	0,000	7,161	0,000	0
27.	2,000	0,000	7,662	0,000	0	1,000	0,000	6,892	0,000	0
28.	1,416	0,000	7,191	0,000	0	1,666	0,000	7,662	0,000	0
29.	0,750	0,000	7,662	0,000	0	1,000	0,000	7,853	0,000	0
30.	1,750	0,000	7,662	0,000	0	0,500	0,000	7,662	0,000	0
31.	2,500	0,240	7,369	0,000	0	0,002	0,000	7,950	0,000	0
32.	1,500	0,000	7,821	0,000	0	0,416	0,000	7,662	0,000	0
33.	0,166	0,000	6,809	0,000	0	1,416	0,000	7,889	0,000	0
34.	1,000	0,000	7,360	0,000	0	1,996	0,000	7,662	0,000	0
35.	0,833	0,000	6,871	0,000	0	1,750	0,000	7,662	0,000	0
36.	2,250	0,000	7,001	0,000	0	1,500	1,250	7,662	0,000	0
37.	0,333	0,000	7,149	0,000	0	0,666	0,000	7,662	0,000	0
38.	0,557	0,345	7,662	0,000	0	1,000	0,000	8,181	0,000	0
39.	1,913	0,000	7,962	0,000	0	1,031	0,000	7,749	0,000	0
40.	1,916	0,000	7,386	0,000	0	1,750	0,000	7,967	0,000	0
41.	1,000	0,000	7,869	0,000	0	0,500	0,000	7,035	0,000	0
42.	1,250	0,000	7,662	0,000	0	1,916	0,000	7,662	0,000	0
43.	0,500	0,000	7,818	0,000	0	1,916	0,000	8,064	0,000	0
44.	1,000	0,000	7,270	0,000	0	1,916	0,000	7,662	0,000	0
45.	1,916	0,000	7,170	0,000	0	1,250	0,000	7,662	0,000	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	1,996	0,000	6,895	0,000	0	0,871	0,000	6,959	0,000	0

Proses CMM Inspection										
No	Data Aktual					Replikasi 1				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	1.000	1.000	0.824	0.000	0	0.988	0.000	0.710	0.000	0
2.	0.125	0.250	0.703	0.000	0	0.333	0.000	0.735	0.000	0
3.	0.987	0.988	0.824	0.000	0	1.100	0.000	0.824	0.000	0
4.	0.987	0.988	0.824	0.000	0	0.051	0.000	0.705	0.000	0
5.	0.125	0.250	0.773	0.000	0	3.300	0.000	1.212	0.000	0
6.	1.000	1.000	0.824	0.000	0	0.750	0.000	0.701	0.000	0
7.	0.985	0.986	0.824	0.000	0	0.062	0.000	0.824	0.000	0
8.	1.000	1.000	0.824	0.000	0	0.037	0.000	0.703	0.000	0
9.	0.987	0.988	0.824	0.000	0	0.022	0.000	0.701	0.000	0
10.	1.000	1.000	0.824	0.000	0	1.000	0.000	0.755	0.000	0
11.	4.400	0.000	1.240	0.000	0	1.000	0.000	0.701	0.000	0
12.	0.988	0.000	0.824	0.000	0	4.400	0.000	0.703	0.000	0
13.	4.400	0.000	1.044	0.000	0	0.036	0.000	1.302	0.000	0
14.	1.000	1.000	0.824	0.000	0	1.325	0.000	0.728	0.000	0
15.	1.000	0.000	0.824	0.000	0	4.400	0.000	0.741	0.000	0
16.	1.000	0.000	0.824	0.000	0	1.682	0.000	0.701	0.000	0
17.	0.400	0.400	0.762	0.000	0	0.500	0.000	1.142	0.000	0
18.	1.000	0.000	0.824	0.000	0	0.500	0.000	0.824	0.000	0
19.	1.000	0.000	0.824	0.000	0	0.050	0.000	0.767	0.000	0
20.	1.000	0.000	0.824	0.000	0	1.500	0.000	0.721	0.000	0
21.	0.750	0.000	0.711	0.000	0	0.017	0.000	0.824	0.000	0
22.	1.000	1.000	0.824	0.000	0	0.027	0.000	0.824	0.000	0
23.	1.000	1.000	0.824	0.000	0	0.039	0.000	0.730	0.000	0
24.	1.500	1.500	0.824	0.000	0	0.035	0.000	1.237	0.000	0
25.	0.125	0.250	0.719	0.000	0	0.057	0.000	1.095	0.000	0
26.	0.125	0.250	0.725	0.000	0	0.966	0.000	0.736	0.000	0
27.	0.987	0.000	0.824	0.000	0	1.000	0.000	0.824	0.000	0
28.	0.985	0.000	0.824	0.000	0	0.143	0.988	0.741	0.000	0
29.	1.000	0.000	0.824	0.000	0	4.400	0.000	0.743	0.000	0
30.	0.987	0.000	0.824	0.000	0	2.318	0.000	0.699	0.000	0
31.	1.000	0.000	0.824	0.000	0	1.500	0.000	0.736	0.000	0
32.	1.000	0.000	0.824	0.000	0	4.400	0.000	1.044	0.000	0
33.	0.075	0.000	0.782	0.000	0	2.351	0.000	0.736	0.000	0
34.	0.985	0.000	0.824	0.000	0	0.058	0.000	0.706	0.000	0
35.	0.987	0.000	0.824	0.000	0	0.250	0.000	0.743	0.000	0
36.	0.138	0.000	0.723	0.000	0	0.143	0.000	0.770	0.000	0
37.	0.042	0.000	0.725	0.000	0	0.027	0.000	0.703	0.000	0
38.	0.050	0.000	0.738	0.000	0	0.133	0.000	0.747	0.000	0
39.	0.050	0.000	0.767	0.000	0	0.133	0.000	0.709	0.000	0
40.	0.333	0.000	0.707	0.000	0	0.030	0.000	0.770	0.000	0
41.	0.083	0.000	0.748	0.000	0	0.035	0.000	0.748	0.000	0
42.	0.069	0.000	0.723	0.000	0	0.043	0.000	0.723	0.000	0
43.	4.400	0.000	1.140	0.000	0	0.017	0.000	0.730	0.000	0
44.	1.158	0.000	0.824	0.000	0	0.500	0.000	0.751	0.000	0
45.	0.750	0.000	0.741	0.000	0	0.037	0.000	1.161	0.000	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	1.478	0.000	0.824	0.000	0	4.400	0.000	0.824	0.000	0

Proses CMM Inspection										
No	Replikasi 2					Replikasi 3				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0.235	0.000	1.307	0.000	0	0.057	0.000	0.751	0.000	0
2.	0.095	0.000	0.705	0.000	0	1.000	0.000	0.824	0.000	0
3.	0.051	0.000	0.699	0.000	0	0.114	0.000	0.730	0.000	0
4.	0.133	0.000	1.237	0.000	0	3.169	0.000	0.824	0.000	0
5.	4.400	0.000	0.713	0.000	0	0.035	0.000	0.724	0.000	0
6.	4.400	0.000	0.711	0.000	0	0.138	0.000	0.765	0.000	0
7.	0.160	0.000	0.824	0.000	0	1.863	0.000	0.748	0.000	0
8.	0.022	0.000	0.824	0.000	0	1.000	0.000	0.706	0.000	0
9.	0.065	0.000	0.757	0.000	0	0.114	0.000	0.727	0.000	0
10.	0.069	0.000	0.763	0.000	0	4.400	0.000	1.024	0.000	0
11.	1.573	0.000	0.755	0.000	0	0.095	0.000	0.727	0.000	0
12.	0.040	0.000	0.759	0.000	0	0.750	0.000	0.771	0.000	0
13.	0.033	0.000	0.701	0.000	0	4.400	0.000	0.698	0.000	0
14.	0.038	0.000	1.201	0.000	0	0.028	0.000	1.161	0.000	0
15.	1.759	0.000	0.767	0.000	0	1.000	0.000	0.765	0.000	0
16.	0.016	0.000	0.779	0.000	0	0.011	0.000	0.824	0.000	0
17.	4.400	0.000	0.824	0.000	0	0.022	0.000	1.059	0.000	0
18.	1.158	0.000	0.757	0.000	0	0.017	0.000	0.762	0.000	0
19.	0.985	0.000	0.824	0.000	0	0.987	1.000	0.745	0.000	0
20.	1.000	0.000	0.701	0.000	0	0.028	0.000	0.727	0.000	0
21.	0.065	0.000	0.723	0.000	0	0.038	0.000	0.774	0.000	0
22.	0.106	0.000	0.824	0.000	0	0.050	0.000	0.751	0.000	0
23.	0.061	0.000	0.701	0.000	0	0.026	0.000	0.751	0.000	0
24.	1.918	0.000	0.784	0.000	0	1.000	0.000	0.705	0.000	0
25.	0.021	0.000	1.142	0.000	0	0.034	0.000	0.743	0.000	0
26.	2.974	0.000	0.824	0.000	0	0.015	1.000	1.069	0.000	0
27.	0.035	0.000	0.744	0.000	0	0.031	0.000	0.743	0.000	0
28.	1.000	0.000	0.741	0.000	0	4.400	0.000	1.163	0.000	0
29.	1.601	0.000	0.824	0.000	0	0.103	0.000	0.710	0.000	0
30.	4.400	0.000	0.757	0.000	0	0.333	0.000	0.756	0.000	0
31.	1.325	0.000	0.784	0.000	0	0.500	0.000	0.824	0.000	0
32.	0.044	0.000	0.824	0.000	0	0.040	0.000	1.024	0.000	0
33.	0.100	0.000	0.731	0.000	0	0.036	0.000	0.751	0.000	0
34.	0.208	0.000	0.824	0.000	0	0.057	0.000	0.745	0.000	0
35.	0.047	0.000	0.742	0.000	0	0.208	0.000	0.767	0.000	0
36.	0.043	0.000	0.735	0.000	0	1.759	0.000	0.824	0.000	0
37.	0.030	0.000	0.757	0.000	0	0.020	0.000	0.824	0.000	0
38.	2.211	0.000	0.824	0.000	0	0.035	0.000	1.302	0.000	0
39.	0.093	0.000	0.742	0.000	0	0.045	0.000	0.724	0.000	0
40.	4.400	0.000	0.762	0.000	0	0.025	0.000	0.824	0.000	0
41.	4.400	0.000	0.754	0.000	0	2.604	0.000	0.769	0.000	0
42.	1.000	0.000	0.700	0.000	0	0.222	0.000	0.824	0.000	0
43.	0.028	0.000	0.761	0.000	0	0.114	0.000	0.776	0.000	0
44.	1.000	0.000	0.773	0.000	0	2.006	0.000	0.778	0.000	0
45.	0.025	0.000	0.759	0.000	0	0.033	0.000	0.778	0.000	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0.040	0.000	0.717	0.000	0	1.000	0.000	0.772	0.000	0

Proses CMM Inspection										
No	Replikasi 4					Replikasi 5				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	4.400	0.000	0.719	0.000	0	0.052	0.000	0.776	0.000	0
2.	0.040	0.000	0.734	0.000	0	0.034	0.000	1.012	0.000	0
3.	4.400	0.000	0.824	0.000	0	0.030	0.000	1.012	0.000	0
4.	0.029	0.000	0.824	0.000	0	4.400	0.000	0.719	0.000	0
5.	1.000	0.000	0.722	0.000	0	0.046	0.000	0.824	0.000	0
6.	0.133	0.000	0.824	0.000	0	4.400	0.000	0.707	0.000	0
7.	0.031	0.000	0.731	0.000	0	0.500	0.000	0.769	0.000	0
8.	0.966	0.000	0.710	0.000	0	1.500	0.000	0.762	0.000	0
9.	2.252	0.000	1.145	0.000	0	0.114	0.000	0.713	0.000	0
10.	1.000	0.000	0.724	0.000	0	0.017	0.000	0.824	0.000	0
11.	0.985	0.000	0.776	0.000	0	0.987	0.000	0.752	0.000	0
12.	1.000	0.000	0.715	0.000	0	0.987	0.000	0.824	0.000	0
13.	0.056	0.000	0.715	0.000	0	0.037	0.000	0.741	0.000	0
14.	0.053	0.000	0.785	0.000	0	0.029	0.000	0.718	0.000	0
15.	0.308	0.000	0.707	0.000	0	4.400	0.000	0.824	0.000	0
16.	0.025	0.000	0.735	0.000	0	0.114	0.000	0.751	0.000	0
17.	0.025	0.000	0.749	0.000	0	0.027	0.000	0.765	0.000	0
18.	0.045	0.000	0.824	0.000	0	0.046	0.000	0.726	0.000	0
19.	0.063	0.000	0.717	0.000	0	0.056	0.000	0.824	0.000	0
20.	0.208	0.000	0.725	0.000	0	0.235	0.000	0.703	0.000	0
21.	0.063	0.000	0.729	0.000	0	0.035	0.000	0.824	0.000	0
22.	0.057	0.000	0.824	0.000	0	0.500	0.000	0.747	0.000	0
23.	0.019	0.000	1.240	0.000	0	1.000	0.000	0.745	0.000	0
24.	2.604	0.000	0.735	0.000	0	0.750	0.000	0.766	0.000	0
25.	0.012	0.000	0.783	0.000	0	0.078	0.000	0.776	0.000	0
26.	1.000	0.000	0.737	0.000	0	0.105	0.000	0.736	0.000	0
27.	0.115	0.000	0.731	0.000	0	0.051	0.000	0.781	0.000	0
28.	0.053	0.000	0.717	0.000	0	0.065	0.000	0.730	0.000	0
29.	0.033	0.000	0.782	0.000	0	0.029	0.000	1.075	0.000	0
30.	0.988	0.000	0.824	0.000	0	0.030	0.000	0.764	0.000	0
31.	0.036	0.000	1.028	0.000	0	2.604	0.000	0.762	0.000	0
32.	0.057	0.000	0.723	0.000	0	1.000	0.000	0.713	0.000	0
33.	4.400	0.000	1.188	0.000	0	0.017	0.000	0.824	0.000	0
34.	0.040	0.000	0.744	0.000	0	0.058	0.000	0.824	0.000	0
35.	1.000	0.000	0.761	0.000	0	0.044	0.000	0.751	0.000	0
36.	1.000	0.000	0.824	0.000	0	1.000	0.000	0.699	0.000	0
37.	2.000	0.000	0.824	0.000	0	0.016	0.000	0.745	0.000	0
38.	0.988	0.000	0.712	0.000	0	1.000	0.000	0.775	0.000	0
39.	1.000	0.400	0.717	0.000	0	0.067	0.000	0.729	0.000	0
40.	4.400	0.000	0.730	0.000	0	2.224	0.000	0.824	0.000	0
41.	0.125	0.000	0.765	0.000	0	0.041	0.000	0.703	0.000	0
42.	4.400	0.000	0.723	0.000	0	0.061	0.000	0.738	0.000	0
43.	4.400	0.000	0.824	0.000	0	0.065	0.000	0.824	0.000	0
44.	0.012	0.000	0.748	0.000	0	0.029	0.000	0.760	0.000	0
45.	0.065	1.000	0.824	0.000	0	0.023	0.000	0.824	0.000	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0.040	0.000	0.717	0.000	0	1.000	0.000	0.772	0.000	0

Proses CMM Inspection										
No	Replikasi 6					Replikasi 7				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0,048	0,000	0,824	0,000	0	4,400	0,000	0,755	0,000	0
2.	0,030	0,000	0,719	0,000	0	0,058	0,000	0,824	0,000	0
3.	0,063	0,000	0,713	0,000	0	0,114	0,000	0,824	0,000	0
4.	0,019	0,000	0,708	0,000	0	0,333	0,000	0,751	0,000	0
5.	0,235	0,000	0,779	0,000	0	0,115	0,000	0,732	0,000	0
6.	0,037	0,000	0,824	0,000	0	0,087	0,000	0,824	0,000	0
7.	0,015	0,000	0,724	0,000	0	2,500	0,000	0,761	0,000	0
8.	0,014	0,000	0,708	0,000	0	1,000	0,000	0,824	0,000	0
9.	4,400	0,000	0,756	0,000	0	0,035	0,000	0,782	0,000	0
10.	0,090	0,000	0,719	0,000	0	4,400	0,000	0,824	0,000	0
11.	0,047	0,000	0,824	0,000	0	0,040	0,000	0,788	0,000	0
12.	0,019	0,000	0,776	0,000	0	0,157	0,000	0,824	0,000	0
13.	0,061	0,000	0,726	0,000	0	0,035	0,000	0,723	0,000	0
14.	0,018	0,000	0,767	0,000	0	0,038	0,000	0,705	0,000	0
15.	0,750	0,000	0,824	0,000	0	0,066	0,000	0,722	0,000	0
16.	1,000	0,000	0,705	0,000	0	4,400	0,000	0,824	0,000	0
17.	0,050	0,000	0,766	0,000	0	0,025	0,000	0,762	0,000	0
18.	0,500	0,000	1,295	0,000	0	0,073	0,000	0,741	0,000	0
19.	0,500	0,000	0,714	0,000	0	2,000	0,000	0,824	0,000	0
20.	1,000	0,000	0,782	0,000	0	1,000	0,000	0,736	0,000	0
21.	1,000	0,000	0,700	0,000	0	0,057	0,000	0,761	0,000	0
22.	0,040	0,000	0,824	0,000	0	0,071	0,000	0,735	0,000	0
23.	0,075	0,000	0,698	0,000	0	0,061	0,000	0,704	0,000	0
24.	0,030	0,000	0,751	0,000	0	4,400	0,000	0,739	0,000	0
25.	0,051	0,000	0,735	0,000	0	2,318	0,000	0,698	0,000	0
26.	0,750	0,000	0,824	0,000	0	0,108	0,000	0,702	0,000	0
27.	0,125	0,000	0,824	0,000	0	0,034	0,000	0,710	0,000	0
28.	0,027	0,000	1,270	0,000	0	0,051	0,000	0,824	0,000	0
29.	1,500	0,000	0,824	0,000	0	4,400	0,000	0,744	0,000	0
30.	1,000	0,000	0,745	0,000	0	0,027	0,000	0,765	0,000	0
31.	0,083	0,000	0,776	0,000	0	1,000	0,000	0,731	0,000	0
32.	0,105	1,000	0,707	0,000	0	0,250	0,000	0,741	0,000	0
33.	0,235	0,000	0,703	0,000	0	0,020	0,000	0,730	0,000	0
34.	0,047	0,000	0,824	0,000	0	1,000	0,000	1,201	0,000	0
35.	0,017	1,000	1,212	0,000	0	0,058	0,000	0,824	0,000	0
36.	0,040	0,000	0,739	0,000	0	2,224	0,000	0,699	0,000	0
37.	0,046	0,000	0,757	0,000	0	0,065	0,000	0,704	0,000	0
38.	0,029	0,000	0,824	0,000	0	0,045	0,000	0,735	0,000	0
39.	1,000	0,000	1,188	0,000	0	2,000	0,000	0,770	0,000	0
40.	0,095	0,000	0,703	0,000	0	2,351	0,000	0,710	0,000	0
41.	0,040	0,000	1,067	0,000	0	0,067	0,000	0,824	0,000	0
42.	0,029	0,000	0,735	0,000	0	0,040	0,000	0,729	0,000	0
43.	1,000	0,000	0,699	0,000	0	0,988	0,000	0,717	0,000	0
44.	0,020	0,000	1,188	0,000	0	0,036	0,000	0,727	0,000	0
45.	0,108	0,000	0,749	0,000	0	0,020	0,000	0,766	0,000	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0,074	0,000	1,069	0,000	0	0,048	0,000	0,730	0,000	0

Proses CMM Inspection										
No	Replikasi 8					Replikasi 9				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0,035	0,000	0,710	0,000	0	0,500	0,000	0,824	0,000	0
2.	0,040	0,000	0,704	0,000	0	0,022	0,000	0,731	0,000	0
3.	0,058	0,000	0,770	0,000	0	0,114	0,000	0,824	0,000	0
4.	0,093	0,000	0,752	0,000	0	4,400	0,000	0,824	0,000	0
5.	0,028	0,000	0,750	0,000	0	0,014	0,000	0,779	0,000	0
6.	0,073	0,000	0,710	0,000	0	0,987	0,000	1,163	0,000	0
7.	0,033	0,000	0,824	0,000	0	1,500	0,000	0,743	0,000	0
8.	0,027	0,000	0,824	0,000	0	1,000	0,000	0,742	0,000	0
9.	1,000	0,000	0,763	0,000	0	1,000	0,000	0,780	0,000	0
10.	0,055	0,000	0,774	0,000	0	0,047	0,000	0,730	0,000	0
11.	1,100	0,000	0,824	0,000	0	0,017	0,000	0,788	0,000	0
12.	0,500	0,000	0,824	0,000	0	0,985	0,000	1,200	0,000	0
13.	0,027	0,000	0,715	0,000	0	0,040	0,000	0,824	0,000	0
14.	0,045	0,000	1,142	0,000	0	4,400	0,000	1,240	0,000	0
15.	1,158	0,000	0,824	0,000	0	1,000	0,000	0,824	0,000	0
16.	0,068	0,000	0,699	0,000	0	0,037	0,000	0,824	0,000	0
17.	4,400	0,000	0,824	0,000	0	0,333	0,000	0,723	0,000	0
18.	0,013	0,000	0,770	0,000	0	4,400	0,000	0,775	0,000	0
19.	4,400	0,000	0,824	0,000	0	0,073	0,000	0,824	0,000	0
20.	0,012	0,000	0,748	0,000	0	0,037	0,000	0,748	0,000	0
21.	1,000	0,000	0,724	0,000	0	0,208	0,000	0,738	0,000	0
22.	0,030	0,000	0,824	0,000	0	0,039	0,000	0,770	0,000	0
23.	0,750	0,000	1,240	0,000	0	0,067	0,000	0,756	0,000	0
24.	0,055	0,000	1,140	0,000	0	0,036	0,000	0,762	0,000	0
25.	1,000	0,000	0,779	0,000	0	1,000	0,000	0,703	0,000	0
26.	0,045	0,000	1,095	0,000	0	0,025	0,000	0,786	0,000	0
27.	0,067	0,000	0,739	0,000	0	0,106	0,000	0,753	0,000	0
28.	0,108	0,000	0,731	0,000	0	1,635	0,000	0,705	0,000	0
29.	1,850	0,000	1,069	0,000	0	0,308	0,000	0,707	0,000	0
30.	0,025	0,000	0,735	0,000	0	0,024	0,000	0,824	0,000	0
31.	0,022	0,000	0,708	0,000	0	1,250	0,000	0,749	0,000	0
32.	0,044	0,000	0,824	0,000	0	0,987	0,000	0,703	0,000	0
33.	0,067	0,000	0,778	0,000	0	0,750	0,000	0,824	0,000	0
34.	0,750	0,000	0,713	0,000	0	0,235	0,000	0,711	0,000	0
35.	0,138	0,000	0,753	0,000	0	4,400	0,000	0,824	0,000	0
36.	0,750	0,000	1,290	0,000	0	1,000	0,000	0,781	0,000	0
37.	0,039	1,000	0,736	0,000	0	0,035	0,000	0,727	0,000	0
38.	1,250	0,000	1,200	0,000	0	0,045	0,000	0,705	0,000	0
39.	0,029	0,000	0,737	0,000	0	0,068	0,000	0,778	0,000	0
40.	0,034	0,000	0,824	0,000	0	1,000	0,000	0,729	0,000	0
41.	0,125	0,000	0,783	0,000	0	0,987	0,000	1,152	0,000	0
42.	0,148	0,000	0,747	0,000	0	0,143	0,000	0,739	0,000	0
43.	1,000	0,000	0,755	0,000	0	1,000	0,000	0,700	0,000	0
44.	0,027	0,000	1,035	0,000	0	0,037	0,000	0,752	0,000	0
45.	0,031	0,000	0,824	0,000	0	0,211	0,000	0,725	0,000	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	1,000	0,000	0,701	0,000	0	0,222	0,000	0,709	0,000	0

Proses Chemical Cleaning for Alumunium										
No	Data Aktual					Replikasi 1				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0.044	0.264	0.553	1.618	0	0.058	0.077	0.564	1.676	0
2.	0.038	0.312	0.564	1.618	0	0.027	0.255	0.000	1.618	0
3.	0.058	0.348	0.553	1.618	0	0.086	0.110	0.520	1.618	0
4.	0.030	0.170	0.545	1.618	0	0.032	0.408	0.540	1.618	0
5.	0.038	0.312	0.570	1.618	0	0.071	0.102	0.502	1.618	0
6.	0.000	0.432	0.000	1.618	0	0.023	1.600	0.562	1.618	0
7.	0.030	0.170	0.535	1.618	0	0.026	0.612	0.548	1.673	0
8.	0.086	0.516	0.575	1.618	0	0.000	0.826	0.530	1.618	0
9.	0.000	1.358	0.000	1.682	0	0.027	0.170	0.561	1.618	0
10.	0.058	0.348	0.551	1.618	0	0.040	0.130	0.000	1.618	0
11.	0.114	0.684	0.583	1.618	0	0.020	0.176	0.580	1.618	0
12.	0.029	0.138	0.501	1.618	0	0.047	0.329	0.554	1.618	0
13.	0.114	0.684	0.583	1.618	0	0.000	0.355	0.519	1.618	0
14.	0.138	0.966	0.583	1.618	0	0.095	0.210	0.558	1.618	0
15.	0.014	0.056	0.579	1.618	0	0.000	0.004	0.495	1.618	0
16.	0.028	0.150	0.541	1.618	0	0.000	0.222	0.583	1.618	0
17.	0.000	1.064	0.000	1.667	0	0.014	0.275	0.583	1.682	0
18.	0.028	0.150	0.541	1.618	0	0.038	0.056	0.575	1.618	0
19.	0.029	0.138	0.569	1.618	0	0.080	0.335	0.000	1.618	0
20.	0.062	0.434	0.563	1.618	0	0.052	0.309	0.511	1.673	0
21.	0.030	0.180	0.562	1.618	0	0.025	0.098	0.493	1.618	0
22.	0.044	0.264	0.492	1.618	0	0.080	0.125	0.583	1.618	0
23.	0.121	0.605	0.583	1.618	0	0.024	0.140	0.503	1.618	0
24.	0.138	0.966	0.583	1.618	0	0.055	0.125	0.560	1.618	0
25.	0.038	0.312	0.532	1.618	0	0.027	0.966	0.520	1.618	0
26.	0.038	0.312	0.562	1.618	0	0.051	0.144	0.518	1.618	0
27.	0.048	0.144	0.549	1.618	0	0.023	0.060	0.000	1.618	0
28.	0.028	0.150	0.513	1.618	0	0.114	0.161	0.532	1.618	0
29.	0.062	0.434	0.497	1.618	0	0.025	1.812	0.556	1.618	0
30.	0.048	0.144	0.495	1.618	0	0.021	0.574	0.558	1.618	0
31.	0.036	0.108	0.513	1.618	0	0.027	0.574	0.492	1.618	0
32.	0.062	0.434	0.553	1.618	0	0.095	0.090	0.533	1.618	0
33.	0.080	0.486	0.575	1.618	0	0.157	0.189	0.553	1.618	0
34.	0.062	0.434	0.507	1.618	0	0.055	0.325	0.492	1.618	0
35.	0.055	0.295	0.543	1.618	0	0.059	0.756	0.583	1.618	0
36.	0.121	0.726	0.583	1.618	0	0.056	0.126	0.576	1.618	0
37.	0.046	0.313	0.530	1.618	0	1.083	0.104	0.583	1.618	0
38.	0.059	0.354	0.496	1.618	0	0.024	0.138	0.583	1.618	0
39.	0.059	0.354	0.514	1.618	0	0.157	0.224	0.552	1.618	0
40.	0.059	0.413	0.544	1.618	0	0.157	0.434	0.562	1.618	0
41.	0.080	0.560	0.496	1.618	0	0.018	0.336	0.557	1.618	0
42.	0.029	0.174	0.527	1.618	0	0.038	0.546	0.000	1.618	0
43.	0.059	0.413	0.541	1.618	0	0.200	0.104	0.000	1.618	0
44.	0.030	0.180	0.562	1.618	0	0.000	0.077	0.515	1.618	0
45.	0.030	0.180	0.545	1.618	0	0.021	0.145	0.000	1.618	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0.000	0.702	0.000	1.618	0	0.000	0.413	0.514	1.618	0

Proses Chemical Cleaning for Alumunium										
No	Replikasi 2					Replikasi 3				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0.000	0.644	0.000	1.618	0	0.032	0.500	0.493	1.618	0
2.	0.102	0.568	0.000	1.618	0	0.060	0.370	0.490	1.618	0
3.	0.048	0.120	0.000	1.618	0	0.060	0.120	0.583	1.618	0
4.	0.029	0.155	0.518	1.618	0	0.067	0.325	0.572	1.618	0
5.	0.027	0.568	0.571	1.618	0	0.028	0.260	0.491	1.618	0
6.	0.010	0.104	0.561	1.618	0	0.071	0.938	0.520	1.618	0
7.	0.000	0.150	0.527	1.618	0	0.167	0.644	0.521	1.669	0
8.	0.025	0.104	0.000	1.618	0	0.031	0.643	0.577	1.618	0
9.	0.038	0.120	0.532	1.618	0	0.020	0.108	0.491	1.618	0
10.	0.048	0.804	0.000	1.618	0	0.028	0.329	0.574	1.618	0
11.	0.000	0.084	0.500	1.618	0	0.082	0.560	0.583	1.618	0
12.	1.083	0.331	0.583	1.618	0	0.800	0.295	0.564	1.618	0
13.	0.125	0.144	0.000	1.618	0	0.065	0.428	0.571	1.618	0
14.	0.032	0.249	0.000	1.618	0	0.039	0.104	0.579	1.618	0
15.	0.000	0.644	0.576	1.618	0	0.026	1.812	0.562	1.618	0
16.	0.000	0.125	0.583	1.618	0	0.071	0.280	0.000	1.618	0
17.	0.011	0.192	0.510	1.618	0	0.028	0.144	0.559	1.618	0
18.	0.023	0.087	0.583	1.618	0	0.138	0.295	0.549	1.618	0
19.	0.025	1.713	0.583	1.618	0	0.031	0.050	0.000	1.618	0
20.	0.080	0.416	0.583	1.618	0	0.062	0.331	0.530	1.618	0
21.	0.000	0.576	0.536	1.618	0	0.028	0.095	0.525	1.618	0
22.	0.021	0.150	0.583	1.618	0	0.021	0.594	0.552	1.618	0
23.	0.024	1.200	0.558	1.679	0	0.014	0.643	0.556	1.618	0
24.	0.071	0.420	0.521	1.618	0	0.000	0.348	0.580	1.676	0
25.	0.138	0.176	0.511	1.618	0	0.037	0.756	0.583	1.618	0
26.	0.028	0.135	0.539	1.618	0	0.104	0.104	0.492	1.618	0
27.	0.025	0.528	0.512	1.618	0	0.010	0.413	0.530	1.618	0
28.	0.000	0.255	0.526	1.618	0	0.117	0.684	0.553	1.618	0
29.	0.024	0.161	0.497	1.618	0	0.066	0.135	0.583	1.618	0
30.	0.062	0.942	0.490	1.618	0	0.000	0.174	0.583	1.618	0
31.	0.032	0.455	0.492	1.618	0	0.026	0.102	0.492	1.618	0
32.	0.024	0.102	0.539	1.618	0	0.052	0.180	0.564	1.618	0
33.	0.029	0.574	0.512	1.618	0	0.018	0.130	0.548	1.618	0
34.	0.034	0.000	0.538	1.618	0	0.010	0.413	0.542	1.618	0
35.	0.041	0.081	0.549	1.618	0	0.065	3.249	0.497	1.618	0
36.	0.029	0.132	0.503	1.618	0	0.049	0.104	0.000	1.618	0
37.	0.062	0.161	0.562	1.618	0	0.027	0.144	0.495	1.618	0
38.	0.024	0.330	0.551	1.618	0	0.055	0.120	0.511	1.618	0
39.	0.000	0.434	0.570	1.618	0	0.048	0.408	0.000	1.618	0
40.	0.038	0.125	0.583	1.618	0	0.015	0.614	0.529	1.618	0
41.	0.000	0.309	0.535	1.618	0	0.030	1.056	0.496	1.618	0
42.	0.000	0.287	0.528	1.618	0	0.029	0.222	0.573	1.618	0
43.	0.000	0.126	0.563	1.618	0	0.045	0.255	0.583	1.618	0
44.	0.028	3.249	0.494	1.618	0	0.059	0.092	0.492	1.618	0
45.	0.094	0.105	0.583	1.618	0	0.021	0.287	0.569	1.618	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0.156	0.128	0.000	1.618	0	0.082	0.480	0.000	1.618	0

