

## BAB VII PENUTUP

### 7.1. Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan, dapat disimpulkan bahwa:

1. Komposisi optimum membran ESI rhodamin B tipe kawat terlapis adalah 4% kitosan; 0,5% aliquid; 34% PVC; 61,5% DOP; dalam pelarut THF dengan perbandingan % (b/v) sebesar 1:3
2. Waktu perendaman optimum untuk ESI rhodamin B tipe kawat terlapis adalah 60 menit

### 7.2. Saran

Perlu dilakukan penelitian lebih lanjut mengenai pengaruh parameter lain seperti pH, temperatur, dan ion asing terhadap kinerja ESI rhodamin B yang telah dibuat