Proses Chemical Cleaning for Alumunium										
No	Replikasi 4					Replikasi 5				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0.099	0.450	0.000	1.618	0	0.023	0.240	0.556	1.618	0
2.	0.073	0.192	0.559	1.618	0	0.044	0.095	0.507	1.618	0
3.	0.041	0.546	0.532	1.618	0	0.100	0.568	0.583	1.618	0
4.	0.052	0.182	0.523	1.618	0	0.000	0.170	0.502	1.618	0
5.	0.021	0.309	0.543	1.618	0	0.147	0.276	0.523	1.618	0
6.	0.021	0.257	0.512	1.618	0	0.023	1.038	0.539	1.618	0
7.	0.021	0.420	0.515	1.618	0	0.026	0.135	0.492	1.618	0
8.	0.062	0.190	0.514	1.618	0	0.117	0.444	0.492	1.618	0
9.	0.040	0.448	0.000	1.618	0	0.045	0.150	0.576	1.618	0
10.	0.082	0.104	0.559	1.618	0	0.080	0.889	0.583	1.618	0
11.	0.000	0.328	0.000	1.618	0	0.000	0.200	0.509	1.618	0
12.	0.022	0.432	0.510	1.618	0	0.044	0.180	0.563	1.618	0
13.	0.030	0.295	0.541	1.618	0	0.038	0.612	0.564	1.618	0
14.	0.039	0.287	0.570	1.618	0	0.051	0.230	0.507	1.618	0
15.	0.044	0.076	0.490	1.618	0	0.028	0.434	0.490	1.618	0
16.	0.062	0.198	0.552	1.618	0	0.000	0.224	0.537	1.618	0
17.	0.024	0.190	0.575	1.618	0	0.161	0.568	0.583	1.618	0
18.	0.058	0.568	0.544	1.618	0	0.044	0.168	0.576	1.618	0
19.	0.091	0.004	0.000	1.618	0	0.000	0.177	0.525	1.618	0
20.	0.117	0.594	0.496	1.618	0	0.571	0.336	0.497	1.618	0
21.	0.082	0.309	0.583	1.618	0	0.038	0.938	0.511	1.618	0
22.	0.167	2.220	0.541	1.618	0	0.111	0.125	0.583	1.618	0
23.	0.000	0.104	0.000	1.618	0	0.045	0.180	0.548	1.618	0
24.	0.027	0.273	0.583	1.618	0	0.222	0.000	0.565	1.618	0
25.	0.052	0.234	0.552	1.618	0	0.033	0.145	0.575	1.618	0
26.	0.000	0.329	0.583	1.618	0	0.026	0.180	0.490	1.618	0
27.	0.080	1.200	0.524	1.618	0	0.080	1.600	0.557	1.618	0
28.	0.157	0.328	0.497	1.618	0	0.000	0.336	0.583	1.618	0
29.	0.000	0.204	0.530	1.618	0	0.046	0.364	0.000	1.618	0
30.	0.000	0.104	0.570	1.618	0	0.125	0.470	0.562	1.618	0
31.	0.065	0.100	0.521	1.618	0	0.082	0.228	0.537	1.618	0
32.	0.048	0.378	0.000	1.618	0	0.000	0.378	0.541	1.618	0
33.	0.014	0.168	0.583	1.618	0	0.023	0.135	0.564	1.618	0
34.	0.023	0.378	0.560	1.618	0	0.161	0.125	0.494	1.618	0
35.	0.000	0.938	0.494	1.618	0	0.167	0.125	0.000	1.618	0
36.	0.029	0.220	0.550	1.618	0	0.036	0.160	0.576	1.679	0
37.	0.037	0.144	0.579	1.618	0	0.154	0.135	0.557	1.618	0
38.	0.027	0.224	0.000	1.618	0	0.044	0.378	0.532	1.618	0
39.	0.099	0.255	0.494	1.618	0	0.025	0.000	0.561	1.618	0
40.	0.023	0.516	0.507	1.618	0	0.019	0.572	0.000	1.618	0
41.	0.000	0.132	0.000	1.618	0	0.000	0.357	0.525	1.618	0
42.	0.048	1.064	0.000	1.618	0	0.044	0.174	0.583	1.618	0
43.	0.046	0.174	0.533	1.618	0	0.025	0.145	0.000	1.618	0
44.	0.014	0.216	0.000	1.618	0	0.047	0.390	0.000	1.618	0
45.	0.036	1.272	0.503	1.618	0	0.056	0.104	0.557	1.618	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0.059	0.280	0.552	1.618	0	0.000	0.114	0.551	1.618	0

Proses Chemical Cleaning for Alumunium										
No	Replikasi 6					Replikasi 7				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0,000	0,335	0,583	1,618	0	0,082	0,309	0,527	1,618	0
2.	0,059	0,896	0,559	1,618	0	0,102	0,130	0,533	1,618	0
3.	0,048	0,325	0,583	1,618	0	0,060	0,110	0,527	1,618	0
4.	0,059	0,702	0,518	1,618	0	0,020	0,234	0,000	1,618	0
5.	0,080	0,938	0,562	1,618	0	0,080	0,348	0,523	1,618	0
6.	0,062	1,123	0,000	1,618	0	0,080	0,174	0,524	1,618	0
7.	0,058	0,176	0,490	1,618	0	0,019	0,270	0,558	1,618	0
8.	0,056	0,050	0,520	1,618	0	0,018	0,170	0,555	1,618	0
9.	0,063	0,280	0,548	1,618	0	0,091	0,104	0,537	1,618	0
10.	0,040	0,154	0,495	1,618	0	0,048	0,056	0,497	1,618	0
11.	0,061	0,612	0,000	1,618	0	0,025	0,702	0,569	1,618	0
12.	0,000	0,354	0,562	1,618	0	0,046	0,486	0,574	1,618	0
13.	0,023	0,357	0,569	1,618	0	0,028	0,198	0,583	1,618	0
14.	0,049	0,246	0,580	1,618	0	0,015	0,185	0,545	1,618	0
15.	0,059	0,413	0,533	1,618	0	0,078	0,145	0,564	1,618	0
16.	0,049	0,428	0,519	1,618	0	0,089	1,001	0,496	1,618	0
17.	0,027	0,098	0,541	1,618	0	0,000	0,185	0,000	1,618	0
18.	0,025	0,198	0,510	1,618	0	0,025	0,280	0,513	1,618	0
19.	0,125	0,305	0,544	1,618	0	0,032	0,104	0,000	1,618	0
20.	0,101	0,130	0,521	1,660	0	0,060	0,355	0,548	1,618	0
21.	0,000	0,050	0,569	1,618	0	0,000	0,175	0,583	1,618	0
22.	0,071	0,135	0,492	1,618	0	0,147	0,330	0,569	1,618	0
23.	0,029	0,938	0,564	1,618	0	0,058	0,220	0,572	1,618	0
24.	0,117	0,135	0,570	1,618	0	0,032	0,104	0,541	1,618	0
25.	0,028	0,240	0,557	1,618	0	0,030	0,100	0,535	1,618	0
26.	0,024	0,180	0,560	1,618	0	0,000	0,200	0,583	1,618	0
27.	0,039	0,375	0,504	1,618	0	0,045	0,231	0,536	1,618	0
28.	0,029	0,355	0,520	1,618	0	0,027	0,594	0,000	1,618	0
29.	0,028	0,140	0,570	1,618	0	0,045	0,185	0,583	1,618	0
30.	0,038	0,756	0,575	1,618	0	0,157	0,329	0,583	1,618	0
31.	0,041	0,309	0,000	1,618	0	0,060	0,168	0,562	1,618	0
32.	0,060	0,572	0,503	1,618	0	0,068	0,220	0,583	1,618	0
33.	0,067	0,378	0,501	1,618	0	0,117	1,064	0,559	1,618	0
34.	0,161	0,011	0,568	1,618	0	0,051	0,156	0,532	1,618	0
35.	0,103	0,174	0,555	1,618	0	0,082	0,835	0,520	1,618	0
36.	0,036	0,402	0,527	1,618	0	0,048	0,231	0,537	1,618	0
37.	0,031	0,145	0,490	1,618	0	0,048	0,378	0,530	1,618	0
38.	0,030	0,138	0,000	1,618	0	0,090	0,116	0,000	1,618	0
39.	0,025	0,402	0,577	1,618	0	0,050	0,004	0,552	1,618	0
40.	0,028	0,104	0,545	1,618	0	0,000	0,804	0,000	1,618	0
41.	0,040	0,355	0,579	1,618	0	0,044	0,500	0,541	1,618	0
42.	0,000	0,330	0,512	1,618	0	0,000	0,104	0,538	1,618	0
43.	0,026	0,176	0,583	1,618	0	0,046	0,004	0,000	1,618	0
44.	0,031	1,358	0,552	1,618	0	0,048	0,050	0,000	1,618	0
45.	0,000	0,145	0,583	1,618	0	0,052	0,183	0,506	1,618	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0,093	0,240	0,583	1,618	0	0,019	0,120	0,492	1,618	0

Proses Chemical Cleaning for Alumunium										
No	Replikasi 8					Replikasi 9				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0,032	0,644	0,530	1,618	0	0,022	0,114	0,522	1,618	0
2.	0,058	0,275	0,545	1,618	0	0,029	0,120	0,521	1,618	0
3.	0,000	0,434	0,537	1,618	0	0,071	0,300	0,558	1,618	0
4.	0,025	0,004	0,527	1,618	0	0,059	0,150	0,545	1,618	0
5.	0,042	0,140	0,518	1,618	0	0,000	0,144	0,583	1,618	0
6.	0,101	0,210	0,000	1,618	0	0,029	0,072	0,000	1,618	0
7.	0,028	0,355	0,557	1,618	0	0,033	0,104	0,524	1,618	0
8.	0,024	0,295	0,557	1,618	0	0,138	0,104	0,572	1,618	0
9.	0,014	0,104	0,566	1,618	0	0,101	0,568	0,576	1,618	0
10.	0,047	0,325	0,577	1,618	0	0,023	0,336	0,526	1,618	0
11.	0,051	0,560	0,539	1,618	0	0,023	0,312	0,000	1,618	0
12.	0,095	0,110	0,000	1,618	0	0,080	0,056	0,580	1,618	0
13.	0,061	0,252	0,583	1,618	0	0,022	0,942	0,583	1,618	0
14.	0,038	0,170	0,497	1,618	0	0,118	0,290	0,559	1,618	0
15.	0,024	0,402	0,528	1,618	0	0,015	0,138	0,518	1,618	0
16.	0,134	0,450	0,000	1,618	0	0,133	0,140	0,551	1,618	0
17.	0,058	0,182	0,511	1,618	0	0,029	0,110	0,564	1,618	0
18.	0,125	0,145	0,583	1,618	0	0,066	0,170	0,559	1,618	0
19.	0,059	0,234	0,573	1,618	0	0,000	0,230	0,533	1,618	0
20.	0,102	0,255	0,550	1,618	0	0,044	0,135	0,520	1,618	0
21.	0,000	0,336	0,583	1,618	0	0,036	0,144	0,000	1,618	0
22.	0,000	1,055	0,545	1,618	0	0,033	0,174	0,540	1,618	0
23.	0,062	0,105	0,559	1,618	0	0,011	0,102	0,550	1,618	0
24.	0,062	0,198	0,499	1,618	0	0,211	0,420	0,490	1,618	0
25.	0,156	0,110	0,496	1,618	0	0,048	0,138	0,527	1,618	0
26.	0,027	0,336	0,583	1,618	0	0,039	0,125	0,538	1,618	0
27.	0,000	0,174	0,552	1,618	0	0,133	0,300	0,559	1,618	0
28.	0,222	0,135	0,518	1,618	0	0,043	0,224	0,520	1,618	0
29.	0,121	1,380	0,000	1,618	0	0,018	0,145	0,495	1,618	0
30.	0,000	1,038	0,583	1,618	0	0,047	0,966	0,556	1,618	0
31.	0,099	0,192	0,545	1,618	0	0,200	0,273	0,511	1,618	0
32.	0,025	0,614	0,527	1,618	0	0,019	0,413	0,000	1,618	0
33.	0,026	0,092	0,583	1,618	0	0,051	0,568	0,549	1,618	0
34.	0,067	0,174	0,492	1,618	0	0,049	0,110	0,000	1,655	0
35.	0,000	0,160	0,519	1,618	0	0,052	0,144	0,536	1,618	0
36.	0,028	0,168	0,499	1,618	0	0,024	0,329	0,493	1,618	0
37.	0,030	0,108	0,000	1,618	0	0,052	0,125	0,583	1,618	0
38.	0,027	0,240	0,525	1,618	0	0,044	0,004	0,542	1,618	0
39.	0,044	0,198	0,000	1,669	0	0,047	0,735	0,507	1,618	0
40.	0,014	0,378	0,583	1,618	0	0,000	0,100	0,583	1,618	0
41.	0,051	0,348	0,520	1,618	0	0,052	0,260	0,557	1,618	0
42.	0,038	0,835	0,523	1,618	0	0,000	0,475	0,553	1,618	0
43.	0,028	0,234	0,532	1,618	0	0,022	0,534	0,537	1,618	0
44.	0,047	0,161	0,511	1,618	0	0,058	0,360	0,583	1,618	0
45.	0,059	0,145	0,520	1,618	0	0,000	0,260	0,549	1,618	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0,028	0,612	0,541	1,618	0	0,040	0,416	0,554	1,618	0

Proses Aluminium Treatment Inspection										
No	Data Aktual					Replikasi 1				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0.000	0.076	0.000	2.710	0	0.000	0.052	0.000	2.710	0
2.	0.000	0.066	0.000	2.710	0	0.000	0.121	0.000	2.710	0
3.	0.000	0.082	0.000	2.710	0	0.000	0.204	0.000	2.710	0
4.	0.000	0.033	0.000	2.710	0	0.000	0.027	0.000	2.710	0
5.	0.000	0.066	0.000	2.710	0	0.000	0.019	0.000	2.710	0
6.	0.000	0.048	0.000	2.710	0	0.000	0.051	0.000	2.710	0
7.	0.000	0.033	0.000	2.710	0	0.000	4.000	0.000	2.710	0
8.	0.000	0.067	0.000	2.710	0	0.000	0.025	0.000	2.710	0
9.	0.000	0.172	0.000	2.710	0	0.000	0.118	0.000	2.710	0
10.	0.000	0.082	0.000	2.710	0	0.000	0.141	0.000	2.710	0
11.	0.000	0.190	0.000	2.710	0	0.000	0.060	0.000	2.710	0
12.	0.000	0.022	0.000	2.710	0	0.000	0.024	0.000	2.710	0
13.	0.000	0.190	0.000	2.710	0	0.000	0.190	0.000	2.710	0
14.	0.000	0.138	0.000	2.710	0	0.000	0.024	0.000	2.710	0
15.	0.000	0.024	0.000	2.710	0	0.000	0.056	0.000	2.710	0
16.	0.000	0.027	0.000	2.710	0	0.000	0.120	0.000	2.710	0
17.	0.000	0.182	0.000	2.710	0	0.000	0.025	0.000	2.710	0
18.	0.000	0.027	0.000	2.710	0	0.000	0.065	0.000	2.754	0
19.	0.000	0.022	0.000	2.710	0	0.000	0.025	0.000	2.710	0
20.	0.000	0.068	0.000	2.710	0	0.000	0.018	0.000	2.710	0
21.	0.000	0.020	0.000	2.710	0	0.000	0.140	0.000	2.710	0
22.	0.000	0.076	0.000	2.710	0	0.000	0.080	0.000	2.710	0
23.	0.000	0.182	0.000	2.710	0	0.000	0.118	0.000	2.710	0
24.	0.000	0.138	0.000	2.710	0	0.000	0.024	0.000	2.710	0
25.	0.000	0.066	0.000	2.710	0	0.000	0.130	0.000	2.710	0
26.	0.000	0.066	0.000	2.710	0	0.000	0.024	0.000	2.710	0
27.	0.000	0.080	0.000	2.710	0	0.000	0.056	0.000	2.710	0
28.	0.000	0.027	0.000	2.710	0	0.000	0.030	0.000	2.710	0
29.	0.000	0.068	0.000	2.710	0	0.000	0.034	0.000	2.710	0
30.	0.000	0.080	0.000	2.710	0	0.000	0.052	0.000	2.710	0
31.	0.000	0.060	0.000	2.710	0	0.000	0.104	0.000	2.710	0
32.	0.000	0.068	0.000	2.710	0	0.000	0.053	0.000	2.710	0
33.	0.000	0.069	0.000	2.710	0	0.000	0.055	0.000	2.710	0
34.	0.000	0.068	0.000	2.710	0	0.000	0.024	0.000	2.710	0
35.	0.000	0.052	0.000	2.710	0	0.000	0.014	0.000	2.710	0
36.	0.000	0.104	0.000	2.710	0	0.000	0.060	0.000	2.710	0
37.	0.000	0.037	0.000	2.710	0	0.000	0.027	0.000	2.710	0
38.	0.000	0.051	0.000	2.710	0	0.000	0.121	0.000	2.710	0
39.	0.000	0.051	0.000	2.710	0	0.000	0.016	0.000	2.710	0
40.	0.000	0.077	0.000	2.710	0	0.000	0.211	0.000	2.710	0
41.	0.000	0.060	0.000	2.710	0	0.000	0.024	0.000	2.710	0
42.	0.000	0.019	0.000	2.710	0	0.000	4.000	0.000	2.710	0
43.	0.000	0.077	0.000	2.710	0	0.000	0.373	0.000	2.710	0
44.	0.000	0.020	0.000	2.710	0	0.000	0.075	0.000	2.710	0
45.	0.000	0.020	0.000	2.710	0	0.000	0.021	0.000	2.710	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0.000	0.061	0.000	2.710	0	0.000	0.210	0.000	2.710	0

Proses Aluminium Treatment Inspection										
No	Replikasi 2					Replikasi 3				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0.000	0.032	0.000	2.710	0	0.000	0.063	0.000	2.710	0
2.	0.000	0.067	0.000	2.710	0	0.000	0.050	0.000	2.710	0
3.	0.000	0.178	0.000	2.710	0	0.000	0.030	0.000	2.710	0
4.	0.000	0.065	0.000	2.710	0	0.000	0.080	0.000	2.710	0
5.	0.000	0.053	0.000	2.710	0	0.000	0.208	0.000	2.710	0
6.	0.000	0.027	0.000	2.710	0	0.000	0.025	0.000	2.710	0
7.	0.000	0.080	0.000	2.710	0	0.000	0.092	0.000	2.710	0
8.	0.000	0.034	0.000	2.710	0	0.000	0.024	0.000	2.710	0
9.	0.000	0.051	0.000	2.710	0	0.000	0.044	0.000	2.710	0
10.	0.000	0.033	0.000	2.710	0	0.000	0.373	0.000	2.710	0
11.	0.000	0.086	0.000	2.710	0	0.000	0.150	0.000	2.710	0
12.	0.000	0.138	0.000	2.710	0	0.000	0.055	0.000	2.710	0
13.	0.000	0.025	0.000	2.710	0	0.000	0.133	0.000	2.710	0
14.	0.000	0.056	0.000	2.710	0	0.000	0.166	0.000	2.710	0
15.	0.000	0.132	0.000	2.710	0	0.000	0.060	0.000	2.710	0
16.	0.000	0.056	0.000	2.710	0	0.000	0.036	0.000	2.710	0
17.	0.000	0.125	0.000	2.710	0	0.000	0.033	0.000	2.754	0
18.	0.000	0.111	0.000	2.710	0	0.000	0.020	0.000	2.710	0
19.	0.000	0.060	0.000	2.710	0	0.000	4.000	0.000	2.710	0
20.	0.000	0.027	0.000	2.710	0	0.000	0.052	0.000	2.710	0
21.	0.000	0.022	0.000	2.710	0	0.000	0.141	0.000	2.710	0
22.	0.000	0.800	0.000	2.710	0	0.000	0.182	0.000	2.710	0
23.	0.000	0.025	0.000	2.710	0	0.000	0.017	0.000	2.710	0
24.	0.000	0.057	0.000	2.710	0	0.000	0.373	0.000	2.762	0
25.	0.000	0.044	0.000	2.710	0	0.000	0.033	0.000	2.710	0
26.	0.000	0.125	0.000	2.710	0	0.000	0.071	0.000	2.710	0
27.	0.000	0.156	0.000	2.710	0	0.000	0.059	0.000	2.710	0
28.	0.000	0.204	0.000	2.710	0	0.000	0.017	0.000	2.710	0
29.	0.000	0.051	0.000	2.710	0	0.000	0.111	0.000	2.710	0
30.	0.000	0.045	0.000	2.710	0	0.000	0.150	0.000	2.710	0
31.	0.000	0.040	0.000	2.710	0	0.000	0.010	0.000	2.710	0
32.	0.000	0.024	0.000	2.710	0	0.000	0.024	0.000	2.710	0
33.	0.000	0.026	0.000	2.710	0	0.000	0.078	0.000	2.710	0
34.	0.000	0.038	0.000	2.710	0	0.000	0.042	0.000	2.710	0
35.	0.000	0.031	0.000	2.710	0	0.000	0.024	0.000	2.710	0
36.	0.000	0.027	0.000	2.710	0	0.000	0.030	0.000	2.710	0
37.	0.000	0.114	0.000	2.710	0	0.000	0.048	0.000	2.710	0
38.	0.000	0.080	0.000	2.710	0	0.000	0.025	0.000	2.710	0
39.	0.000	4.000	0.000	2.710	0	0.000	0.030	0.000	2.710	0
40.	0.000	0.020	0.000	2.710	0	0.000	0.027	0.000	2.710	0
41.	0.000	0.080	0.000	2.710	0	0.000	0.038	0.000	2.710	0
42.	0.000	0.048	0.000	2.710	0	0.000	0.033	0.000	2.710	0
43.	0.000	0.050	0.000	2.710	0	0.000	0.014	0.000	2.710	0
44.	0.000	0.022	0.000	2.710	0	0.000	0.024	0.000	2.710	0
45.	0.000	0.029	0.000	2.710	0	0.000	0.078	0.000	2.710	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0.000	4.000	0.000	2.710	0	0.000	4.000	0.000	2.710	0

Proses Aluminium Treatment Inspection										
No	Replikasi 4					Replikasi 5				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0.000	0.034	0.000	2.710	0	0.000	4.000	0.000	2.710	0
2.	0.000	0.042	0.000	2.710	0	0.000	0.061	0.000	2.710	0
3.	0.000	0.025	0.000	2.786	0	0.000	0.068	0.000	2.710	0
4.	0.000	0.049	0.000	2.710	0	0.000	0.206	0.000	2.710	0
5.	0.000	0.053	0.000	2.710	0	0.000	0.021	0.000	2.710	0
6.	0.000	0.083	0.000	2.710	0	0.000	0.089	0.000	2.710	0
7.	0.000	0.104	0.000	2.710	0	0.000	0.013	0.000	2.710	0
8.	0.000	0.033	0.000	2.710	0	0.000	0.060	0.000	2.710	0
9.	0.000	0.028	0.000	2.710	0	0.000	0.028	0.000	2.710	0
10.	0.000	0.125	0.000	2.710	0	0.000	0.120	0.000	2.710	0
11.	0.000	0.051	0.000	2.710	0	0.000	0.061	0.000	2.710	0
12.	0.000	4.000	0.000	2.710	0	0.000	0.025	0.000	2.710	0
13.	0.000	0.033	0.000	2.710	0	0.000	0.025	0.000	2.710	0
14.	0.000	0.118	0.000	2.763	0	0.000	0.044	0.000	2.710	0
15.	0.000	0.056	0.000	2.710	0	0.000	3.000	0.000	2.710	0
16.	0.000	0.051	0.000	2.710	0	0.000	0.025	0.000	2.710	0
17.	0.000	0.150	0.000	2.710	0	0.000	0.156	0.000	2.710	0
18.	0.000	0.031	0.000	2.761	0	0.000	0.048	0.000	2.710	0
19.	0.000	0.006	0.000	2.710	0	0.000	0.160	0.000	2.710	0
20.	0.000	0.016	0.000	2.710	0	0.000	0.056	0.000	2.710	0
21.	0.000	0.092	0.000	2.710	0	0.000	0.056	0.000	2.710	0
22.	0.000	0.051	0.000	2.710	0	0.000	0.033	0.000	2.710	0
23.	0.000	0.024	0.000	2.710	0	0.000	0.027	0.000	2.710	0
24.	0.000	0.044	0.000	2.710	0	0.000	0.297	0.000	2.710	0
25.	0.000	0.045	0.000	2.768	0	0.000	4.000	0.000	2.710	0
26.	0.000	0.055	0.000	2.710	0	0.000	0.210	0.000	2.710	0
27.	0.000	0.111	0.000	2.710	0	0.000	0.043	0.000	2.710	0
28.	0.000	0.062	0.000	2.710	0	0.000	0.019	0.000	2.710	0
29.	0.000	0.060	0.000	2.710	0	0.000	0.034	0.000	2.710	0
30.	0.000	0.027	0.000	2.710	0	0.000	0.034	0.000	2.710	0
31.	0.000	0.026	0.000	2.710	0	0.000	0.033	0.000	2.710	0
32.	0.000	0.026	0.000	2.710	0	0.000	0.034	0.000	2.710	0
33.	0.000	0.119	0.000	2.710	0	0.000	0.210	0.000	2.710	0
34.	0.000	0.017	0.000	2.710	0	0.000	0.055	0.000	2.710	0
35.	0.000	0.038	0.000	2.710	0	0.000	0.082	0.000	2.710	0
36.	0.000	0.038	0.000	2.710	0	0.000	4.000	0.000	2.710	0
37.	0.000	0.056	0.000	2.710	0	0.000	0.062	0.000	2.710	0
38.	0.000	0.060	0.000	2.710	0	0.000	0.049	0.000	2.710	0
39.	0.000	0.056	0.000	2.710	0	0.000	0.040	0.000	2.710	0
40.	0.000	0.026	0.000	2.710	0	0.000	0.027	0.000	2.710	0
41.	0.000	0.047	0.000	2.710	0	0.000	0.013	0.000	2.710	0
42.	0.000	0.020	0.000	2.710	0	0.000	0.045	0.000	2.710	0
43.	0.000	0.033	0.000	2.710	0	0.000	0.024	0.000	2.710	0
44.	0.000	0.028	0.000	2.710	0	0.000	0.075	0.000	2.710	0
45.	0.000	0.042	0.000	2.710	0	0.000	0.065	0.000	2.710	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0.000	0.063	0.000	2.710	0	0.000	0.067	0.000	2.710	0

Proses Aluminium Treatment Inspection										
No	Replikasi 6					Replikasi 7				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0,000	0,033	0,000	2,710	0	0,000	0,027	0,000	2,710	0
2.	0,000	0,025	0,000	2,710	0	0,000	0,042	0,000	2,710	0
3.	0,000	0,023	0,000	2,710	0	0,000	0,013	0,000	2,710	0
4.	0,000	0,031	0,000	2,710	0	0,000	0,070	0,000	2,710	0
5.	0,000	0,048	0,000	2,710	0	0,000	0,013	0,000	2,710	0
6.	0,000	0,052	0,000	2,710	0	0,000	0,038	0,000	2,710	0
7.	0,000	0,023	0,000	2,710	0	0,000	0,042	0,000	2,710	0
8.	0,000	0,138	0,000	2,710	0	0,000	0,044	0,000	2,710	0
9.	0,000	0,057	0,000	2,756	0	0,000	0,042	0,000	2,710	0
10.	0,000	0,052	0,000	2,710	0	0,000	0,053	0,000	2,710	0
11.	0,000	0,082	0,000	2,710	0	0,000	0,027	0,000	2,710	0
12.	0,000	0,045	0,000	2,710	0	0,000	0,012	0,000	2,710	0
13.	0,000	0,148	0,000	2,710	0	0,000	0,048	0,000	2,710	0
14.	0,000	0,073	0,000	2,710	0	0,000	0,114	0,000	2,710	0
15.	0,000	0,138	0,000	2,710	0	0,000	0,041	0,000	2,710	0
16.	0,000	0,030	0,000	2,710	0	0,000	0,034	0,000	2,710	0
17.	0,000	0,024	0,000	2,710	0	0,000	0,024	0,000	2,710	0
18.	0,000	0,148	0,000	2,710	0	0,000	0,060	0,000	2,710	0
19.	0,000	0,024	0,000	2,710	0	0,000	0,065	0,000	2,710	0
20.	0,000	0,021	0,000	2,710	0	0,000	0,019	0,000	2,710	0
21.	0,000	0,023	0,000	2,710	0	0,000	0,066	0,000	2,710	0
22.	0,000	0,017	0,000	2,710	0	0,000	0,056	0,000	2,710	0
23.	0,000	4,000	0,000	2,710	0	0,000	0,133	0,000	2,710	0
24.	0,000	0,027	0,000	2,710	0	0,000	0,017	0,000	2,710	0
25.	0,000	0,166	0,000	2,710	0	0,000	0,017	0,000	2,763	0
26.	0,000	0,046	0,000	2,710	0	0,000	0,082	0,000	2,710	0
27.	0,000	0,222	0,000	2,710	0	0,000	0,065	0,000	2,710	0
28.	0,000	0,166	0,000	2,710	0	0,000	0,040	0,000	2,710	0
29.	0,000	4,000	0,000	2,710	0	0,000	0,024	0,000	2,710	0
30.	0,000	0,026	0,000	2,710	0	0,000	0,042	0,000	2,710	0
31.	0,000	0,038	0,000	2,710	0	0,000	0,111	0,000	2,710	0
32.	0,000	0,051	0,000	2,780	0	0,000	0,083	0,000	2,710	0
33.	0,000	0,082	0,000	2,710	0	0,000	0,028	0,000	2,710	0
34.	0,000	0,086	0,000	2,710	0	0,000	0,054	0,000	2,710	0
35.	0,000	0,025	0,000	2,710	0	0,000	0,051	0,000	2,710	0
36.	0,000	0,066	0,000	2,710	0	0,000	4,000	0,000	2,710	0
37.	0,000	0,027	0,000	2,710	0	0,000	0,188	0,000	2,710	0
38.	0,000	0,026	0,000	2,710	0	0,000	0,046	0,000	2,710	0
39.	0,000	4,000	0,000	2,710	0	0,000	0,044	0,000	2,710	0
40.	0,000	0,025	0,000	2,710	0	0,000	0,102	0,000	2,710	0
41.	0,000	0,024	0,000	2,710	0	0,000	4,000	0,000	2,710	0
42.	0,000	0,040	0,000	2,710	0	0,000	4,000	0,000	2,710	0
43.	0,000	0,033	0,000	2,710	0	0,000	0,038	0,000	2,710	0
44.	0,000	0,211	0,000	2,710	0	0,000	0,031	0,000	2,710	0
45.	0,000	0,056	0,000	2,710	0	0,000	0,024	0,000	2,710	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0,000	0,066	0,000	2,710	0	0,000	0,071	0,000	2,759	0

Proses Aluminium Treatment Inspection										
No	Replikasi 8					Replikasi 9				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0,000	0,024	0,000	2,710	0	0,000	0,034	0,000	2,710	0
2.	0,000	4,000	0,000	2,710	0	0,000	0,044	0,000	2,710	0
3.	0,000	0,134	0,000	2,710	0	0,000	0,048	0,000	2,710	0
4.	0,000	0,024	0,000	2,710	0	0,000	0,060	0,000	2,710	0
5.	0,000	0,032	0,000	2,710	0	0,000	0,066	0,000	2,710	0
6.	0,000	0,025	0,000	2,710	0	0,000	0,373	0,000	2,710	0
7.	0,000	0,025	0,000	2,710	0	0,000	0,373	0,000	2,710	0
8.	0,000	0,027	0,000	2,710	0	0,000	0,051	0,000	2,710	0
9.	0,000	0,014	0,000	2,710	0	0,000	0,034	0,000	2,710	0
10.	0,000	0,031	0,000	2,710	0	0,000	0,045	0,000	2,710	0
11.	0,000	0,024	0,000	2,710	0	0,000	0,017	0,000	2,710	0
12.	0,000	0,125	0,000	2,710	0	0,000	0,036	0,000	2,710	0
13.	0,000	0,084	0,000	2,710	0	0,000	0,138	0,000	2,710	0
14.	0,000	0,056	0,000	2,710	0	0,000	0,027	0,000	2,710	0
15.	0,000	0,023	0,000	2,710	0	0,000	0,042	0,000	2,710	0
16.	0,000	4,000	0,000	2,710	0	0,000	0,075	0,000	2,710	0
17.	0,000	0,078	0,000	2,710	0	0,000	0,166	0,000	2,710	0
18.	0,000	0,068	0,000	2,710	0	0,000	0,007	0,000	2,710	0
19.	0,000	0,043	0,000	2,710	0	0,000	0,030	0,000	2,710	0
20.	0,000	4,000	0,000	2,710	0	0,000	0,063	0,000	2,710	0
21.	0,000	0,010	0,000	2,710	0	0,000	0,052	0,000	2,710	0
22.	0,000	0,042	0,000	2,710	0	0,000	0,077	0,000	2,710	0
23.	0,000	0,070	0,000	2,780	0	0,000	0,067	0,000	2,710	0
24.	0,000	0,027	0,000	2,710	0	0,000	0,041	0,000	2,710	0
25.	0,000	0,143	0,000	2,710	0	0,000	0,040	0,000	2,710	0
26.	0,000	0,036	0,000	2,710	0	0,000	0,160	0,000	2,710	0
27.	0,000	0,050	0,000	2,710	0	0,000	0,134	0,000	2,710	0
28.	0,000	0,134	0,000	2,710	0	0,000	0,016	0,000	2,710	0
29.	0,000	0,174	0,000	2,710	0	0,000	0,014	0,000	2,710	0
30.	0,000	0,056	0,000	2,710	0	0,000	0,141	0,000	2,710	0
31.	0,000	0,024	0,000	2,710	0	0,000	0,068	0,000	2,710	0
32.	0,000	0,045	0,000	2,710	0	0,000	0,044	0,000	2,710	0
33.	0,000	0,027	0,000	2,710	0	0,000	0,012	0,000	2,710	0
34.	0,000	0,034	0,000	2,710	0	0,000	0,014	0,000	2,710	0
35.	0,000	0,067	0,000	2,710	0	0,000	0,024	0,000	2,710	0
36.	0,000	0,025	0,000	2,710	0	0,000	0,026	0,000	2,710	0
37.	0,000	0,048	0,000	2,710	0	0,000	0,051	0,000	2,710	0
38.	0,000	0,045	0,000	2,710	0	0,000	0,059	0,000	2,710	0
39.	0,000	0,041	0,000	2,710	0	0,000	0,133	0,000	2,773	0
40.	0,000	0,073	0,000	2,710	0	0,000	0,066	0,000	2,710	0
41.	0,000	4,000	0,000	2,710	0	0,000	0,076	0,000	2,710	0
42.	0,000	0,029	0,000	2,710	0	0,000	0,057	0,000	2,710	0
43.	0,000	0,031	0,000	2,710	0	0,000	4,000	0,000	2,710	0
44.	0,000	0,059	0,000	2,710	0	0,000	0,030	0,000	2,710	0
45.	0,000	0,023	0,000	2,710	0	0,000	0,027	0,000	2,710	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0,000	0,024	0,000	2,710	0	0,000	0,023	0,000	2,710	0

Proses Penetrant Inspection										
No	Data Aktual					Replikasi 1				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0.177	0.000	1.803	0.000	0	0.093	0.000	1.803	0.000	0
2.	0.124	0.000	1.803	0.000	0	0.048	0.000	1.828	0.000	0
3.	0.152	0.000	1.803	0.000	0	0.174	0.000	1.803	0.000	0
4.	0.274	0.000	1.825	0.000	0	0.238	0.000	1.803	0.000	0
5.	0.124	0.000	1.803	0.000	0	0.280	0.000	1.832	0.000	0
6.	0.087	0.000	1.803	0.000	0	0.054	0.000	1.803	0.000	0
7.	0.274	0.000	1.830	0.000	0	0.014	0.000	1.803	0.000	0
8.	0.252	0.000	1.824	0.000	0	0.120	0.000	1.803	0.000	0
9.	0.087	0.000	1.803	0.000	0	0.120	0.000	1.838	0.000	0
10.	0.152	0.000	1.803	0.000	0	0.300	0.000	1.803	0.000	0
11.	0.060	0.000	1.803	0.000	0	0.014	0.000	1.803	0.000	0
12.	0.150	0.000	1.803	0.000	0	0.217	0.000	1.838	0.000	0
13.	0.060	0.000	1.803	0.000	0	0.014	0.000	1.803	0.000	0
14.	0.299	0.000	1.824	0.000	0	0.036	0.000	1.803	0.000	0
15.	0.084	0.000	1.803	0.000	0	0.240	0.000	1.839	0.000	0
16.	0.414	0.000	1.837	0.000	0	0.035	0.000	1.803	0.000	0
17.	0.182	0.000	1.803	0.000	0	0.066	0.000	1.803	0.000	0
18.	0.414	0.000	1.830	0.000	0	0.260	0.000	1.803	0.000	0
19.	0.150	0.000	1.803	0.000	0	0.177	0.000	1.803	0.000	0
20.	0.167	0.000	1.803	0.000	0	0.164	0.000	1.803	0.000	0
21.	0.014	0.000	1.803	0.000	0	0.012	0.000	1.803	0.000	0
22.	0.177	0.000	1.803	0.000	0	0.141	0.000	1.803	0.000	0
23.	0.240	0.000	1.830	0.000	0	0.067	0.000	1.803	0.000	0
24.	0.299	0.000	1.825	0.000	0	0.186	0.000	1.834	0.000	0
25.	0.124	0.000	1.803	0.000	0	0.063	0.000	1.803	0.000	0
26.	0.124	0.000	1.803	0.000	0	0.039	0.000	1.803	0.000	0
27.	0.300	0.000	1.824	0.000	0	0.020	0.000	1.824	0.000	0
28.	0.414	0.000	1.830	0.000	0	0.160	0.000	1.803	0.000	0
29.	0.167	0.000	1.803	0.000	0	0.068	0.000	1.803	0.000	0
30.	0.300	0.000	1.827	0.000	0	0.063	0.000	1.803	0.000	0
31.	0.225	0.000	1.820	0.000	0	0.183	0.000	1.803	0.000	0
32.	0.167	0.000	1.803	0.000	0	0.414	0.000	1.803	0.000	0
33.	3.502	0.000	1.820	0.000	0	0.060	0.000	1.803	0.000	0
34.	0.167	0.000	1.803	0.000	0	3.502	0.000	1.803	0.000	0
35.	0.828	0.000	1.825	0.000	0	0.030	0.000	1.803	0.000	0
36.	1.032	0.000	1.837	0.000	0	0.353	0.000	1.803	0.000	0
37.	0.052	0.000	1.803	0.000	0	0.243	0.000	1.803	0.000	0
38.	0.280	0.000	1.831	0.000	0	0.036	0.000	1.803	0.000	0
39.	0.280	0.000	1.827	0.000	0	0.066	0.000	1.803	0.000	0
40.	0.174	0.000	1.803	0.000	0	0.200	0.000	1.803	0.000	0
41.	0.292	0.000	1.825	0.000	0	0.076	0.000	1.803	0.000	0
42.	0.252	0.000	1.839	0.000	0	0.063	0.000	1.824	0.000	0
43.	0.174	0.000	1.803	0.000	0	0.080	0.000	1.803	0.000	0
44.	0.014	0.000	1.803	0.000	0	0.088	0.000	1.803	0.000	0
45.	0.014	0.000	1.803	0.000	0	0.147	0.000	1.840	0.000	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0.310	0.000	1.835	0.000	0	0.040	0.000	1.803	0.000	0

Proses Penetrant Inspection										
No	Replikasi 2					Replikasi 3				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0.060	0.000	1.828	0.000	0	0.089	0.000	1.803	0.000	0
2.	0.057	0.000	1.824	0.000	0	0.186	0.000	1.803	0.000	0
3.	0.200	0.000	1.803	0.000	0	0.200	0.000	1.803	0.000	0
4.	0.225	0.000	1.803	0.000	0	0.666	0.000	1.803	0.000	0
5.	0.195	0.000	1.838	0.000	0	0.101	0.000	1.824	0.000	0
6.	0.032	0.000	1.803	0.000	0	0.018	0.000	1.803	0.000	0
7.	0.067	0.000	1.803	0.000	0	0.024	0.000	1.803	0.000	0
8.	0.183	0.000	1.803	0.000	0	0.066	0.000	1.803	0.000	0
9.	0.024	0.000	1.835	0.000	0	0.030	0.000	1.833	0.000	0
10.	0.087	0.000	1.803	0.000	0	0.032	0.000	1.803	0.000	0
11.	0.113	0.000	1.803	0.000	0	0.036	0.000	1.803	0.000	0
12.	0.133	0.000	1.824	0.000	0	0.140	0.000	1.803	0.000	0
13.	0.240	0.000	1.836	0.000	0	0.114	0.000	1.803	0.000	0
14.	0.353	0.000	1.838	0.000	0	0.010	0.000	1.803	0.000	0
15.	0.185	0.000	1.803	0.000	0	0.090	0.000	1.823	0.000	0
16.	0.090	0.000	1.803	0.000	0	0.225	0.000	1.803	0.000	0
17.	0.104	0.000	1.803	0.000	0	0.090	0.000	1.803	0.000	0
18.	0.113	0.000	1.803	0.000	0	0.120	0.000	1.830	0.000	0
19.	0.176	0.000	1.803	0.000	0	0.320	0.000	1.803	0.000	0
20.	0.165	0.000	1.820	0.000	0	0.014	0.000	1.803	0.000	0
21.	0.068	0.000	1.803	0.000	0	0.080	0.000	1.803	0.000	0
22.	0.168	0.000	1.803	0.000	0	0.422	0.000	1.803	0.000	0
23.	0.066	0.000	1.803	0.000	0	0.189	0.000	1.803	0.000	0
24.	0.067	0.000	1.824	0.000	0	0.083	0.000	1.829	0.000	0
25.	0.158	0.000	1.803	0.000	0	0.234	0.000	1.803	0.000	0
26.	0.160	0.000	1.803	0.000	0	0.084	0.000	1.803	0.000	0
27.	0.330	0.000	1.803	0.000	0	0.012	0.000	1.803	0.000	0
28.	0.054	0.000	1.803	0.000	0	0.070	0.000	1.820	0.000	0
29.	0.080	0.000	1.835	0.000	0	0.124	0.000	1.825	0.000	0
30.	0.072	0.000	1.803	0.000	0	0.422	0.000	1.803	0.000	0
31.	0.049	0.000	1.803	0.000	0	0.035	0.000	1.803	0.000	0
32.	0.060	0.000	1.803	0.000	0	0.088	0.000	1.803	0.000	0
33.	0.141	0.000	1.834	0.000	0	0.093	0.000	1.803	0.000	0
34.	0.126	0.000	1.803	0.000	0	0.130	0.000	1.803	0.000	0
35.	0.089	0.000	1.803	0.000	0	3.502	0.000	1.803	0.000	0
36.	0.225	0.000	1.803	0.000	0	0.057	0.000	1.838	0.000	0
37.	0.066	0.000	1.803	0.000	0	0.012	0.000	1.803	0.000	0
38.	0.063	0.000	1.837	0.000	0	0.090	0.000	1.803	0.000	0
39.	0.024	0.000	1.825	0.000	0	0.106	0.000	1.820	0.000	0
40.	1.032	0.000	1.803	0.000	0	0.076	0.000	1.803	0.000	0
41.	0.122	0.000	1.840	0.000	0	0.077	0.000	1.830	0.000	0
42.	0.150	0.000	1.803	0.000	0	0.078	0.000	1.803	0.000	0
43.	0.075	0.000	1.832	0.000	0	0.252	0.000	1.803	0.000	0
44.	0.006	0.000	1.803	0.000	0	0.113	0.000	1.803	0.000	0
45.	0.024	0.000	1.803	0.000	0	0.101	0.000	1.803	0.000	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0.027	0.000	1.803	0.000	0	0.259	0.000	1.803	0.000	0

Proses Penetrant Inspection										
No	Replikasi 4					Replikasi 5				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0.024	0.000	1.803	0.000	0	0.111	0.000	1.803	0.000	0
2.	0.238	0.000	1.803	0.000	0	0.024	0.000	1.803	0.000	0
3.	0.330	0.000	1.803	0.000	0	0.018	0.000	1.803	0.000	0
4.	0.113	0.000	1.803	0.000	0	0.084	0.000	1.803	0.000	0
5.	0.236	0.000	1.803	0.000	0	0.292	0.000	1.834	0.000	0
6.	0.217	0.000	1.803	0.000	0	0.120	0.000	1.803	0.000	0
7.	0.072	0.000	1.824	0.000	0	0.078	0.000	1.825	0.000	0
8.	0.217	0.000	1.803	0.000	0	0.292	0.000	1.803	0.000	0
9.	0.225	0.000	1.840	0.000	0	0.300	0.000	1.830	0.000	0
10.	0.080	0.000	1.839	0.000	0	3.502	0.000	1.803	0.000	0
11.	0.167	0.000	1.803	0.000	0	3.502	0.000	1.823	0.000	0
12.	0.004	0.000	1.803	0.000	0	0.114	0.000	1.803	0.000	0
13.	0.059	0.000	1.803	0.000	0	0.030	0.000	1.803	0.000	0
14.	0.222	0.000	1.803	0.000	0	0.243	0.000	1.840	0.000	0
15.	1.000	0.000	1.803	0.000	0	0.209	0.000	1.834	0.000	0
16.	0.150	0.000	1.825	0.000	0	3.502	0.000	1.803	0.000	0
17.	0.135	0.000	1.803	0.000	0	0.225	0.000	1.803	0.000	0
18.	0.075	0.000	1.821	0.000	0	0.063	0.000	1.803	0.000	0
19.	0.017	0.000	1.803	0.000	0	0.236	0.000	1.803	0.000	0
20.	0.080	0.000	1.803	0.000	0	0.064	0.000	1.803	0.000	0
21.	0.030	0.000	1.829	0.000	0	3.502	0.000	1.803	0.000	0
22.	0.222	0.000	1.803	0.000	0	0.111	0.000	1.803	0.000	0
23.	0.075	0.000	1.803	0.000	0	0.105	0.000	1.803	0.000	0
24.	0.443	0.000	1.803	0.000	0	0.500	0.000	1.803	0.000	0
25.	0.128	0.000	1.803	0.000	0	0.063	0.000	1.803	0.000	0
26.	0.052	0.000	1.803	0.000	0	0.077	0.000	1.803	0.000	0
27.	0.156	0.000	1.827	0.000	0	0.240	0.000	1.803	0.000	0
28.	0.093	0.000	1.803	0.000	0	0.217	0.000	1.803	0.000	0
29.	0.054	0.000	1.803	0.000	0	0.274	0.000	1.803	0.000	0
30.	0.089	0.000	1.803	0.000	0	0.003	0.000	1.803	0.000	0
31.	0.090	0.000	1.823	0.000	0	0.407	0.000	1.803	0.000	0
32.	0.238	0.000	1.803	0.000	0	0.054	0.000	1.803	0.000	0
33.	0.050	0.000	1.803	0.000	0	0.106	0.000	1.803	0.000	0
34.	0.236	0.000	1.803	0.000	0	0.261	0.000	1.803	0.000	0
35.	0.167	0.000	1.803	0.000	0	0.450	0.000	1.803	0.000	0
36.	0.270	0.000	1.803	0.000	0	0.080	0.000	1.803	0.000	0
37.	0.057	0.000	1.803	0.000	0	3.502	0.000	1.803	0.000	0
38.	0.073	0.000	1.803	0.000	0	0.259	0.000	1.803	0.000	0
39.	0.050	0.000	1.803	0.000	0	0.225	0.000	1.827	0.000	0
40.	0.067	0.000	1.803	0.000	0	0.225	0.000	1.803	0.000	0
41.	0.252	0.000	1.831	0.000	0	0.068	0.000	1.832	0.000	0
42.	0.036	0.000	1.803	0.000	0	0.267	0.000	1.803	0.000	0
43.	1.149	0.000	1.803	0.000	0	0.087	0.000	1.834	0.000	0
44.	0.174	0.000	1.803	0.000	0	0.080	0.000	1.803	0.000	0
45.	0.001	0.000	1.803	0.000	0	0.014	0.000	1.803	0.000	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0.185	0.000	1.803	0.000	0	0.177	0.000	1.803	0.000	0

Proses Penetrant Inspection										
No	Replikasi 6					Replikasi 7				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0,443	0,000	1,835	0,000	0	0,167	0,000	1,803	0,000	0
2.	3,502	0,000	1,803	0,000	0	0,222	0,000	1,803	0,000	0
3.	0,077	0,000	1,832	0,000	0	0,084	0,000	1,820	0,000	0
4.	0,082	0,000	1,803	0,000	0	0,422	0,000	1,829	0,000	0
5.	0,030	0,000	1,803	0,000	0	3,502	0,000	1,833	0,000	0
6.	0,020	0,000	1,803	0,000	0	0,080	0,000	1,803	0,000	0
7.	0,267	0,000	1,803	0,000	0	0,037	0,000	1,803	0,000	0
8.	0,200	0,000	1,803	0,000	0	2,689	0,000	1,825	0,000	0
9.	0,105	0,000	1,803	0,000	0	0,020	0,000	1,824	0,000	0
10.	0,050	0,000	1,803	0,000	0	0,090	0,000	1,827	0,000	0
11.	0,274	0,000	1,803	0,000	0	0,065	0,000	1,803	0,000	0
12.	0,238	0,000	1,803	0,000	0	0,132	0,000	1,832	0,000	0
13.	0,133	0,000	1,803	0,000	0	0,240	0,000	1,803	0,000	0
14.	0,048	0,000	1,803	0,000	0	0,080	0,000	1,820	0,000	0
15.	0,105	0,000	1,803	0,000	0	0,030	0,000	1,827	0,000	0
16.	0,035	0,000	1,826	0,000	0	0,100	0,000	1,803	0,000	0
17.	0,072	0,000	1,803	0,000	0	0,443	0,000	1,803	0,000	0
18.	0,075	0,000	1,803	0,000	0	0,012	0,000	1,803	0,000	0
19.	0,095	0,000	1,803	0,000	0	0,063	0,000	1,803	0,000	0
20.	0,063	0,000	1,803	0,000	0	3,502	0,000	1,833	0,000	0
21.	0,200	0,000	1,803	0,000	0	0,687	0,000	1,830	0,000	0
22.	0,068	0,000	1,803	0,000	0	0,090	0,000	1,803	0,000	0
23.	0,105	0,000	1,803	0,000	0	0,080	0,000	1,803	0,000	0
24.	0,500	0,000	1,803	0,000	0	0,222	0,000	1,803	0,000	0
25.	0,130	0,000	1,840	0,000	0	0,020	0,000	1,820	0,000	0
26.	0,090	0,000	1,803	0,000	0	0,104	0,000	1,803	0,000	0
27.	0,177	0,000	1,803	0,000	0	0,080	0,000	1,821	0,000	0
28.	0,174	0,000	1,824	0,000	0	0,160	0,000	1,803	0,000	0
29.	0,209	0,000	1,803	0,000	0	0,261	0,000	1,803	0,000	0
30.	0,114	0,000	1,803	0,000	0	0,049	0,000	1,803	0,000	0
31.	0,330	0,000	1,828	0,000	0	0,057	0,000	1,803	0,000	0
32.	0,330	0,000	1,803	0,000	0	0,133	0,000	1,803	0,000	0
33.	0,060	0,000	1,827	0,000	0	0,128	0,000	1,803	0,000	0
34.	0,259	0,000	1,803	0,000	0	0,026	0,000	1,803	0,000	0
35.	0,225	0,000	1,803	0,000	0	0,353	0,000	1,803	0,000	0
36.	1,003	0,000	1,803	0,000	0	0,033	0,000	1,839	0,000	0
37.	0,124	0,000	1,838	0,000	0	0,104	0,000	1,840	0,000	0
38.	0,240	0,000	1,837	0,000	0	0,075	0,000	1,837	0,000	0
39.	0,150	0,000	1,839	0,000	0	0,429	0,000	1,803	0,000	0
40.	0,089	0,000	1,803	0,000	0	0,261	0,000	1,803	0,000	0
41.	0,253	0,000	1,830	0,000	0	0,100	0,000	1,803	0,000	0
42.	0,238	0,000	1,803	0,000	0	0,292	0,000	1,824	0,000	0
43.	0,264	0,000	1,803	0,000	0	0,156	0,000	1,803	0,000	0
44.	0,195	0,000	1,830	0,000	0	0,012	0,000	1,803	0,000	0
45.	0,177	0,000	1,803	0,000	0	0,033	0,000	1,832	0,000	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0,189	0,000	1,803	0,000	0	0,087	0,000	1,803	0,000	0

Proses Penetrant Inspection										
No	Replikasi 8					Replikasi 9				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0,082	0,000	1,803	0,000	0	0,064	0,000	1,803	0,000	0
2.	0,132	0,000	1,803	0,000	0	0,106	0,000	1,803	0,000	0
3.	0,032	0,000	1,803	0,000	0	0,104	0,000	1,803	0,000	0
4.	0,300	0,000	1,803	0,000	0	0,114	0,000	1,803	0,000	0
5.	0,017	0,000	1,834	0,000	0	0,075	0,000	1,803	0,000	0
6.	0,066	0,000	1,837	0,000	0	0,089	0,000	1,803	0,000	0
7.	0,054	0,000	1,835	0,000	0	0,182	0,000	1,825	0,000	0
8.	0,142	0,000	1,803	0,000	0	0,165	0,000	1,824	0,000	0
9.	0,238	0,000	1,803	0,000	0	0,407	0,000	1,803	0,000	0
10.	0,125	0,000	1,803	0,000	0	0,068	0,000	1,803	0,000	0
11.	0,500	0,000	1,803	0,000	0	0,164	0,000	1,803	0,000	0
12.	0,122	0,000	1,830	0,000	0	0,066	0,000	1,826	0,000	0
13.	0,072	0,000	1,821	0,000	0	0,075	0,000	1,803	0,000	0
14.	0,042	0,000	1,803	0,000	0	0,012	0,000	1,803	0,000	0
15.	0,407	0,000	1,803	0,000	0	0,183	0,000	1,803	0,000	0
16.	0,292	0,000	1,803	0,000	0	0,077	0,000	1,834	0,000	0
17.	3,502	0,000	1,803	0,000	0	3,502	0,000	1,803	0,000	0
18.	0,666	0,000	1,803	0,000	0	0,107	0,000	1,803	0,000	0
19.	0,047	0,000	1,803	0,000	0	0,020	0,000	1,840	0,000	0
20.	0,054	0,000	1,836	0,000	0	0,054	0,000	1,820	0,000	0
21.	0,106	0,000	1,803	0,000	0	0,063	0,000	1,803	0,000	0
22.	0,063	0,000	1,803	0,000	0	0,264	0,000	1,803	0,000	0
23.	0,334	0,000	1,803	0,000	0	0,090	0,000	1,803	0,000	0
24.	0,243	0,000	1,803	0,000	0	0,252	0,000	1,803	0,000	0
25.	0,040	0,000	1,803	0,000	0	0,072	0,000	1,803	0,000	0
26.	0,185	0,000	1,803	0,000	0	1,032	0,000	1,803	0,000	0
27.	0,157	0,000	1,825	0,000	0	0,070	0,000	1,803	0,000	0
28.	0,225	0,000	1,803	0,000	0	0,067	0,000	1,803	0,000	0
29.	0,167	0,000	1,803	0,000	0	0,225	0,000	1,803	0,000	0
30.	0,066	0,000	1,827	0,000	0	0,240	0,000	1,803	0,000	0
31.	0,177	0,000	1,803	0,000	0	1,003	0,000	1,803	0,000	0
32.	0,267	0,000	1,829	0,000	0	0,130	0,000	1,803	0,000	0
33.	0,077	0,000	1,840	0,000	0	0,042	0,000	1,803	0,000	0
34.	0,105	0,000	1,803	0,000	0	0,414	0,000	1,803	0,000	0
35.	0,114	0,000	1,829	0,000	0	0,064	0,000	1,839	0,000	0
36.	0,033	0,000	1,803	0,000	0	0,124	0,000	1,803	0,000	0
37.	0,300	0,000	1,821	0,000	0	0,050	0,000	1,803	0,000	0
38.	0,039	0,000	1,803	0,000	0	0,014	0,000	1,825	0,000	0
39.	0,082	0,000	1,839	0,000	0	0,126	0,000	1,803	0,000	0
40.	0,414	0,000	1,803	0,000	0	0,089	0,000	1,820	0,000	0
41.	3,502	0,000	1,823	0,000	0	0,177	0,000	1,803	0,000	0
42.	0,057	0,000	1,803	0,000	0	0,105	0,000	1,803	0,000	0
43.	0,021	0,000	1,837	0,000	0	0,035	0,000	1,803	0,000	0
44.	0,333	0,000	1,803	0,000	0	0,122	0,000	1,803	0,000	0
45.	0,666	0,000	1,803	0,000	0	0,016	0,000	1,803	0,000	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0,076	0,000	1,803	0,000	0	0,124	0,000	1,803	0,000	0

Proses Chromic Acid Anodizing										
No	Data Aktual					Replikasi 1				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0.122	0.000	217.881	0.000	0	0.096	0.000	217.881	0.000	0
2.	0.317	0.000	224.349	0.000	0	0.096	0.000	217.881	0.000	0
3.	0.066	0.000	217.881	0.000	0	0.096	0.000	217.881	0.000	0
4.	0.250	0.000	217.881	0.000	0	0.058	0.000	217.881	0.000	0
5.	0.317	0.000	222.420	0.000	0	0.013	0.000	217.881	0.000	0
6.	0.059	0.000	217.881	0.000	0	0.018	0.000	217.881	0.000	0
7.	0.250	0.000	217.881	0.000	0	0.105	0.000	217.881	0.000	0
8.	0.092	0.000	217.881	0.000	0	0.096	0.000	217.881	0.000	0
9.	0.059	0.000	217.881	0.000	0	0.072	0.000	217.881	0.000	0
10.	0.066	0.000	217.881	0.000	0	0.096	0.000	217.881	0.000	0
11.	0.470	0.000	229.556	0.000	0	0.014	0.000	217.881	0.000	0
12.	0.070	0.000	217.881	0.000	0	0.020	0.000	228.576	0.000	0
13.	0.470	0.000	227.836	0.000	0	0.096	0.000	217.881	0.000	0
14.	0.030	0.000	217.881	0.000	0	0.083	0.000	217.881	0.000	0
15.	0.348	0.000	224.294	0.000	0	0.093	0.000	217.881	0.000	0
16.	0.242	0.000	217.881	0.000	0	0.025	0.000	217.881	0.000	0
17.	0.115	0.000	217.881	0.000	0	0.209	0.000	217.881	0.000	0
18.	0.242	0.000	217.881	0.000	0	0.096	0.000	217.881	0.000	0
19.	0.070	0.000	217.881	0.000	0	0.096	0.000	217.881	0.000	0
20.	0.105	0.000	217.881	0.000	0	0.096	0.000	217.881	0.000	0
21.	0.136	0.000	217.881	0.000	0	0.032	0.000	217.881	0.000	0
22.	0.122	0.000	217.881	0.000	0	0.072	0.000	217.881	0.000	0
23.	0.115	0.000	217.881	0.000	0	0.126	0.000	217.881	0.000	0
24.	0.030	0.000	217.881	0.000	0	0.096	0.000	217.881	0.000	0
25.	0.124	0.000	217.881	0.000	0	0.042	0.000	217.881	0.000	0
26.	0.124	0.000	217.881	0.000	0	0.057	0.000	217.881	0.000	0
27.	0.185	0.000	217.881	0.000	0	0.096	0.000	217.881	0.000	0
28.	0.242	0.000	217.881	0.000	0	0.066	0.000	217.881	0.000	0
29.	0.105	0.000	217.881	0.000	0	0.066	0.000	217.881	0.000	0
30.	0.185	0.000	217.881	0.000	0	0.022	0.000	217.881	0.000	0
31.	0.138	0.000	217.881	0.000	0	0.142	0.000	217.881	0.000	0
32.	0.105	0.000	217.881	0.000	0	0.126	0.000	217.881	0.000	0
33.	0.444	0.000	221.080	0.000	0	0.016	0.000	228.105	0.000	0
34.	0.105	0.000	217.881	0.000	0	0.054	0.000	217.881	0.000	0
35.	0.484	0.000	229.197	0.000	0	0.096	0.000	217.881	0.000	0
36.	0.030	0.000	217.881	0.000	0	0.072	0.000	221.889	0.000	0
37.	0.124	0.000	217.881	0.000	0	0.025	0.000	217.881	0.000	0
38.	0.271	0.000	228.567	0.000	0	0.032	0.000	217.881	0.000	0
39.	0.096	0.000	217.881	0.000	0	0.096	0.000	217.881	0.000	0
40.	0.028	0.000	217.881	0.000	0	0.050	0.000	217.881	0.000	0
41.	0.126	0.000	217.881	0.000	0	0.112	0.000	217.881	0.000	0
42.	0.134	0.000	217.881	0.000	0	0.052	0.000	217.881	0.000	0
43.	0.028	0.000	217.881	0.000	0	0.142	0.000	217.881	0.000	0
44.	0.136	0.000	217.881	0.000	0	0.026	0.000	228.195	0.000	0
45.	0.136	0.000	217.881	0.000	0	0.096	0.000	217.881	0.000	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0.079	0.000	217.881	0.000	0	0.096	0.000	217.881	0.000	0

Proses Chromic Acid Anodizing										
No	Replikasi 2					Replikasi 3				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0.096	0.000	217.881	0.000	0	0.096	0.000	217.881	0.000	0
2.	0.014	0.000	217.881	0.000	0	0.096	0.000	217.881	0.000	0
3.	0.096	0.000	217.881	0.000	0	0.093	0.000	217.881	0.000	0
4.	0.048	0.000	217.881	0.000	0	0.096	0.000	217.881	0.000	0
5.	0.096	0.000	217.881	0.000	0	0.048	0.000	217.881	0.000	0
6.	0.013	0.000	217.881	0.000	0	0.078	0.000	217.881	0.000	0
7.	0.032	0.000	217.881	0.000	0	0.035	0.000	217.881	0.000	0
8.	0.025	0.000	226.072	0.000	0	0.057	0.000	217.881	0.000	0
9.	0.096	0.000	217.881	0.000	0	0.096	0.000	217.881	0.000	0
10.	0.048	0.000	217.881	0.000	0	0.096	0.000	217.881	0.000	0
11.	0.096	0.000	217.881	0.000	0	0.033	0.000	217.881	0.000	0
12.	0.096	0.000	217.881	0.000	0	0.096	0.000	226.012	0.000	0
13.	0.096	0.000	217.881	0.000	0	0.060	0.000	217.881	0.000	0
14.	0.096	0.000	224.120	0.000	0	0.020	0.000	217.881	0.000	0
15.	0.039	0.000	217.881	0.000	0	0.068	0.000	224.893	0.000	0
16.	0.090	0.000	217.881	0.000	0	0.072	0.000	217.881	0.000	0
17.	0.096	0.000	217.881	0.000	0	0.066	0.000	217.881	0.000	0
18.	0.054	0.000	217.881	0.000	0	0.060	0.000	217.881	0.000	0
19.	0.096	0.000	217.881	0.000	0	0.096	0.000	217.881	0.000	0
20.	0.068	0.000	217.881	0.000	0	0.038	0.000	217.881	0.000	0
21.	0.096	0.000	217.881	0.000	0	0.054	0.000	217.881	0.000	0
22.	0.048	0.000	217.881	0.000	0	0.032	0.000	228.414	0.000	0
23.	0.015	0.000	217.881	0.000	0	0.058	0.000	217.881	0.000	0
24.	0.096	0.000	217.881	0.000	0	0.096	0.000	224.893	0.000	0
25.	0.096	0.000	217.881	0.000	0	0.068	0.000	217.881	0.000	0
26.	0.096	0.000	226.432	0.000	0	0.096	0.000	226.072	0.000	0
27.	0.096	0.000	217.881	0.000	0	0.096	0.000	217.881	0.000	0
28.	0.096	0.000	217.881	0.000	0	0.096	0.000	217.881	0.000	0
29.	0.086	0.000	217.881	0.000	0	0.048	0.000	217.881	0.000	0
30.	0.096	0.000	217.881	0.000	0	0.096	0.000	217.881	0.000	0
31.	0.096	0.000	217.881	0.000	0	0.020	0.000	217.881	0.000	0
32.	0.064	0.000	217.881	0.000	0	0.096	0.000	217.881	0.000	0
33.	0.096	0.000	217.881	0.000	0	0.096	0.000	217.881	0.000	0
34.	0.016	0.000	217.881	0.000	0	0.056	0.000	217.881	0.000	0
35.	0.096	0.000	217.881	0.000	0	0.096	0.000	217.881	0.000	0
36.	0.096	0.000	217.881	0.000	0	0.022	0.000	217.881	0.000	0
37.	0.013	0.000	217.881	0.000	0	0.096	0.000	217.881	0.000	0
38.	0.041	0.000	217.881	0.000	0	0.096	0.000	217.881	0.000	0
39.	0.070	0.000	217.881	0.000	0	0.096	0.000	217.881	0.000	0
40.	0.068	0.000	217.881	0.000	0	0.096	0.000	217.881	0.000	0
41.	0.058	0.000	224.294	0.000	0	0.050	0.000	217.881	0.000	0
42.	0.096	0.000	217.881	0.000	0	0.096	0.000	217.881	0.000	0
43.	0.052	0.000	217.881	0.000	0	0.096	0.000	217.881	0.000	0
44.	0.096	0.000	217.881	0.000	0	0.096	0.000	217.881	0.000	0
45.	0.036	0.000	217.881	0.000	0	0.096	0.000	217.881	0.000	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0.096	0.000	217.881	0.000	0	0.096	0.000	217.881	0.000	0

Proses Chromic Acid Anodizing										
No	Replikasi 4					Replikasi 5				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0.068	0.000	217.881	0.000	0	0.072	0.000	217.881	0.000	0
2.	0.072	0.000	217.881	0.000	0	0.054	0.000	226.487	0.000	0
3.	0.096	0.000	217.881	0.000	0	0.093	0.000	217.881	0.000	0
4.	0.040	0.000	217.881	0.000	0	0.040	0.000	217.881	0.000	0
5.	0.096	0.000	217.881	0.000	0	0.048	0.000	217.881	0.000	0
6.	0.096	0.000	217.881	0.000	0	0.057	0.000	217.881	0.000	0
7.	0.096	0.000	217.881	0.000	0	0.096	0.000	217.881	0.000	0
8.	0.057	0.000	225.492	0.000	0	0.036	0.000	217.881	0.000	0
9.	0.035	0.000	217.881	0.000	0	0.056	0.000	217.881	0.000	0
10.	0.046	0.000	217.881	0.000	0	0.093	0.000	217.881	0.000	0
11.	0.011	0.000	217.881	0.000	0	0.096	0.000	217.881	0.000	0
12.	0.096	0.000	217.881	0.000	0	0.022	0.000	217.881	0.000	0
13.	0.096	0.000	217.881	0.000	0	0.064	0.000	217.881	0.000	0
14.	0.050	0.000	217.881	0.000	0	0.016	0.000	217.881	0.000	0
15.	0.096	0.000	217.881	0.000	0	0.093	0.000	227.113	0.000	0
16.	0.096	0.000	217.881	0.000	0	0.072	0.000	217.881	0.000	0
17.	0.024	0.000	217.881	0.000	0	0.096	0.000	217.881	0.000	0
18.	0.094	0.000	217.881	0.000	0	0.056	0.000	217.881	0.000	0
19.	0.060	0.000	221.605	0.000	0	0.075	0.000	217.881	0.000	0
20.	0.040	0.000	217.881	0.000	0	0.052	0.000	217.881	0.000	0
21.	0.025	0.000	217.881	0.000	0	0.096	0.000	217.881	0.000	0
22.	0.096	0.000	221.605	0.000	0	0.096	0.000	217.881	0.000	0
23.	0.039	0.000	217.881	0.000	0	0.096	0.000	217.881	0.000	0
24.	0.096	0.000	226.012	0.000	0	0.058	0.000	217.881	0.000	0
25.	0.096	0.000	217.881	0.000	0	0.026	0.000	217.881	0.000	0
26.	0.049	0.000	217.881	0.000	0	0.070	0.000	217.881	0.000	0
27.	0.042	0.000	217.881	0.000	0	0.022	0.000	217.881	0.000	0
28.	0.040	0.000	217.881	0.000	0	0.096	0.000	223.090	0.000	0
29.	0.018	0.000	217.881	0.000	0	0.096	0.000	217.881	0.000	0
30.	0.096	0.000	217.881	0.000	0	0.046	0.000	217.881	0.000	0
31.	0.068	0.000	217.881	0.000	0	0.096	0.000	217.881	0.000	0
32.	0.054	0.000	217.881	0.000	0	0.096	0.000	217.881	0.000	0
33.	0.068	0.000	217.881	0.000	0	0.037	0.000	217.881	0.000	0
34.	0.036	0.000	217.881	0.000	0	0.096	0.000	217.881	0.000	0
35.	0.030	0.000	217.881	0.000	0	0.022	0.000	217.881	0.000	0
36.	0.096	0.000	217.881	0.000	0	0.025	0.000	217.881	0.000	0
37.	0.050	0.000	217.881	0.000	0	0.086	0.000	225.312	0.000	0
38.	0.030	0.000	228.567	0.000	0	0.096	0.000	217.881	0.000	0
39.	0.096	0.000	217.881	0.000	0	0.068	0.000	217.881	0.000	0
40.	0.039	0.000	217.881	0.000	0	0.096	0.000	217.881	0.000	0
41.	0.050	0.000	217.881	0.000	0	0.096	0.000	217.881	0.000	0
42.	0.096	0.000	217.881	0.000	0	0.093	0.000	217.881	0.000	0
43.	0.096	0.000	217.881	0.000	0	0.096	0.000	217.881	0.000	0
44.	0.096	0.000	217.881	0.000	0	0.056	0.000	217.881	0.000	0
45.	0.096	0.000	217.881	0.000	0	0.014	0.000	217.881	0.000	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0.077	0.000	217.881	0.000	0	0.054	0.000	217.881	0.000	0

Proses Chromic Acid Anodizing										
No	Replikasi 6					Replikasi 7				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0,096	0,000	217,881	0,000	0	0,093	0,000	217,881	0,000	0
2.	0,096	0,000	217,881	0,000	0	0,025	0,000	217,881	0,000	0
3.	0,096	0,000	217,881	0,000	0	0,096	0,000	217,881	0,000	0
4.	0,023	0,000	217,881	0,000	0	0,093	0,000	217,881	0,000	0
5.	0,022	0,000	217,881	0,000	0	0,096	0,000	217,881	0,000	0
6.	0,056	0,000	217,881	0,000	0	0,064	0,000	217,881	0,000	0
7.	0,096	0,000	217,881	0,000	0	0,096	0,000	217,881	0,000	0
8.	0,093	0,000	217,881	0,000	0	0,064	0,000	217,881	0,000	0
9.	0,096	0,000	217,881	0,000	0	0,033	0,000	217,881	0,000	0
10.	0,036	0,000	229,556	0,000	0	0,070	0,000	223,128	0,000	0
11.	0,384	0,000	217,881	0,000	0	0,066	0,000	217,881	0,000	0
12.	0,078	0,000	217,881	0,000	0	0,042	0,000	217,881	0,000	0
13.	0,022	0,000	217,881	0,000	0	0,029	0,000	217,881	0,000	0
14.	0,093	0,000	217,881	0,000	0	0,083	0,000	217,881	0,000	0
15.	0,072	0,000	217,881	0,000	0	0,050	0,000	217,881	0,000	0
16.	0,068	0,000	217,881	0,000	0	0,072	0,000	217,881	0,000	0
17.	0,036	0,000	217,881	0,000	0	0,096	0,000	217,881	0,000	0
18.	0,052	0,000	217,881	0,000	0	0,096	0,000	217,881	0,000	0
19.	0,014	0,000	217,881	0,000	0	0,094	0,000	217,881	0,000	0
20.	0,096	0,000	217,881	0,000	0	0,038	0,000	217,881	0,000	0
21.	0,032	0,000	217,881	0,000	0	0,094	0,000	217,881	0,000	0
22.	0,096	0,000	225,312	0,000	0	0,096	0,000	217,881	0,000	0
23.	0,059	0,000	217,881	0,000	0	0,068	0,000	217,881	0,000	0
24.	0,127	0,000	226,980	0,000	0	0,096	0,000	217,881	0,000	0
25.	0,096	0,000	217,881	0,000	0	0,052	0,000	217,881	0,000	0
26.	0,032	0,000	217,881	0,000	0	0,064	0,000	217,881	0,000	0
27.	0,093	0,000	217,881	0,000	0	0,066	0,000	217,881	0,000	0
28.	0,142	0,000	227,914	0,000	0	0,096	0,000	217,881	0,000	0
29.	0,096	0,000	217,881	0,000	0	0,096	0,000	225,872	0,000	0
30.	0,032	0,000	217,881	0,000	0	0,025	0,000	217,881	0,000	0
31.	0,082	0,000	217,881	0,000	0	0,015	0,000	217,881	0,000	0
32.	0,090	0,000	217,881	0,000	0	0,035	0,000	217,881	0,000	0
33.	0,096	0,000	217,881	0,000	0	0,033	0,000	217,881	0,000	0
34.	0,104	0,000	217,881	0,000	0	0,018	0,000	217,881	0,000	0
35.	0,096	0,000	217,881	0,000	0	0,015	0,000	217,881	0,000	0
36.	0,032	0,000	224,893	0,000	0	0,059	0,000	217,881	0,000	0
37.	0,072	0,000	217,881	0,000	0	0,096	0,000	225,415	0,000	0
38.	0,096	0,000	217,881	0,000	0	0,052	0,000	217,881	0,000	0
39.	0,062	0,000	217,881	0,000	0	0,050	0,000	217,881	0,000	0
40.	0,018	0,000	217,881	0,000	0	0,059	0,000	217,881	0,000	0
41.	0,096	0,000	217,881	0,000	0	0,054	0,000	217,881	0,000	0
42.	0,066	0,000	222,487	0,000	0	0,096	0,000	217,881	0,000	0
43.	0,142	0,000	217,881	0,000	0	0,083	0,000	222,894	0,000	0
44.	0,096	0,000	217,881	0,000	0	0,050	0,000	217,881	0,000	0
45.	0,222	0,000	217,881	0,000	0	0,035	0,000	217,881	0,000	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
63	0,126	0,000	217,881	0,000	0	0,035	0,000	217,881	0,000	0

Proses Chromic Acid Anodizing										
No	Replikasi 8					Replikasi 9				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0,052	0,000	217,881	0,000	0	0,040	0,000	217,881	0,000	0
2.	0,084	0,000	217,881	0,000	0	0,058	0,000	217,881	0,000	0
3.	0,096	0,000	217,881	0,000	0	0,096	0,000	217,881	0,000	0
4.	0,057	0,000	225,900	0,000	0	0,084	0,000	217,881	0,000	0
5.	0,068	0,000	217,881	0,000	0	0,096	0,000	217,881	0,000	0
6.	0,058	0,000	217,881	0,000	0	0,054	0,000	217,881	0,000	0
7.	0,014	0,000	217,881	0,000	0	0,064	0,000	217,881	0,000	0
8.	0,096	0,000	217,881	0,000	0	0,094	0,000	217,881	0,000	0
9.	0,062	0,000	217,881	0,000	0	0,046	0,000	217,881	0,000	0
10.	0,066	0,000	217,881	0,000	0	0,014	0,000	228,105	0,000	0
11.	0,096	0,000	217,881	0,000	0	0,072	0,000	217,881	0,000	0
12.	0,086	0,000	225,312	0,000	0	0,058	0,000	217,881	0,000	0
13.	0,094	0,000	217,881	0,000	0	0,060	0,000	217,881	0,000	0
14.	0,052	0,000	228,844	0,000	0	0,030	0,000	224,294	0,000	0
15.	0,042	0,000	217,881	0,000	0	0,096	0,000	226,432	0,000	0
16.	0,042	0,000	217,881	0,000	0	0,064	0,000	217,881	0,000	0
17.	0,096	0,000	217,881	0,000	0	0,066	0,000	217,881	0,000	0
18.	0,096	0,000	217,881	0,000	0	0,096	0,000	217,881	0,000	0
19.	0,058	0,000	217,881	0,000	0	0,014	0,000	217,881	0,000	0
20.	0,096	0,000	217,881	0,000	0	0,057	0,000	217,881	0,000	0
21.	0,082	0,000	217,881	0,000	0	0,096	0,000	217,881	0,000	0
22.	0,096	0,000	217,881	0,000	0	0,076	0,000	217,881	0,000	0
23.	0,096	0,000	217,881	0,000	0	0,096	0,000	217,881	0,000	0
24.	0,015	0,000	217,881	0,000	0	0,025	0,000	217,881	0,000	0
25.	0,046	0,000	217,881	0,000	0	0,049	0,000	217,881	0,000	0
26.	0,090	0,000	217,881	0,000	0	0,096	0,000	217,881	0,000	0
27.	0,066	0,000	217,881	0,000	0	0,018	0,000	221,080	0,000	0
28.	0,046	0,000	217,881	0,000	0	0,096	0,000	217,881	0,000	0
29.	0,096	0,000	217,881	0,000	0	0,068	0,000	217,881	0,000	0
30.	0,050	0,000	217,881	0,000	0	0,096	0,000	217,881	0,000	0
31.	0,017	0,000	217,881	0,000	0	0,096	0,000	217,881	0,000	0
32.	0,096	0,000	217,881	0,000	0	0,024	0,000	217,881	0,000	0
33.	0,096	0,000	217,881	0,000	0	0,096	0,000	217,881	0,000	0
34.	0,096	0,000	217,881	0,000	0	0,096	0,000	217,881	0,000	0
35.	0,096	0,000	217,881	0,000	0	0,068	0,000	217,881	0,000	0
36.	0,093	0,000	217,881	0,000	0	0,096	0,000	217,881	0,000	0
37.	0,096	0,000	217,881	0,000	0	0,049	0,000	217,881	0,000	0
38.	0,096	0,000	217,881	0,000	0	0,096	0,000	217,881	0,000	0
39.	0,048	0,000	217,881	0,000	0	0,055	0,000	217,881	0,000	0
40.	0,096	0,000	217,881	0,000	0	0,096	0,000	222,863	0,000	0
41.	0,058	0,000	217,881	0,000	0	0,042	0,000	217,881	0,000	0
42.	0,026	0,000	217,881	0,000	0	0,096	0,000	217,881	0,000	0
43.	0,071	0,000	217,881	0,000	0	0,096	0,000	217,881	0,000	0
44.	0,090	0,000	222,420	0,000	0	0,033	0,000	217,881	0,000	0
45.	0,064	0,000	217,881	0,000	0	0,096	0,000	217,881	0,000	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0,060	0,000	217,881	0,000	0	0,096	0,000	217,881	0,000	0

Proses Aluminium Treatment Inspection										
No	Data Aktual					Replikasi 1				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0.000	0.122	0.000	10.784	0	0.000	0.106	0.000	10.784	0
2.	0.000	0.174	0.000	10.784	0	0.000	0.098	0.000	10.784	0
3.	0.000	0.055	0.000	10.784	0	0.000	0.333	0.000	10.784	0
4.	0.000	0.188	0.000	10.784	0	0.000	4.000	0.000	10.784	0
5.	0.000	0.174	0.000	10.784	0	0.000	0.064	0.000	10.784	0
6.	0.000	0.060	0.000	10.784	0	0.000	0.048	0.000	10.784	0
7.	0.000	0.188	0.000	10.784	0	0.000	0.148	0.000	10.784	0
8.	0.000	0.152	0.000	10.784	0	0.000	0.021	0.000	10.784	0
9.	0.000	0.060	0.000	10.784	0	0.000	0.570	0.000	10.784	0
10.	0.000	0.055	0.000	10.784	0	0.000	3.000	0.000	10.784	0
11.	0.000	0.784	0.000	14.359	0	0.000	0.064	0.000	10.784	0
12.	0.000	0.058	0.000	10.784	0	0.000	4.000	0.000	10.784	0
13.	0.000	0.784	0.000	14.275	0	0.000	0.002	0.000	10.784	0
14.	0.000	0.040	0.000	10.784	0	0.000	0.099	0.000	10.784	0
15.	0.000	0.348	0.000	14.550	0	0.000	0.017	0.000	10.784	0
16.	0.000	0.161	0.000	10.784	0	0.000	0.024	0.000	14.073	0
17.	0.000	0.190	0.000	10.784	0	0.000	3.000	0.000	10.784	0
18.	0.000	0.161	0.000	10.784	0	0.000	0.032	0.000	10.784	0
19.	0.000	0.058	0.000	10.784	0	0.000	0.062	0.000	10.784	0
20.	0.000	0.084	0.000	10.784	0	0.000	4.000	0.000	10.784	0
21.	0.000	0.079	0.000	10.784	0	0.000	0.167	0.000	10.784	0
22.	0.000	0.122	0.000	10.784	0	0.000	0.050	0.000	19.664	0
23.	0.000	0.190	0.000	10.784	0	0.000	0.025	0.000	10.784	0
24.	0.000	0.040	0.000	10.784	0	0.000	0.044	0.000	10.784	0
25.	0.000	0.106	0.000	10.784	0	0.000	0.162	0.000	10.784	0
26.	0.000	0.106	0.000	10.784	0	0.000	0.068	0.000	10.784	0
27.	0.000	0.148	0.000	10.784	0	0.000	0.320	0.000	10.784	0
28.	0.000	0.161	0.000	10.784	0	0.000	0.246	0.000	10.784	0
29.	0.000	0.084	0.000	10.784	0	0.000	0.032	0.000	10.784	0
30.	0.000	0.148	0.000	10.784	0	0.000	0.041	0.000	14.473	0
31.	0.000	0.111	0.000	10.784	0	0.000	0.030	0.000	10.784	0
32.	0.000	0.084	0.000	10.784	0	0.000	0.014	0.000	10.784	0
33.	0.000	0.444	0.000	14.107	0	0.000	0.009	0.000	10.784	0
34.	0.000	0.084	0.000	10.784	0	0.000	0.060	0.000	14.593	0
35.	0.000	0.323	0.000	14.154	0	0.000	0.150	0.000	10.784	0
36.	0.000	8.000	0.000	19.664	0	0.000	0.038	0.000	14.164	0
37.	0.000	0.186	0.000	10.784	0	0.000	0.020	0.000	10.784	0
38.	0.000	0.376	0.000	14.164	0	0.000	0.114	0.000	10.784	0
39.	0.000	0.150	0.000	10.784	0	0.000	0.084	0.000	10.784	0
40.	0.000	0.028	0.000	10.784	0	0.000	0.021	0.000	10.784	0
41.	0.000	0.126	0.000	10.784	0	0.000	0.238	0.000	10.784	0
42.	0.000	0.067	0.000	10.784	0	0.000	4.000	0.000	10.784	0
43.	0.000	0.028	0.000	10.784	0	0.000	0.068	0.000	10.784	0
44.	0.000	0.079	0.000	10.784	0	0.000	0.099	0.000	10.784	0
45.	0.000	0.079	0.000	10.784	0	0.000	0.039	0.000	10.784	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0.000	0.010	0.000	10.784	0	0.000	0.012	0.000	10.784	0

Proses Aluminium Treatment Inspection										
No	Replikasi 2					Replikasi 3				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0.000	0.376	0.000	10.784	0	0.000	0.044	0.000	10.784	0
2.	0.000	0.334	0.000	10.784	0	0.000	0.028	0.000	10.784	0
3.	0.000	0.018	0.000	10.784	0	0.000	0.068	0.000	10.784	0
4.	0.000	0.016	0.000	10.784	0	0.000	4.000	0.000	10.784	0
5.	0.000	0.084	0.000	10.784	0	0.000	0.064	0.000	14.107	0
6.	0.000	0.320	0.000	10.784	0	0.000	0.041	0.000	10.784	0
7.	0.000	0.074	0.000	10.784	0	0.000	0.157	0.000	10.784	0
8.	0.000	0.014	0.000	14.014	0	0.000	0.040	0.000	10.784	0
9.	0.000	0.084	0.000	10.784	0	0.000	0.072	0.000	10.784	0
10.	0.000	0.104	0.000	10.784	0	0.000	0.222	0.000	10.784	0
11.	0.000	0.125	0.000	10.784	0	0.000	0.028	0.000	10.784	0
12.	0.000	0.022	0.000	10.784	0	0.000	0.048	0.000	10.784	0
13.	0.000	0.074	0.000	10.784	0	0.000	0.039	0.000	10.784	0
14.	0.000	0.046	0.000	10.784	0	0.000	4.000	0.000	10.784	0
15.	0.000	0.222	0.000	10.784	0	0.000	0.033	0.000	10.784	0
16.	0.000	0.022	0.000	10.784	0	0.000	0.064	0.000	10.784	0
17.	0.000	0.060	0.000	10.784	0	0.000	0.057	0.000	10.784	0
18.	0.000	0.071	0.000	10.784	0	0.000	0.055	0.000	10.784	0
19.	0.000	0.064	0.000	10.784	0	0.000	0.054	0.000	10.784	0
20.	0.000	0.320	0.000	10.784	0	0.000	0.004	0.000	10.784	0
21.	0.000	4.000	0.000	10.784	0	0.000	0.334	0.000	10.784	0
22.	0.000	0.012	0.000	10.784	0	0.000	0.148	0.000	10.784	0
23.	0.000	0.013	0.000	10.784	0	0.000	0.068	0.000	10.784	0
24.	0.000	0.129	0.000	10.784	0	0.000	0.088	0.000	10.784	0
25.	0.000	4.000	0.000	10.784	0	0.000	0.072	0.000	10.784	0
26.	0.000	0.142	0.000	10.784	0	0.000	0.276	0.000	10.784	0
27.	0.000	0.140	0.000	19.664	0	0.000	0.320	0.000	10.784	0
28.	0.000	0.572	0.000	14.359	0	0.000	0.118	0.000	10.784	0
29.	0.000	0.068	0.000	10.784	0	0.000	0.211	0.000	10.784	0
30.	0.000	0.098	0.000	10.784	0	0.000	0.054	0.000	19.664	0
31.	0.000	0.174	0.000	10.784	0	0.000	0.130	0.000	10.784	0
32.	0.000	0.116	0.000	10.784	0	0.000	0.190	0.000	10.784	0
33.	0.000	0.047	0.000	10.784	0	0.000	0.111	0.000	10.784	0
34.	0.000	0.023	0.000	10.784	0	0.000	0.174	0.000	10.784	0
35.	0.000	0.070	0.000	10.784	0	0.000	0.016	0.000	10.784	0
36.	0.000	0.080	0.000	10.784	0	0.000	0.048	0.000	10.784	0
37.	0.000	0.096	0.000	10.784	0	0.000	0.091	0.000	10.784	0
38.	0.000	0.080	0.000	10.784	0	0.000	0.033	0.000	10.784	0
39.	0.000	0.024	0.000	10.784	0	0.000	0.015	0.000	10.784	0
40.	0.000	0.068	0.000	10.784	0	0.000	0.084	0.000	10.784	0
41.	0.000	0.126	0.000	10.784	0	0.000	0.018	0.000	10.784	0
42.	0.000	0.080	0.000	10.784	0	0.000	0.040	0.000	10.784	0
43.	0.000	0.042	0.000	10.784	0	0.000	0.165	0.000	10.784	0
44.	0.000	0.032	0.000	10.784	0	0.000	4.000	0.000	19.664	0
45.	0.000	0.062	0.000	10.784	0	0.000	0.032	0.000	10.784	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0.000	0.032	0.000	10.784	0	0.000	0.002	0.000	10.784	0

Proses Aluminium Treatment Inspection										
No	Replikasi 4					Replikasi 5				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0.000	0.026	0.000	10.784	0	0.000	0.078	0.000	10.784	0
2.	0.000	0.034	0.000	14.014	0	0.000	0.067	0.000	10.784	0
3.	0.000	4.000	0.000	10.784	0	0.000	0.041	0.000	19.664	0
4.	0.000	0.128	0.000	10.784	0	0.000	0.165	0.000	10.784	0
5.	0.000	0.040	0.000	10.784	0	0.000	0.024	0.000	10.784	0
6.	0.000	0.051	0.000	10.784	0	0.000	0.012	0.000	10.784	0
7.	0.000	4.000	0.000	10.784	0	0.000	0.013	0.000	10.784	0
8.	0.000	0.784	0.000	10.784	0	0.000	0.025	0.000	10.784	0
9.	0.000	0.040	0.000	19.664	0	0.000	0.068	0.000	10.784	0
10.	0.000	0.031	0.000	10.784	0	0.000	4.000	0.000	10.784	0
11.	0.000	0.068	0.000	10.784	0	0.000	0.148	0.000	10.784	0
12.	0.000	0.035	0.000	10.784	0	0.000	0.072	0.000	10.784	0
13.	0.000	0.034	0.000	10.784	0	0.000	0.032	0.000	10.784	0
14.	0.000	0.014	0.000	10.784	0	0.000	4.000	0.000	10.784	0
15.	0.000	0.162	0.000	10.784	0	0.000	0.030	0.000	10.784	0
16.	0.000	4.000	0.000	10.784	0	0.000	0.018	0.000	10.784	0
17.	0.000	0.027	0.000	10.784	0	0.000	0.160	0.000	10.784	0
18.	0.000	0.099	0.000	10.784	0	0.000	0.117	0.000	19.664	0
19.	0.000	0.051	0.000	10.784	0	0.000	0.148	0.000	10.784	0
20.	0.000	0.039	0.000	10.784	0	0.000	0.190	0.000	10.784	0
21.	0.000	0.015	0.000	10.784	0	0.000	0.044	0.000	10.784	0
22.	0.000	0.084	0.000	10.784	0	0.000	0.021	0.000	10.784	0
23.	0.000	0.048	0.000	10.784	0	0.000	0.039	0.000	10.784	0
24.	0.000	0.211	0.000	10.784	0	0.000	0.052	0.000	10.784	0
25.	0.000	0.167	0.000	10.784	0	0.000	0.026	0.000	10.784	0
26.	0.000	0.068	0.000	10.784	0	0.000	0.060	0.000	10.784	0
27.	0.000	0.068	0.000	10.784	0	0.000	0.021	0.000	10.784	0
28.	0.000	0.012	0.000	10.784	0	0.000	0.240	0.000	10.784	0
29.	0.000	0.044	0.000	10.784	0	0.000	0.117	0.000	10.784	0
30.	0.000	0.055	0.000	10.784	0	0.000	0.111	0.000	10.784	0
31.	0.000	0.068	0.000	10.784	0	0.000	4.000	0.000	10.784	0
32.	0.000	0.062	0.000	10.784	0	0.000	0.722	0.000	10.784	0
33.	0.000	0.036	0.000	10.784	0	0.000	0.114	0.000	10.784	0
34.	0.000	0.054	0.000	10.784	0	0.000	0.018	0.000	10.784	0
35.	0.000	0.117	0.000	10.784	0	0.000	0.003	0.000	10.784	0
36.	0.000	4.000	0.000	10.784	0	0.000	0.572	0.000	14.012	0
37.	0.000	0.004	0.000	10.784	0	0.000	0.207	0.000	10.784	0
38.	0.000	0.099	0.000	10.784	0	0.000	0.157	0.000	10.784	0
39.	0.000	0.130	0.000	10.784	0	0.000	0.008	0.000	10.784	0
40.	0.000	0.116	0.000	10.784	0	0.000	0.126	0.000	10.784	0
41.	0.000	0.048	0.000	10.784	0	0.000	0.032	0.000	10.784	0
42.	0.000	0.032	0.000	10.784	0	0.000	0.028	0.000	10.784	0
43.	0.000	0.084	0.000	19.664	0	0.000	0.099	0.000	10.784	0
44.	0.000	0.065	0.000	19.664	0	0.000	0.040	0.000	10.784	0
45.	0.000	0.012	0.000	10.784	0	0.000	0.010	0.000	10.784	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0.000	0.064	0.000	10.784	0	0.000	0.106	0.000	10.784	0

Proses Aluminium Treatment Inspection										
No	Replikasi 6					Replikasi 7				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0,000	0,091	0,000	10,784	0	0,000	0,066	0,000	10,784	0
2.	0,000	0,057	0,000	10,784	0	0,000	0,126	0,000	10,784	0
3.	0,000	0,009	0,000	10,784	0	0,000	0,030	0,000	10,784	0
4.	0,000	0,046	0,000	10,784	0	0,000	0,026	0,000	19,664	0
5.	0,000	0,012	0,000	10,784	0	0,000	0,067	0,000	10,784	0
6.	0,000	0,035	0,000	10,784	0	0,000	0,091	0,000	10,784	0
7.	0,000	0,032	0,000	10,784	0	0,000	0,034	0,000	10,784	0
8.	0,000	0,014	0,000	10,784	0	0,000	0,276	0,000	10,784	0
9.	0,000	0,023	0,000	10,784	0	0,000	0,079	0,000	10,784	0
10.	0,000	0,033	0,000	10,784	0	0,000	0,030	0,000	19,664	0
11.	0,000	0,091	0,000	10,784	0	0,000	0,044	0,000	10,784	0
12.	0,000	0,032	0,000	10,784	0	0,000	0,068	0,000	10,784	0
13.	0,000	0,030	0,000	10,784	0	0,000	0,055	0,000	10,784	0
14.	0,000	0,320	0,000	10,784	0	0,000	0,099	0,000	10,784	0
15.	0,000	0,074	0,000	10,784	0	0,000	0,068	0,000	10,784	0
16.	0,000	0,272	0,000	10,784	0	0,000	0,189	0,000	10,784	0
17.	0,000	0,072	0,000	10,784	0	0,000	0,058	0,000	10,784	0
18.	0,000	0,019	0,000	10,784	0	0,000	0,020	0,000	10,784	0
19.	0,000	0,308	0,000	10,784	0	0,000	0,018	0,000	19,664	0
20.	0,000	0,042	0,000	10,784	0	0,000	0,148	0,000	13,916	0
21.	0,000	0,099	0,000	10,784	0	0,000	0,038	0,000	10,784	0
22.	0,000	0,058	0,000	19,664	0	0,000	0,140	0,000	10,784	0
23.	0,000	4,000	0,000	10,784	0	0,000	0,006	0,000	10,784	0
24.	0,000	0,068	0,000	19,664	0	0,000	0,150	0,000	10,784	0
25.	0,000	0,041	0,000	10,784	0	0,000	0,064	0,000	10,784	0
26.	0,000	0,058	0,000	19,664	0	0,000	0,272	0,000	10,784	0
27.	0,000	0,007	0,000	10,784	0	0,000	0,024	0,000	10,784	0
28.	0,000	0,129	0,000	10,784	0	0,000	0,036	0,000	10,784	0
29.	0,000	0,148	0,000	10,784	0	0,000	0,026	0,000	19,664	0
30.	0,000	0,080	0,000	10,784	0	0,000	0,148	0,000	10,784	0
31.	0,000	0,333	0,000	10,784	0	0,000	0,174	0,000	10,784	0
32.	0,000	0,012	0,000	10,784	0	0,000	0,067	0,000	10,784	0
33.	0,000	0,064	0,000	10,784	0	0,000	4,000	0,000	10,784	0
34.	0,000	0,118	0,000	10,784	0	0,000	0,036	0,000	10,784	0
35.	0,000	0,157	0,000	10,784	0	0,000	0,054	0,000	19,664	0
36.	0,000	0,031	0,000	10,784	0	0,000	0,070	0,000	10,784	0
37.	0,000	0,021	0,000	10,784	0	0,000	0,034	0,000	10,784	0
38.	0,000	0,048	0,000	10,784	0	0,000	0,062	0,000	10,784	0
39.	0,000	0,003	0,000	10,784	0	0,000	0,099	0,000	10,784	0
40.	0,000	0,161	0,000	10,784	0	0,000	0,036	0,000	10,784	0
41.	0,000	0,034	0,000	10,784	0	0,000	0,117	0,000	10,784	0
42.	0,000	0,091	0,000	10,784	0	0,000	0,084	0,000	10,784	0
43.	0,000	0,334	0,000	19,664	0	0,000	0,050	0,000	10,784	0
44.	0,000	0,126	0,000	10,784	0	0,000	0,031	0,000	10,784	0
45.	0,000	0,148	0,000	10,784	0	0,000	0,189	0,000	10,784	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0,000	0,126	0,000	10,784	0	0,000	0,028	0,000	14,017	0

Proses Aluminium Treatment Inspection										
No	Replikasi 8					Replikasi 9				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0,000	0,032	0,000	10,784	0	0,000	0,055	0,000	10,784	0
2.	0,000	0,044	0,000	19,664	0	0,000	0,128	0,000	10,784	0
3.	0,000	0,108	0,000	10,784	0	0,000	0,117	0,000	10,784	0
4.	0,000	0,013	0,000	10,784	0	0,000	0,004	0,000	10,784	0
5.	0,000	0,053	0,000	19,664	0	0,000	0,091	0,000	10,784	0
6.	0,000	0,174	0,000	10,784	0	0,000	0,048	0,000	10,784	0
7.	0,000	0,032	0,000	10,784	0	0,000	0,148	0,000	10,784	0
8.	0,000	0,125	0,000	10,784	0	0,000	0,034	0,000	10,784	0
9.	0,000	0,014	0,000	10,784	0	0,000	0,060	0,000	19,664	0
10.	0,000	0,036	0,000	19,664	0	0,000	4,000	0,000	10,784	0
11.	0,000	0,188	0,000	10,784	0	0,000	0,022	0,000	10,784	0
12.	0,000	0,067	0,000	14,593	0	0,000	0,102	0,000	10,784	0
13.	0,000	0,032	0,000	10,784	0	0,000	4,000	0,000	10,784	0
14.	0,000	0,031	0,000	10,784	0	0,000	0,039	0,000	10,784	0
15.	0,000	0,068	0,000	10,784	0	0,000	0,148	0,000	10,784	0
16.	0,000	4,000	0,000	10,784	0	0,000	0,009	0,000	10,784	0
17.	0,000	0,021	0,000	10,784	0	0,000	0,032	0,000	10,784	0
18.	0,000	0,117	0,000	10,784	0	0,000	0,091	0,000	10,784	0
19.	0,000	0,033	0,000	10,784	0	0,000	0,044	0,000	13,916	0
20.	0,000	0,111	0,000	10,784	0	0,000	0,018	0,000	10,784	0
21.	0,000	0,138	0,000	10,784	0	0,000	0,024	0,000	10,784	0
22.	0,000	0,036	0,000	10,784	0	0,000	0,007	0,000	10,784	0
23.	0,000	0,091	0,000	10,784	0	0,000	0,034	0,000	10,784	0
24.	0,000	0,068	0,000	10,784	0	0,000	0,067	0,000	10,784	0
25.	0,000	0,088	0,000	10,784	0	0,000	0,044	0,000	10,784	0
26.	0,000	0,125	0,000	10,784	0	0,000	0,014	0,000	10,784	0
27.	0,000	0,074	0,000	10,784	0	0,000	0,028	0,000	10,784	0
28.	0,000	0,098	0,000	10,784	0	0,000	0,157	0,000	10,784	0
29.	0,000	0,148	0,000	10,784	0	0,000	0,068	0,000	10,784	0
30.	0,000	0,056	0,000	10,784	0	0,000	0,024	0,000	10,784	0
31.	0,000	0,024	0,000	10,784	0	0,000	0,020	0,000	13,852	0
32.	0,000	0,054	0,000	10,784	0	0,000	0,267	0,000	10,784	0
33.	0,000	0,003	0,000	10,784	0	0,000	0,053	0,000	10,784	0
34.	0,000	4,000	0,000	10,784	0	0,000	0,012	0,000	10,784	0
35.	0,000	0,074	0,000	10,784	0	0,000	0,009	0,000	10,784	0
36.	0,000	0,018	0,000	14,089	0	0,000	0,030	0,000	10,784	0
37.	0,000	0,066	0,000	10,784	0	0,000	0,060	0,000	10,784	0
38.	0,000	0,126	0,000	10,784	0	0,000	0,068	0,000	10,784	0
39.	0,000	0,572	0,000	19,664	0	0,000	0,189	0,000	10,784	0
40.	0,000	0,084	0,000	10,784	0	0,000	0,320	0,000	10,784	0
41.	0,000	0,032	0,000	10,784	0	0,000	0,157	0,000	10,784	0
42.	0,000	4,000	0,000	10,784	0	0,000	0,031	0,000	10,784	0
43.	0,000	0,148	0,000	10,784	0	0,000	0,019	0,000	10,784	0
44.	0,000	0,024	0,000	10,784	0	0,000	0,098	0,000	10,784	0
45.	0,000	0,126	0,000	19,664	0	0,000	0,150	0,000	10,784	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0,000	0,023	0,000	10,784	0	0,000	0,267	0,000	10,784	0

Proses Primer Painting										
No	Data Aktual					Replikasi 1				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0.000	1.056	0.000	4.792	0	0.000	0.270	0.000	2.743	0
2.	0.000	1.955	0.000	4.792	0	0.000	0.436	0.000	2.863	0
3.	0.000	1.836	0.000	4.792	0	0.000	0.108	0.000	2.863	0
4.	0.000	3.192	0.000	6.884	0	0.000	0.228	0.000	2.863	0
5.	0.000	1.955	0.000	4.792	0	0.000	3.552	0.000	2.863	0
6.	0.000	1.260	0.000	4.792	0	0.000	1.194	0.000	5.918	0
7.	0.000	3.192	0.000	6.884	0	0.000	0.330	0.000	2.863	0
8.	0.000	2.280	0.000	5.918	0	0.000	0.618	0.000	2.863	0
9.	0.000	1.260	0.000	4.792	0	0.000	0.436	0.000	2.446	0
10.	0.000	1.836	0.000	4.792	0	0.000	0.100	0.000	2.750	0
11.	0.000	0.618	0.000	2.676	0	0.000	1.194	0.000	2.863	0
12.	0.000	0.480	0.000	2.863	0	0.000	0.636	0.000	2.863	0
13.	0.000	0.618	0.000	2.824	0	0.000	4.170	0.000	2.863	0
14.	0.000	0.240	0.000	2.863	0	0.000	0.725	0.000	2.863	0
15.	0.000	5.220	0.000	7.548	0	0.000	0.694	0.000	5.918	0
16.	0.000	2.178	0.000	5.918	0	0.000	0.512	0.000	4.792	0
17.	0.000	1.932	0.000	4.792	0	0.000	0.240	0.000	2.492	0
18.	0.000	2.178	0.000	5.918	0	0.000	1.194	0.000	6.884	0
19.	0.000	0.480	0.000	2.863	0	0.000	1.194	0.000	4.792	0
20.	0.000	1.400	0.000	4.792	0	0.000	0.726	0.000	2.863	0
21.	0.000	1.344	0.000	4.792	0	0.000	0.936	0.000	2.863	0
22.	0.000	1.056	0.000	4.792	0	0.000	0.240	0.000	4.792	0
23.	0.000	1.932	0.000	4.792	0	0.000	0.960	0.000	2.863	0
24.	0.000	0.240	0.000	2.863	0	0.000	0.352	0.000	2.863	0
25.	0.000	2.065	0.000	5.918	0	0.000	0.480	0.000	2.863	0
26.	0.000	2.065	0.000	5.918	0	0.000	0.120	0.000	2.768	0
27.	0.000	2.220	0.000	5.918	0	0.000	0.805	0.000	5.918	0
28.	0.000	2.178	0.000	5.918	0	0.000	1.596	0.000	2.863	0
29.	0.000	1.400	0.000	4.792	0	0.000	0.205	0.000	4.792	0
30.	0.000	2.220	0.000	5.918	0	0.000	1.194	0.000	2.863	0
31.	0.000	1.660	0.000	4.792	0	0.000	0.144	0.000	2.863	0
32.	0.000	1.400	0.000	4.792	0	0.000	0.120	0.000	2.571	0
33.	0.000	5.064	0.000	7.685	0	0.000	0.420	0.000	4.792	0
34.	0.000	1.400	0.000	4.792	0	0.000	0.436	0.000	2.863	0
35.	0.000	4.356	0.000	6.884	0	0.000	1.380	0.000	2.863	0
36.	0.000	1.482	0.000	4.792	0	0.000	0.800	0.000	4.792	0
37.	0.000	1.674	0.000	4.792	0	0.000	1.176	0.000	4.792	0
38.	0.000	6.000	0.000	7.557	0	0.000	0.248	0.000	7.557	0
39.	0.000	1.104	0.000	4.792	0	0.000	0.936	0.000	4.792	0
40.	0.000	0.420	0.000	2.863	0	0.000	1.194	0.000	2.863	0
41.	0.000	1.764	0.000	4.792	0	0.000	1.194	0.000	2.472	0
42.	0.000	1.584	0.000	4.792	0	0.000	0.275	0.000	2.863	0
43.	0.000	0.420	0.000	2.863	0	0.000	0.378	0.000	2.863	0
44.	0.000	1.344	0.000	4.792	0	0.000	1.194	0.000	2.863	0
45.	0.000	1.344	0.000	4.792	0	0.000	0.510	0.000	2.863	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0.000	2.166	0.000	5.918	0	0.000	0.314	0.000	2.657	0

Proses Primer Painting										
No	Replikasi 2					Replikasi 3				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0.000	1.152	0.000	2.863	0	0.000	4.170	0.000	2.863	0
2.	0.000	0.618	0.000	4.792	0	0.000	1.074	0.000	2.863	0
3.	0.000	1.194	0.000	2.863	0	0.000	0.755	0.000	4.792	0
4.	0.000	1.194	0.000	2.863	0	0.000	0.800	0.000	2.863	0
5.	0.000	0.569	0.000	5.918	0	0.000	0.528	0.000	5.918	0
6.	0.000	1.176	0.000	2.445	0	0.000	0.532	0.000	2.863	0
7.	0.000	0.456	0.000	2.863	0	0.000	0.175	0.000	2.758	0
8.	0.000	0.108	0.000	4.792	0	0.000	0.888	0.000	2.758	0
9.	0.000	0.400	0.000	4.792	0	0.000	0.288	0.000	2.863	0
10.	0.000	1.056	0.000	2.863	0	0.000	0.375	0.000	6.884	0
11.	0.000	0.715	0.000	2.547	0	0.000	0.184	0.000	2.863	0
12.	0.000	0.510	0.000	5.918	0	0.000	1.194	0.000	2.863	0
13.	0.000	4.170	0.000	4.792	0	0.000	4.170	0.000	2.774	0
14.	0.000	0.164	0.000	2.863	0	0.000	0.144	0.000	2.863	0
15.	0.000	0.436	0.000	2.863	0	0.000	0.693	0.000	4.792	0
16.	0.000	0.190	0.000	2.863	0	0.000	0.175	0.000	2.863	0
17.	0.000	0.120	0.000	4.792	0	0.000	1.194	0.000	2.863	0
18.	0.000	4.170	0.000	2.863	0	0.000	0.100	0.000	2.863	0
19.	0.000	0.440	0.000	2.863	0	0.000	1.194	0.000	2.863	0
20.	0.000	0.408	0.000	2.863	0	0.000	0.296	0.000	2.863	0
21.	0.000	0.436	0.000	2.863	0	0.000	1.056	0.000	2.863	0
22.	0.000	1.194	0.000	4.792	0	0.000	4.170	0.000	5.918	0
23.	0.000	3.385	0.000	2.863	0	0.000	4.170	0.000	2.863	0
24.	0.000	0.550	0.000	4.792	0	0.000	0.436	0.000	2.528	0
25.	0.000	0.375	0.000	2.863	0	0.000	1.194	0.000	2.863	0
26.	0.000	0.432	0.000	2.520	0	0.000	1.176	0.000	4.792	0
27.	0.000	0.436	0.000	2.664	0	0.000	0.378	0.000	2.863	0
28.	0.000	1.152	0.000	6.884	0	0.000	0.343	0.000	6.884	0
29.	0.000	1.194	0.000	2.480	0	0.000	0.354	0.000	2.863	0
30.	0.000	0.456	0.000	2.707	0	0.000	1.194	0.000	2.863	0
31.	0.000	1.194	0.000	2.863	0	0.000	0.510	0.000	2.863	0
32.	0.000	0.392	0.000	2.863	0	0.000	1.194	0.000	2.863	0
33.	0.000	0.618	0.000	5.918	0	0.000	1.074	0.000	2.504	0
34.	0.000	0.270	0.000	2.863	0	0.000	0.200	0.000	2.863	0
35.	0.000	0.648	0.000	2.863	0	0.000	0.115	0.000	4.792	0
36.	0.000	0.952	0.000	2.863	0	0.000	0.500	0.000	2.863	0
37.	0.000	4.170	0.000	2.582	0	0.000	0.469	0.000	2.526	0
38.	0.000	0.100	0.000	4.792	0	0.000	1.194	0.000	2.863	0
39.	0.000	0.648	0.000	2.863	0	0.000	1.194	0.000	2.863	0
40.	0.000	0.456	0.000	2.863	0	0.000	1.194	0.000	2.774	0
41.	0.000	1.032	0.000	4.792	0	0.000	0.888	0.000	7.772	0
42.	0.000	1.176	0.000	2.863	0	0.000	0.436	0.000	2.604	0
43.	0.000	0.456	0.000	4.792	0	0.000	0.864	0.000	2.863	0
44.	0.000	0.360	0.000	2.863	0	0.000	1.194	0.000	2.863	0
45.	0.000	0.805	0.000	2.863	0	0.000	0.648	0.000	4.792	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0.000	1.194	0.000	2.863	0	0.000	4.170	0.000	2.556	0

Proses Primer Painting										
No	Replikasi 4					Replikasi 5				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0.000	4.800	0.000	2.863	0	0.000	0.164	0.000	2.863	0
2.	0.000	4.170	0.000	2.863	0	0.000	0.240	0.000	2.809	0
3.	0.000	0.210	0.000	4.792	0	0.000	1.194	0.000	4.792	0
4.	0.000	0.574	0.000	7.557	0	0.000	0.100	0.000	2.863	0
5.	0.000	0.555	0.000	2.587	0	0.000	1.194	0.000	2.657	0
6.	0.000	0.260	0.000	2.863	0	0.000	0.258	0.000	5.918	0
7.	0.000	0.600	0.000	2.715	0	0.000	1.194	0.000	2.863	0
8.	0.000	0.111	0.000	2.863	0	0.000	1.194	0.000	6.884	0
9.	0.000	0.960	0.000	2.863	0	0.000	0.558	0.000	2.444	0
10.	0.000	0.532	0.000	4.792	0	0.000	0.456	0.000	2.863	0
11.	0.000	1.194	0.000	2.824	0	0.000	0.432	0.000	2.758	0
12.	0.000	4.170	0.000	2.452	0	0.000	0.294	0.000	2.863	0
13.	0.000	4.170	0.000	2.863	0	0.000	4.170	0.000	2.863	0
14.	0.000	1.194	0.000	2.863	0	0.000	0.175	0.000	2.863	0
15.	0.000	1.194	0.000	2.863	0	0.000	0.380	0.000	4.792	0
16.	0.000	1.194	0.000	2.863	0	0.000	4.170	0.000	2.863	0
17.	0.000	4.170	0.000	2.863	0	0.000	0.436	0.000	2.863	0
18.	0.000	0.574	0.000	4.792	0	0.000	0.296	0.000	4.792	0
19.	0.000	4.170	0.000	2.406	0	0.000	0.392	0.000	6.884	0
20.	0.000	1.035	0.000	2.863	0	0.000	1.176	0.000	5.918	0
21.	0.000	0.816	0.000	2.863	0	0.000	0.270	0.000	2.579	0
22.	0.000	0.156	0.000	2.863	0	0.000	1.194	0.000	6.884	0
23.	0.000	0.294	0.000	6.884	0	0.000	1.194	0.000	2.802	0
24.	0.000	0.164	0.000	2.863	0	0.000	0.120	0.000	2.863	0
25.	0.000	4.170	0.000	2.774	0	0.000	4.170	0.000	4.792	0
26.	0.000	0.120	0.000	4.792	0	0.000	0.936	0.000	2.863	0
27.	0.000	0.314	0.000	2.443	0	0.000	0.540	0.000	2.863	0
28.	0.000	0.112	0.000	2.638	0	0.000	1.194	0.000	2.863	0
29.	0.000	0.232	0.000	2.863	0	0.000	0.260	0.000	4.792	0
30.	0.000	0.456	0.000	2.863	0	0.000	0.816	0.000	5.918	0
31.	0.000	1.194	0.000	2.863	0	0.000	0.801	0.000	2.863	0
32.	0.000	0.140	0.000	2.544	0	0.000	0.979	0.000	2.863	0
33.	0.000	0.108	0.000	2.681	0	0.000	0.456	0.000	2.863	0
34.	0.000	0.805	0.000	2.863	0	0.000	0.693	0.000	2.863	0
35.	0.000	0.420	0.000	2.863	0	0.000	1.194	0.000	2.758	0
36.	0.000	0.420	0.000	4.792	0	0.000	0.569	0.000	4.792	0
37.	0.000	0.150	0.000	2.863	0	0.000	0.728	0.000	5.918	0
38.	0.000	0.100	0.000	2.863	0	0.000	0.420	0.000	2.504	0
39.	0.000	4.170	0.000	4.792	0	0.000	0.164	0.000	4.792	0
40.	0.000	4.170	0.000	2.826	0	0.000	0.979	0.000	2.503	0
41.	0.000	0.100	0.000	4.792	0	0.000	0.316	0.000	2.863	0
42.	0.000	0.100	0.000	2.863	0	0.000	1.056	0.000	2.863	0
43.	0.000	0.432	0.000	5.918	0	0.000	0.294	0.000	2.718	0
44.	0.000	1.056	0.000	2.758	0	0.000	0.156	0.000	2.863	0
45.	0.000	0.498	0.000	4.792	0	0.000	0.456	0.000	2.489	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0.000	4.170	0.000	2.863	0	0.000	0.522	0.000	2.863	0

Proses Primer Painting										
No	Replikasi 6					Replikasi 7				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0,000	1,194	0,000	5,918	0	0,000	0,368	0,000	2,863	0
2.	0,000	0,979	0,000	2,863	0	0,000	0,240	0,000	2,863	0
3.	0,000	0,140	0,000	2,863	0	0,000	1,074	0,000	2,863	0
4.	0,000	1,194	0,000	2,863	0	0,000	0,569	0,000	2,863	0
5.	0,000	1,194	0,000	2,557	0	0,000	4,170	0,000	2,863	0
6.	0,000	0,436	0,000	2,778	0	0,000	0,432	0,000	2,425	0
7.	0,000	0,516	0,000	2,863	0	0,000	0,735	0,000	4,792	0
8.	0,000	0,100	0,000	2,715	0	0,000	0,258	0,000	6,884	0
9.	0,000	1,194	0,000	2,603	0	0,000	0,462	0,000	2,863	0
10.	0,000	1,194	0,000	2,863	0	0,000	0,294	0,000	2,452	0
11.	0,000	1,194	0,000	5,918	0	0,000	4,170	0,000	2,863	0
12.	0,000	0,378	0,000	2,863	0	0,000	0,100	0,000	2,580	0
13.	0,000	2,450	0,000	2,863	0	0,000	0,805	0,000	4,792	0
14.	0,000	0,144	0,000	2,562	0	0,000	1,194	0,000	2,813	0
15.	0,000	0,100	0,000	2,863	0	0,000	0,436	0,000	2,863	0
16.	0,000	0,240	0,000	6,884	0	0,000	0,360	0,000	5,918	0
17.	0,000	0,735	0,000	5,918	0	0,000	0,260	0,000	2,863	0
18.	0,000	0,715	0,000	2,863	0	0,000	0,260	0,000	2,863	0
19.	0,000	0,436	0,000	6,884	0	0,000	1,194	0,000	2,863	0
20.	0,000	0,600	0,000	2,863	0	0,000	0,436	0,000	5,918	0
21.	0,000	0,749	0,000	2,565	0	0,000	0,569	0,000	2,541	0
22.	0,000	0,735	0,000	2,863	0	0,000	1,194	0,000	2,863	0
23.	0,000	0,275	0,000	2,863	0	0,000	1,194	0,000	5,918	0
24.	0,000	1,194	0,000	2,863	0	0,000	4,170	0,000	2,863	0
25.	0,000	0,100	0,000	2,863	0	0,000	0,436	0,000	2,863	0
26.	0,000	0,100	0,000	4,792	0	0,000	1,194	0,000	2,743	0
27.	0,000	0,354	0,000	2,863	0	0,000	1,194	0,000	2,863	0
28.	0,000	1,194	0,000	5,918	0	0,000	0,888	0,000	2,863	0
29.	0,000	1,194	0,000	4,792	0	0,000	0,728	0,000	5,918	0
30.	0,000	0,648	0,000	5,918	0	0,000	1,194	0,000	2,863	0
31.	0,000	1,092	0,000	2,509	0	0,000	0,436	0,000	2,863	0
32.	0,000	0,258	0,000	2,863	0	0,000	0,189	0,000	6,884	0
33.	0,000	0,200	0,000	2,863	0	0,000	0,100	0,000	2,863	0
34.	0,000	0,378	0,000	2,863	0	0,000	1,032	0,000	2,755	0
35.	0,000	0,540	0,000	2,863	0	0,000	0,462	0,000	2,863	0
36.	0,000	0,270	0,000	4,792	0	0,000	0,966	0,000	5,918	0
37.	0,000	1,032	0,000	4,792	0	0,000	0,540	0,000	2,863	0
38.	0,000	0,370	0,000	2,863	0	0,000	0,275	0,000	4,792	0
39.	0,000	0,612	0,000	2,562	0	0,000	1,194	0,000	2,863	0
40.	0,000	0,343	0,000	2,863	0	0,000	1,152	0,000	4,792	0
41.	0,000	0,100	0,000	2,863	0	0,000	0,390	0,000	4,792	0
42.	0,000	1,176	0,000	5,918	0	0,000	4,170	0,000	2,863	0
43.	0,000	0,108	0,000	2,863	0	0,000	0,100	0,000	2,863	0
44.	0,000	0,436	0,000	2,863	0	0,000	1,194	0,000	2,863	0
45.	0,000	0,436	0,000	4,792	0	0,000	1,194	0,000	5,918	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0,000	0,570	0,000	2,613	0	0,000	0,175	0,000	2,863	0

Proses Primer Painting										
No	Replikasi 8					Replikasi 9				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0,000	1,035	0,000	2,613	0	0,000	0,436	0,000	2,863	0
2.	0,000	1,194	0,000	2,587	0	0,000	4,170	0,000	2,863	0
3.	0,000	4,170	0,000	2,863	0	0,000	0,500	0,000	4,792	0
4.	0,000	0,432	0,000	2,863	0	0,000	0,522	0,000	7,813	0
5.	0,000	1,110	0,000	2,863	0	0,000	0,436	0,000	5,918	0
6.	0,000	1,194	0,000	2,528	0	0,000	0,436	0,000	2,863	0
7.	0,000	1,194	0,000	4,792	0	0,000	0,296	0,000	6,884	0
8.	0,000	0,360	0,000	2,863	0	0,000	1,194	0,000	4,792	0
9.	0,000	0,810	0,000	4,792	0	0,000	0,294	0,000	4,792	0
10.	0,000	1,194	0,000	2,863	0	0,000	4,170	0,000	4,792	0
11.	0,000	0,120	0,000	2,863	0	0,000	1,194	0,000	2,425	0
12.	0,000	0,555	0,000	2,740	0	0,000	0,936	0,000	2,863	0
13.	0,000	0,378	0,000	4,792	0	0,000	1,152	0,000	2,863	0
14.	0,000	0,725	0,000	4,792	0	0,000	1,176	0,000	5,918	0
15.	0,000	1,194	0,000	2,863	0	0,000	0,569	0,000	7,829	0
16.	0,000	1,194	0,000	2,863	0	0,000	1,056	0,000	2,664	0
17.	0,000	0,432	0,000	2,863	0	0,000	0,456	0,000	6,884	0
18.	0,000	0,301	0,000	2,863	0	0,000	0,270	0,000	6,884	0
19.	0,000	0,726	0,000	2,863	0	0,000	0,656	0,000	2,863	0
20.	0,000	1,194	0,000	4,792	0	0,000	0,100	0,000	2,397	0
21.	0,000	0,100	0,000	2,863	0	0,000	0,498	0,000	2,863	0
22.	0,000	0,160	0,000	4,792	0	0,000	0,440	0,000	2,863	0
23.	0,000	0,936	0,000	2,863	0	0,000	0,656	0,000	2,863	0
24.	0,000	0,360	0,000	4,792	0	0,000	0,985	0,000	2,863	0
25.	0,000	1,194	0,000	2,863	0	0,000	0,436	0,000	4,792	0
26.	0,000	4,170	0,000	2,533	0	0,000	4,170	0,000	4,792	0
27.	0,000	4,170	0,000	4,792	0	0,000	4,170	0,000	4,792	0
28.	0,000	0,100	0,000	4,792	0	0,000	0,258	0,000	4,792	0
29.	0,000	0,888	0,000	4,792	0	0,000	0,175	0,000	4,792	0
30.	0,000	0,936	0,000	6,884	0	0,000	1,152	0,000	4,792	0
31.	0,000	0,270	0,000	2,754	0	0,000	1,194	0,000	2,863	0
32.	0,000	0,270	0,000	2,863	0	0,000	0,580	0,000	4,792	0
33.	0,000	0,936	0,000	7,685	0	0,000	0,569	0,000	2,708	0
34.	0,000	4,170	0,000	2,799	0	0,000	1,074	0,000	7,900	0
35.	0,000	0,436	0,000	2,863	0	0,000	1,194	0,000	4,792	0
36.	0,000	0,800	0,000	2,863	0	0,000	0,510	0,000	4,792	0
37.	0,000	0,436	0,000	2,863	0	0,000	0,749	0,000	6,884	0
38.	0,000	0,715	0,000	2,863	0	0,000	0,436	0,000	2,863	0
39.	0,000	0,350	0,000	2,863	0	0,000	0,160	0,000	2,774	0
40.	0,000	0,240	0,000	2,863	0	0,000	0,850	0,000	2,863	0
41.	0,000	0,108	0,000	2,863	0	0,000	1,194	0,000	2,444	0
42.	0,000	0,510	0,000	2,863	0	0,000	1,194	0,000	4,792	0
43.	0,000	1,194	0,000	2,863	0	0,000	4,170	0,000	2,863	0
44.	0,000	4,170	0,000	4,792	0	0,000	4,170	0,000	4,792	0
45.	0,000	0,100	0,000	4,792	0	0,000	0,294	0,000	5,918	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0,000	1,150	0,000	2,750	0	0,000	0,120	0,000	5,918	0

Proses Painting Inspection										
No	Data Aktual					Replikasi 1				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	1.320	0.000	1.324	0
2.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	0.416	0.000	1.051	0
3.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	0.212	0.000	1.413	0
4.	0.000	0.208	0.000	1.311	0	0.000	0.033	0.000	0.673	0
5.	0.000	0.083	0.000	0.771	0	0.000	0.118	0.000	1.032	0
6.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	0.220	0.000	1.103	0
7.	0.000	0.208	0.000	1.400	0	0.000	0.188	0.000	1.928	0
8.	0.000	0.250	0.000	1.036	0	0.000	1.320	0.000	0.754	0
9.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	0.184	0.000	2.110	0
10.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	0.428	0.000	0.648	0
11.	0.000	0.245	0.000	1.116	0	0.000	0.044	0.000	1.928	0
12.	0.000	0.142	0.000	1.436	0	0.000	0.210	0.000	1.928	0
13.	0.000	0.245	0.000	1.116	0	0.000	0.069	0.000	0.774	0
14.	0.000	0.252	0.000	1.400	0	0.000	1.320	0.000	1.402	0
15.	0.000	0.100	0.000	1.273	0	0.000	0.335	0.000	1.928	0
16.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	0.172	0.000	1.928	0
17.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	0.034	0.000	1.212	0
18.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	0.016	0.000	1.928	0
19.	0.000	0.142	0.000	1.082	0	0.000	0.414	0.000	1.928	0
20.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	0.069	0.000	1.434	0
21.	0.000	0.316	0.000	1.388	0	0.000	1.320	0.000	1.338	0
22.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	1.320	0.000	1.448	0
23.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	0.174	0.000	1.928	0
24.	0.000	0.252	0.000	1.065	0	0.000	0.300	0.000	1.216	0
25.	0.000	0.249	0.000	1.434	0	0.000	0.110	0.000	1.382	0
26.	0.000	0.249	0.000	1.091	0	0.000	1.320	0.000	1.928	0
27.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	0.188	0.000	1.162	0
28.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	1.320	0.000	0.650	0
29.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	0.450	0.000	1.928	0
30.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	1.320	0.000	1.277	0
31.	0.000	0.990	0.000	2.110	0	0.000	1.320	0.000	1.928	0
32.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	0.206	0.000	1.471	0
33.	0.000	0.854	0.000	2.110	0	0.000	0.450	0.000	1.356	0
34.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	0.250	0.000	1.928	0
35.	0.000	2.640	0.000	2.110	0	0.000	0.090	0.000	0.703	0
36.	0.000	0.228	0.000	1.331	0	0.000	0.042	0.000	1.297	0
37.	0.000	0.266	0.000	1.441	0	0.000	1.320	0.000	1.304	0
38.	0.000	0.422	0.000	1.321	0	0.000	0.450	0.000	0.699	0
39.	0.000	0.422	0.000	1.321	0	0.000	0.308	0.000	1.331	0
40.	0.000	0.044	0.000	0.711	0	0.000	0.422	0.000	0.662	0
41.	0.000	0.300	0.000	1.157	0	0.000	1.320	0.000	0.657	0
42.	0.000	0.497	0.000	1.267	0	0.000	0.364	0.000	0.688	0
43.	0.000	0.044	0.000	0.776	0	0.000	0.245	0.000	1.369	0
44.	0.000	0.316	0.000	1.149	0	0.000	0.040	0.000	1.074	0
45.	0.000	0.316	0.000	1.149	0	0.000	0.234	0.000	1.102	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0.000	0.167	0.000	0.987	0	0.000	0.346	0.000	1.928	0

Proses Painting Inspection										
No	Replikasi 2					Replikasi 3				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0.000	0.346	0.000	1.346	0	0.000	1.320	0.000	1.928	0
2.	0.000	0.160	0.000	1.928	0	0.000	1.320	0.000	0.662	0
3.	0.000	0.363	0.000	1.220	0	0.000	1.320	0.000	1.928	0
4.	0.000	0.447	0.000	1.486	0	0.000	0.380	0.000	1.928	0
5.	0.000	1.320	0.000	0.687	0	0.000	0.315	0.000	2.110	0
6.	0.000	1.320	0.000	0.650	0	0.000	0.172	0.000	1.344	0
7.	0.000	0.069	0.000	1.928	0	0.000	0.335	0.000	1.928	0
8.	0.000	1.320	0.000	1.355	0	0.000	1.320	0.000	0.739	0
9.	0.000	1.320	0.000	1.235	0	0.000	1.320	0.000	0.688	0
10.	0.000	0.990	0.000	1.091	0	0.000	0.084	0.000	1.928	0
11.	0.000	0.142	0.000	1.928	0	0.000	1.320	0.000	0.987	0
12.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	0.140	0.000	1.155	0
13.	0.000	1.320	0.000	0.761	0	0.000	0.320	0.000	1.116	0
14.	0.000	1.320	0.000	1.069	0	0.000	0.100	0.000	1.928	0
15.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	1.320	0.000	1.216	0
16.	0.000	0.320	0.000	1.314	0	0.000	0.246	0.000	2.110	0
17.	0.000	1.320	0.000	2.110	0	0.000	1.320	0.000	2.110	0
18.	0.000	0.078	0.000	1.101	0	0.000	0.499	0.000	1.253	0
19.	0.000	1.320	0.000	1.362	0	0.000	1.320	0.000	1.082	0
20.	0.000	1.320	0.000	1.321	0	0.000	0.172	0.000	1.235	0
21.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	1.320	0.000	1.482	0
22.	0.000	0.170	0.000	1.928	0	0.000	1.320	0.000	1.928	0
23.	0.000	0.300	0.000	2.110	0	0.000	0.160	0.000	1.238	0
24.	0.000	1.320	0.000	1.333	0	0.000	0.363	0.000	0.650	0
25.	0.000	1.320	0.000	0.650	0	0.000	1.320	0.000	1.928	0
26.	0.000	1.320	0.000	1.253	0	0.000	1.320	0.000	1.313	0
27.	0.000	0.140	0.000	1.928	0	0.000	0.398	0.000	0.699	0
28.	0.000	0.250	0.000	1.928	0	0.000	0.999	0.000	1.928	0
29.	0.000	0.078	0.000	1.928	0	0.000	0.090	0.000	1.928	0
30.	0.000	0.150	0.000	1.177	0	0.000	1.320	0.000	1.928	0
31.	0.000	1.320	0.000	1.395	0	0.000	1.320	0.000	0.645	0
32.	0.000	0.346	0.000	1.335	0	0.000	1.320	0.000	1.212	0
33.	0.000	1.320	0.000	0.987	0	0.000	1.320	0.000	1.928	0
34.	0.000	1.320	0.000	0.987	0	0.000	0.171	0.000	1.928	0
35.	0.000	0.225	0.000	1.332	0	0.000	0.142	0.000	1.928	0
36.	0.000	0.414	0.000	1.928	0	0.000	0.272	0.000	2.110	0
37.	0.000	0.499	0.000	2.110	0	0.000	0.167	0.000	1.143	0
38.	0.000	0.346	0.000	1.928	0	0.000	1.320	0.000	0.650	0
39.	0.000	0.184	0.000	1.116	0	0.000	0.135	0.000	1.928	0
40.	0.000	0.422	0.000	0.711	0	0.000	0.280	0.000	2.110	0
41.	0.000	0.462	0.000	1.412	0	0.000	1.320	0.000	0.711	0
42.	0.000	0.183	0.000	0.668	0	0.000	1.320	0.000	2.110	0
43.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	0.076	0.000	2.110	0
44.	0.000	0.800	0.000	1.928	0	0.000	0.280	0.000	1.928	0
45.	0.000	0.280	0.000	1.928	0	0.000	1.320	0.000	1.928	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0.000	0.016	0.000	1.457	0	0.000	1.320	0.000	1.195	0

Proses Painting Inspection										
No	Replikasi 4					Replikasi 5				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0.000	1.320	0.000	0.650	0	0.000	0.320	0.000	1.467	0
2.	0.000	1.320	0.000	1.222	0	0.000	1.320	0.000	2.110	0
3.	0.000	0.038	0.000	0.682	0	0.000	1.320	0.000	1.376	0
4.	0.000	0.135	0.000	0.778	0	0.000	0.082	0.000	0.680	0
5.	0.000	1.320	0.000	1.273	0	0.000	0.414	0.000	1.928	0
6.	0.000	1.320	0.000	0.687	0	0.000	0.462	0.000	1.376	0
7.	0.000	0.208	0.000	1.116	0	0.000	1.320	0.000	2.110	0
8.	0.000	0.084	0.000	1.928	0	0.000	0.422	0.000	0.762	0
9.	0.000	1.320	0.000	2.110	0	0.000	0.160	0.000	0.743	0
10.	0.000	0.116	0.000	1.928	0	0.000	0.074	0.000	0.770	0
11.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	0.167	0.000	1.361	0
12.	0.000	1.320	0.000	1.411	0	0.000	1.320	0.000	1.413	0
13.	0.000	1.320	0.000	1.467	0	0.000	0.160	0.000	0.987	0
14.	0.000	0.639	0.000	0.739	0	0.000	0.206	0.000	0.687	0
15.	0.000	0.212	0.000	0.642	0	0.000	0.198	0.000	1.216	0
16.	0.000	0.082	0.000	1.374	0	0.000	1.320	0.000	1.233	0
17.	0.000	0.167	0.000	0.648	0	0.000	0.245	0.000	0.987	0
18.	0.000	0.298	0.000	1.201	0	0.000	1.320	0.000	1.133	0
19.	0.000	0.346	0.000	1.928	0	0.000	1.320	0.000	1.332	0
20.	0.000	0.174	0.000	1.345	0	0.000	1.320	0.000	1.464	0
21.	0.000	1.320	0.000	2.110	0	0.000	0.335	0.000	1.928	0
22.	0.000	0.300	0.000	1.032	0	0.000	0.032	0.000	1.136	0
23.	0.000	1.320	0.000	2.110	0	0.000	0.210	0.000	1.928	0
24.	0.000	0.090	0.000	1.132	0	0.000	1.320	0.000	1.085	0
25.	0.000	0.200	0.000	1.177	0	0.000	0.198	0.000	1.247	0
26.	0.000	0.450	0.000	1.928	0	0.000	0.388	0.000	1.928	0
27.	0.000	0.250	0.000	1.928	0	0.000	0.346	0.000	0.705	0
28.	0.000	0.422	0.000	0.648	0	0.000	1.320	0.000	1.254	0
29.	0.000	0.171	0.000	1.447	0	0.000	1.320	0.000	1.321	0
30.	0.000	1.320	0.000	1.132	0	0.000	0.674	0.000	2.110	0
31.	0.000	1.320	0.000	2.110	0	0.000	0.186	0.000	0.987	0
32.	0.000	0.184	0.000	1.928	0	0.000	0.184	0.000	1.155	0
33.	0.000	1.320	0.000	1.233	0	0.000	0.315	0.000	0.761	0
34.	0.000	0.232	0.000	1.165	0	0.000	0.245	0.000	1.928	0
35.	0.000	0.135	0.000	1.928	0	0.000	0.208	0.000	2.110	0
36.	0.000	1.320	0.000	1.346	0	0.000	0.234	0.000	1.245	0
37.	0.000	0.090	0.000	1.928	0	0.000	1.320	0.000	1.247	0
38.	0.000	0.171	0.000	1.448	0	0.000	1.320	0.000	1.141	0
39.	0.000	0.364	0.000	0.987	0	0.000	1.320	0.000	0.731	0
40.	0.000	0.414	0.000	1.928	0	0.000	0.363	0.000	1.928	0
41.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	0.320	0.000	1.928	0
42.	0.000	0.416	0.000	1.248	0	0.000	0.330	0.000	1.462	0
43.	0.000	0.083	0.000	1.928	0	0.000	0.090	0.000	0.657	0
44.	0.000	0.140	0.000	1.054	0	0.000	0.335	0.000	1.928	0
45.	0.000	0.132	0.000	1.928	0	0.000	0.184	0.000	1.486	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0.000	0.220	0.000	1.162	0	0.000	0.414	0.000	0.884	0

Proses Painting Inspection										
No	Replikasi 6					Replikasi 7				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0,000	1,320	0,000	0,701	0	0,000	0,076	0,000	1,361	0
2.	0,000	1,320	0,000	1,181	0	0,000	1,320	0,000	0,738	0
3.	0,000	0,167	0,000	2,110	0	0,000	1,320	0,000	1,066	0
4.	0,000	1,320	0,000	1,928	0	0,000	0,315	0,000	1,928	0
5.	0,000	0,116	0,000	1,082	0	0,000	0,100	0,000	1,399	0
6.	0,000	0,300	0,000	0,781	0	0,000	0,668	0,000	2,110	0
7.	0,000	0,198	0,000	1,928	0	0,000	0,167	0,000	1,928	0
8.	0,000	0,160	0,000	0,730	0	0,000	0,083	0,000	1,928	0
9.	0,000	1,320	0,000	1,928	0	0,000	1,320	0,000	1,071	0
10.	0,000	0,330	0,000	1,928	0	0,000	1,320	0,000	1,320	0
11.	0,000	0,186	0,000	0,703	0	0,000	1,320	0,000	1,048	0
12.	0,000	0,140	0,000	1,928	0	0,000	0,069	0,000	1,928	0
13.	0,000	0,249	0,000	0,695	0	0,000	1,320	0,000	1,065	0
14.	0,000	1,320	0,000	1,147	0	0,000	1,320	0,000	0,699	0
15.	0,000	0,110	0,000	1,222	0	0,000	1,320	0,000	1,928	0
16.	0,000	0,167	0,000	1,177	0	0,000	0,300	0,000	0,739	0
17.	0,000	1,320	0,000	1,928	0	0,000	1,320	0,000	1,383	0
18.	0,000	0,174	0,000	1,141	0	0,000	1,320	0,000	1,172	0
19.	0,000	0,116	0,000	0,737	0	0,000	0,476	0,000	1,928	0
20.	0,000	0,330	0,000	1,212	0	0,000	0,660	0,000	1,267	0
21.	0,000	0,234	0,000	1,149	0	0,000	1,320	0,000	1,295	0
22.	0,000	0,104	0,000	1,928	0	0,000	0,188	0,000	1,928	0
23.	0,000	0,497	0,000	1,247	0	0,000	0,462	0,000	1,928	0
24.	0,000	0,363	0,000	1,411	0	0,000	1,320	0,000	1,295	0
25.	0,000	0,033	0,000	1,029	0	0,000	0,250	0,000	2,110	0
26.	0,000	1,320	0,000	1,253	0	0,000	1,320	0,000	1,176	0
27.	0,000	0,132	0,000	1,928	0	0,000	0,068	0,000	1,149	0
28.	0,000	1,320	0,000	1,928	0	0,000	0,665	0,000	1,928	0
29.	0,000	0,167	0,000	0,694	0	0,000	1,320	0,000	1,199	0
30.	0,000	0,245	0,000	1,928	0	0,000	0,660	0,000	1,928	0
31.	0,000	0,234	0,000	1,393	0	0,000	1,320	0,000	0,707	0
32.	0,000	1,320	0,000	1,247	0	0,000	1,320	0,000	1,346	0
33.	0,000	0,030	0,000	2,110	0	0,000	0,140	0,000	1,355	0
34.	0,000	1,320	0,000	0,730	0	0,000	1,320	0,000	1,928	0
35.	0,000	0,598	0,000	1,928	0	0,000	0,399	0,000	1,131	0
36.	0,000	0,184	0,000	0,673	0	0,000	0,212	0,000	1,928	0
37.	0,000	1,320	0,000	1,276	0	0,000	0,212	0,000	1,403	0
38.	0,000	0,138	0,000	1,928	0	0,000	1,320	0,000	1,928	0
39.	0,000	1,320	0,000	1,286	0	0,000	0,167	0,000	1,173	0
40.	0,000	0,172	0,000	1,122	0	0,000	1,320	0,000	0,761	0
41.	0,000	1,320	0,000	0,682	0	0,000	1,320	0,000	1,393	0
42.	0,000	0,222	0,000	1,928	0	0,000	0,230	0,000	1,359	0
43.	0,000	1,320	0,000	2,110	0	0,000	0,598	0,000	1,928	0
44.	0,000	0,135	0,000	1,127	0	0,000	0,639	0,000	1,335	0
45.	0,000	0,498	0,000	0,694	0	0,000	0,296	0,000	1,928	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0,000	0,422	0,000	1,928	0	0,000	0,422	0,000	1,928	0

Proses Painting Inspection										
No	Replikasi 8					Replikasi 9				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0,000	0,127	0,000	2,110	0	0,000	0,112	0,000	1,928	0
2.	0,000	0,112	0,000	2,110	0	0,000	0,198	0,000	1,928	0
3.	0,000	1,320	0,000	1,928	0	0,000	1,320	0,000	1,928	0
4.	0,000	1,320	0,000	1,393	0	0,000	1,320	0,000	1,403	0
5.	0,000	1,320	0,000	1,222	0	0,000	1,320	0,000	1,330	0
6.	0,000	0,252	0,000	1,928	0	0,000	1,320	0,000	1,372	0
7.	0,000	1,320	0,000	1,928	0	0,000	1,320	0,000	1,247	0
8.	0,000	1,320	0,000	1,257	0	0,000	0,102	0,000	1,309	0
9.	0,000	0,183	0,000	2,110	0	0,000	0,063	0,000	1,162	0
10.	0,000	0,416	0,000	1,347	0	0,000	0,150	0,000	1,085	0
11.	0,000	0,232	0,000	2,110	0	0,000	0,300	0,000	1,149	0
12.	0,000	0,083	0,000	1,147	0	0,000	1,320	0,000	2,110	0
13.	0,000	0,014	0,000	1,116	0	0,000	1,320	0,000	1,104	0
14.	0,000	1,320	0,000	1,247	0	0,000	1,320	0,000	1,247	0
15.	0,000	0,398	0,000	1,450	0	0,000	0,116	0,000	1,393	0
16.	0,000	0,133	0,000	0,987	0	0,000	1,320	0,000	1,928	0
17.	0,000	0,034	0,000	1,444	0	0,000	0,422	0,000	1,413	0
18.	0,000	0,160	0,000	0,718	0	0,000	1,320	0,000	1,369	0
19.	0,000	0,042	0,000	1,436	0	0,000	0,206	0,000	1,928	0
20.	0,000	1,320	0,000	1,928	0	0,000	0,160	0,000	1,928	0
21.	0,000	0,054	0,000	2,110	0	0,000	0,167	0,000	1,346	0
22.	0,000	0,186	0,000	1,928	0	0,000	0,231	0,000	1,224	0
23.	0,000	0,499	0,000	1,928	0	0,000	0,026	0,000	1,059	0
24.	0,000	0,120	0,000	1,469	0	0,000	1,320	0,000	1,928	0
25.	0,000	0,316	0,000	1,928	0	0,000	0,222	0,000	1,928	0
26.	0,000	0,172	0,000	1,186	0	0,000	0,298	0,000	0,987	0
27.	0,000	0,398	0,000	1,137	0	0,000	0,064	0,000	1,928	0
28.	0,000	0,116	0,000	2,110	0	0,000	1,320	0,000	1,928	0
29.	0,000	1,320	0,000	1,143	0	0,000	0,076	0,000	0,717	0
30.	0,000	0,228	0,000	1,928	0	0,000	0,156	0,000	1,928	0
31.	0,000	0,212	0,000	1,928	0	0,000	1,320	0,000	1,928	0
32.	0,000	1,320	0,000	1,081	0	0,000	0,044	0,000	1,076	0
33.	0,000	0,398	0,000	2,110	0	0,000	1,320	0,000	1,155	0
34.	0,000	0,428	0,000	1,928	0	0,000	0,202	0,000	0,778	0
35.	0,000	1,320	0,000	0,688	0	0,000	0,346	0,000	0,987	0
36.	0,000	1,320	0,000	1,201	0	0,000	1,320	0,000	0,737	0
37.	0,000	1,320	0,000	0,717	0	0,000	0,208	0,000	1,928	0
38.	0,000	1,320	0,000	1,472	0	0,000	1,320	0,000	1,928	0
39.	0,000	1,320	0,000	1,448	0	0,000	1,320	0,000	1,334	0
40.	0,000	1,320	0,000	1,440	0	0,000	0,499	0,000	1,928	0
41.	0,000	0,135	0,000	1,928	0	0,000	0,300	0,000	1,928	0
42.	0,000	0,052	0,000	1,928	0	0,000	0,456	0,000	0,726	0
43.	0,000	1,320	0,000	1,071	0	0,000	1,320	0,000	2,110	0
44.	0,000	0,188	0,000	1,928	0	0,000	1,320	0,000	1,928	0
45.	0,000	1,320	0,000	0,987	0	0,000	1,320	0,000	1,928	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0,000	1,320	0,000	0,709	0	0,000	0,172	0,000	1,220	0

Proses Top Coat Painting										
No	Data Aktual					Replikasi 1				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0.000	1.336	0.000	4.436	0	0.593	0.524	5.123	6.142	0
2.	0.000	1.336	0.000	4.436	0	1.425	0.436	2.198	6.142	0
3.	0.000	1.336	0.000	4.436	0	0.000	1.336	4.776	2.107	0
4.	0.000	4.500	0.000	8.230	0	1.749	0.436	3.408	2.107	0
5.	0.000	0.400	0.000	2.107	0	1.027	4.794	2.198	6.142	0
6.	0.000	1.336	0.000	4.436	0	0.583	14.994	0.000	2.111	0
7.	0.000	4.500	0.000	8.230	0	0.000	0.436	5.809	2.819	0
8.	0.000	4.985	0.000	8.485	0	0.277	1.902	0.000	4.436	0
9.	0.000	0.436	0.000	2.111	0	0.000	0.436	0.000	2.819	0
10.	0.000	0.436	0.000	2.111	0	0.000	0.436	0.000	6.142	0
11.	0.000	9.996	0.000	12.193	0	0.466	0.268	0.000	6.142	0
12.	0.000	4.290	0.000	8.485	0	0.415	0.666	0.000	2.111	0
13.	0.000	9.996	0.000	12.193	0	0.735	2.905	0.000	2.111	0
14.	0.000	14.994	0.000	14.650	0	0.000	0.436	2.198	2.111	0
15.	0.000	2.800	0.000	6.142	0	0.402	0.436	0.000	6.142	0
16.	0.000	0.436	0.000	2.111	0	0.853	0.166	3.408	6.142	0
17.	0.000	0.436	0.000	2.111	0	0.583	1.355	3.408	10.540	0
18.	0.000	0.436	0.000	2.111	0	0.235	0.436	0.000	6.142	0
19.	0.000	4.290	0.000	8.485	0	0.363	2.725	2.198	4.671	0
20.	0.000	0.436	0.000	2.111	0	0.910	1.035	2.198	6.142	0
21.	0.000	2.230	0.000	5.412	0	0.000	0.436	0.000	2.819	0
22.	0.000	1.336	0.000	4.436	0	0.000	1.336	2.198	2.111	0
23.	0.000	1.336	0.000	4.436	0	0.000	2.280	0.000	6.142	0
24.	0.000	14.994	0.000	14.650	0	0.000	0.436	2.198	6.142	0
25.	0.000	3.000	0.000	6.142	0	0.000	0.436	5.809	2.111	0
26.	0.000	3.000	0.000	6.142	0	0.147	1.336	0.000	6.142	0
27.	0.000	1.336	0.000	4.436	0	0.534	1.020	0.000	2.107	0
28.	0.000	1.336	0.000	4.436	0	0.534	0.774	0.000	4.671	0
29.	0.000	1.336	0.000	4.436	0	0.466	0.436	0.000	2.107	0
30.	0.000	0.436	0.000	2.111	0	0.000	2.796	3.408	2.819	0
31.	0.000	0.352	0.000	2.107	0	1.798	0.436	0.000	6.142	0
32.	0.000	0.436	0.000	2.111	0	0.000	1.336	0.000	2.111	0
33.	0.000	18.540	0.000	14.650	0	0.000	0.500	0.000	6.142	0
34.	0.000	0.436	0.000	2.111	0	1.453	8.750	3.408	8.485	0
35.	0.000	1.672	0.000	6.142	0	0.000	0.436	5.123	6.142	0
36.	0.000	4.806	0.000	8.485	0	0.000	0.312	0.000	2.111	0
37.	0.000	3.462	0.000	6.142	0	1.027	15.312	0.000	2.111	0
38.	0.000	5.275	0.000	8.485	0	0.000	3.490	3.408	12.193	0
39.	0.000	5.275	0.000	8.485	0	0.200	2.412	0.000	2.819	0
40.	0.000	0.264	0.000	2.107	0	0.667	7.000	0.000	8.485	0
41.	0.000	3.490	0.000	6.142	0	0.597	0.833	3.408	2.111	0
42.	0.000	9.996	0.000	12.193	0	0.000	3.144	0.000	8.485	0
43.	0.000	1.000	0.000	2.819	0	0.000	5.010	0.000	2.111	0
44.	0.000	2.230	0.000	5.412	0	0.000	5.460	0.000	2.111	0
45.	0.000	2.230	0.000	5.412	0	0.000	1.336	0.000	2.111	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0.500	0.500	3.408	2.819	0	0.373	4.900	4.776	12.193	0

Proses Top Coat Painting										
No	Replikasi 2					Replikasi 3				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0.000	0.436	0.000	2.107	0	0.466	1.146	0.000	4.436	0
2.	0.000	0.500	4.776	6.142	0	0.000	4.500	2.198	2.111	0
3.	0.000	1.470	0.000	2.111	0	0.000	1.336	0.000	6.142	0
4.	0.369	0.436	0.000	6.142	0	0.534	1.336	0.000	6.142	0
5.	0.000	0.436	2.198	2.111	0	0.000	1.404	0.000	6.142	0
6.	0.958	3.360	3.408	6.142	0	0.000	3.822	0.000	6.142	0
7.	0.477	2.214	0.000	6.142	0	0.000	0.436	0.000	2.107	0
8.	0.000	0.500	2.198	4.436	0	1.027	0.258	0.000	6.142	0
9.	0.454	1.336	3.408	2.111	0	0.235	0.436	2.198	14.650	0
10.	0.000	0.436	3.408	2.107	0	0.000	0.436	0.000	8.485	0
11.	0.000	2.514	0.000	2.111	0	0.111	0.436	5.123	2.111	0
12.	0.000	0.436	3.408	8.485	0	0.359	2.280	0.000	6.142	0
13.	0.186	0.436	0.000	2.111	0	0.000	0.431	0.000	2.111	0
14.	0.000	1.336	0.000	2.111	0	0.593	7.557	0.000	2.107	0
15.	0.480	2.796	3.408	2.111	0	0.534	1.764	0.000	6.142	0
16.	0.000	0.436	3.408	8.485	0	0.000	2.412	3.408	8.485	0
17.	0.000	1.035	2.198	6.142	0	2.000	0.436	0.000	6.142	0
18.	0.637	2.994	0.000	6.142	0	0.000	1.372	0.000	8.485	0
19.	0.000	2.541	2.198	6.142	0	0.000	1.401	0.000	2.111	0
20.	0.000	9.090	0.000	2.111	0	0.000	0.436	3.408	8.485	0
21.	0.000	0.436	0.000	6.142	0	0.000	0.436	4.776	4.436	0
22.	0.570	0.436	0.000	6.142	0	0.244	2.670	3.408	6.142	0
23.	0.369	0.436	2.198	6.142	0	0.150	3.360	0.000	6.142	0
24.	0.315	1.336	3.408	2.819	0	0.000	0.436	0.000	6.142	0
25.	0.472	7.380	0.000	2.111	0	0.593	14.985	0.000	6.142	0
26.	0.500	9.090	0.000	6.142	0	0.000	3.564	0.000	6.142	0
27.	0.000	2.136	3.408	6.142	0	0.000	2.994	3.408	12.193	0
28.	0.000	3.228	0.000	6.142	0	0.219	2.205	4.776	8.485	0
29.	0.868	5.376	0.000	2.819	0	0.170	7.374	2.198	2.111	0
30.	0.550	2.905	0.000	6.142	0	0.000	7.392	0.000	6.142	0
31.	1.469	3.564	0.000	2.111	0	0.500	4.108	0.000	2.107	0
32.	0.445	0.436	5.123	4.436	0	0.000	0.524	4.776	4.671	0
33.	0.000	0.436	2.198	6.142	0	0.899	0.524	5.123	6.142	0
34.	0.531	2.668	5.123	6.142	0	0.000	0.417	0.000	2.107	0
35.	0.111	0.436	0.000	2.819	0	1.818	2.905	0.000	6.142	0
36.	0.000	2.136	0.000	6.142	0	0.000	0.352	3.408	6.142	0
37.	1.001	2.058	0.000	6.142	0	0.571	3.980	0.000	6.142	0
38.	0.103	5.688	5.123	2.111	0	0.043	21.582	0.000	2.111	0
39.	0.000	0.436	2.198	2.111	0	0.219	0.436	3.408	6.142	0
40.	0.000	2.230	3.408	2.107	0	0.000	0.431	5.123	6.142	0
41.	0.398	2.796	0.000	8.485	0	0.000	0.583	0.000	4.436	0
42.	0.700	0.436	2.198	8.485	0	2.551	7.557	0.000	2.819	0
43.	0.191	0.480	0.000	6.142	0	0.000	2.958	0.000	2.111	0
44.	0.477	0.436	0.000	2.111	0	0.000	0.436	0.000	6.142	0
45.	0.068	0.436	0.000	2.111	0	0.000	5.208	0.000	6.142	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0.000	3.335	2.198	2.819	0	0.000	0.500	0.000	2.111	0

Proses Top Coat Painting										
No	Replikasi 4					Replikasi 5				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0.150	13.588	2.198	6.142	0	0.545	0.436	2.198	2.111	0
2.	0.000	0.436	5.123	2.111	0	0.466	0.436	0.000	6.142	0
3.	0.000	2.725	3.408	8.485	0	0.000	1.020	2.198	5.412	0
4.	0.000	0.255	0.000	6.142	0	0.000	0.436	4.776	6.142	0
5.	0.000	0.436	3.408	2.111	0	0.000	0.436	0.000	6.142	0
6.	0.000	5.460	0.000	2.111	0	0.235	3.564	2.198	8.485	0
7.	0.235	0.436	3.408	6.142	0	0.000	1.953	4.776	2.111	0
8.	0.000	2.541	0.000	6.142	0	1.230	0.436	3.408	6.142	0
9.	0.219	5.704	0.000	5.412	0	0.000	3.850	2.198	6.142	0
10.	0.000	0.436	0.000	14.650	0	0.262	0.436	0.000	2.111	0
11.	0.853	2.046	5.809	6.142	0	0.328	0.888	5.123	6.142	0
12.	0.910	10.000	4.776	6.142	0	0.150	0.436	0.000	2.107	0
13.	0.398	14.985	3.408	2.111	0	0.466	0.431	0.000	4.436	0
14.	0.000	18.540	0.000	2.111	0	0.317	0.436	0.000	6.142	0
15.	2.551	3.900	0.000	6.142	0	0.583	0.436	3.408	4.436	0
16.	0.593	0.436	3.408	6.142	0	1.090	0.436	0.000	2.107	0
17.	0.000	1.500	3.408	14.650	0	0.000	0.436	3.408	6.142	0
18.	0.000	0.222	3.408	6.142	0	1.749	0.436	0.000	6.142	0
19.	0.500	2.796	0.000	2.111	0	0.000	0.166	0.000	6.142	0
20.	0.000	2.295	3.408	2.111	0	0.009	4.272	0.000	2.111	0
21.	0.000	0.417	0.000	2.111	0	1.229	0.436	0.000	6.142	0
22.	0.750	1.372	2.198	2.111	0	1.469	0.400	0.000	6.142	0
23.	0.538	0.436	0.000	2.111	0	0.000	3.900	4.776	2.111	0
24.	0.000	12.436	2.198	6.142	0	0.000	0.436	0.000	4.436	0
25.	0.000	0.436	0.000	6.142	0	0.000	2.000	5.123	8.485	0
26.	0.150	0.504	0.000	6.142	0	0.148	5.005	2.198	6.142	0
27.	0.000	0.436	0.000	2.111	0	0.000	2.412	0.000	12.193	0
28.	0.000	1.401	0.000	6.142	0	1.469	0.436	3.408	2.111	0
29.	0.597	0.436	0.000	6.142	0	0.000	2.800	0.000	6.142	0
30.	0.000	0.500	0.000	2.111	0	0.355	3.822	2.198	6.142	0
31.	0.000	1.404	3.408	2.819	0	0.534	0.436	3.408	2.111	0
32.	0.000	1.000	0.000	2.111	0	0.531	2.136	3.408	2.111	0
33.	0.000	1.336	3.408	8.485	0	0.000	1.146	3.408	2.111	0
34.	0.000	7.497	0.000	2.107	0	0.472	4.900	4.776	6.142	0
35.	0.545	0.833	0.000	2.111	0	0.583	0.436	0.000	2.111	0
36.	0.000	0.436	3.408	6.142	0	0.219	3.138	2.198	2.111	0
37.	0.000	0.436	3.408	12.193	0	0.000	1.764	3.408	4.436	0
38.	0.667	2.200	0.000	3.887	0	0.000	1.020	3.408	2.107	0
39.	0.545	0.436	2.198	8.485	0	0.000	0.900	2.198	2.111	0
40.	0.000	0.436	3.408	2.107	0	0.000	0.431	0.000	6.142	0
41.	0.355	0.436	0.000	6.142	0	0.583	0.436	3.408	6.142	0
42.	0.835	2.905	2.198	8.485	0	0.454	0.436	0.000	2.107	0
43.	0.170	6.000	5.123	6.142	0	0.000	1.764	0.000	2.111	0
44.	0.500	21.582	3.408	2.107	0	0.000	0.436	0.000	8.485	0
45.	0.835	0.184	0.000	6.142	0	0.500	0.436	0.000	2.111	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0.000	0.436	2.198	2.107	0	0.000	15.876	2.198	2.111	0

Proses Top Coat Painting										
No	Replikasi 6					Replikasi 7				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0,000	2,230	0,000	6,142	0	0,051	2,058	0,000	2,107	0
2.	0,000	1,850	5,123	6,142	0	0,000	0,436	0,000	2,111	0
3.	0,000	2,136	4,776	6,142	0	0,583	2,412	0,000	6,142	0
4.	0,000	3,900	3,408	2,111	0	0,000	0,436	0,000	14,650	0
5.	0,000	2,725	0,000	2,819	0	0,415	1,095	0,000	2,111	0
6.	0,000	0,436	0,000	6,142	0	2,997	0,750	3,408	6,142	0
7.	0,472	0,436	0,000	8,485	0	0,293	2,541	3,408	6,142	0
8.	0,000	7,350	2,198	2,107	0	0,397	0,436	2,198	2,111	0
9.	0,397	0,436	3,408	2,111	0	0,293	0,436	0,000	4,436	0
10.	0,415	3,900	0,000	8,230	0	0,328	0,436	0,000	2,111	0
11.	0,191	0,436	4,776	2,111	0	0,545	7,500	3,408	2,107	0
12.	0,055	2,280	3,408	6,142	0	0,000	0,436	0,000	2,111	0
13.	0,415	1,336	0,000	2,111	0	0,000	5,208	0,000	6,142	0
14.	0,373	6,601	0,000	8,485	0	0,000	0,436	3,408	2,819	0
15.	0,000	3,832	4,776	8,485	0	0,000	1,470	3,408	2,819	0
16.	0,000	3,200	0,000	8,485	0	0,148	0,480	3,408	6,142	0
17.	0,000	3,784	0,000	8,485	0	0,043	0,500	0,000	12,193	0
18.	0,080	0,436	5,123	2,819	0	0,000	5,005	3,408	6,142	0
19.	0,000	0,436	3,408	4,671	0	0,000	1,985	4,776	4,436	0
20.	0,500	1,336	0,000	6,142	0	0,946	4,175	0,000	6,142	0
21.	0,000	0,258	0,000	6,142	0	0,000	5,450	0,000	2,111	0
22.	0,000	0,436	0,000	4,436	0	0,000	0,848	4,776	6,142	0
23.	0,397	5,376	3,408	2,111	0	0,000	0,436	0,000	2,107	0
24.	0,000	0,436	3,408	12,193	0	0,000	2,725	0,000	8,485	0
25.	0,000	1,336	0,000	6,142	0	0,219	1,119	2,198	6,142	0
26.	0,000	1,000	0,000	2,819	0	0,000	1,355	3,408	4,436	0
27.	0,835	7,392	0,000	2,111	0	1,000	7,497	3,408	4,436	0
28.	0,359	3,186	0,000	8,485	0	0,000	0,436	0,000	6,142	0
29.	0,055	0,436	3,408	2,111	0	0,000	0,436	3,408	2,111	0
30.	0,000	2,730	0,000	8,485	0	0,000	2,214	3,408	12,193	0
31.	0,000	0,436	4,776	8,485	0	0,000	0,436	0,000	2,111	0
32.	0,000	1,362	4,776	6,142	0	0,750	2,280	0,000	2,107	0
33.	0,000	1,234	0,000	6,142	0	0,000	1,404	3,408	6,142	0
34.	0,191	0,436	0,000	2,819	0	0,043	7,500	4,776	6,142	0
35.	0,466	0,441	0,000	10,540	0	0,000	0,436	3,408	2,107	0
36.	0,000	0,665	0,000	6,142	0	0,550	5,460	0,000	8,485	0
37.	0,000	2,725	3,408	8,485	0	0,570	0,500	2,198	2,111	0
38.	0,363	4,272	0,000	2,111	0	0,000	0,436	3,408	2,111	0
39.	0,534	2,058	3,408	6,142	0	0,000	0,436	3,408	2,819	0
40.	0,343	0,436	5,809	8,485	0	1,818	0,436	0,000	6,142	0
41.	0,000	0,436	0,000	6,142	0	0,534	0,436	0,000	6,142	0
42.	0,000	3,549	0,000	4,436	0	0,000	0,436	0,000	6,142	0
43.	0,948	0,436	0,000	2,107	0	0,080	0,436	0,000	2,107	0
44.	0,398	0,436	5,123	2,111	0	1,818	21,582	0,000	2,111	0
45.	0,000	1,336	0,000	6,142	0	0,868	0,436	2,198	6,142	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	1,000	0,848	3,408	2,111	0	0,000	1,336	0,000	2,819	0

Proses Top Coat Painting										
No	Replikasi 8					Replikasi 9				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0,000	10,788	2,198	2,819	0	0,000	4,108	0,000	2,111	0
2.	0,262	1,336	0,000	4,436	0	0,000	2,983	0,000	8,485	0
3.	0,000	1,336	0,000	4,436	0	0,000	5,688	0,000	14,650	0
4.	0,000	7,557	0,000	6,142	0	0,000	0,617	2,198	5,412	0
5.	0,000	0,436	0,000	2,111	0	0,000	0,436	0,000	2,819	0
6.	0,415	9,090	0,000	2,111	0	0,083	0,436	0,000	2,111	0
7.	0,538	3,850	0,000	6,142	0	0,000	0,103	2,198	6,142	0
8.	0,682	1,902	0,000	2,111	0	0,000	4,794	4,776	6,142	0
9.	0,219	1,000	0,000	8,485	0	0,000	0,436	3,408	6,142	0
10.	3,333	0,333	3,408	4,436	0	0,043	0,436	4,776	2,111	0
11.	0,082	2,668	0,000	2,107	0	0,000	2,730	4,776	2,111	0
12.	0,335	0,417	3,408	2,111	0	0,000	0,500	4,776	2,111	0
13.	0,277	1,146	2,198	6,142	0	0,000	0,436	4,776	2,111	0
14.	0,708	1,404	0,000	8,485	0	0,000	2,412	4,776	6,142	0
15.	0,000	1,355	5,123	4,436	0	0,000	0,333	3,408	2,111	0
16.	0,080	1,050	0,000	2,107	0	0,000	3,564	0,000	14,650	0
17.	0,000	0,436	4,776	2,111	0	0,637	5,118	4,776	2,819	0
18.	0,637	0,436	0,000	6,142	0	0,000	3,832	0,000	8,485	0
19.	0,277	7,000	0,000	2,111	0	0,000	0,436	0,000	2,111	0
20.	0,000	2,704	0,000	2,111	0	0,235	0,436	0,000	6,142	0
21.	0,191	0,436	0,000	2,107	0	0,667	1,336	2,198	2,107	0
22.	0,000	18,540	0,000	12,193	0	0,219	0,352	2,198	8,485	0
23.	0,000	0,436	3,408	14,650	0	0,271	1,336	0,000	2,111	0
24.	0,000	0,436	0,000	6,142	0	0,000	5,394	0,000	8,485	0
25.	0,148	0,436	0,000	2,111	0	0,545	0,436	0,000	6,142	0
26.	0,000	4,175	0,000	2,111	0	0,000	0,436	4,776	2,111	0
27.	0,000	1,542	3,408	8,485	0	0,355	0,436	4,776	2,111	0
28.	0,343	0,436	0,000	2,111	0	0,000	0,436	0,000	2,111	0
29.	0,262	0,672	0,000	2,107	0	0,150	0,112	0,000	2,819	0
30.	1,230	1,119	0,000	8,485	0	0,000	0,500	0,000	6,142	0
31.	0,398	0,352	0,000	6,142	0	0,000	4,175	0,000	6,142	0
32.	0,355	0,600	0,000	2,819	0	0,868	5,010	2,198	8,485	0
33.	0,000	0,436	0,000	2,111	0	0,000	3,490	3,408	2,107	0
34.	0,000	3,360	3,408	6,142	0	0,000	2,832	0,000	2,111	0
35.	0,000	1,000	4,776	6,142	0	0,355	2,915	0,000	12,193	0
36.	0,000	1,968	3,408	6,142	0	0,343	1,095	0,000	2,111	0
37.	0,000	0,184	4,776	5,412	0	0,475	0,436	0,000	8,485	0
38.	0,219	0,436	5,809	2,107	0	0,170	0,436	2,198	6,142	0
39.	0,000	5,376	3,408	2,107	0	0,000	0,436	0,000	2,111	0
40.	0,000	2,230	0,000	2,111	0	0,835	0,767	0,000	2,819	0
41.	0,835	0,900	0,000	2,819	0	0,000	3,360	3,408	6,142	0
42.	0,315	1,372	0,000	6,142	0	0,534	0,633	0,000	2,107	0
43.	0,000	0,436	3,408	6,142	0	0,000	0,100	0,000	2,111	0
44.	0,235	1,850	0,000	2,111	0	0,454	2,514	2,198	2,819	0
45.	0,000	0,436	5,809	12,193	0	0,000	14,994	2,198	2,111	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0,000	0,436	4,776	12,193	0	0,000	0,436	0,000	2,111	0

Proses Painting Inspection 2										
No	Data Aktual					Replikasi 1				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.003	1.320	0.228	1.928	0
2.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.030	1.320	0.000	1.928	0
3.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	0.015	0.228	1.318	0
4.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	0.155	0.000	1.928	0
5.	0.047	0.141	0.408	1.354	0	0.000	1.320	0.000	1.928	0
6.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	1.320	0.228	1.928	0
7.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	0.016	0.000	1.928	0
8.	0.000	0.500	0.000	2.110	0	0.000	1.320	0.000	0.987	0
9.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	1.320	0.000	0.987	0
10.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	0.067	0.228	1.928	0
11.	0.000	0.375	0.000	1.135	0	0.000	1.320	0.000	1.928	0
12.	0.023	0.069	0.408	0.770	0	0.000	0.042	0.813	1.928	0
13.	0.000	0.375	0.000	1.210	0	0.000	1.320	0.228	1.928	0
14.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	0.090	0.228	1.928	0
15.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	1.320	0.000	1.928	0
16.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	0.990	0.228	1.928	0
17.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	0.167	0.000	0.747	0
18.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	1.320	0.408	1.928	0
19.	0.005	0.015	0.228	0.692	0	0.001	0.025	0.000	1.928	0
20.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	1.320	0.408	1.928	0
21.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	0.108	0.000	1.053	0
22.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.021	1.320	0.000	0.753	0
23.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	0.117	0.000	1.928	0
24.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	1.320	0.533	1.928	0
25.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.078	0.196	0.000	1.928	0
26.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	0.025	0.000	1.928	0
27.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	1.320	0.000	1.185	0
28.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	1.320	0.000	1.928	0
29.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.005	1.320	0.000	1.318	0
30.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	0.266	0.408	1.928	0
31.	0.000	0.990	0.000	2.110	0	0.019	1.320	0.000	0.655	0
32.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.005	1.320	0.408	1.928	0
33.	0.018	0.072	0.408	0.718	0	0.000	1.320	0.000	0.644	0
34.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.007	1.320	0.000	0.657	0
35.	0.000	2.640	0.000	2.110	0	0.026	0.167	0.000	2.110	0
36.	0.000	2.640	0.000	2.110	0	0.019	2.640	0.000	1.260	0
37.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	1.320	0.000	1.928	0
38.	0.000	0.330	0.000	1.305	0	0.633	0.990	0.000	1.928	0
39.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	0.040	0.408	1.318	0
40.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	1.320	0.408	0.644	0
41.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.048	1.320	0.000	1.928	0
42.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.078	0.076	0.000	1.928	0
43.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	1.320	0.000	1.928	0
44.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	1.320	0.408	1.928	0
45.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	1.320	0.000	1.928	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0.083	0.083	0.588	0.778	0	0.000	1.320	0.000	0.643	0

Proses Painting Inspection 2										
No	Replikasi 2					Replikasi 3				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0.004	0.120	0.228	2.110	0	0.000	0.025	0.000	1.928	0
2.	0.000	1.320	0.228	0.747	0	0.166	0.015	0.000	1.928	0
3.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	1.320	0.408	2.110	0
4.	0.025	1.320	0.000	0.698	0	0.000	1.320	0.000	1.928	0
5.	0.018	1.320	0.000	1.928	0	0.036	1.320	0.813	1.928	0
6.	0.000	0.133	0.813	1.387	0	0.000	1.320	0.000	0.671	0
7.	0.000	1.320	0.000	0.761	0	0.000	1.320	0.000	0.675	0
8.	0.005	0.075	0.228	1.928	0	0.000	0.025	0.000	1.928	0
9.	0.021	0.025	0.000	1.928	0	0.001	0.090	0.000	1.928	0
10.	0.000	0.076	0.408	1.928	0	0.055	1.320	0.000	1.928	0
11.	0.000	2.640	0.408	0.987	0	0.000	0.167	0.000	1.151	0
12.	0.000	0.233	0.000	1.387	0	0.000	0.055	0.408	1.928	0
13.	0.000	0.069	0.000	0.758	0	0.000	1.320	0.000	0.692	0
14.	0.166	1.320	0.000	1.928	0	0.000	0.141	0.000	1.290	0
15.	0.000	0.025	0.000	1.928	0	0.003	0.990	0.000	1.928	0
16.	0.034	1.320	0.000	1.398	0	0.000	0.025	0.408	0.683	0
17.	0.000	0.083	0.000	0.770	0	0.000	1.320	0.000	1.928	0
18.	0.000	0.133	0.000	1.928	0	0.000	1.320	0.000	1.928	0
19.	0.000	0.156	0.813	1.089	0	0.000	1.320	0.000	1.416	0
20.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	0.025	0.000	1.928	0
21.	0.000	1.320	0.000	1.275	0	0.024	1.320	0.000	0.682	0
22.	0.000	1.320	0.813	1.928	0	0.005	1.320	0.408	1.196	0
23.	0.000	0.055	0.000	1.928	0	0.000	1.320	0.813	1.928	0
24.	0.021	0.660	0.000	1.928	0	0.000	1.320	0.000	0.759	0
25.	0.000	0.025	0.000	1.928	0	0.010	0.235	0.813	1.419	0
26.	0.000	1.320	0.000	2.110	0	0.000	1.320	0.408	1.928	0
27.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.003	1.320	0.000	1.928	0
28.	0.058	0.050	0.000	1.928	0	0.003	1.320	0.000	0.987	0
29.	0.000	1.320	0.000	0.703	0	0.000	0.056	0.000	0.987	0
30.	0.000	1.320	0.000	0.770	0	0.000	1.320	0.000	0.655	0
31.	0.019	0.045	0.000	1.928	0	0.000	0.039	0.000	1.928	0
32.	0.000	1.320	0.228	1.472	0	0.000	1.320	0.000	1.928	0
33.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	1.320	0.000	1.928	0
34.	0.000	1.320	0.813	2.110	0	0.000	0.067	0.533	1.928	0
35.	0.000	1.320	0.408	1.928	0	0.000	0.192	0.000	1.928	0
36.	0.000	1.320	0.000	0.744	0	0.000	0.025	0.000	1.928	0
37.	0.000	0.100	0.000	1.928	0	0.000	1.320	0.228	1.269	0
38.	0.000	0.236	0.000	1.451	0	0.000	1.320	0.000	1.928	0
39.	0.000	1.320	0.000	0.644	0	0.000	1.320	0.000	1.928	0
40.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	1.320	0.000	2.110	0
41.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	0.184	0.228	1.296	0
42.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.166	1.320	0.228	1.928	0
43.	0.000	1.320	0.408	0.711	0	0.004	2.640	0.228	1.928	0
44.	0.003	1.320	0.228	0.770	0	0.000	0.055	0.000	0.781	0
45.	0.000	1.320	0.813	1.928	0	0.000	0.075	0.000	0.987	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0.000	1.320	0.408	2.110	0	0.012	1.320	0.408	1.196	0

Proses Painting Inspection 2										
No	Replikasi 4					Replikasi 5				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0.005	1.320	0.000	1.928	0	0.000	1.320	0.000	1.928	0
2.	0.000	1.320	0.408	1.928	0	0.000	1.320	0.408	1.928	0
3.	0.005	1.320	0.408	1.928	0	0.000	0.160	0.000	0.722	0
4.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	1.320	0.813	1.928	0
5.	0.000	0.080	0.000	1.928	0	0.000	0.240	0.000	1.218	0
6.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	0.117	0.813	1.928	0
7.	0.000	1.320	0.408	1.928	0	0.004	1.320	0.408	1.928	0
8.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	1.320	0.408	1.021	0
9.	0.000	1.320	0.228	0.697	0	0.026	2.640	0.000	1.928	0
10.	0.000	0.104	0.000	1.472	0	0.000	0.990	0.000	1.928	0
11.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	1.320	0.408	2.110	0
12.	0.047	1.320	0.000	2.110	0	0.000	0.375	0.000	1.928	0
13.	0.000	0.020	0.813	1.472	0	0.235	1.320	0.000	1.395	0
14.	0.000	1.320	0.000	0.645	0	0.000	1.320	0.000	1.928	0
15.	0.015	1.320	0.408	0.683	0	0.166	0.160	0.000	0.987	0
16.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.004	1.320	0.228	0.692	0
17.	0.000	0.236	0.000	1.928	0	0.000	1.320	0.000	1.928	0
18.	0.018	1.320	0.408	1.928	0	0.000	1.320	0.000	2.110	0
19.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.000	0.016	0.000	0.710	0
20.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.050	1.320	0.408	0.765	0
21.	0.000	0.144	0.000	1.928	0	0.000	0.048	0.228	1.928	0
22.	0.000	1.320	0.408	0.987	0	0.036	1.320	0.000	1.928	0
23.	0.007	0.083	0.000	0.675	0	0.000	0.176	0.000	0.657	0
24.	0.166	1.320	0.000	1.153	0	0.055	1.320	0.228	1.928	0
25.	0.166	1.320	0.228	0.661	0	0.000	0.060	0.000	1.928	0
26.	0.000	1.320	0.000	0.718	0	0.000	1.320	0.533	1.928	0
27.	0.004	1.320	0.000	1.408	0	0.000	1.320	0.000	1.135	0
28.	0.000	0.040	0.408	0.655	0	0.000	0.083	0.408	1.928	0
29.	0.000	0.005	0.000	1.928	0	0.000	0.240	0.000	2.110	0
30.	0.005	1.320	0.813	1.928	0	0.010	1.320	0.000	1.928	0
31.	0.000	1.320	0.000	0.702	0	0.000	1.320	0.000	1.275	0
32.	0.016	0.070	0.000	1.928	0	0.005	1.320	0.228	1.928	0
33.	0.000	1.320	0.000	2.110	0	0.166	0.990	0.000	1.928	0
34.	0.019	0.015	0.000	0.654	0	0.000	0.026	0.000	0.655	0
35.	0.000	1.320	0.408	1.928	0	0.000	1.320	0.000	1.928	0
36.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.047	1.320	0.408	1.928	0
37.	0.000	1.320	0.533	1.137	0	0.000	1.320	0.000	1.299	0
38.	0.003	1.320	0.228	0.672	0	0.000	1.320	0.000	1.928	0
39.	0.010	0.144	0.813	1.928	0	0.000	0.167	0.000	1.928	0
40.	0.007	1.320	0.000	0.770	0	0.000	1.320	0.000	1.287	0
41.	0.083	1.320	0.000	1.928	0	0.000	0.290	0.408	1.928	0
42.	0.005	1.320	0.813	1.928	0	0.008	1.320	0.408	1.435	0
43.	0.000	1.320	0.000	1.176	0	0.000	1.320	0.408	1.928	0
44.	0.078	1.320	0.000	1.043	0	0.000	1.320	0.228	1.928	0
45.	0.000	1.320	0.000	1.928	0	0.008	1.320	0.000	1.928	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0.007	0.015	0.000	2.110	0	0.021	1.320	0.000	1.928	0

Proses Painting Inspection 2										
No	Replikasi 6					Replikasi 7				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0,000	0,055	0,000	0,987	0	0,000	1,320	0,408	1,299	0
2.	0,000	1,320	0,000	1,928	0	0,000	0,040	0,000	1,928	0
3.	0,000	1,320	0,000	1,928	0	0,000	1,320	0,000	0,704	0
4.	0,000	1,320	0,000	1,928	0	0,000	1,320	0,000	0,768	0
5.	0,000	1,320	0,000	1,928	0	0,166	0,010	0,000	0,656	0
6.	0,083	1,320	0,000	1,067	0	0,000	1,320	0,228	0,716	0
7.	0,000	1,320	0,000	1,260	0	0,000	1,320	0,000	1,928	0
8.	0,003	1,320	0,408	1,928	0	0,000	1,320	0,000	1,928	0
9.	0,000	1,320	0,408	1,928	0	0,000	1,320	0,000	1,928	0
10.	0,004	1,320	0,228	0,661	0	0,000	0,130	0,408	1,928	0
11.	0,000	1,320	0,228	1,089	0	0,000	1,320	0,000	1,151	0
12.	0,021	1,320	0,408	1,928	0	0,000	1,320	0,228	1,928	0
13.	0,000	0,075	0,228	1,928	0	0,000	0,025	0,408	2,110	0
14.	0,025	0,094	0,000	0,708	0	0,008	1,320	0,408	1,089	0
15.	0,000	0,130	0,000	1,928	0	0,000	1,320	0,000	1,928	0
16.	0,000	1,320	0,000	1,928	0	0,000	0,108	0,000	0,753	0
17.	0,000	0,184	0,000	1,928	0	0,000	1,320	0,813	1,928	0
18.	0,000	1,320	0,000	1,470	0	0,000	1,320	0,408	2,110	0
19.	0,000	1,320	0,000	1,928	0	0,007	0,040	0,813	0,666	0
20.	0,000	1,320	0,000	1,928	0	0,049	1,320	0,000	1,928	0
21.	0,000	1,320	0,000	0,743	0	0,033	1,320	0,000	1,928	0
22.	0,190	1,320	0,408	1,928	0	0,000	0,026	0,000	0,782	0
23.	0,000	1,320	0,000	0,746	0	0,000	1,320	0,000	1,928	0
24.	0,000	1,320	0,000	1,052	0	0,000	0,990	0,228	1,396	0
25.	0,000	0,083	0,000	0,708	0	0,000	0,039	0,228	1,435	0
26.	0,000	0,025	0,588	1,928	0	0,000	1,320	0,408	1,928	0
27.	0,019	1,320	0,588	1,928	0	0,005	1,320	0,813	1,928	0
28.	0,001	1,320	0,000	1,928	0	0,000	1,320	0,228	0,722	0
29.	0,000	1,320	0,000	1,928	0	0,000	0,185	0,813	1,928	0
30.	0,000	1,320	0,000	1,928	0	0,000	0,020	0,408	1,928	0
31.	0,000	1,778	0,228	1,928	0	0,000	0,240	0,228	0,661	0
32.	0,000	0,290	0,000	1,928	0	0,166	1,320	0,000	0,746	0
33.	0,021	0,020	0,813	1,928	0	0,000	1,320	0,000	1,928	0
34.	0,000	1,320	0,588	2,110	0	0,000	1,320	0,000	1,031	0
35.	0,000	1,320	0,000	2,110	0	0,166	1,320	0,000	1,928	0
36.	0,000	0,330	0,000	0,719	0	0,014	1,320	0,000	1,928	0
37.	0,000	1,320	0,000	0,987	0	0,000	0,108	0,408	1,928	0
38.	0,009	0,108	0,000	0,987	0	0,000	1,320	0,000	1,928	0
39.	0,000	1,320	0,813	0,680	0	0,004	1,320	0,000	1,928	0
40.	0,000	1,320	0,000	1,275	0	0,000	0,236	0,000	1,928	0
41.	0,000	1,320	0,000	0,662	0	0,000	0,080	0,000	1,928	0
42.	0,000	1,320	0,000	1,928	0	0,055	1,320	0,000	0,650	0
43.	0,166	1,320	0,000	2,110	0	0,025	1,320	0,813	1,928	0
44.	0,000	1,320	0,000	1,928	0	0,000	0,120	0,000	0,704	0
45.	0,000	0,025	0,000	1,928	0	0,000	0,045	0,000	0,670	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0,006	0,010	0,533	1,928	0	0,000	0,055	0,000	1,928	0

Proses Painting Inspection 2										
No	Replikasi 8					Replikasi 9				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0,004	0,167	0,000	1,347	0	0,016	1,320	0,000	1,928	0
2.	0,000	1,320	0,000	1,928	0	0,000	1,320	0,000	1,928	0
3.	0,000	1,320	0,228	1,120	0	0,166	0,020	0,000	1,928	0
4.	0,000	0,236	0,000	1,928	0	0,000	1,320	0,000	1,928	0
5.	0,005	1,320	0,000	1,928	0	0,000	1,320	0,588	0,644	0
6.	0,034	1,320	0,000	0,729	0	0,000	1,320	0,000	0,672	0
7.	0,000	0,130	0,000	0,740	0	0,000	0,020	0,408	1,928	0
8.	0,055	0,167	0,000	0,693	0	0,000	0,104	0,000	0,987	0
9.	0,000	0,035	0,813	0,714	0	0,000	1,320	0,228	0,758	0
10.	0,000	1,320	0,000	1,928	0	0,000	1,320	0,408	1,928	0
11.	0,005	1,320	0,408	1,928	0	0,000	1,320	0,000	0,736	0
12.	0,000	1,320	0,000	0,688	0	0,000	0,176	0,000	1,928	0
13.	0,000	1,320	0,000	0,719	0	0,083	1,320	0,000	0,987	0
14.	0,023	0,167	0,533	1,176	0	0,000	1,320	0,228	2,110	0
15.	0,011	1,320	0,000	0,710	0	0,000	1,320	0,000	1,260	0
16.	0,000	1,320	0,000	0,753	0	0,000	1,320	0,228	1,928	0
17.	0,000	1,320	0,408	1,928	0	0,000	0,185	0,000	1,928	0
18.	0,000	1,320	0,408	1,928	0	0,000	1,320	0,000	0,766	0
19.	0,000	0,170	0,000	1,928	0	0,000	0,150	0,000	1,928	0
20.	0,078	0,196	0,228	1,928	0	0,000	0,083	0,000	1,061	0
21.	0,000	0,167	0,228	2,110	0	0,000	0,025	0,000	1,928	0
22.	0,000	1,320	0,408	1,928	0	0,000	0,060	0,000	0,781	0
23.	0,025	0,010	0,228	1,928	0	0,000	0,025	0,000	0,716	0
24.	0,000	0,042	0,000	1,433	0	0,000	1,320	0,228	1,196	0
25.	0,000	0,055	0,228	0,708	0	0,000	1,320	0,000	0,765	0
26.	0,007	1,320	0,000	1,928	0	0,000	0,112	0,000	1,928	0
27.	0,000	1,320	0,228	1,928	0	0,000	1,320	0,000	1,928	0
28.	0,000	1,320	0,000	1,928	0	0,000	1,320	0,228	1,928	0
29.	0,008	1,320	0,000	1,928	0	0,000	1,320	0,000	0,739	0
30.	0,000	2,640	0,000	0,709	0	0,000	0,167	0,000	1,928	0
31.	0,000	1,320	0,000	0,775	0	0,000	0,080	0,000	1,928	0
32.	0,044	0,104	0,000	1,928	0	0,000	1,320	0,000	0,770	0
33.	0,025	1,320	0,228	1,928	0	0,009	1,320	0,000	1,928	0
34.	0,000	1,320	0,000	1,928	0	0,000	1,320	0,000	0,774	0
35.	0,133	1,320	0,813	0,662	0	0,000	1,320	0,533	1,928	0
36.	0,000	0,083	0,408	1,928	0	0,005	0,009	0,000	1,928	0
37.	0,000	1,320	0,000	2,110	0	0,000	1,320	0,000	1,928	0
38.	0,000	1,320	0,228	1,928	0	0,000	1,320	0,000	0,736	0
39.	0,000	0,020	0,000	1,309	0	0,021	1,320	0,000	1,928	0
40.	0,032	0,130	0,000	1,319	0	0,000	1,320	0,533	1,928	0
41.	0,000	0,039	0,228	1,181	0	0,005	1,320	0,408	0,739	0
42.	0,000	1,320	0,228	1,928	0	0,000	0,076	0,000	1,928	0
43.	0,000	0,130	0,228	1,928	0	0,055	1,320	0,000	0,743	0
44.	0,000	1,320	0,000	1,928	0	0,000	0,020	0,228	1,928	0
45.	0,083	1,320	0,000	2,110	0	0,005	1,320	0,228	0,735	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0,000	0,030	0,813	0,659	0	0,000	0,167	0,228	1,021	0

Proses Marking										
No	Data Aktual					Replikasi 1				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.050	0.000	1.132	0
2.	0.000	0.050	0.000	0.719	0	0.000	0.130	0.000	1.132	0
3.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	1.391	0
4.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	1.132	0
5.	0.000	0.201	0.000	1.391	0	0.000	0.130	0.000	0.922	0
6.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.216	0.000	0.922	0
7.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.110	0.000	1.132	0
8.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	1.132	0
9.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	1.132	0
10.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	0.719	0
11.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.050	0.000	1.132	0
12.	0.000	0.120	0.000	0.922	0	0.000	0.090	0.000	0.719	0
13.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.050	0.000	1.132	0
14.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.210	0.000	1.132	0
15.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.296	0.000	1.132	0
16.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.201	0.000	0.719	0
17.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	0.922	0
18.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.050	0.000	0.719	0
19.	0.000	0.093	0.000	0.719	0	0.000	0.063	0.000	1.132	0
20.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	1.132	0
21.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	1.132	0
22.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	1.132	0
23.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	1.132	0
24.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	1.391	0
25.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	1.132	0
26.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	0.719	0
27.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	0.719	0
28.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	1.132	0
29.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	1.688	0
30.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	1.132	0
31.	0.000	0.110	0.000	0.922	0	0.000	0.130	0.000	1.132	0
32.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	0.719	0
33.	0.000	0.050	0.000	0.719	0	0.000	0.130	0.000	1.132	0
34.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	0.922	0
35.	0.000	0.210	0.000	1.391	0	0.000	0.130	0.000	1.132	0
36.	0.000	0.210	0.000	1.391	0	0.000	0.050	0.000	0.719	0
37.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.050	0.000	0.922	0
38.	0.000	0.070	0.000	0.719	0	0.000	0.050	0.000	1.132	0
39.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	0.922	0
40.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	1.132	0
41.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.110	0.000	1.132	0
42.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	1.132	0
43.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.210	0.000	1.132	0
44.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	0.922	0
45.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.060	0.000	1.132	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0.000	0.167	0.000	1.391	0	0.000	0.070	0.000	1.132	0

Proses Marking										
No	Replikasi 2					Replikasi 3				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.156	0.000	1.391	0
2.	0.000	0.130	0.000	1.391	0	0.000	0.130	0.000	0.719	0
3.	0.000	0.130	0.000	0.719	0	0.000	0.085	0.000	1.132	0
4.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	1.132	0
5.	0.000	0.050	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	0.719	0
6.	0.000	0.133	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	1.132	0
7.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.110	0.000	1.132	0
8.	0.000	0.050	0.000	1.132	0	0.000	0.090	0.000	0.719	0
9.	0.000	0.167	0.000	1.688	0	0.000	0.130	0.000	1.391	0
10.	0.000	0.050	0.000	1.132	0	0.000	0.090	0.000	1.132	0
11.	0.000	0.090	0.000	0.719	0	0.000	0.130	0.000	0.719	0
12.	0.000	0.130	0.000	0.922	0	0.000	0.070	0.000	1.132	0
13.	0.000	0.090	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	1.132	0
14.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	0.719	0
15.	0.000	0.130	0.000	0.719	0	0.000	0.050	0.000	1.132	0
16.	0.000	0.110	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	1.132	0
17.	0.000	0.254	0.000	0.719	0	0.000	0.210	0.000	1.132	0
18.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	1.391	0
19.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.067	0.000	0.719	0
20.	0.000	0.067	0.000	0.922	0	0.000	0.130	0.000	0.922	0
21.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	1.391	0
22.	0.000	0.130	0.000	1.391	0	0.000	0.130	0.000	1.391	0
23.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	1.132	0
24.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	1.688	0
25.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	1.132	0
26.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	0.719	0
27.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.156	0.000	1.132	0
28.	0.000	0.666	0.000	0.719	0	0.000	0.110	0.000	1.132	0
29.	0.000	0.254	0.000	1.132	0	0.000	0.050	0.000	1.132	0
30.	0.000	0.117	0.000	1.132	0	0.000	0.050	0.000	1.132	0
31.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.172	0.000	1.132	0
32.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.140	0.000	1.132	0
33.	0.000	0.050	0.000	1.391	0	0.000	0.130	0.000	0.922	0
34.	0.000	0.050	0.000	1.132	0	0.000	0.135	0.000	0.719	0
35.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	1.132	0
36.	0.000	0.050	0.000	0.922	0	0.000	0.130	0.000	1.391	0
37.	0.000	0.130	0.000	0.719	0	0.000	0.130	0.000	1.132	0
38.	0.000	0.050	0.000	1.688	0	0.000	0.130	0.000	1.132	0
39.	0.000	0.110	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	0.719	0
40.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.063	0.000	0.719	0
41.	0.000	0.254	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	1.391	0
42.	0.000	0.130	0.000	1.391	0	0.000	0.050	0.000	0.719	0
43.	0.000	0.210	0.000	1.132	0	0.000	0.050	0.000	1.688	0
44.	0.000	0.130	0.000	1.391	0	0.000	0.130	0.000	1.391	0
45.	0.000	0.050	0.000	1.132	0	0.000	0.666	0.000	0.719	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.050	0.000	1.132	0

Proses Marking										
No	Replikasi 4					Replikasi 5				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0.000	0.130	0.000	0.922	0	0.000	0.130	0.000	1.132	0
2.	0.000	0.050	0.000	0.922	0	0.000	0.110	0.000	1.132	0
3.	0.000	0.174	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	1.132	0
4.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.083	0.000	1.132	0
5.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	1.391	0
6.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.083	0.000	1.132	0
7.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	0.719	0
8.	0.000	0.117	0.000	0.719	0	0.000	0.130	0.000	0.922	0
9.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	1.132	0
10.	0.000	0.050	0.000	0.719	0	0.000	0.063	0.000	1.391	0
11.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.125	0.000	1.132	0
12.	0.000	0.417	0.000	0.719	0	0.000	0.130	0.000	1.132	0
13.	0.000	0.210	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	0.719	0
14.	0.000	0.130	0.000	1.391	0	0.000	0.085	0.000	0.719	0
15.	0.000	0.130	0.000	1.391	0	0.000	0.172	0.000	1.132	0
16.	0.000	0.130	0.000	1.391	0	0.000	0.130	0.000	1.132	0
17.	0.000	0.050	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	0.719	0
18.	0.000	0.050	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	1.132	0
19.	0.000	0.130	0.000	0.719	0	0.000	0.130	0.000	1.132	0
20.	0.000	0.444	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	1.132	0
21.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.063	0.000	1.132	0
22.	0.000	0.133	0.000	1.132	0	0.000	0.050	0.000	0.719	0
23.	0.000	0.167	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	1.132	0
24.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	1.132	0
25.	0.000	0.100	0.000	0.719	0	0.000	0.090	0.000	1.391	0
26.	0.000	0.090	0.000	1.132	0	0.000	0.050	0.000	1.132	0
27.	0.000	0.050	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	1.391	0
28.	0.000	0.090	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	1.132	0
29.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	0.719	0
30.	0.000	0.108	0.000	1.391	0	0.000	0.130	0.000	1.391	0
31.	0.000	0.130	0.000	1.391	0	0.000	0.067	0.000	0.719	0
32.	0.000	0.090	0.000	0.719	0	0.000	0.050	0.000	1.391	0
33.	0.000	0.100	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	1.132	0
34.	0.000	0.130	0.000	0.719	0	0.000	0.110	0.000	1.132	0
35.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.135	0.000	1.391	0
36.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.050	0.000	1.132	0
37.	0.000	0.130	0.000	0.719	0	0.000	0.050	0.000	1.132	0
38.	0.000	0.130	0.000	1.688	0	0.000	0.130	0.000	1.132	0
39.	0.000	0.210	0.000	0.922	0	0.000	0.130	0.000	0.922	0
40.	0.000	0.050	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	1.132	0
41.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.100	0.000	1.132	0
42.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	1.132	0
43.	0.000	0.130	0.000	1.391	0	0.000	0.110	0.000	1.132	0
44.	0.000	0.130	0.000	1.132	0	0.000	0.050	0.000	1.132	0
45.	0.000	0.216	0.000	1.132	0	0.000	0.235	0.000	1.132	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0.000	0.050	0.000	1.132	0	0.000	0.130	0.000	1.391	0

Proses Marking										
No	Replikasi 6					Replikasi 7				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0,000	0,050	0,000	0,719	0	0,000	0,130	0,000	1,132	0
2.	0,000	0,666	0,000	1,132	0	0,000	0,072	0,000	1,132	0
3.	0,000	0,167	0,000	1,132	0	0,000	0,130	0,000	1,132	0
4.	0,000	0,130	0,000	0,719	0	0,000	0,210	0,000	1,132	0
5.	0,000	0,130	0,000	1,132	0	0,000	0,104	0,000	1,132	0
6.	0,000	0,130	0,000	1,132	0	0,000	0,050	0,000	0,719	0
7.	0,000	0,216	0,000	0,719	0	0,000	0,130	0,000	1,132	0
8.	0,000	0,050	0,000	1,132	0	0,000	0,216	0,000	0,922	0
9.	0,000	0,130	0,000	1,132	0	0,000	0,130	0,000	1,132	0
10.	0,000	0,156	0,000	1,132	0	0,000	0,130	0,000	1,132	0
11.	0,000	0,130	0,000	0,719	0	0,000	0,200	0,000	0,719	0
12.	0,000	0,068	0,000	1,132	0	0,000	0,250	0,000	1,132	0
13.	0,000	0,072	0,000	1,132	0	0,000	0,130	0,000	0,719	0
14.	0,000	0,130	0,000	0,719	0	0,000	0,050	0,000	0,719	0
15.	0,000	0,130	0,000	0,719	0	0,000	0,130	0,000	1,132	0
16.	0,000	0,130	0,000	1,132	0	0,000	0,130	0,000	1,132	0
17.	0,000	0,180	0,000	0,719	0	0,000	0,130	0,000	1,132	0
18.	0,000	0,050	0,000	1,132	0	0,000	0,135	0,000	1,132	0
19.	0,000	0,130	0,000	0,719	0	0,000	0,130	0,000	0,719	0
20.	0,000	0,083	0,000	1,391	0	0,000	0,130	0,000	1,132	0
21.	0,000	0,050	0,000	0,719	0	0,000	0,130	0,000	0,719	0
22.	0,000	0,130	0,000	0,719	0	0,000	0,130	0,000	1,132	0
23.	0,000	0,130	0,000	0,719	0	0,000	0,100	0,000	1,132	0
24.	0,000	0,130	0,000	1,132	0	0,000	0,050	0,000	1,391	0
25.	0,000	0,130	0,000	1,132	0	0,000	0,130	0,000	0,719	0
26.	0,000	0,130	0,000	1,391	0	0,000	0,130	0,000	1,132	0
27.	0,000	0,050	0,000	1,688	0	0,000	0,135	0,000	1,132	0
28.	0,000	0,130	0,000	1,132	0	0,000	0,130	0,000	1,132	0
29.	0,000	0,130	0,000	1,132	0	0,000	0,050	0,000	0,719	0
30.	0,000	0,050	0,000	0,719	0	0,000	0,130	0,000	1,132	0
31.	0,000	0,210	0,000	1,688	0	0,000	0,050	0,000	1,132	0
32.	0,000	0,130	0,000	1,132	0	0,000	0,130	0,000	0,719	0
33.	0,000	0,050	0,000	1,132	0	0,000	0,050	0,000	1,132	0
34.	0,000	0,130	0,000	1,132	0	0,000	0,050	0,000	1,132	0
35.	0,000	0,125	0,000	1,132	0	0,000	0,130	0,000	1,132	0
36.	0,000	0,050	0,000	1,132	0	0,000	0,050	0,000	1,132	0
37.	0,000	0,130	0,000	0,719	0	0,000	0,250	0,000	1,132	0
38.	0,000	0,130	0,000	1,132	0	0,000	0,050	0,000	1,132	0
39.	0,000	0,130	0,000	1,132	0	0,000	0,130	0,000	1,132	0
40.	0,000	0,180	0,000	1,132	0	0,000	0,130	0,000	1,132	0
41.	0,000	0,130	0,000	1,132	0	0,000	0,130	0,000	1,132	0
42.	0,000	0,130	0,000	0,719	0	0,000	0,210	0,000	1,132	0
43.	0,000	0,130	0,000	1,132	0	0,000	0,130	0,000	0,719	0
44.	0,000	0,130	0,000	1,132	0	0,000	0,130	0,000	1,132	0
45.	0,000	0,090	0,000	0,719	0	0,000	0,140	0,000	0,719	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0,000	0,130	0,000	1,132	0	0,000	0,067	0,000	1,132	0

Proses Marking										
No	Replikasi 8					Replikasi 9				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0,000	0,050	0,000	1,132	0	0,000	0,130	0,000	1,132	0
2.	0,000	0,130	0,000	1,132	0	0,000	0,130	0,000	1,132	0
3.	0,000	0,130	0,000	1,132	0	0,000	0,024	0,000	1,132	0
4.	0,000	0,050	0,000	0,719	0	0,000	0,130	0,000	0,719	0
5.	0,000	0,060	0,000	0,922	0	0,000	0,100	0,000	0,719	0
6.	0,000	0,130	0,000	1,132	0	0,000	0,130	0,000	1,132	0
7.	0,000	0,130	0,000	1,132	0	0,000	0,130	0,000	0,922	0
8.	0,000	0,110	0,000	0,719	0	0,000	0,130	0,000	1,132	0
9.	0,000	0,130	0,000	1,132	0	0,000	0,130	0,000	1,688	0
10.	0,000	0,130	0,000	1,132	0	0,000	0,130	0,000	1,132	0
11.	0,000	0,072	0,000	1,132	0	0,000	0,050	0,000	1,132	0
12.	0,000	0,130	0,000	0,719	0	0,000	0,050	0,000	1,132	0
13.	0,000	0,050	0,000	1,132	0	0,000	0,130	0,000	1,391	0
14.	0,000	0,130	0,000	1,132	0	0,000	0,050	0,000	1,132	0
15.	0,000	0,085	0,000	1,132	0	0,000	0,130	0,000	1,132	0
16.	0,000	0,130	0,000	1,132	0	0,000	0,130	0,000	1,132	0
17.	0,000	0,130	0,000	1,132	0	0,000	0,130	0,000	1,132	0
18.	0,000	0,130	0,000	0,719	0	0,000	0,130	0,000	1,132	0
19.	0,000	0,130	0,000	1,132	0	0,000	0,130	0,000	1,132	0
20.	0,000	0,167	0,000	1,132	0	0,000	0,130	0,000	1,132	0
21.	0,000	0,050	0,000	0,922	0	0,000	0,130	0,000	1,132	0
22.	0,000	0,130	0,000	1,132	0	0,000	0,130	0,000	1,391	0
23.	0,000	0,130	0,000	1,132	0	0,000	0,130	0,000	1,132	0
24.	0,000	0,130	0,000	1,132	0	0,000	0,130	0,000	1,132	0
25.	0,000	0,130	0,000	0,719	0	0,000	0,159	0,000	0,719	0
26.	0,000	0,130	0,000	0,719	0	0,000	0,130	0,000	1,132	0
27.	0,000	0,130	0,000	1,132	0	0,000	0,110	0,000	1,132	0
28.	0,000	0,130	0,000	1,132	0	0,000	0,130	0,000	0,719	0
29.	0,000	0,130	0,000	1,391	0	0,000	0,130	0,000	1,132	0
30.	0,000	0,130	0,000	1,132	0	0,000	0,083	0,000	0,719	0
31.	0,000	0,130	0,000	0,922	0	0,000	0,130	0,000	1,132	0
32.	0,000	0,130	0,000	1,132	0	0,000	0,083	0,000	0,719	0
33.	0,000	0,210	0,000	0,719	0	0,000	0,067	0,000	1,391	0
34.	0,000	0,050	0,000	1,132	0	0,000	0,050	0,000	1,132	0
35.	0,000	0,130	0,000	1,132	0	0,000	0,130	0,000	1,132	0
36.	0,000	0,130	0,000	1,132	0	0,000	0,159	0,000	1,132	0
37.	0,000	0,050	0,000	0,719	0	0,000	0,130	0,000	1,132	0
38.	0,000	0,130	0,000	1,132	0	0,000	0,130	0,000	1,132	0
39.	0,000	0,063	0,000	0,719	0	0,000	0,130	0,000	1,132	0
40.	0,000	0,130	0,000	0,922	0	0,000	0,130	0,000	1,132	0
41.	0,000	0,130	0,000	1,132	0	0,000	0,130	0,000	1,132	0
42.	0,000	0,216	0,000	1,132	0	0,000	0,130	0,000	1,132	0
43.	0,000	0,050	0,000	1,132	0	0,000	0,130	0,000	1,132	0
44.	0,000	0,130	0,000	1,688	0	0,000	0,130	0,000	1,132	0
45.	0,000	0,130	0,000	1,132	0	0,000	0,130	0,000	1,132	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0,000	0,130	0,000	1,132	0	0,000	0,063	0,000	0,719	0

Proses Final Inspection										
No	Data Aktual					Replikasi 1				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	0.075	0.000	15.612	0
2.	0.000	0.048	0.000	15.612	0	0.000	0.083	0.000	15.612	0
3.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	1.000	0.000	20.088	0
4.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	0.066	0.000	15.612	0
5.	0.000	0.186	0.000	15.612	0	0.000	1.000	0.000	20.088	0
6.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	1.000	0.000	20.088	0
7.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	1.000	0.000	20.088	0
8.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	1.000	0.000	20.088	0
9.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	1.000	0.000	15.612	0
10.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	0.184	0.000	20.088	0
11.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	0.070	0.000	15.612	0
12.	0.000	0.063	0.000	15.612	0	0.000	1.000	0.000	20.088	0
13.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	0.100	0.000	15.612	0
14.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	0.083	0.000	20.088	0
15.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	0.066	0.000	20.088	0
16.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	1.000	0.000	20.088	0
17.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	1.000	0.000	15.612	0
18.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	1.000	0.000	15.612	0
19.	0.000	0.084	0.000	15.612	0	0.000	1.000	0.000	20.088	0
20.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	1.000	0.000	15.612	0
21.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	0.045	0.000	15.612	0
22.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	0.083	0.000	15.612	0
23.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	2.000	0.000	20.088	0
24.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	1.000	0.000	20.088	0
25.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	0.066	0.000	20.088	0
26.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	0.750	0.000	15.612	0
27.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	0.030	0.000	15.612	0
28.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	0.130	0.000	20.088	0
29.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	1.000	0.000	20.088	0
30.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	0.090	0.000	20.088	0
31.	0.000	0.750	0.000	17.344	0	0.000	0.226	0.000	20.088	0
32.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	1.000	0.000	15.612	0
33.	0.000	0.042	0.000	15.612	0	0.000	2.000	0.000	20.088	0
34.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	1.000	0.000	20.088	0
35.	0.000	2.000	0.000	21.608	0	0.000	0.065	0.000	20.088	0
36.	0.000	2.000	0.000	21.608	0	0.000	1.000	0.000	20.088	0
37.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	0.024	0.000	15.612	0
38.	0.000	0.250	0.000	15.612	0	0.000	0.010	0.000	20.088	0
39.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	1.000	0.000	20.088	0
40.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	0.083	0.000	15.612	0
41.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	0.270	0.000	20.088	0
42.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	1.000	0.000	20.088	0
43.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	1.000	0.000	20.088	0
44.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	1.000	0.000	20.088	0
45.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	1.000	0.000	20.088	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0.000	0.083	0.000	15.612	0	0.000	0.100	0.000	20.088	0

Proses Final Inspection										
No	Replikasi 2					Replikasi 3				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0.000	0.066	0.000	15.612	0	0.000	0.060	0.000	20.088	0
2.	0.000	1.000	0.000	15.612	0	0.000	1.000	0.000	15.612	0
3.	0.000	0.100	0.000	20.088	0	0.000	1.000	0.000	20.088	0
4.	0.000	1.000	0.000	15.612	0	0.000	1.000	0.000	20.088	0
5.	0.000	0.067	0.000	15.612	0	0.000	0.083	0.000	20.088	0
6.	0.000	0.045	0.000	20.088	0	0.000	2.000	0.000	15.612	0
7.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	0.110	0.000	20.088	0
8.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	1.000	0.000	15.612	0
9.	0.000	0.090	0.000	15.612	0	0.000	1.000	0.000	20.088	0
10.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	1.000	0.000	20.088	0
11.	0.000	1.000	0.000	15.612	0	0.000	1.000	0.000	20.088	0
12.	0.000	0.070	0.000	15.612	0	0.000	1.000	0.000	20.088	0
13.	0.000	0.035	0.000	15.612	0	0.000	1.000	0.000	20.088	0
14.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	0.145	0.000	15.612	0
15.	0.000	0.750	0.000	15.612	0	0.000	1.000	0.000	20.088	0
16.	0.000	1.000	0.000	15.612	0	0.000	1.000	0.000	15.612	0
17.	0.000	0.083	0.000	20.088	0	0.000	1.000	0.000	20.088	0
18.	0.000	0.055	0.000	15.612	0	0.000	1.000	0.000	15.612	0
19.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	1.000	0.000	15.612	0
20.	0.000	1.000	0.000	15.612	0	0.000	0.100	0.000	20.088	0
21.	0.000	1.000	0.000	15.612	0	0.000	1.000	0.000	15.612	0
22.	0.000	1.000	0.000	15.612	0	0.000	1.000	0.000	15.612	0
23.	0.000	0.024	0.000	20.088	0	0.000	1.000	0.000	20.088	0
24.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	1.000	0.000	20.088	0
25.	0.000	0.083	0.000	15.612	0	0.000	0.036	0.000	15.612	0
26.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	1.000	0.000	20.088	0
27.	0.000	1.000	0.000	15.612	0	0.000	1.000	0.000	20.088	0
28.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	0.083	0.000	15.612	0
29.	0.000	1.000	0.000	15.612	0	0.000	1.000	0.000	15.612	0
30.	0.000	1.000	0.000	15.612	0	0.000	1.000	0.000	15.612	0
31.	0.000	0.024	0.000	15.612	0	0.000	0.054	0.000	15.612	0
32.	0.000	0.456	0.000	20.088	0	0.000	1.000	0.000	20.088	0
33.	0.000	0.250	0.000	20.088	0	0.000	1.000	0.000	20.088	0
34.	0.000	1.000	0.000	15.612	0	0.000	0.340	0.000	20.088	0
35.	0.000	0.100	0.000	20.088	0	0.000	1.000	0.000	17.344	0
36.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	0.042	0.000	20.088	0
37.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	0.067	0.000	15.612	0
38.	0.000	0.108	0.000	20.088	0	0.000	1.000	0.000	15.612	0
39.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	0.116	0.000	20.088	0
40.	0.000	0.060	0.000	20.088	0	0.000	0.083	0.000	20.088	0
41.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	1.000	0.000	15.612	0
42.	0.000	1.000	0.000	15.612	0	0.000	0.079	0.000	15.612	0
43.	0.000	0.120	0.000	20.088	0	0.000	1.000	0.000	15.612	0
44.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	2.000	0.000	20.088	0
45.	0.000	1.000	0.000	15.612	0	0.000	0.075	0.000	15.612	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0.000	0.072	0.000	15.612	0	0.000	1.000	0.000	20.088	0

Proses Final Inspection										
No	Replikasi 4					Replikasi 5				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0.000	1.000	0.000	15.612	0	0.000	0.083	0.000	15.612	0
2.	0.000	1.000	0.000	15.612	0	0.000	1.000	0.000	15.612	0
3.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	0.125	0.000	15.612	0
4.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	2.000	0.000	15.612	0
5.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	1.000	0.000	21.608	0
6.	0.000	1.000	0.000	15.612	0	0.000	0.055	0.000	15.612	0
7.	0.000	0.020	0.000	15.612	0	0.000	0.035	0.000	20.088	0
8.	0.000	0.084	0.000	15.612	0	0.000	1.000	0.000	15.612	0
9.	0.000	0.195	0.000	20.088	0	0.000	1.000	0.000	20.088	0
10.	0.000	1.000	0.000	15.612	0	0.000	1.000	0.000	20.088	0
11.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	0.018	0.000	15.612	0
12.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	0.083	0.000	15.612	0
13.	0.000	0.090	0.000	17.344	0	0.000	1.000	0.000	15.612	0
14.	0.000	0.750	0.000	20.088	0	0.000	0.024	0.000	20.088	0
15.	0.000	0.024	0.000	20.088	0	0.000	1.000	0.000	20.088	0
16.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	1.000	0.000	20.088	0
17.	0.000	0.750	0.000	15.612	0	0.000	1.000	0.000	20.088	0
18.	0.000	1.000	0.000	15.612	0	0.000	0.300	0.000	20.088	0
19.	0.000	1.000	0.000	15.612	0	0.000	0.072	0.000	20.088	0
20.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	0.065	0.000	20.088	0
21.	0.000	0.040	0.000	20.088	0	0.000	1.000	0.000	15.612	0
22.	0.000	0.030	0.000	20.088	0	0.000	1.000	0.000	20.088	0
23.	0.000	0.180	0.000	21.608	0	0.000	1.000	0.000	20.088	0
24.	0.000	0.060	0.000	20.088	0	0.000	0.050	0.000	20.088	0
25.	0.000	1.000	0.000	15.612	0	0.000	1.000	0.000	20.088	0
26.	0.000	1.000	0.000	15.612	0	0.000	1.000	0.000	15.612	0
27.	0.000	0.020	0.000	20.088	0	0.000	1.000	0.000	20.088	0
28.	0.000	0.226	0.000	15.612	0	0.000	0.180	0.000	20.088	0
29.	0.000	0.100	0.000	15.612	0	0.000	0.083	0.000	21.608	0
30.	0.000	0.065	0.000	20.088	0	0.000	1.000	0.000	15.612	0
31.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	1.000	0.000	15.612	0
32.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	0.100	0.000	20.088	0
33.	0.000	0.102	0.000	20.088	0	0.000	1.000	0.000	15.612	0
34.	0.000	0.250	0.000	20.088	0	0.000	1.000	0.000	20.088	0
35.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	0.067	0.000	20.088	0
36.	0.000	2.000	0.000	20.088	0	0.000	0.035	0.000	20.088	0
37.	0.000	0.083	0.000	20.088	0	0.000	1.000	0.000	20.088	0
38.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	0.250	0.000	20.088	0
39.	0.000	0.270	0.000	20.088	0	0.000	1.000	0.000	20.088	0
40.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	0.500	0.000	20.088	0
41.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	0.100	0.000	20.088	0
42.	0.000	1.000	0.000	20.088	0	0.000	1.000	0.000	20.088	0
43.	0.000	1.000	0.000	15.612	0	0.000	0.142	0.000	20.088	0
44.	0.000	1.000	0.000	15.612	0	0.000	1.000	0.000	20.088	0
45.	0.000	1.000	0.000	15.612	0	0.000	0.067	0.000	20.088	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0.000	0.070	0.000	20.088	0	0.000	0.054	0.000	15.612	0

Proses Final Inspection										
No	Replikasi 6					Replikasi 7				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0,000	0,054	0,000	20,088	0	0,000	1,000	0,000	20,088	0
2.	0,000	1,000	0,000	20,088	0	0,000	1,000	0,000	15,612	0
3.	0,000	0,250	0,000	15,612	0	0,000	1,000	0,000	20,088	0
4.	0,000	1,000	0,000	15,612	0	0,000	0,012	0,000	20,088	0
5.	0,000	0,024	0,000	20,088	0	0,000	1,000	0,000	20,088	0
6.	0,000	1,000	0,000	20,088	0	0,000	0,045	0,000	20,088	0
7.	0,000	1,000	0,000	21,608	0	0,000	0,750	0,000	20,088	0
8.	0,000	1,000	0,000	20,088	0	0,000	1,000	0,000	20,088	0
9.	0,000	1,000	0,000	20,088	0	0,000	0,079	0,000	15,612	0
10.	0,000	1,000	0,000	15,612	0	0,000	0,067	0,000	15,612	0
11.	0,000	0,070	0,000	20,088	0	0,000	1,000	0,000	20,088	0
12.	0,000	1,000	0,000	15,612	0	0,000	1,000	0,000	20,088	0
13.	0,000	0,030	0,000	15,612	0	0,000	1,000	0,000	20,088	0
14.	0,000	1,000	0,000	20,088	0	0,000	0,083	0,000	20,088	0
15.	0,000	1,000	0,000	20,088	0	0,000	1,000	0,000	15,612	0
16.	0,000	1,000	0,000	15,612	0	0,000	1,000	0,000	15,612	0
17.	0,000	0,030	0,000	15,612	0	0,000	0,083	0,000	15,612	0
18.	0,000	0,012	0,000	20,088	0	0,000	0,456	0,000	20,088	0
19.	0,000	0,186	0,000	15,612	0	0,000	1,000	0,000	20,088	0
20.	0,000	0,500	0,000	20,088	0	0,000	2,000	0,000	20,088	0
21.	0,000	0,142	0,000	15,612	0	0,000	0,066	0,000	15,612	0
22.	0,000	0,100	0,000	20,088	0	0,000	0,066	0,000	20,088	0
23.	0,000	0,184	0,000	15,612	0	0,000	0,195	0,000	20,088	0
24.	0,000	1,000	0,000	20,088	0	0,000	0,750	0,000	15,612	0
25.	0,000	1,000	0,000	15,612	0	0,000	1,000	0,000	20,088	0
26.	0,000	1,000	0,000	15,612	0	0,000	1,000	0,000	20,088	0
27.	0,000	0,030	0,000	20,088	0	0,000	1,000	0,000	20,088	0
28.	0,000	1,000	0,000	20,088	0	0,000	1,000	0,000	15,612	0
29.	0,000	1,000	0,000	20,088	0	0,000	1,000	0,000	20,088	0
30.	0,000	0,750	0,000	15,612	0	0,000	1,000	0,000	20,088	0
31.	0,000	0,052	0,000	15,612	0	0,000	0,066	0,000	15,612	0
32.	0,000	0,045	0,000	20,088	0	0,000	1,000	0,000	15,612	0
33.	0,000	1,000	0,000	20,088	0	0,000	0,083	0,000	20,088	0
34.	0,000	1,000	0,000	15,612	0	0,000	0,180	0,000	20,088	0
35.	0,000	1,000	0,000	15,612	0	0,000	0,079	0,000	15,612	0
36.	0,000	1,000	0,000	20,088	0	0,000	1,000	0,000	20,088	0
37.	0,000	0,024	0,000	20,088	0	0,000	0,075	0,000	20,088	0
38.	0,000	0,012	0,000	20,088	0	0,000	1,000	0,000	20,088	0
39.	0,000	1,000	0,000	20,088	0	0,000	1,000	0,000	15,612	0
40.	0,000	0,016	0,000	15,612	0	0,000	0,083	0,000	15,612	0
41.	0,000	0,083	0,000	20,088	0	0,000	1,000	0,000	20,088	0
42.	0,000	0,083	0,000	15,612	0	0,000	1,000	0,000	15,612	0
43.	0,000	1,000	0,000	15,612	0	0,000	1,000	0,000	21,608	0
44.	0,000	1,000	0,000	20,088	0	0,000	1,000	0,000	20,088	0
45.	0,000	1,000	0,000	20,088	0	0,000	0,067	0,000	15,612	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0,000	1,000	0,000	15,612	0	0,000	1,000	0,000	20,088	0

Proses Final Inspection										
No	Replikasi 8					Replikasi 9				
	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect	Machining Time	Labor Time	Machining Cost	Labor Cost	Defect
1.	0,000	1,000	0,000	20,088	0	0,000	1,000	0,000	20,088	0
2.	0,000	0,100	0,000	20,088	0	0,000	1,000	0,000	20,088	0
3.	0,000	0,750	0,000	15,612	0	0,000	1,000	0,000	20,088	0
4.	0,000	1,000	0,000	15,612	0	0,000	0,060	0,000	20,088	0
5.	0,000	1,000	0,000	20,088	0	0,000	0,186	0,000	20,088	0
6.	0,000	1,000	0,000	20,088	0	0,000	0,142	0,000	15,612	0
7.	0,000	0,066	0,000	20,088	0	0,000	1,000	0,000	15,612	0
8.	0,000	1,000	0,000	15,612	0	0,000	0,250	0,000	15,612	0
9.	0,000	1,000	0,000	15,612	0	0,000	0,083	0,000	20,088	0
10.	0,000	1,000	0,000	20,088	0	0,000	1,000	0,000	15,612	0
11.	0,000	1,000	0,000	15,612	0	0,000	1,000	0,000	15,612	0
12.	0,000	1,000	0,000	15,612	0	0,000	0,500	0,000	20,088	0
13.	0,000	0,250	0,000	20,088	0	0,000	0,500	0,000	20,088	0
14.	0,000	1,000	0,000	15,612	0	0,000	0,120	0,000	20,088	0
15.	0,000	1,000	0,000	15,612	0	0,000	1,000	0,000	20,088	0
16.	0,000	0,750	0,000	15,612	0	0,000	2,000	0,000	15,612	0
17.	0,000	1,000	0,000	20,088	0	0,000	0,075	0,000	20,088	0
18.	0,000	0,083	0,000	20,088	0	0,000	1,000	0,000	20,088	0
19.	0,000	1,000	0,000	20,088	0	0,000	0,012	0,000	15,612	0
20.	0,000	0,065	0,000	20,088	0	0,000	1,000	0,000	20,088	0
21.	0,000	0,066	0,000	15,612	0	0,000	1,000	0,000	20,088	0
22.	0,000	1,000	0,000	20,088	0	0,000	2,000	0,000	15,612	0
23.	0,000	0,340	0,000	15,612	0	0,000	1,000	0,000	15,612	0
24.	0,000	1,000	0,000	20,088	0	0,000	1,000	0,000	20,088	0
25.	0,000	0,045	0,000	15,612	0	0,000	0,030	0,000	15,612	0
26.	0,000	0,083	0,000	20,088	0	0,000	0,120	0,000	20,088	0
27.	0,000	0,030	0,000	17,344	0	0,000	0,250	0,000	21,608	0
28.	0,000	1,000	0,000	15,612	0	0,000	1,000	0,000	20,088	0
29.	0,000	1,000	0,000	20,088	0	0,000	1,000	0,000	20,088	0
30.	0,000	1,000	0,000	20,088	0	0,000	1,000	0,000	20,088	0
31.	0,000	0,100	0,000	15,612	0	0,000	0,016	0,000	20,088	0
32.	0,000	0,012	0,000	20,088	0	0,000	1,000	0,000	15,612	0
33.	0,000	0,067	0,000	17,344	0	0,000	1,000	0,000	20,088	0
34.	0,000	1,000	0,000	20,088	0	0,000	1,000	0,000	20,088	0
35.	0,000	1,000	0,000	15,612	0	0,000	0,045	0,000	20,088	0
36.	0,000	1,000	0,000	20,088	0	0,000	1,000	0,000	20,088	0
37.	0,000	0,500	0,000	15,612	0	0,000	2,000	0,000	15,612	0
38.	0,000	1,000	0,000	15,612	0	0,000	1,000	0,000	15,612	0
39.	0,000	1,000	0,000	15,612	0	0,000	1,000	0,000	15,612	0
40.	0,000	0,108	0,000	20,088	0	0,000	1,000	0,000	15,612	0
41.	0,000	1,000	0,000	20,088	0	0,000	0,065	0,000	20,088	0
42.	0,000	1,000	0,000	15,612	0	0,000	0,067	0,000	15,612	0
43.	0,000	1,000	0,000	15,612	0	0,000	1,000	0,000	20,088	0
44.	0,000	0,500	0,000	15,612	0	0,000	0,083	0,000	15,612	0
45.	0,000	1,000	0,000	15,612	0	0,000	1,000	0,000	20,088	0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
630.	0,000	1,000	0,000	20,088	0	0,000	1,000	0,000	20,088	0

No.	Total Time				
	Repl.1	Repl.2	Repl.3	Repl.4	Repl.5
1.	46.123	69.016	60.299	67.460	63.412
2.	41.522	48.758	55.362	52.619	51.357
3.	40.108	31.478	55.264	53.615	46.036
4.	56.169	40.725	48.619	73.598	58.970
5.	62.239	41.434	37.018	41.818	48.643
6.	55.368	62.871	58.040	116.438	51.408
7.	51.920	56.615	51.292	50.404	37.806
8.	49.348	49.716	45.632	68.231	45.400
9.	37.175	45.516	49.578	43.328	56.830
10.	41.347	51.829	42.650	54.507	60.949
11.	46.838	59.886	47.101	47.203	47.278
12.	47.000	45.895	41.587	67.584	45.193
13.	57.262	62.938	55.128	60.206	42.590
14.	62.332	56.474	51.997	76.253	54.327
15.	53.383	63.805	56.898	49.831	47.116
16.	34.367	44.368	55.513	62.496	47.602
17.	53.342	52.446	52.823	50.646	43.557
18.	41.053	47.367	42.937	53.505	64.583
19.	56.829	49.985	62.755	51.041	40.518
20.	44.922	51.173	30.806	65.178	53.084
21.	55.194	46.636	69.756	58.101	47.604
22.	34.181	39.606	42.515	43.896	70.246
23.	40.383	36.355	60.722	44.285	54.426
24.	46.206	43.270	48.718	70.179	52.265
25.	39.402	62.754	67.070	51.992	51.616
26.	53.502	48.672	58.856	39.979	56.385
27.	56.806	58.793	57.021	35.698	47.572
28.	55.396	45.309	57.673	63.559	38.319
29.	57.019	47.134	43.010	44.995	59.438
30.	51.047	51.645	50.007	52.560	67.155
31.	65.599	43.811	88.980	64.505	52.381
32.	58.144	52.249	58.101	56.667	55.478
33.	70.401	54.921	51.601	45.807	40.938
34.	50.875	45.681	57.120	79.306	49.658
35.	46.568	41.027	62.795	50.242	45.343
36.	58.564	51.911	53.409	48.452	42.242
37.	89.847	77.961	54.860	48.836	61.659
38.	51.689	50.032	73.442	46.938	50.173
39.	55.311	56.345	56.476	54.426	42.494
40.	54.869	52.441	42.306	63.786	35.962
41.	38.322	56.390	51.053	59.603	65.333
42.	93.627	59.579	55.073	54.262	71.590
43.	39.116	50.000	67.878	59.189	56.116
44.	64.222	56.093	38.472	76.052	53.941
45.	41.642	46.503	57.144	63.295	36.046
...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...
630.	63.123	55.953	49.877	58.319	57.587
	11.760	11.397	11.920	11.855	11.784

No.	Total Time			
	Repl.6	Repl.7	Repl.8	Repl.9
1.	902.050	894.213	902.277	1404.920
2.	897.665	1299.176	1421.233	1407.387
3.	1406.730	897.046	900.486	1436.877
4.	1310.353	1423.050	1408.823	1432.115
5.	905.688	1313.890	1436.362	898.349
6.	1104.553	1316.762	896.536	893.032
7.	903.081	903.482	1425.416	896.557
8.	899.506	914.547	897.766	906.865
9.	1397.455	896.545	1325.309	1323.877
10.	1427.563	901.504	1436.739	902.323
11.	1402.765	887.549	902.265	908.274
12.	1322.683	1320.150	1412.920	1133.444
13.	1420.947	1308.667	1421.623	1313.376
14.	901.934	1430.940	1396.993	897.892
15.	1320.500	897.412	1307.375	1314.531
16.	1140.621	1408.125	901.935	905.410
17.	903.904	1320.603	1430.374	1414.139
18.	1318.395	1313.859	1314.871	903.708
19.	1432.670	1131.960	888.404	897.499
20.	1316.096	1419.014	1413.585	1314.702
21.	1306.083	1400.979	1313.607	1425.776
22.	1033.162	901.900	913.960	901.007
23.	1428.612	1320.100	1319.377	1430.698
24.	1410.950	903.974	1322.454	1436.952
25.	1319.116	1419.170	1424.957	1310.827
26.	894.124	1438.187	1309.631	1406.170
27.	890.339	1436.289	910.340	1424.582
28.	1315.486	1137.017	1325.664	892.110
29.	1405.035	1306.228	1422.310	1312.004
30.	1411.920	891.380	1434.333	894.635
31.	1427.620	1307.107	1396.692	901.058
32.	1421.651	1065.476	1434.087	1405.605
33.	1440.495	1322.777	905.751	1303.605
34.	1416.777	1298.657	1312.934	890.331
35.	901.854	894.583	899.930	1312.128
36.	1320.944	901.067	1109.841	1435.855
37.	1399.566	1428.851	896.131	1326.113
38.	1311.464	904.969	1307.875	911.508
39.	1314.975	1425.175	1134.700	1434.999
40.	1295.361	899.321	905.646	1295.567
41.	1315.863	1041.085	1313.646	1432.634
42.	1429.581	899.645	1419.784	902.982
43.	1423.856	903.535	1421.197	1329.413
44.	1322.982	1424.884	907.435	1299.975
45.	1310.715	1402.896	1125.116	1312.680
...	...	...	...	...
...	...	...	...	...
630.	1326.517	1310.394	1312.699	894.568
	211.817	211.449	211.402	211.565

No.	Total Cost				
	Repl.1	Repl.2	Repl.3	Repl.4	Repl.5
1.	902.050	894.213	902.277	1404.920	1423.568
2.	897.665	1299.176	1421.233	1407.387	905.588
3.	1406.730	897.046	900.486	1436.877	1323.448
4.	1310.353	1423.050	1408.823	1432.115	1316.600
5.	905.688	1313.890	1436.362	898.349	902.626
6.	1104.553	1316.762	896.536	893.032	906.489
7.	903.081	903.482	1425.416	896.557	1318.666
8.	899.506	914.547	897.766	906.865	1129.501
9.	1397.455	896.545	1325.309	1323.877	1299.512
10.	1427.563	901.504	1436.739	902.323	897.837
11.	1402.765	887.549	902.265	908.274	1316.213
12.	1322.683	1320.150	1412.920	1133.444	1308.395
13.	1420.947	1308.667	1421.623	1313.376	1423.673
14.	901.934	1430.940	1396.993	897.892	903.143
15.	1320.500	897.412	1307.375	1314.531	913.604
16.	1140.621	1408.125	901.935	905.410	1312.063
17.	903.904	1320.603	1430.374	1414.139	1409.728
18.	1318.395	1313.859	1314.871	903.708	1440.314
19.	1432.670	1131.960	888.404	897.499	1132.218
20.	1316.096	1419.014	1413.585	1314.702	1426.708
21.	1306.083	1400.979	1313.607	1425.776	894.644
22.	1033.162	901.900	913.960	901.007	1410.510
23.	1428.612	1320.100	1319.377	1430.698	902.440
24.	1410.950	903.974	1322.454	1436.952	1404.969
25.	1319.116	1419.170	1424.957	1310.827	909.579
26.	894.124	1438.187	1309.631	1406.170	1316.107
27.	890.339	1436.289	910.340	1424.582	903.209
28.	1315.486	1137.017	1325.664	892.110	1410.129
29.	1405.035	1306.228	1422.310	1312.004	1300.453
30.	1411.920	891.380	1434.333	894.635	1316.340
31.	1427.620	1307.107	1396.692	901.058	891.017
32.	1421.651	1065.476	1434.087	1405.605	899.601
33.	1440.495	1322.777	905.751	1303.605	896.051
34.	1416.777	1298.657	1312.934	890.331	1319.527
35.	901.854	894.583	899.930	1312.128	1426.551
36.	1320.944	901.067	1109.841	1435.855	1319.578
37.	1399.566	1428.851	896.131	1326.113	1329.097
38.	1311.464	904.969	1307.875	911.508	1428.301
39.	1314.975	1425.175	1134.700	1434.999	1407.268
40.	1295.361	899.321	905.646	1295.567	1428.557
41.	1315.863	1041.085	1313.646	1432.634	900.263
42.	1429.581	899.645	1419.784	902.982	1310.439
43.	1423.856	903.535	1421.197	1329.413	895.141
44.	1322.982	1424.884	907.435	1299.975	905.889
45.	1310.715	1402.896	1125.116	1312.680	898.172
...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...
630.	1326.517	1310.394	1312.699	894.568	1291.718
	211.817	211.449	211.402	211.565	211.640

No.	Total Cost			
	Repl.6	Repl.7	Repl.8	Repl.9
1.	902.050	894.213	902.277	1404.920
2.	897.665	1299.176	1421.233	1407.387
3.	1406.730	897.046	900.486	1436.877
4.	1310.353	1423.050	1408.823	1432.115
5.	905.688	1313.890	1436.362	898.349
6.	1104.553	1316.762	896.536	893.032
7.	903.081	903.482	1425.416	896.557
8.	899.506	914.547	897.766	906.865
9.	1397.455	896.545	1325.309	1323.877
10.	1427.563	901.504	1436.739	902.323
11.	1402.765	887.549	902.265	908.274
12.	1322.683	1320.150	1412.920	1133.444
13.	1420.947	1308.667	1421.623	1313.376
14.	901.934	1430.940	1396.993	897.892
15.	1320.500	897.412	1307.375	1314.531
16.	1140.621	1408.125	901.935	905.410
17.	903.904	1320.603	1430.374	1414.139
18.	1318.395	1313.859	1314.871	903.708
19.	1432.670	1131.960	888.404	897.499
20.	1316.096	1419.014	1413.585	1314.702
21.	1306.083	1400.979	1313.607	1425.776
22.	1033.162	901.900	913.960	901.007
23.	1428.612	1320.100	1319.377	1430.698
24.	1410.950	903.974	1322.454	1436.952
25.	1319.116	1419.170	1424.957	1310.827
26.	894.124	1438.187	1309.631	1406.170
27.	890.339	1436.289	910.340	1424.582
28.	1315.486	1137.017	1325.664	892.110
29.	1405.035	1306.228	1422.310	1312.004
30.	1411.920	891.380	1434.333	894.635
31.	1427.620	1307.107	1396.692	901.058
32.	1421.651	1065.476	1434.087	1405.605
33.	1440.495	1322.777	905.751	1303.605
34.	1416.777	1298.657	1312.934	890.331
35.	901.854	894.583	899.930	1312.128
36.	1320.944	901.067	1109.841	1435.855
37.	1399.566	1428.851	896.131	1326.113
38.	1311.464	904.969	1307.875	911.508
39.	1314.975	1425.175	1134.700	1434.999
40.	1295.361	899.321	905.646	1295.567
41.	1315.863	1041.085	1313.646	1432.634
42.	1429.581	899.645	1419.784	902.982
43.	1423.856	903.535	1421.197	1329.413
44.	1322.982	1424.884	907.435	1299.975
45.	1310.715	1402.896	1125.116	1312.680
...	...	...	...	...
...	...	...	...	...
630.	1326.517	1310.394	1312.699	894.568
	211.817	211.449	211.402	211.565